

**KATALOG
IZDELKOV**

X8 MIG

MIG/MAG opreme

X8



Spoštovani poslovni partnerji

Pred vami je naš aktualni katalog, v katerem vam predstavljamo širok asortiman naših izdelkov in storitev.

Že od samega začetka našega delovanja, ki sega v leto 2004, ko smo na trg stopili kot zastopniki renomiranih proizvajalcev varilne in rezalne opreme, se trudimo zadovoljiti potrebe vsakega kupca, tudi tistega, ki ima najbolj »nore« varilne in rezalne izzive. Prvotno dejavnost smo v letu 2009 dopolnili z lastno proizvodnjo strojev in naprav za avtomatizirano in robotizirano varjenje ter drugimi visoko tehnološkimi rešitvami. Ponujamo celoten paket rešitev: od ideje do integracije, hkrati izobražujemo in nudimo servisne storitve, tudi preko oddaljene pomoči. Kupec s tem prihrani čas in ima koristi iz dolgoletnih izkušenj ter znanja naših strokovnjakov. Veljamo za kakovostnega in zanesljivega poslovnega partnerja, zato kupci radi sodelujejo z nami na dolgi rok.

Našo konkurenčno prednost vidimo predvsem v znanju in ustvarjalnosti, kar nam pomaga, da ustvarjamo trajnostne rešitve, ki so zanesljive v svojem delovanju, inovativne, tehnološko dovršene ter energetsko in snovno učinkovite. Postajamo pionirji novih tehnologij in sledimo smernicam Industrije 4.0 in 5.0, ki sta nujni za gospodarstvo, človeški razvoj in družbeni napredek.

Virsov team sestavljajo sodelavci z dolgoletnimi izkušnjami in znanjem ter mladi inženirji, ki jim ne manjka ambicioznosti. Za vse velja, da so pri svojem delu odgovorni in predani. So ključna točka našega uspeha in razvoja podjetja tudi v prihodnje. Naš pogled vedno usmerjamo v prihodnost. Imamo cilje, ki so visoki in ambiciozni, vendar uresničljivi. Sledimo viziji po ustvarjanju rešitev, ki bodo odgovarjale na potrebe vedno bolj zahtevnega trga in bodo naši kupci z integracijo le teh zaslužili več.

Še naprej si bomo prizadevali z vsemi našimi kupci graditi dolgoročno partnerstvo, ki bo temeljilo na podjetniški kulturi, poštenosti in iskrenosti. Vabimo vas, da si na naslednjih straneh ogledate našo ponudbo. Veseli bomo sodelovanja z vami.

Renato Pahor,
direktor podjetja

Tu smo zaradi vas

Skozi naše skoraj 20-letno delovanje so mnoga podjetja na slovenskem, in tudi tujem trgu, v nas prepoznala zaupanja vrednega poslovnega partnerja. Za nas velja, da ne prodajamo le opreme, ampak smo kupcu sistemski partner, ki pomaga poiskati najprimernejšo inovativno dovršeno rešitev in nudi vse poprodajne aktivnosti.

Naš program zajema naslednjo profesionalno industrijsko opremo za varjenje in rezanje:

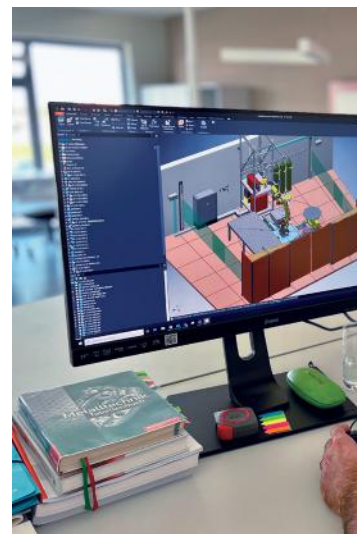
- Robotske varilne celice (od osnovnih modularnih do kompleksnih aplikacij po potrebah in zahtevah kupca)
- Kolaborativni robot CoboFlex
- Lasersko varilno celico LaserFlex
- Avtomate za varjenje
- Programsko rešitev WeldCockpit za spremljanje produktivnosti proizvodnje
- CNC naprave za rezanje (plazma, plamen, vodni curek, laser)
- CNC upogibalne stroje
- Naprave za razigljevanje, brušenje in poliranje
- Naprave za plazemsko rezanje
- Odsesovalno-filtrske naprave
- Varilne aparate za obločno in uporovno varjenje
- Varilne aparate za kapacitivno in induktivno varjenje
- Varilne in vpenjalne mize

Za vse naprave iz zgoraj naštetega programa nudimo kvaliteten in odziven servis v Sloveniji in tujini ter rezervne in potrošne dele. Ponujamo tudi oddaljeno pomoč, kjer lahko naši inženirji s pomočjo oddaljene povezave na vaš stroj v zelo kratkem času odpravijo napako.

Poleg tega nudimo še:

- Meritve in izdelavo varnostnih in validacijskih poročil za varilne aparate
- Tehnološko svetovanje pri varjenju in rezanju
- Vzdrževanje varilne in rezalne opreme
- Vzdrževanje varilnih robotskih celic
- Svetovanje pri izbiri varilne in rezalne opreme

Viziji in politiki zadovoljnega kupca bomo sledili tudi v prihodnje. Tudi vas vabimo, da postanete naš zadovoljni kupec in »virsate« z nami!





AVTOMATIZACIJA IN ROBOTIZACIJA

7

Robotski manipulatorji	9	Roboguide	28
Kolaborativni roboti	11	WeldCockpit	29
Krmilje, funkcije	13	Dodatna oprema	30
RoboFlex	15	Naprave za vzdolžno varjenje	31
CoboFlex	17	Naprave za vzdolžno kolutno varjenje	32
LaserFlex	19	Naprave za krožno in eliptično varjenje	33
Nosilci robotskega manipulatorja	21	Naprave za krožno elektroobločno varjenje	34
Pozicionerji	23	Varilne konzole	35
Laserski sledilni sistem	27	Varilni izvori za robotsko varjenje	36

VARILNA OPREMA KEMPPI

39

MIG/MAG varjenje	41	Gorilnik	98
TIG varjenje	66	Programske rešitve in nadzor obloka	120
MMA varjenje	76	Dodatna oprema	128
Avtomatizacija in mehanizacija varjenja	88		

PLAZEMSKO REZANJE KJELLBERG

139

VARJENJE ČEPOV IN VIJAKOV SOYER

149

Kapacitivno varjenje	151	Vijaki in čepi	171
Induktivno varjenje	161	CNC naprave	175

ODESESOVALNE NAPRAVE TEKA 177

Mobilne odesovalno-filtrske	179	Dodatna oprema	199
Stenski in centralni odesovalni-filtrski sistemi	189		

VARILNE IN VPENJALNE MIZE SIEGMUND 205

Sistem 16	211	Sistem 28	221
Sistem 22	217		

CNC REZALNIKI MICROSTEP 227

Naprave za plazemsko in	229	Naprave za rezanje z vodnim	245
-------------------------	-----	-----------------------------	-----

CNC LASERSKI REZALNIKI BYSTRONIC 249

Laserski rezalniki	255	Upogibalni stroji	271
--------------------	-----	-------------------	-----

STROJNO RAZIGLJEVANJE, BRUŠENJE IN KONČNA OBDELAVA QFIN 283

ZAŠČITNA OPREMA DELOVNEGA MESTA CEPRO 301

ZAŠČITNA DELOVNA OPREMA WELDAS 313

SWP 329

TECNA 333

PRIPOMOČKI ZA VARJENJE 337



AVTOMATIZACIJA IN ROBOTIZACIJA

Virs d.o.o. že desetletje sooblikuje trende na področju avtomatizacije in robotizacije proizvodnih procesov. Odlikujejo nas strokovnost, izkušnje in fleksibilnost ter individualen pristop. Skupaj z vami in za vas pri-pravljamo celovite in po meri oblikovane tehnološke rešitve. Pokazatelj tega so tudi nominacije ter nagrade, ki smo jih v zadnjih letih prejeli na temo inovativnosti in razvoja. Kot prvi smo v naši regiji prejeli priznanje Zlata gazela 2019, pred kratkim pa so naše podjetje razglasili za Pomursko podjetje desetletja.

Najsodobnejše tehnologije na področju robotskega varjenja in avtomatizacije proizvodnih procesov, ki jih implementiramo v naše sisteme, zagotavljajo skladnost z zahtevami Industrije 4.0, hkrati pa pomenijo optimizacijo strankinih poslovnih procesov.

V Virsu se zavedamo, da sta učinkovitost in ekonomičnost naših sistemov ključna elementa za uspešno in dolgoročno zadovoljevanje potreb naših strank, zato bomo še naprej nudili celovito podporo od same zasnove tehnologije, njenega razvoja do vpeljave v proizvodni proces.



AVTOMATIZACIJA IN ROBOTIZACIJA

To poglavje predstavlja naš lastni proizvodni program, ki obsega avtomatizacijo in robotizacijo postopkov varjenja, rezanja in preoblikovanja kovin.

Robotski manipulatorji	9
Kolaborativni roboti	11
Krmilje, funkcije	13
RoboFlex	15
CoboFlex	17
LaserFlex	19
Nosilci robotskega manipulatorja	21
Pozicionerji	23
Laserski sledilni sistem	27
Roboguide	28
WeldCockpit	29
Dodatna oprema	30
Naprave za vzdolžno varjenje	31
Naprave za vzdolžno kolutno varjenje	32
Naprave za krožno in eliptično varjenje	33
Naprave za krožno elektroobločno varjenje	34
Varilne konzole	35
Varilni izvori za robotsko varjenje	36

FANUC ARC Mate

robotski manipulatorji



Roboti iz serije ARC Mate so izdelani posebej za obločno in lasersko varjenje, MIG lotanje in rezanje. Odlikujejo jih izjemna nosilnost, natančnost, doseg in kompaktnost ter opremljenost s funkcijami, ki povečujejo vsestranskost in pripomorejo k učinkovitejšim postopkom.

Zakaj kupiti ↓

Optimizirani za obločno varjenje

99,9 % zanesljivost

Nizka poraba energije

Votlo zapestje in robotska roka

Prilagodljivi položaji montaže

Namenska programska oprema Arc Tool

Montaža dodajalnika žice na tretjo robotsko os



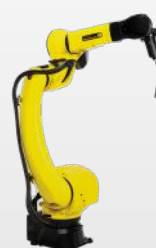
ARC Mate 100iD



ARC Mate AM100iD/8L



ARC Mate AM100iD/10L



ARC Mate 120iD



ARC Mate AM120iD/12L

Ključne prednosti



Optimizirani za oblačno varjenje



Vsestransko uporabni



Pripravljeni za Industrijo 4.0

Tehnični podatki:

		ARC Mate 100iD	ARC Mate 100iD/8L	ARC Mate 100iD/10L	ARC Mate 120iD	ARC Mate 120iD/12L
Število osi		6	6	6	6	6
Območje gibanja (°)	J1	340 (370)	340 (370)	340 (370)	340 (370)	340 (370)
	J2	235	235	235	260	260
	J3	450	455	455	475	475
	J4	380	380	380	400	400
	J5	380	360	360	280 (360)	360
	J6	900	900	900	540 (900)	900
Maksimalna hitrost (°/s)	J1	260	210	260	210	210
	J2	240	210	240	210	210
	J3	260	220	260	265	265
	J4	430	430	430	420	420
	J5	450	450	450	420	450
	J6	720	720	720	720	720
Nosilnost šesta os (kg)		12	8	10	25	12
Doseg (mm)		1441	2032	1636	1831	2272
Ponovljivost (mm)		±0,02	±0,03	±0,03	±0,02	±0,02
Krmilje		R-30iB Plus				

*() opcija

FANUC CRX 5iA, 10iA, 10iA/L, 20iA/L in 25iA

lahki in enostavniv za programiranje

Sodelujoči roboti iz serije CRX so najnovejši dodatek v obsežni liniji kolaborativnih robotov. S svojim sodobnim dizajnom so roboti izjemno varni in zanesljivi za delo z ljudmi. Zaradi izredno nizke teže je robote enostavno namestiti pri širokem naboru aplikacij, namestimo jih pa lahko na različne načine: talno, kotno ali stropno.



Zakaj kupiti ↓

Enostavno programiranje

Visok standard zaščite robota in uporabnika

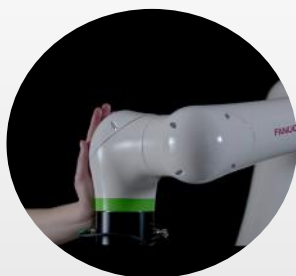
Inteligentna avtomatizacija FANUC z: iRVision, iRPick Tool, ...

Lahek in enostaven za montažo

Sodoben dizajn

Uporaba najnovejšega kompaktni krmilnik R-30iB Mini Plus

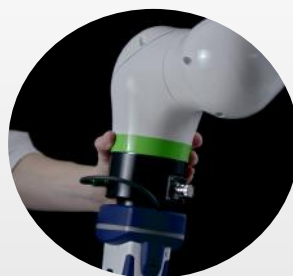
Ključne prednosti ↓



Ročno vodeno učenje



Enostavna povezljivost



Funkcija ustavitve ob dotiku

Tehnični podatki:

CRX 5iA		
OSI ROBOTA	DOSEG	NOSILNOST
6	994 mm	5 kg
CRX 10iA		
OSI ROBOTA	DOSEG	NOSILNOST
6	1249 mm	10 kg
CRX 10iA/L		
OSI ROBOTA	DOSEG	NOSILNOST
6	1418 mm	10 kg
CRX 20iA/L		
OSI ROBOTA	DOSEG	NOSILNOST
6	1418 mm	20 kg
CRX 25iA		
OSI ROBOTA	DOSEG	NOSILNOST
6	1889 mm	25 kg

Neskončne možnosti:



Drag & Drop programiranje

Z uporabo tablice je možno programiranje preko ikon Drag & Drop. Ta funkcija vam omogoča, da lahko robota sprogramirate enostavno v le nekaj minutah.



Zanesljivo. Predvidljivo.

Naši zahtevni standardi in 100-odstotna kakovost zagotavljajo, da lahko naši roboti v povprečju delajo do 3850 ur pred priporočenim preventivnim vzdrževanjem.



Krmilnik R-30iB Plus Mini

Serija CRX je opremljena z lahkim krmilnikom (19 kg). Varčno odmerjen prostor in lahki krmilnik omogočata enostavno integracijo, tudi pri mobilnih platformah.

Krmilje FANUC R-30iB Plus

Krmilnik R-30iB Plus je najsodobnejši integriran krmilnik z več kot 250 funkcijami, uporabniku še bolj prijazen in energetsko učinkovit. Na voljo je v štirih različnih ohišjih, ki omogočajo najboljši izkoristek površine in postavitve v vaših proizvodnih prostorih.



FANUC R-30iB A-omara

Zakaj kupiti ↓

Najsodobnejši krmilnik na trgu

Najvarnejša programska oprema

Prihranek prostora

Hitrejši zagon

Uporabniku prijazen nadzor

Največji prihranki energije

Inteligenca zunaj običajnih okvirjev

iPendant Touch ↓

- Barvni, na dotik občutljiv grafični zaslon
- Možnost prikaza tehnoloških parametrov
- Programabilni meniji, možnost prikaza večih oken
- Vgrajen spletni brskalnik (diagnostika)
- Tipke za gibanje robota v joint ali kartezičnem koordinatnem sistemu
- pet funkcijskih tipk
- sedem uporabniško definiranih tipk
- Tipka za zasilni izklop, tipka za vklop Teach Pendanta, Deadman stikalo
- USB vmesnik
- Dolžina kabla za povezovanje z robotom 10 m



Ključne prednosti ↓



Krajši časovni cikli



Hitrejši zagon



Natančnost in varnost

Robotske funkcije ↓

HSCD (High Sensitivity Collision Detection)

- Napredna funkcija zaznavanja trčenja gorilnika oz. robota
- Nastavljiva občutljivost

DCS (Dual Check Safety)

- Odpravi potrebo po varnostnih relejih
- Omogoča definicijo varnostnih območij
- Enostavno nastavljivi parametri na *iPendant-u*

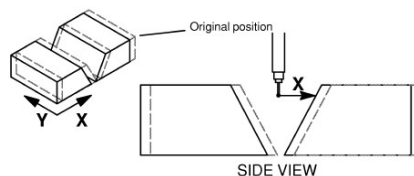


Universal-Sensor-Interface

- Omogoča uporabo Laserskega sledilnega sistema
- Možnost adaptivnega varjenja

Touch Sensing

- Funkcija za pozicioniranje šobe ali žice
- Avtomatsko korigira zamaknjenost kosa ali prepozna slabo pripravljen kos pred pričetkom varjenja



RPM (Root Pass Memorization) in Multipass

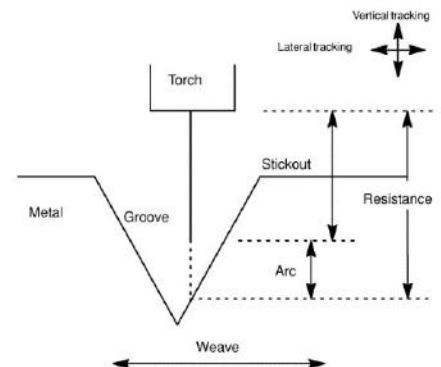
- Omogoča večvarkovno varjenje
- Med varjenjem shranjuje podatke o zamiku zvarnega spoja

EtherNet/IP Scanner

- Omogoča komunikacijo z varilnim izvorom

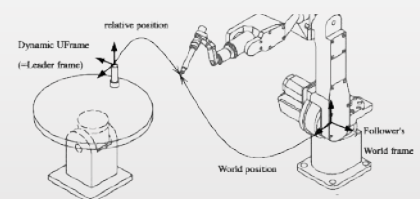
TAST (Through Arc Seam Tracking)

- Zagotavlja visoko kvaliteto zvara
- Omogoča izvedbo ponovljivih zvarnih spojev
- Sledenje zvarnemu spoju z avtomatsko korekcijo



Dynamic UFrame ARC

- Omogoča shranjevanje programskih točk robota glede na koordinatni sistem pozicionerja
- Podpira obločne funkcije pendlanja, TAST, Touch Sensing, RPM + MP



ArcTool

- Omogoča enostavno izdelavo varilnih robotskih programov
- Vse potrebne funkcije za učinkovito robotsko varjenje

RoboFlex

najmanjša varilna robotska celica

RoboFlex je za svoj design in vsestranskost nagrajena robotska celica. Zaradi majhnosti in fleksibilne zasnove je omogočeno dodajanje poljubnih modulov, vse od »basic« do »advanced« izvedbe.



Zakaj kupiti ↓

Najmanjša celica na trgu

Vsestransko uporabna

Cenovno dostopna

Primerna za majhne in velike serije

Zagotavlja visoko produktivnost

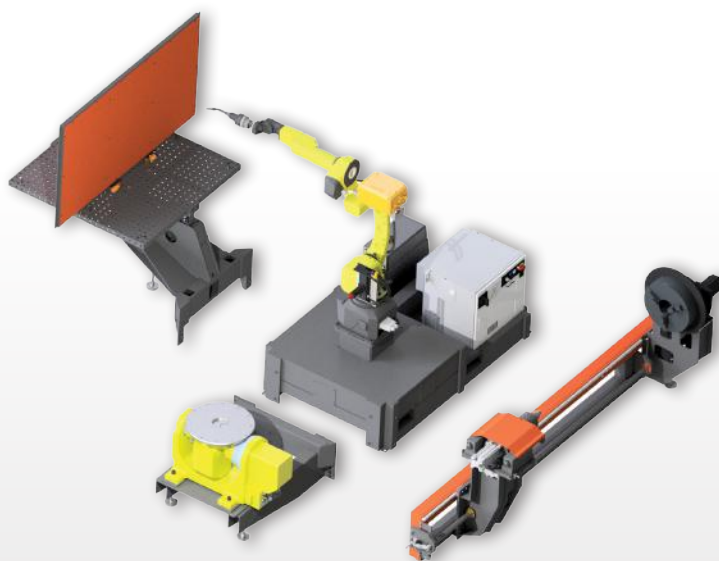
Možnost modularne širitve

Možnost različnih postopkov varjenja

Visoka fleksibilnost varilnega robota

Enostavno upravljanje in programiranje

Enostavno premikanje celice



RoboFlex – Advanced

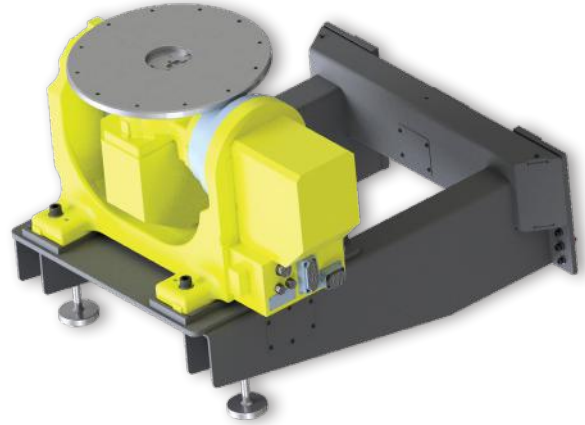
Dodatni moduli

Dvoosni modul

Tehnični podatki:

Nosilnost [kg]	500
----------------	-----

Premer mize [mm]	ø 500
------------------	-------



Ročni zasušni modul

Tehnični podatki:

Nosilnost [kg]	100
----------------	-----

Dimenzije mize [mm]	do 1200 x 1200
---------------------	----------------



Enoosni horizontalni modul

Tehnični podatki:

Nosilnost [kg]	do 250
----------------	--------

Dolžina varjenca [mm]	1500	2500
-----------------------	------	------

Premer varjenca [mm]	do ø 800
----------------------	----------



CoboFlex

fleksibilna in
modularna
rešitev



CoboFlex je kolaborativni varilni robot, ki ga lahko hitro in enostavno implementiramo v sleherno proizvodnjo. Odlikuje ga hitra namestitvev, intuitivno programiranje in prilagodljivo izvajanje nalog. Sodelovanje človeka in robota še ni bilo nikoli tako enostavno!

Paket vključuje:

- **Varilni gorilnik** TIG ali MIG/MAG
- **Upravljalni panel**
- **Robotsko krmilje**
- **Robot** Fanuc CRX-10iA / CRX-10iA/L ali Universal robot UR10e
- **Varilna miza Siegmund Professional Extreme 8.7** (1200x1200x100 mm, 1500x1000x100 mm, 2000x1000x100 mm)
- **Varilni izvor Kemppi** MIG/MAG ali TIG varjenje (Kemppi Fast MIG X, Kemppi X8, Kemppi MasterTIG)

Zakaj kupiti ↓

Zelo enostavna uporaba

Zelo nizka investicijska vrednost

Hitro, enostavno in intuitivno programiranje

Ne potrebuje dodatne varnostne opreme

Kompakten in fleksibilen sodelujoči robot

Visok standard varnosti

Boljša kvaliteta varjencev

Sodelovanje robota in človeka

Zavzema le 2 m2 prostora



Delovno območje robota lahko omejimo z uporabo navideznih varnostnih mej, ki jih robot ne sme prečkati. Ta omejitev velja samo za vrh 6 osi robota, ostali deli robotske roke pa lahko to mejo prečkajo. Delovno območje lahko omejimo tudi po posameznih oseh, kjer določimo zgornjo in spodnjo vrednost kotov med katerimi se robot lahko giblje.



Robotski krmilnik ima vgrajeno funkcijo za nadzor hitrosti vrha 6 osi robota in posameznih osi. Nadzorovanje hitrosti preprečuje gibanje vrha 6 osi z višjo hitrostjo, kot je programska omejitev. Nadzorovanje hitrosti v ostalih oseh pa je dodano iz varnostnega vidika, ko se robot postavi v singularno konfiguracijo, v kateri lahko pride do zelo visokih hitrosti. Ob prekoračitvi omejitve se robot varno zaustavi.



Robota lahko v ročnem načinu delovanja, v primeru učenja, vodimo z roko. Premaknemo ga lahko med samim pisanjem robotskega programa s pomočjo učne naprave. S pritiskom na gumb na učni napravi, ki omogoči vodenje z roko, je robot v načinu kompenzacije gravitacije.



Programirati vas naučimo v enem dnevu. Predhodno znanje ni potrebno.

Osnovni Tehnični podatki:

Doseg	1300mm
Nosilnost na 6 osi	10 kg
Število osi	6
Ponovljivost	+ - 0.05 mm
Hitrost pomika	1 m/s
Varnost	17 nastavljenih varnostnih funkcij



LaserFlex

zanesljiva,
natančna in
učinkovita
laserska
varilna celica



LaserFlex je robotska laserska varilna celica z odlično usklajenimi komponentami in možnostjo nadgradnje. Zagotavlja kvalitetne in estetsko dovršene zware za vaše izdelke, s katerimi boste lahko konkurira v svetovnem merilu in povečali dodano vrednost.

Zakaj kupiti ↓

Varite do 10x hitreje

Varjenje po merilih industrije 4.0

Visoka stopnja zanesljivosti

Primerna za male in velike serije

Konsistentna kvaliteta zvara

Varjenje različnih oblik, debelin in vrst materialov

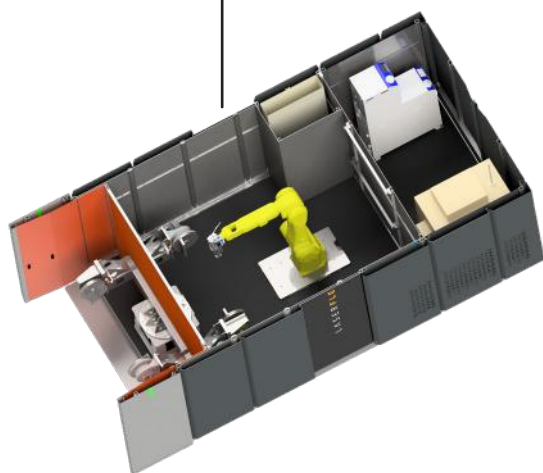
Dostop do vseh podatkov v realnem času

Hitro programiranje in sočasno proizvodnjanje

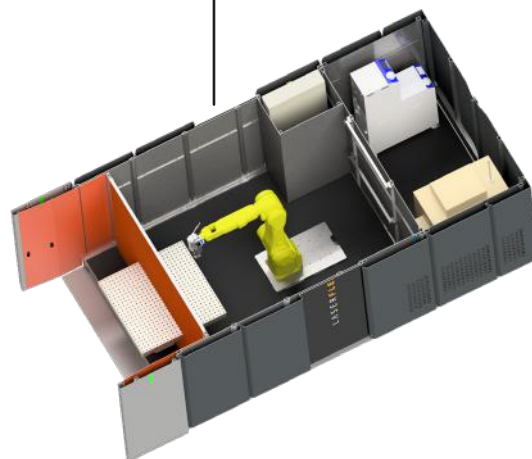
Nižji stroški na zavarjeno enoto

Izberite izvedbo, ki vam najbolj ustreza ↓

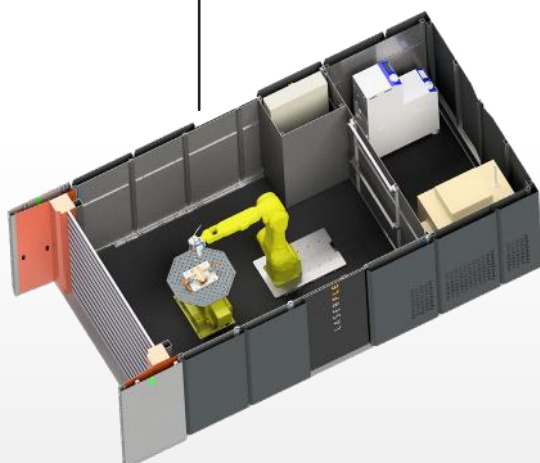
Vrtljiva miza z
dvema horizontalnima
1-osnima pozicionerjema



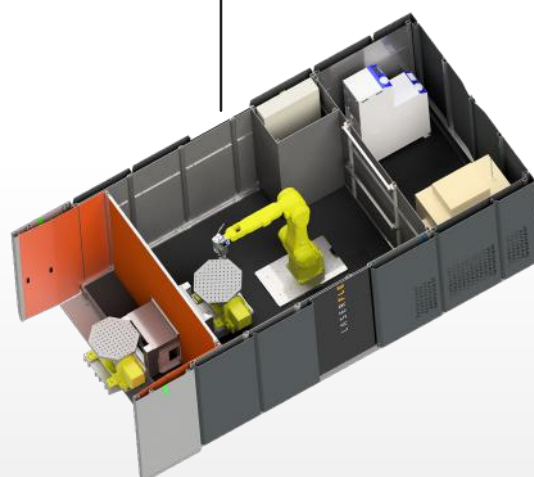
Zasučna miza



2-osni pozicioner



Vrtljiva miza z
dvema 2-osnima
pozicionerjema



Nosilci robotskega manipulatorja

Z ustreznimi nosilci do zanesljive in stabilne namestitve robota ter njegove povečane fleksibilnosti.

Zakaj kupiti ↓

Povečanje delovnega območja robota

Visoka fleksibilnost varilnega robota

Dodatna os robota

Zanesljiva in stabilna namestitev

Možnost stacionarne ali linearno pomične namestitve

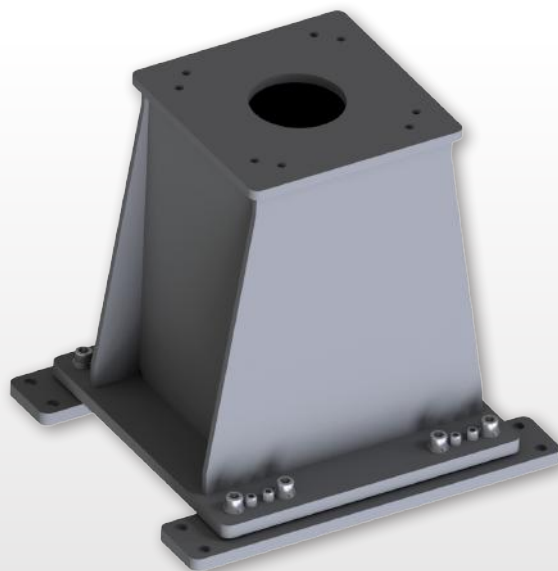
Talna, stenska ali stropna pritrditev



Podstavek robota - stacionarni

Značilnosti ↓

- Pritrditev za FANUC robote serije 100iD, 120iD
- Toga konstrukcija
- Pritrditev v tla
- Možnost niveliranja



Podstavek robota – linearno pomičen

Značilnosti ↓

- Kompatibilen s FANUC roboti serije 100iD, 120iD
- Pritrditev na linearnih vodilih z vozički
- Premikanje po progi s pomočjo servomotorja



Konzolni nosilec robota

Značilnosti ↓

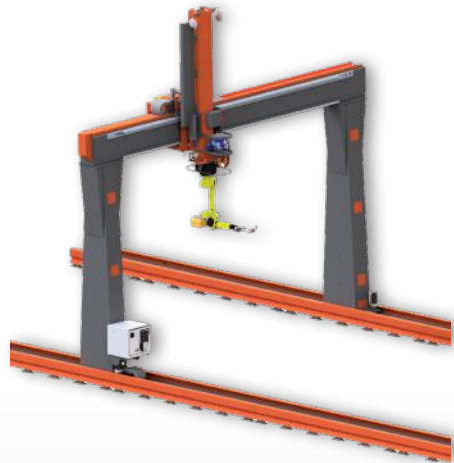
- Kompatibilen s FANUC roboti serije 100iD, 120iD
- Pritrditev na linearnih vodilih z vozički
- Premikanje po progi s pomočjo servomotorja
- Viseča namestitve robota



Portalni nosilec robota

Značilnosti ↓

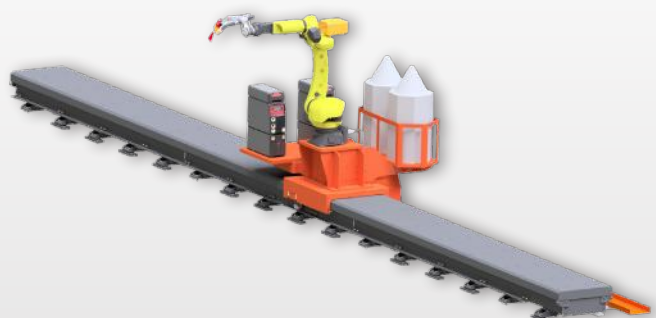
- Kompatibilen s FANUC roboti serije 100iD, 120iD
- Možnost fiksne pritrditve ali pritrditve na linearnih vodilih z vozički
- Premikanje po progi s pomočjo servomotorja
- Možnost pritrditve večjih robotov



Portalni nosilec robota

Značilnosti ↓

- Kompatibilen s FANUC roboti serije 100iD, 120iD
- Pritrditev na linearnih vodilih
- Robotska proga je zaščitena pred prahom in tujki
- Proga je pohodna



Pozicionerji

Z ustreznimi pozicionerji do maksimalnega povečanja delovnega območja in fleksibilnosti robota ter hitrejšega proizvodnega procesa.

Zakaj kupiti

Enostavno vpenjanje obdelovancev

Boljši dostop robota do zvarnega mesta

Hitrejši proizvodni proces

Večje delovno območje in fleksibilnost robota

Vsi pozicionerji delujejo kot integrirana zunanja robotska os

Enostavno programiranje preko *iPendant-a*

Visoka stopnja ponovljivosti

Možnost varjenja kompleksnih izdelkov



FANUC enoosni pozicioner

FANUC enoosni pozicioner z votlo gredjo

Tehnični podatki:

Krmiljenje	FANUC R-30iB Plus			
Nosilnost [kg]	300	500	1000	1500
Območje zasuka [°]	740	740	740	740
Hitrost [°/s]	160	130	120	90
Navor [Nm]	353	588	1568	1960
Ponovljivost [mm]	0,05	0,05	0,05	0,05
Votla os [mm]	ø 65	ø 65	ø 120	ø 120



FANUC kompaktni enoosni pozicioner

FANUC kompaktni enoosni pozicioner

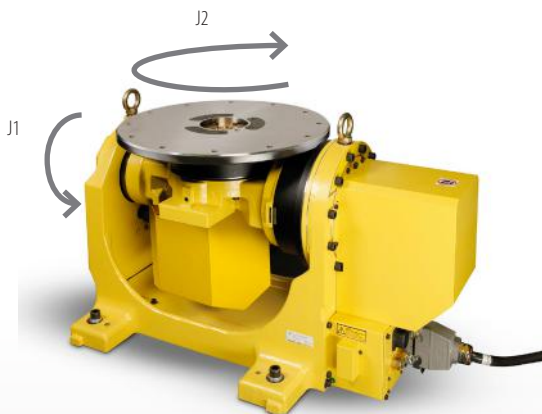
Tehnični podatki:

Krmiljenje	FANUC R-30iB Plus	
Nosilnost [kg]	1000	1500
Območje zasuka [°]	740	740
Hitrost [°/s]	120	90
Navor [Nm]	1568	1960
Ponovljivost [mm]	0,05	0,05

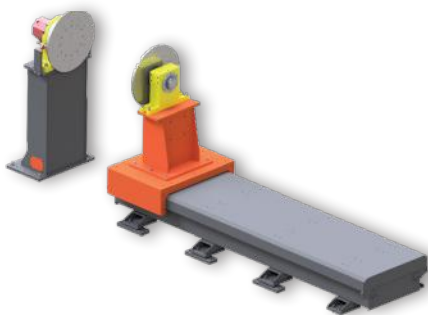
FANUC dvoosni pozicioner

Tehnični podatki:

Krmiljenje	FANUC R-30iB Plus	
Nosilnost [kg]	500	
Območje zasuka [°]	J1	270
	J2	480
Hitrost [°/s]	J1	120
	J2	190
Navor [Nm]	J1	1764
	J2	686
Ponovljivost [mm]	0,05	



FANUC dvoosni pozicioner



Enoosni nastavljivi pozicioner

Tehnični podatki:

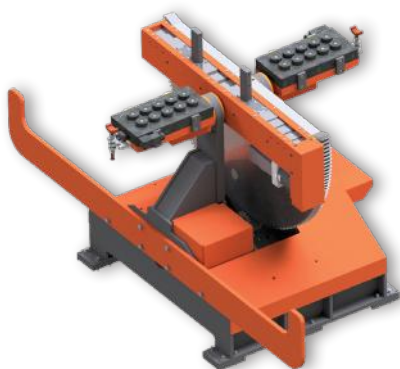
Nosilnost [kg]	500	1000	2000	3000	5000
Dolžina varjenja [mm]	do 12000				



H-miza

Tehnični podatki:

Nosilnost [kg]	2 x 250	2 x 500
Dolžina varjenja [mm]	500 ... 2500	



Enoosni stacionarni pozicioner z magnetnimi prijemali

Tehnični podatki:

Nosilnost [kg]*	1000	2000	4000
Hitrost zasuka [°/s]	do 12		

*Nosilnost je odvisna od števila pozicionerjev



Enoosni premični pozicioner z magnetnimi prijemali

Tehnični podatki:

Nosilnost [kg]*	1000	2000	4000
Dolžina varjenja [mm]	do 24000		
Hitrost nagiba [min ⁻¹]	do 12		

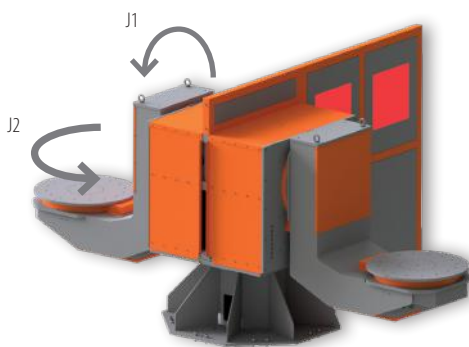
*Nosilnost je odvisna od števila pozicionerjev



Dvoosni L-pozicioner

Tehnični podatki:

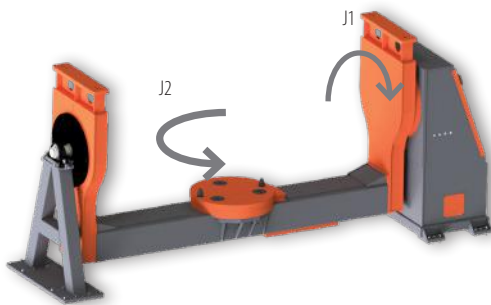
Nosilnost [kg]	500	1000	1500
Hitrost vrtenja [°/s]	J1	do 30	
	J2	do 60	



Dvojni zasučni dvoosni L-pozicioner

Tehnični podatki:

Nosilnost [kg]	500	1000
Hitrost vrtenja [°/s]	J1	do 30
	J2	do 60



Dvoosni portalni pozicioner

Tehnični podatki:

Nosilnost [kg]	1000	2000	3000
Hitrost vrtenja [°/s]	J1	do 30	
	J2	do 60	



Enoosni vertikalni pozicioner

Tehnični podatki:

Nosilnost [kg]	2000
Max. premer [mm]	ø 2500
Min. premer [mm]	ø 900
Št. vrtljajev [min ⁻¹]	0,013 ÷ 0,28

Laserski sledilni sistem

Z laserskim sledilnim sistemom do optimalnega adaptivnega varjenja!

Najboljša rešitev za povečanje vaše produktivnosti in stroškovne učinkovitosti.

Zakaj kupiti

Omogoča adaptivno varjenje

Najhitrejši, pametnejši in zanesljivejši način varjenja

Zanesljivo sledenje zvarnemu spoju

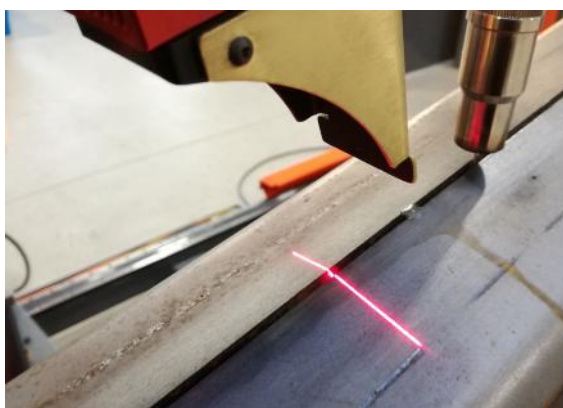
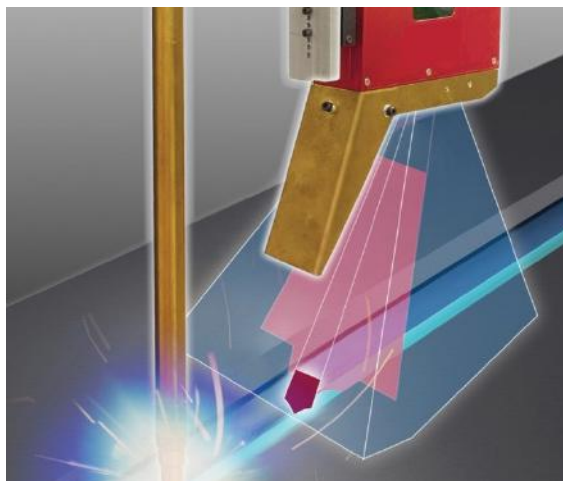
Samodejne korekcije sprogramirane poti robota

Maksimalna fleksibilnost

Podpira optično kontrolo obrabe in nastavitve koordinatnega sistema

Zaznava 2D in 3D pozicije objekta

Funkcija je integrirana v napravo in ne potrebuje zunanjega vmesnika za delovanje



Fanuc iRVision

Edinstven optični sistem za hitrejše, pametnejše in zanesljivejše varjenje!

Zakaj kupiti

Poveča fleksibilnost in učinkovitost delovnega mesta

Nastavitve potekajo preko iPendant-a

Kompatibilnost s programom Roboguide

Enostavna namestitev s pomočjo spletnega brskalnika

Zaznavanje mirujočih in premikajočih se komponent neodvisno od njihove velikosti, oblike ali pozicije

Podpira različne tipe vida



Roboguide – Programska oprema za offline programiranje robotov



ROBOGUIDE WeldPRO je programska oprema, ki simulira robotsko obločno varjenje in omogoča pripravo robotskih varilnih programov v pisarni oziroma na osebnem računalniku. Varilne programe se enostavno izdelata z risanjem varilnih črt na varjencih v CAD formatu. Program opravi veliko dela avtomatsko. Programi in nastavitve iz virtualnega delovnega mesta se lahko enostavno prenesejo na pravega robota v proizvodnji. Program zagotavlja velike prihranke in povečuje produktivnost robota, saj varilnega robota med programiranjem ne zasedamo.

Zakaj kupiti ↓

Višja produktivnost robota, ker lahko le-ta med pripravo programa normalno obratuje

Nižji stroški priprave robotskih programov

Program lahko pripravlja tehnolog ali operater v pisarni (v mirnem okolju)

Opozarja na napake na način ali iz enakih razlogov kot na dejanskem robotu

Enostavno testiranje in simuliranje vseh dodatnih robotskih funkcij

Hitra in cenovno ugodna odprava morebitnih težav

Nadgradnje celice brez rizikov

Preverjanje dostopnosti gorilnika

Preprečuje trke med orodjem in obdelovancem

WeldCockpit – Povežite in analizirajte vaše proizvodne procese

Programska aplikacija WeldCockpit omogoča transparentno in učinkovito spremljanje proizvodnje na robotskih celicah. S spremljanjem različnih kazalnikov boste dobili informacije o vašem delu na robotskih celicah v realnem času. Slednje vam bodo v pomoč pri analiziranju in odkrivanju ozkih grl v proizvodnji. WeldCockpit je orodje, s katerim boste povečali učinkovitost in produktivnost vaše proizvodnje. Ob ustrezni tehnični opremi omogoča povezljivost robotov različnih proizvajalcev.

Zakaj kupiti ↓

Ker želite vedeti in ne ugibati o produktivnosti vaše proizvodnje

Optimirali boste čas in stroške pri načrtovanju vaše proizvodnje

Vsi podatki so dostopni in prikazani v realnem času

Možnost spremljanja statističnih podatkov

Dostop do podatkov kjerkoli in kadarkoli iz osebnega računalnika, telefona ali tablice

Vizualizacija širokega nabora kazalnikov, ki jih lahko spremljate

Povezljivost enot različnih proizvajalcev

Na voljo osnovni in razširjeni paket obdelanih in analiziranih podatkov

Sodoben grafični prikaz podatkov

Možnost pošiljanja neobdelanih podatkov na kupčev strežnik



Dodatna oprema

Ovratnik robota

Zakaj kupiti ↓

Zaščita pred UV svetlobo

Zagotavljanje varnosti pri hkratnem delu na več delovnih mestih



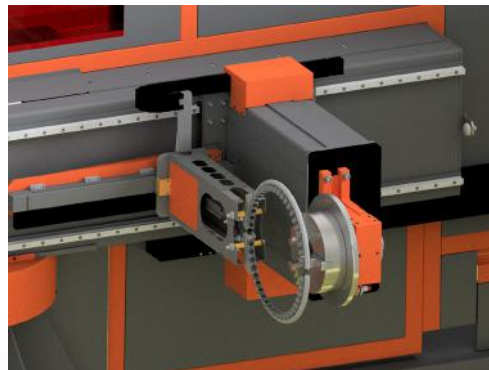
Predgrevanje

Zakaj kupiti ↓

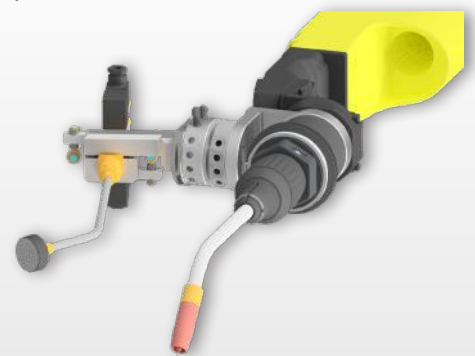
Avtomatizirano lokalno ali globalno predgretje

Avtomatsko zaprtje plina pred izbruhom nevarnosti

Zmanjšanje možnosti nastanka razpok



Statično predgrevanje



Predgrevanje na robotu

Naprave za vzdolžno varjenje

Naprave za vzdolžno varjenje različnih tipov izdelkov, kjer se uporabljajo hitro izmenljivi, vodno hlajeni trni.



Značilnosti ↓

- Hitro izmenljivi trni za različne tipe izdelkov
- Vodno hlajenje izmenljivih trnov
- Podpih zaščitnega plina
- Pnevmatško vpenjanje (4 vpenjalne čeljusti, po 2 z vsake strani)
- Vzdolžni pomik s servo motorjem
- Digitalna nastavitve začetnih in končnih parametrov

Tehnični podatki:

Varilni postopek	TIG brez ali z dodajanjem žice
Dolžina varjenja [mm]	do 2000
Debelina materiala [mm]	0,4...2
Pomik gorilnika	Servo-pogon, linearna kroglična tirna vodila
Hitrost pomika gorilnika [mm/s]	1 - 30
Ponovljivost pozicioniranja gorilnika [mm]	±0,1

Naprave za vzdolžno kolutno varjenje

Naprave za vzdolžno varjenje cilindričnih, stožčastih in eliptičnih izdelkov imajo možnost dveh režimov delovanja – pulznega in kontinuirnega. Sila varjenja se nastavlja s proporcionalnim ventilom, zvarni spoj je prekrivni.



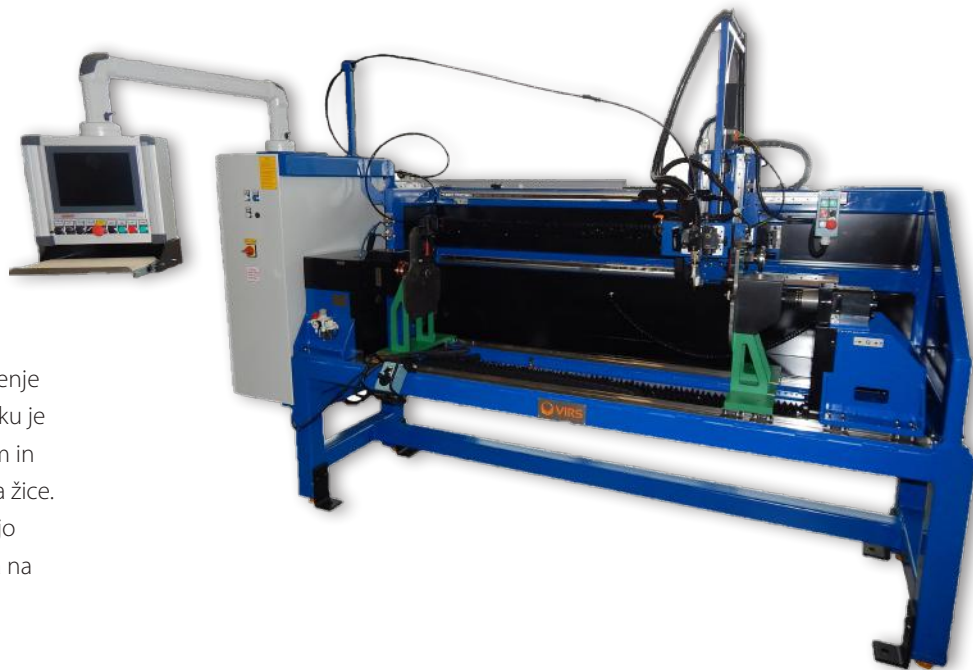
Značilnosti ↓

- Hitro izmenljivi trni za različne tipe izdelkov
- Vodno hlajenje izmenljivih trnov
- Ročno vpenjanje
- Vzdolžni pomik s servo motorjem
- Digitalna nastavitve začetnih in končnih parametrov
- Sinhronizirana hitrost vrtenja koluta in vzdolžnega pomika

Tehnični podatki:

Varilni postopek	Uporovno kolutno varjenje
Dolžina varjenja [mm]	do 1000
Debelina materiala [mm]	0,4...1,2
Minimalni premer varjenca [mm]	30
Maksimalni premer varjenca [mm]	250
Maksimalna sila varjenja [N]	7800
Varilna hitrost [m/min]	0,5 – 5,0

Naprave za krožno in eliptično varjenje



Naprave za krožno in eliptično varjenje cilindričnih izdelkov po TIG postopku je mogoče uporabljati v avtomatskem in ročnem načinu, z ali brez dodajanja žice. Avtomatski cikel se izvaja s pomočjo G-kode, ki jo uporabnik programira na sami napravi.

Značilnosti ↓

- Programiranje v G-kodi
- Vpenjanje izdelkov različnih oblik
- Več dodatnih plinskih (argonskih) zaščit
- Daljinska diagnostika

Tehnični podatki:

Varilni postopek	Avtomatsko TIG varjenje
Dolžina varjenca [mm]	do 2000
Vpenjanje varjencev	Ročno/elektromotorno
Krmiljenje	Mikroprocesorsko

Naprave za krožno elektroobločno varjenje

Naprave so namenjene varjenju krožnih in segmentnih krožnih zvarov. Grobe nastavitve gorilnikov se izvajajo s pomikom elementov po cevnem nosilcu, fine pa s pomočjo križnega suporta. Za zaščito skrbi zaščitna zavesa, ki se spušča hkrati s primikom varilnih gorilnikov.



Značilnosti ▼

- Krožno varjenje različnih izdelkov z različnimi pripravami
- Segmentno krožno varjenje različnih izdelkov
- Dvižna varilna zavesa za zaščito posluževalca in delovnega okolja
- Kemppi varilna izvora, podajalni napravi in gorilnika
- Varjenje delov v avtomobilski industriji

Tehnični podatki:

Varilni postopek	MIG/MAG
Minimalni premer varjenja [mm]	50
Maksimalni premer varjenja [mm]	500
Število gorilnikov	2
Hitrost vrtenja [m/min]	0,5 – 5,0

Varilne konzole

Varilne konzole so namenjene za pritrditev in nastavitve varilne glave pri MIG/MAG, TIG ali EPP varjenju. S pomočjo linearnih vodil se dosega natančen pomik in visoka ponovljivost varjenja.

Gorilnik ima možnost finih nastavitvev.



Tehnični podatki:

Nosilnost na vrhu konzole [kg]	do 200
Vertikalni pomik konzole [mm]	do 3000
Hitrost vertikalnega pomika [m/min]	0,5
Horizontalni pomik konzole [mm]	do 3000
Hitrost horizontalnega pomika [m/min]	0,5
Zasuk konzole	Ročni / elektromotorni

Varilni izvori za robotsko varjenje

A7 MIG Welder 350/450



A7 MIG Welder 350/450 je najsodobnejša rešitev za robno obločno varjenje in ustreza najvišjim standardom, ki zagotavi-

Ključne prednosti ↓

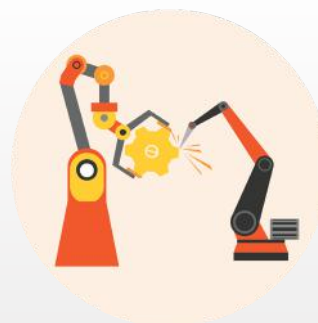


S procesom Kemppi
WiseFusion



Z računalnikom in katerikoli
spletnim brskalnikom

Ključne aplikacije ↓



Robotsko varjenje

Zakaj kupiti ⬇

- Hitra in enostavna integracija
- Dostop do izvora z običajnim spletnim brskalnikom
- Povečana produktivnost in kratka amortizacijska doba
- Primeren za robotsko varjenje tankih ali debelih jeklenih pločevin, nerjavnih jekel in aluminijastih komponent
- Izboljšana funkcionalnost vzpostavitve obloka (Touch Sense Ignition) omogoča minimalno razprševanje in stabilizira oblok takoj po vžigu
- Podajanje žice omogoča hitrejši in natančnejši nadzor z večjo odpornostjo na zunanje motnje
- Integriran senzor pretoka plina v dovodu žice - ni potrebe po dodatnih senzorjih
- Popolna integracija Kemppi spletnega brskalnika v Fanuc teach pendant
- Možnost "TAST - Through Arc Seam Tracking" funkcije

Hladilna enota A7 Cooler



A7 MIG Power Source

Tehnični podatki:

		A7 MIG 350	A7 MIG 450
Priključna napetost	3 ~ 50/60 Hz	400 V (-15 %...+20 %)	400 V (-15 %...+20 %)
Varilno območje		20 A/12 V – 350 A/46 V	20 A/12 V – 450 A/46 V
Napetost praznega teka		U ₀ = 80 V – 98 V	U ₀ = 80 V – 98 V
Intermitenca	60 % ED	350 A	450 A
	100 % ED	330 A	350 A
Zunanje dimenzije	D x Š x V	610 x 240 x 520 mm	610 x 240 x 520 mm



A7 Wire Feeder 25 – podajalec žice

Tehnični podatki:

	Kemppi Cool X
Podajalni mehanizem žice	4 – kolesni, 2 motorja
Hitrost podajanja žice	0,5 – 25 m/min
Premer varilne žice	0,8 – 1,6 mm
Zunanje dimenzije	380 x 250 x 170 mm





VARILNA OPREMA KEMPPI

Kemppi je eden od vodilnih globalnih dobaviteljev elektroobločnih varilnih aparatov. S svojimi napravami pokriva širok spekter varjenja. Oprema sega od klasičnih do invertrskih mikroprocesorsko upravljanih varilnih aparatov. Pokrito je področje elektrodnega varjenja (MMA), MIG/MAG in TIG varjenja v celotnem spektru jakosti. Kemppi pokrije potrebe vsakega varilca, in sicer od majhnega prenosnega (5 kg) invertrskega elektrodnega varilnega aparata, do zmogljivih pulznih invertrskih MIG/MAG varilnih aparatov povezanih v brezžično računalniško omrežje s programskim okoljem na PC računalniku za ONLINE spremljanje in arhiviranje statističnih podatkov o produktivnosti in kvaliteti varjenja. Vsa Kemppi varilna oprema, vključno z gorilniki, je proizvedena na Finskem. Kemppi se lahko pohvali z najmodernejšo proizvodnjo varilne opreme na svetu!



MIG/MAG VARJENJE

MinarcMig Evo	41
Kempact RA	43
FastMig X5	47
FastMig X	51
SuperSnake	57
FitWeld	59
X8 MIG	61

MinarcMig Evo

170/200

Vrhunska energijska učinkovitost s prenosnim udobjem



Enostavno mig/mag varjenje za mobilne varilce

MinarcMig Evo 170/200 je kompaktna in prenosna naprava, ki v sebi skriva zelo veliko zmogljivost in kvaliteto za MIG/MAG varjenje. Ponuja 170A / 200A varilne moči pri 35 % intermitenci in enofaznem priključku 16A. PFC tehnologija – korekcija faktorja moči – omogoča izjemno energijsko učinkovitost s faktorjem izkoristka 0,99.

MinarcMig Evo 170/200 ponuja tako avtomatski kot ročni način delovanja za natančen vžig obloka in izjemno kakovost varjenja. Varilni oblok je krmiljen in nadzorovan s Kemppi adaptivno logiko za regulacijo varilnega obloka. Najsodobnejša invertrska gradnja MinarcMig Evo varilnih naprav omogoča nemoteno delo tudi ob uporabi izjemno dolgih priključnih kablov (100 m in več), zato so naprave primerne za delo na terenu.

Nastavite debelino materiala in varite

Hitro, natančno in preprosto – najboljša avtomatska nastavitve moči pri enofazni varilni opremi. MinarcMig EVO 200 avtomatsko nastavi napravo, glede na vhodne podatke o debelini materiala, obliki zvara in osnovnem materialu. Enostavno upravljanje z enim gumbom vam omogoča enostavne nastavitve, medtem ko vas velik grafični display vodi skozi celoten postopek nastavitve.

Prednosti ↓

Natančen vžig obloka in izjemna kakovost varjenja

PFC tehnologija omogoča izjemno energijsko učinkovitost

Deluje tudi z uporabo zelo dolgih priključnih kablov (100+ m)

Avtomatski in ročni način delovanja

Velik grafični zaslon za enostavno nastavitve delovanja

Lahek (13 kg) in prenosen

Adaptivni programi za Fe, masivne in polnjene, Inox, Al, CuSi žice

V kompletu 3 m gorilnik, masa kabel, pas za nošenje in cev za plin

Ključne prednosti ↓



Ključne aplikacije ↓



Delavnice za obdelavo tankih pločevin



Popravila in vzdrževanje



Kmetijstvo

Tehnični podatki:

MinarcMig Evo		170	200
Priključna napetost	1~, 50/60 Hz	230 V (± 15 %)	230 V (± 15 %)
Nazivna moč pri maks. toku	35 % ED	170 A / 4,8 kVA	200 A / 6,2 kVA
Varilno območje		20 A / 15 V – 170 A / 24 V	20 A / 15 V – 200 A / 26 V
Kolut z žico	maks. Ø	200 mm / 5 kg	200 mm / 5 kg
Zaščitni plin		CO ₂ , Ar + CO ₂ mešanica	CO ₂ , Ar + CO ₂ mešanica
Zunanje dimenzije	D x Š x V	450 x 227 x 368 mm	450 x 227 x 368 mm
Teža (vključno z gorilnikom in kabli 3 kg)		13 kg	13 kg

Informacije za naročanje:

Kompleti	Opis	Koda
MinarcMig Evo 170, komplet, gorilnik 3 m	Komplet vključuje: - Varilni izvor 170 A - Gorilnik MMG 22 - Masa kabel s kleščami - Cev za plin 4,5 m - Pas za nošenje	61008170
MinarcMig Evo 200, komplet, gorilnik 3 m	Komplet vključuje: - Varilni izvor 200 A - Gorilnik MMG 22 - Masa kabel s kleščami - Cev za plin 4,5 m - Pas za nošenje	61008200

Kempact RA

Močan, moderen,
odlična izvedba



Moderen Kemppi mig/mag aparat za energijsko in stroškovno učinkovito varjenje

Za Kempact RA družino izdelkov je značilen izrazito eleganten in stilski dizajn. Proizvedene so na najsodobnejši platformi invertrskih varilnih izvorov in zagotavljajo optimalne varilne lastnosti ter izjemno energijsko učinkovitost.

Kempact RA je bil zasnovan z eno mislijo – uporabnika. Z velikim in preglednim LCD prikazovalnikom in z vozičkom iz jeklene litine zasnovanim z večimi funkcijami, je varjenje neverjetno doživetje. Poleg tega lahko s Kempact 323A prihranite več kot 10% stroškov energije, hkrati pa zagotavlja optimalno varjenje.

Adaptivni modeli (A) vključujejo posebne funkcije, kot npr. nastavitev varilne moči na osnovi debeline varjenca, izbiro vrste dodatnega materiala ter možnost shranjevanja programov. Standardne funkcije, kot je HotSpot™ - funkcija za toplotno obdelavo, ki je primerna za popravilo avtomobilov in industrijo za izdelavo tanke pločevine, so na voljo pri vseh izdelkih družine Kempact RA.

Komplet vključuje varilni izvor, gorilnik in masa kabel s kleščami.

Prednosti ⬇

Moderen in energijsko učinkovit varilni izvor

Odporen pokrov iz pleksi stekla za boljšo zaščito in videz

Odlične varilne lastnosti pri varjenju s CO₂ ali plinskimi mešanicami

Natančen in čist vžig obloka

Maksimalna izhodna intermitenca

GasMate™ voziček iz jeklene litine za enostavno zamenjavo plinske jeklenke brez dviganja

Velik in pregleden LCD prikazovalnik

Brights™ osvetlitev notranjosti za uvajanje žice v slabih svetlobnih pogojih

Wireline™ servisni indikator

Točkovno in intervalno varjenje

Enostavna zamenjava polaritete za varjenje s polnjeno žico

Ključne prednosti ↓



V primerjavi z običajnimi viri napajanja



Z uporabo shranjenih programov



Zajema rezervne dele in delo

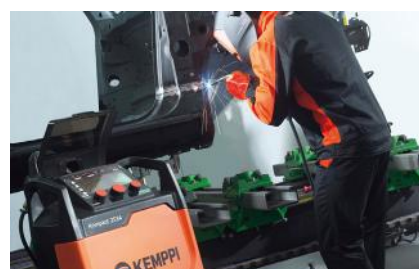
Ključne aplikacije ↓



Deli za izdelavo



Delavnice za obdelavo tankih pločevin



Popravila in vzdrževanje



Ključne lastnosti ↓



1. Odporen pokrov iz pleksi stekla za boljšo zaščito in videz.
2. Izbirate lahko med ročnim (R modeli) ali adaptivnim (A modeli) upravljanjem.
3. Dvokolesni (modeli 181 in 251) ali štirikolesni (modeli 253 in 323) mehanizem za pomik žice.
4. Navzdol obrnjen priključek gorilnika izboljša pomik žice in podaljšuje življenjsko dobo gorilnika.
5. Osvetljena notranost Brights™ omogoča lažjo zamenjavo varilne žice v temnih prostorih.
6. WireLine™ opozarja na potrebo po vzdrževanju mehanizma za pomik žice in gorilnika.
7. Integriran prostor za shranjevanje potrošnih delov gorilnika in podajnega mehanizma.
8. Robusten odlit voziček GasMate™ zagotavlja enostavno in varno zamenjavo plinske jeklenke ter mobilnost naprave.
9. Močna konstrukcija naprave iz jeklene litine in umetne mase.
10. Enostavna zamenjava polaritete za varjenje s polnjeno žico.
11. Za delo v težkih industrijskih pogojih obstaja možnost opsijske namestitve filtra delcev.

Z vsakega dela pridobite največ

Ne glede na vaše zahteve, lahko izbirate med vsestransko opremo Kempact RA.

Izbirate lahko med 11 različnimi modeli, in sicer 180, 250 in 320 Amperi varilnega toka, vključno z možnostjo ročnega (R) ali adaptivnega (A) načina nastavljanja parametrov. Tako so pokrite široke potrebe v kovinsko predelovalni industriji. Adaptivni modeli (A) vključujejo posebne funkcije, kot npr. nastavitve varilne moči na osnovi debeline varjenca, izbiro vrste dodatnega materiala ter možnost shranjevanja programov.

FE gorilniki

FE gorilniki so odlična kombinacija profesionalne izvedbe z udobjem in prilagodljivostjo. Primerni so za lahke do srednje zahtevne izvedbe, zaradi česar je odlična izbira.



Tehnični podatki:

Kempact RA	253 R, 253 A		323 R, 323 A	
Priključna napetost	3~, 50/60 Hz	400 V (± 15 %)	3~, 50/60 Hz	400 V (± 15 %)
Nazivna moč pri maks. toku	40 % ED I1max (250 A)	8,34 kVA / 7,73 kW	35 % ED I1max (320 A)	12 kVA / 11,3 kW
Varilno območje	10 V / 20 A – 31 V / 250 A		10 V / 20 A – 32,5 V / 320 A	
Hitrost pomika žice	1 ... 18 m/min		1 ... 20 m/min	
Območje nastavitve napetosti	8,0 – 31,0 V		8,0 – 32,5 V	
Kolut z žico	maks. Ø	300mm/20kg	300 mm/20 kg	
Zunanje dimenzije	D x Š x V	623 x 579 x 1070 mm	D x Š x V	623 x 579 x 1070 mm
Teža (brez gorilnika in kablov)	44 kg		44 kg	

Informacije za naročanje:

Kompleti	Opis	Koda	Kompleti	Opis	Koda
Kempact RA 181 A, komplet, gorilnik 3,5 m	Komplet vključuje: - Varilni izvor 180 A - Adaptivni upravljalni panel - FE 20 zračno hlajen gorilnik, 3,5 m - Masa kabel 5m s kleščami - Cev za plin	P2201	Kempact RA 253 A, komplet, gorilnik 5 m	Komplet vključuje: - Varilni izvor 250 A - Adaptivni upravljalni panel - FE 32 zračno hlajen gorilnik, 5 m - Masa kabel 5m s kleščami - Cev za plin	P2210
Kempact RA 181 A, komplet, gorilnik 5 m	Komplet vključuje: - Varilni izvor 180 A - Adaptivni upravljalni panel - FE 20 zračno hlajen gorilnik, 5 m - Masa kabel 5m s kleščami - Cev za plin	P2202	Kempact RA 323 R, komplet, gorilnik 3,5 m	Komplet vključuje: - Varilni izvor 320 A - Ročni upravljalni panel - FE 32 zračno hlajen gorilnik, 3,5 m - Masa kabel 5m s kleščami - Cev za plin	P2211
Kempact RA 253 R, komplet, gorilnik 3,5 m	Komplet vključuje: - Varilni izvor 250 A - Ročni upravljalni panel - FE 27, zračno hlajen gorilnik, 3,5 m - Masa kabel 5m s kleščami - Cev za plin	P2207	Kempact RA 323 R, komplet, gorilnik 5 m	Komplet vključuje: - Varilni izvor 320 A - Ročni upravljalni panel - FE 32 zračno hlajen gorilnik, 5 m - Masa kabel - Cev za plin	P2212
Kempact RA 253 R, komplet, gorilnik 5 m	Komplet vključuje: - Varilni izvor 250 A - Ročni upravljalni panel - FE 27 zračno hlajen gorilnik, 5 m - Masa kabel 5m s kleščami - Cev za plin	P2208	Kempact RA 323 A, komplet, 3,5 m	Komplet vključuje: - Varilni izvor 320 A - Adaptivni upravljalni panel - FE 32 zračno hlajen gorilnik, 3,5 m - Masa kabel 5m s kleščami - Cev za plin	P2213
Kempact RA 253 A, komplet, gorilnik 3,5 m	Komplet vključuje: - Varilni izvor 250 A - Adaptivni upravljalni panel - FE 32 zračno hlajen gorilnik, 3,5 m - Masa kabel 5m s kleščami - Cev za plin	P2209	Kempact RA 323 A, komplet, gorilnik 5 m	Komplet vključuje: - Varilni izvor 320 A - Adaptivni upravljalni panel - FE 32 zračno hlajen gorilnik, 5 m - Masa kabel 5m s kleščami - Cev za plin	P2214

Fastmig M

Synergic / Regular

Za robustno in zahtevno varjenje



Odlična izvedba za mig/mag in elektrodno varjenje

Večprocesna rešitev varjenja v modularni obliki. FastMig M je kombinacija modularnosti in enostavnosti uporabe, primerna za obsežne industrijske aplikacije varjenja. Najboljši rezultati varilnega procesa, kompaktne vitke dimenzije in teža, povečujejo produktivnost in mobilnost na delovnem mestu.

Izvedbeni moduli FastMig M v strojni kot tudi v programski opremi, zagotavljajo neskončne procesne rešitve in izbire ter povečujejo učinkovitost in izkoriščenost opreme. Obstaja več konfiguracijskih paketov, vključno s tremi varilnimi izvori, podajalnimi mehanizmi varilne žice in rešitvami glede večje dostopnosti podajalnih mehanizmov. Izberite svoj upravljalni panel, ali synergic za optimizacijo lastnosti obločnega varjenja kot tudi za lažje in hitreje nastavitve ali regular, ki ponuja običajne nastavitve parametrov. Obe opciji upravljanja sta na voljo za vse varilne izvore in podajalne naprave.

Prednosti ↓

Natančno digitalno krmilje

Izjemne varilne lastnosti

Praktična modularna gradnja

Visoka energijska učinkovitost

Opcijska nadgradnja za podajanje žice na daljavo

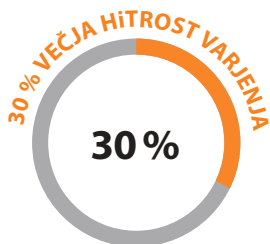
Praktične dodatne funkcije

WiseTM programske rešitve

Posodobljen upravljalni panel

MMA varjenje

Ključne prednosti ↓



Zahvaljujoč aplikaciji
WiseFusion



Zaradi širokega izbora
programske opreme



S SuperSnake
vmesnim paketom

Ključne aplikacije ↓



Rezervoarji in tlačne posode

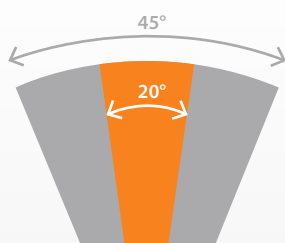


Ladjedelnice



Industrija težke gradbene mehanizacije

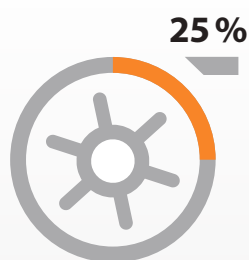
Kempki RGT tehnologija za varjenje ozkih zvarnih rež ↓



Zvarna reža 20°
namesto
standardnih 45°



Samo 5 varkov
namesto 7



25% prihranek pri
dodajnem materialu



38% prihranka pri
aktivnem času
varjenja

RGT inteligentna varilna rešitev združuje koristi funkcij WiseFusion, Wise Penetration in varilne opreme Fastmig M. Inteligentni nadzorni sistem zagotavlja konstantno varilno moč ne glede na prosti konec žice in ozek koncentriran varilni oblok. Bistvo rešitve Kempki RGT je najbolj napreden sistem za nadzor varilnega obloka na trgu. Sistem zagotavlja konstantno

varilno moč na konici kontaktne šobe. Dodatno zagotavlja kratek in energijsko izjemno gost varilni oblok. Kratek, stabilen in učinkovit varilni oblok zmanjšuje tveganje za nepopolno penetracijo in pomanjkanje prevaritve, saj je varilni oblok vedno fokusiran na željeno točko v zvarni reži.

Synergic način upravljanja za zahtevne industrijske aplikacije

Synergic FastMig M paketi vsebujejo MS upravljalni panel, ki vsebuje sinergijsko funkcionalnost nastavitve parametrov in bogat izbor dodatnih funkcij za optimizacijo izvedbe varilskih del. Ti paketi so primerni za profesionalno uporabo v zahtevnih industrijskih aplikacijah. Izberete lahko podajalno napravo in upravljalni panel, glede na vaše trenutne potrebe in ob morebitni kasnejši spremembi zahtev opravite nadgradnjo vaše FastMig M varilne naprave z močnejšim izvorom, drugo podajalno napravo ali opcijskimi varilnimi funkcijami.

Synergic podpira tudi opcijske procese za varjenje korenskih zvarov. Upravljalni panel Synergic je kompatibilen s številnimi Wise naprednimi rešitvami, vključno z WiseRoot in WisePenetration, kar omogoča uporabnikom, da se na enostaven način spopadejo z zahtevnimi nalogami.

Sinergijski MS panel poenostavi izbiro optimalnih varilnih parametrov s pomočjo sinergijskih krivulj oziroma programov za različne dodatne materiale: Fe, CrNi, Al, CuSi, CuAl8.



FastMig MR 300 upravljalni panel



FastMig MS 300 upravljalni panel

Regular upravljalni panel za enostavno in zanesljivo varjenje po dostopni ceni

Regular FastMig M paketi vsebujejo MR upravljalni panel, ki ponuja klasičen način nastavitve varilnih parametrov. Ti paketi so namenjeni za klasične varilske naloge v zahtevnem industrijskem varjenju.

Tehnični podatki:

FastMig M		320	420	520
Priključna napetost	3~, 50/60 Hz	400 V (-15 ... +20 %)	400 V (-15 ... +20 %)	400 V (-15 ... +20 %)
Nazivna moč pri maks. toku		320 A / 12,9	420 / 18,5 kVA	520 A / 25,9 kVA
Intermitenca 40°C	60 % ED	-	-	500 A / 39 V
	80 % ED	-	400 A / 34 V	-
	100 % ED	300 A / 29 V	380 A / 33 V	430 A / 35,5 V
Varilno območje	MIG	20 A / 12 V – 320 A / 45 V	20 A / 12 V – 420 A / 44 V	20 A / 12 V – 520 A / 43 V
	REO	10 A / 20 V – 300 A / 45 V	10 A / 20 V – 400 A / 44 V	10 A / 20 V – 500 A / 43 V
Zunanje dimenzije	D x Š x V	590 x 230 x 430 mm	590 x 230 x 430 mm	590 x 230 x 430 mm
Teža (brez gorilnika in kablov)		34 kg	35 kg	36 kg

Tehnični podatki:

FastMig		MXF 65	MXF 67
Intermitenca 40 °C	60 % ED	520 A	520 A
	100 % ED	440 A	440 A
Podajalni mehanizem		4 – kolesni	4 – kolesni
Hitrost podajanja		0 ... 25 m/min	0 ... 25 m/min
Kolut za žico maks.	Ø	300 mm/20 kg	300 mm/20 kg
Varilne žice Ø (mm)	Fe, Ss	0,6 ... 1,6	0,6 ... 1,6
	Polnjena žica	0,8 ... 1,6	0,8 ... 1,6
	Al	1,0 ... 1,6	1,0 ... 1,6
Zunanje dimenzije	D x Š x V	620 x 210 x 445 mm	625 x 243 x 476 mm
Teža		11,1 kg	14 kg

Informacije za naročanje:

Kompleti	Komplet vključuje	Koda	Kompleti	Komplet vključuje	Koda
FastMig M 320 Regular, zračno hlajen komplet	- M 320 varilni izvor 320 A - MXF 67 podajalna naprava - MR 300 Regular panel - Vmesni cevni paket - MMT 35 4,5 m zračno hlajen gorilnik - Masa kabel 35 mm² / 5 m - PM 500 voziček	K-FMMR320G	FastMig M 320 Synergic zračno hlajen komplet	- M 420 varilni izvor 420 A - MXF 67 podajalna naprava - MS 300 Synergic panel - FastCool 10 hladilni agregat - Vmesni cevni paket - PMT 42W 4,5 m vodno hlajen gorilnik - Masa kabel 50 mm² / 5 m - PM 500 voziček	K-FMMS320G
FastMig M 420 Regular vodno hlajen komplet	- M 420 varilni izvor 420 A - MXF 67 podajalna naprava - MR 300 Regular panel - FastCool 10 hladilni agregat - Vmesni cevni paket - MMT 42W 4,5 m vodno hlajen gorilnik - Masa kabel 50 mm² / 5 m - PM 500 voziček	K-FMMR420W	FastMig M 420 Synergic vodno hlajen komplet	- M 420 varilni izvor 420 A - MXF 67 podajalna naprava - MS 300 Synergic panel - FastCool 10 hladilni agregat - Vmesni cevni paket - PMT 42W 4,5 m vodno hlajen gorilnik - Masa kabel 50 mm² / 5 m - PM 500 voziček	K-FMMS420W
FastMig M 520 Regular vodno hlajen komplet	- M 520 varilni izvor 520 A - MXF 67 podajalna naprava - MR 300 Regular panel - FastCool 10 hladilni agregat - Vmesni cevni paket - MMT 42W 4,5 m vodno hlajen gorilnik - Masa kabel 50 mm² / 5 m - PM 500 voziček	K-FMMR520W	FastMig M 520 Synergic vodno hlajen komplet	- M 520 varilni izvor 520 A - MXF 67 podajalna naprava - MS 300 Synergic panel - FastCool 10 hladilni agregat - Vmesni cevni paket - PMT 52W 4,5 m vodno hlajen gorilnik - Masa kabel 50 mm² / 5 m - PM 500 voziček	K-FMMS520W

Fastmig X

350 / 450

Za najboljše varjenje
vašega življenja



Izredne varilne lastnosti zahvaljujoč digitalni natančnosti in kvaliteti

Delavnice, ki so specializirane za težko proizvodnjo, potrebujejo zanesljivo večprocesno varjenje, vključno z MIG/MAG pulznim varjenjem za različne aplikacije, kjer je zaželena visoka kakovost, kvaliteta in fleksibilnost.

Na voljo so odlične nastavitve za visoko učinkovito večprocesno varjenje konstrukcijskega jekla in najbolj tipična nerjaveča jekla ter aluminijevih zlitin. Preberite si, kako privarčevati energijo, čas in denar ter dvigniti produktivnost in kvaliteto varjenja na povsem novo raven.

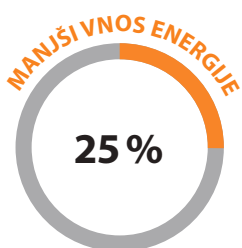
Prednosti ↓

- Kemppi Weldeye kompatibilnost: enostaven in natančen sistem za nadzor in vodenje proizvodnje
- Prihranite pri stroških dodatnega materiala – zaradi koncentriranega varilnega obloka lahko s Kemppi RGT tehnologijo zmanjšate odprtine zvarnih robov
- Večja učinkovitost varjenja – povečajte hitrost varjenja do 30 % z uporabo funkcije WiseFusion
- 25 % nižji vnos toplote, manj deformacij in manj popravkov, vse to z WiseFusion
- Manj obrizgov, kar posledično pomeni manj stroškov zaradi naknadne obdelave varjenja
- Usmerjeno obločno varjenje z WiseFusion – majhna varilna kopel - preprost za varjenje v vseh pozicijah
- ArcVoltage funkcija vam pomaga vzdrževati parametre znotraj predpisanih vrednosti
- Invertrska tehnologija privarčuje do 40 % energije potrebne za varjenje.
- WiseRoot+ prilagojen proces za varjenje korenskega zvara brez podloške
- WiseThin+ poseben postopek »hladnega obloka« za varjenje tankih pločevin

Ključne prednosti ↓



Povečajte svojo učinkovitost do 30 % z uporabo funkcije Wise Fusion



Zmanjšajte deformacije in zamudna popravila zvarjencev ter izboljšajte žilavost visokotrdnostnih jekel



Razdalja in dostop več nista problem z dodatno opremo SuperSnake

Ključne aplikacije ↓



Rezervoarji in tlačne posode



Zahtevne kovinske konstrukcije



Industrija težke gradbene mehanizacije

Wise rešitve za produktivnejše delo ↓



WiseFusion



WiseThin+



WiseRoot+



WisePenetration

1. WiseFusion ustvari in ohranja optimalno karakteristiko varilnega obloka v vseh položajih
2. WiseThin+ je vrhunska rešitev za varjenje tankih pločevin
3. WiseRoot+ je vodilna rešitev na tržišču ustvarjena za enostavno in učinkovito varjenje korenkega zvara z režo brez podloške
4. WisePenetration zagotavlja konstantno varilno moč, ne glede na prosti konec varilne žice



Kvalitetno pulzno varjenje za vsestranske potrebe

Posebej zasnovan za uporabo v zahtevnih delavnicah. Namestitev programske opreme ponuja tako pulzno kot dvojno pulzno MIG varjenje za različne materiale, ki zajemajo različne aplikacije.

Ali uporabljate v proizvodnji debele materiale ali pločevino, te nastavitve dvignejo pulzno varjenje na povsem novo raven.



Izboljšana učinkovitost, višja produktivnost

Nastavitve za FastMig X primerne za robustne delavnice, vam omogočajo, da prihranite čas, denar in energijo. MagTrac omogoča 5x hitrejše varjenje v primerjavi z ročnim varjenjem. Zaradi invertirske tehnologije lahko prihranite do 40 % pri porabi energije, medtem, ko varjenje z 25 % nižjim vnosom energije pomeni manj deformacij in manj popravil. Gladko varjenje z manj obrizgi, kar pomeni manj brušenja in posledično nižje stroške popravil. To je odlična nastavev za večjo produktivnost.



Hitro in koncentrirano varjenje brez pomankljivosti

Uporaba funkcije WiseFusion za sinergijsko MIG/MAG in pulzno obločno varjenje ohranja oblok koncentriran, zaradi česar je varjenje lažje v vseh pozicijah.



Točno to, kar pričakujete od pulznega varjenja

Zanesljiva, večprocesna tehnologija je vedno nastavljena tako, da ustreza zahtevam in željam strank. FastMig X je zasnovan za delo v robustnih delavnicah, zato so nastavitve prilagodljive, enostavno nadgradljive in enostavne za uporabo, kar izboljšuje kvaliteto in produktivnost MIG/MAG in REO varjenja v različnih pogojih. S svojo prilagodljivo nastavitvijo visoko kvalitetnih komponent in programske opreme, je FastMig X najboljša rešitev za vas.

Tehnični podatki:

FastMig X 450		
Priključna napetost	3~, 50/60 Hz	400 V (-15 ... +20 %)
Nazivna moč	60 % ED	22,1 kVA
	100 % ED	16,0 kVA
Intermitenca 40 °C	60 % ED	450 A
	100 % ED	350 A
Varilno območje	REO	15 A / 20 V – 450 A / 46 V
	MIG	20 A / 12 V – 450 A / 46 V
Zunanje dimenzije	D x Š x V	590 x 230 x 430 mm
Teža (brez gorilnika in kablov)		38 kg

Informacije za naročanje:

Kompleti	Komplet vključuje	Koda
FastMig X 450 vodno hlajen komplet	- Varilni izvor 450 A - WFX 300 P-T podajalna naprava - WiseFusion programska rešitev - XF 37 panel - Paket sinergijskih krivulj - Cool X hladilni agregat - Vmesni cevni paket FASTMIG X 70-1,8-WH - PMT 42W 4,5 m vodno hlajen gorilnik - Masa kabel 50 mm² / 5 m - PM 500 voziček	K-FMX450W

Tehnični podatki:

FastMig	WFX 300 P-T	WFX 300
Intermitenca 40 °C	60 % ED	520 A
	100 % ED	440 A
Hitrost podajanja žice	0,5 – 25 m/min	1 – 25 m/min
Podajni mehanizem	4 – kolesni, 2 motorja	4 – kolesni
Varilne žice Ø (mm)	Fe, Ss	0,6 – 2,0 mm
	Polnjena žica	0,8 – 2,4 mm
	Al	0,8 – 2,4 mm
Kolot za žico	Maks. teža	20 kg
	Maks. Ø	300 mm
Zunanje dimenzije	D x Š x V	590 x 240 x 445 mm
Teža	13,1 kg	12,55 kg



FastMig X

Pripravite se na najboljše varjenje vašega življenja



Kempact pulse 3000

Kempact mig 2530

Kakovost, hitrost in produktivnost



Kempact Pulse 3000 je odlična kombinacija moči, zmogljivosti in popolnosti. Omogoča sinergijsko varjenje, pulzno varjenje in varjenje z dvojnim pulzom. Standardni programi vsebujejo sinergijske varilne programe za različne dodatne materiale: Fe, FeMc, FeFc, St/St, Alu, CuSi3, CuAl8. Nastavljanje je zelo enostavno: izberite vrsto žice, njen premer in debelino varjenca. Za običajne varilne naloge je na voljo 100 prostih mest za shranjevanje vaših varilnih programov. Pri 22 kg KempactPulse 3000 ponuja enostavno prenašanje in dovolj delovne zmogljivosti, da zadovolji majhne do srednje velike delavnice.

Prednosti ↓

Sinergijsko varjenje, pulzno varjenje in varjenje z dvojnim pulzom

4 – kolesni podajni mehanizem

Digitalna regulacija varilnih parametrov

Maksimalna moč pri 40% intermitenci

Težak le 22 kg

Možnost uporabe generatorjev

100 prostih mest za hitro in enostavno prilagoditev varilnih parametrov

Ključne prednosti ↓



Pri 40 % intermitenci



Za hitro in natančno
nastavljanje



Enostavno
prenašanje

Ključne aplikacije ↓



Delavnice za obdelavo tankih pločevin



Ladjedelnice



Naftne ploščadi

Tehnični podatki:

Kempact		MIG 2530	Pulse 3000
Priključna napetost	3~, 50/60 Hz	400 V (±15 %)	400 V (±15 %)
Nazivna moč		250 A / 12 kVA	250 A / 12 kVA
Intermitenca 40°C	40 % ED	250 A / 26,5 V	250 A / 26,5 V
	100 % ED	160 A / 22 V	160 A / 22 V
Varilno območje		10 ... 30 V	8 ... 30 V
Hitrost pomika žice		1 ... 18 m/min	1 ... 18 m/min
Kolut za žico	Maks. Ø	300 mm	300 mm
Podajalni mehanizem		4 – kolesni	4 – kolesni
Varilne žice Ø (mm)	Fe, Ss	0,6 ... 1,0	0,6 ... 1,2
	Polnjena žica	0,9 ... 1,2	0,9 ... 1,2
	Al	0,9 ... 1,2	0,9 ... 1,2
Zunanje dimenzije	D x Š x V	580 x 280 x 440 mm	580 x 280 x 440 mm
Teža		20 kg	22 kg

Informacije za naročanje:

Kompleti	Komplet vključuje	Koda
Kempact MIG 2530 komplet	- Varilni izvor 250 A - FE 27,5 m zračno hlajen gorilnik - Masa kabel 35 mm² / 5 m - Cev za plin 4,5 m s hitrim priključkom	K-KEMPAKTM2530
Kempact Pulse 3000 zračno hlajen komplet	- Varilni izvor 300 A - PMT 35 4,5 m zračno hlajen gorilnik - Masa kabel 35 mm² / 5 m - Cev za plin 4,5 m s hitrim priključkom	K-KEMPACTP3000G
Kempact Pulse 3000 vodno hlajen komplet	- Varilni izvor 300 A - KempactCool 10 hladilni agregat - P 20 voziček za izvor in jeklenko - PMT 30W 4,5 m vodno hlajen gorilnik - Masa kabel 35 mm² / 5 m - Cev za plin 4,5 m s hitrim priključkom	K-KEMPACTP3000W

SuperSnake

GT02S / GT02SW

Ultimativna rešitev za večji doseg
in lažji dostop



Svoboda pri varjenju

Če sta oddaljenost in dostop vaš problem, sta napravi SuperSnake GT02S in GT02SW za vas prava rešitev. SuperSnake poveča doseg standardnih Euro MIG/MAG gorilnikov, saj zagotavlja enostavno podajanje različnih vrst žic na razdalji do 30 m od podajalne naprave. Z lahkoto premaga ovire na svojem terenu. SuperSnake je ultimativen plenilec težko dostopnih mest v varilnem svetu.

SuperSnake GT02S/GT02SW odpravlja potrebo po prenašanju velike in težke podajalne naprave, zmanjša obremenjenost varilcev, izboljša varnost in poveča produktivnost. SuperSnake enostavno priključite na FastMig MXF podajalno napravo in izboljšajte kvaliteto varjenja na lokacijah, katerih konkurenca ne doseže.

Prednosti ↓

Primeren za Fe/SS/Al/FC/MC varilne žice

Omogoča regulacijo napetosti in hitrosti pomika žice na sami napravi

Velik in pregleden LED prikazovalnik

Brights™ LED osvetlitev podajnega mehanizma

Zračno ali vodno hlajeni modeli dolžine 10, 15, 20 in 25 m

Zaradi varnosti in boljše vidljivosti je oblečen v živo oranžno obleko



Olajšajte delo varilcem z večjo svobodo gibanja.

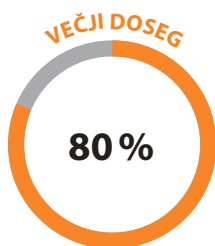


Tradicionalni gorilniki s podajnim mehanizmom (Push-Pull) so težki, okorni in obremenjujejo varilčevo zapestje, kar zmanjšuje njegovo produktivnost. SuperSnake GT02S je rešitev za vse naštetе probleme. Z uporabo standardnih gorilnikov, ki jih priključimo na SuperSnake, se zapestje varilca bistveno razbremeni.



SuperSnake je skupaj z uporabo naprav FastMig kompatibilen z RMT 10 daljinskim regulatorjem, ki omogoča enostavno in priročno spreminjanje varilnih parametrov neposredno na gorilniku.

Ključne prednosti ↓



V primerjavi s standardnimi
MIG/MAG gorilniki



Pri težko dostopnih
aplikacijah

Ključne aplikacije ↓



Delavnice, težka/srednje težka industrija



Ladjedelnice



Instalacije in priprava varjencev

Tehnični podatki:

SuperSnake		
Intermitenca 40 °C	60 % ED	380 A
Podajalni mehanizem		2 – kolesni
Hitrost podajanja žice		0 ... 25 m/min
Dimenzije ohišja (GT02SW)	D x Š x V	102 x 371 x 138 mm
Priporočene žice, 25 m	Fe, Ss	Ø 1,0 ... 1,6 mm
	Al zlitine	Ø 1,2 ... 1,6 mm
	FCW / MCW	Ø 1,2 ... 1,6 mm

Informacije za naročanje:

SuperSnake	Opis	Koda
GT02S	Zračno hlajen, 10 m	6153100
GT02S	Zračno hlajen, 15 m	6153150
GT02S	Zračno hlajen, 20 m	6153200
GT02S	Zračno hlajen, 25 m	6153250
GT02SW	Vodno hlajen, 10 m	6154100
GT02SW	Vodno hlajen, 15 m	6154150
GT02SW	Vodno hlajen, 20 m	6154200
GT02SW	Vodno hlajen, 25 m	6154250
MXF sinhronizacijski modul	Sinhronizacijski modul za MXF podajalne naprave	W004030

FitWeld Evo

300

Velika moč, majhen paket



Rešitev za spenjanje in varjenje v težki industriji

MIG/MAG naprava FitWeld Evo 300 je rešitev za spenjanje in varjenje v težki industriji. Tehnika vžiga QuickArc™, najnovejši GT WireDrive™ mehanizem in osvetlitev notranjosti ohišja Brights™ v kombinaciji z ostalimi lastnostmi zagotavljajo hitrejša, enostavnejša in varnejša varjenja. Ta naprava je pravo orodje za spenjanje, montažo ali proizvodnjo za aplikacije z omejenim prostorom.

Ponuja ekonomičnost v velikosti in teži. FitWeld poveča hitrost spenjanja in varjenja za več kot dva krat v primerjavi s tradicionalnim MMA varjenjem in pri tem prihrani do 50% stroškov energije.

Prednosti ↓

Idealen za delo v majhnih prostorih

Prenosen (15 kg)

Veliko hitrejši kot MMA v spenjanju

300 A pri 30% intermitenci

Izredna kvaliteta vžiga

Digitalni prikaz parametrov zagotavlja natančno nastavitve parametrov zaradi skladnosti z WPS-om

GasGuard preprečuje varjenje brez zaščitnega plina

Vzdržljivo plastično ohišje za delo v ekstremnih pogojih

Ključne prednosti ↓



Zaradi kompaktne in lahke oblike



In večja hitrost spenjanja in varjenja v primerjavi s tradicionalnim MMA varjenjem



Deluje pri in 380 – 400 V trifazne priključne napetosti

Ključne aplikacije ↓



Kmetijstvo



Ladjedelnice



Popravlila in vzdrževanje

Tehnični podatki:

FitWeld EVO 300		
Priključna napetost	3~, 50/60 Hz	400 V (-15 ... +10 %)
Intermitenca 40 °C		300 A / 30 %
Varilno območje		10-300A / 11 ... 32 V
Kolut za žico	Maks. Ø	200 mm
Podajalni mehanizem		2 – kolesni
Varilne žice Ø (mm)	Fe, Ss, Fe polnjena	0,8 ... 1,2
	Al	1,0 ... 1,2
Zunanje dimenzije	D x Š x V	457 x 226 x 339 mm
Teža		14,5 kg

Informacije za naročanje:

Kompleti	Komplet vključuje	Koda
FitWeld 300, komplet, gorilnik 3,5 m	- Varilni izvor 300 A - FE 32 3,5 m zračno hlajen gorilnik - Masa kabel 35 mm² / 5 m - Cev za plin 4,5 m s hitrim priklj.	P2103
FitWeld 300, komplet, gorilnik 5 m	- Varilni izvor 300 A - FE 32 5 m zračno hlajen gorilnik - Masa kabel 35 mm² / 5 m - Cev za plin 4,5 m s hitrim priklj.	P2104

X8 MIG

Prihodnost varjenja je tukaj



Najnaprednejša varilna oprema na trgu

X8 MIG pokriva vse, od sinergijskega in impulznega MIG / MAG varjenja, do REO (MMA) varjenja in MIG spajkanja, navarjanja in žlebljenja. Inteligentna oprema vam zagotavlja izjemno natančen nadzor nad varilnim oblokom, visoko zmogljivim varjenjem do 600 A in povezljivost z WeldEye programsko opremo za upravljanje z varilsko proizvodnjo. Vrhunska uporabnost, ki temelji na dejanskih potrebah uporabnikov, je vidna v vseh pogledih varilnih izvorov, podajalnih naprav, varilnih pištol, uporabniškega vmesnika in drugih komponent.

Razvit, dizajniran in izdelan na Finskem, X8 MIG uvaja funkcijo digitalnih WPS dokumentov (dWPS), ki izboljšuje nadzor kakovosti in zaradi tega je tiskani WPS nepotreben. Z nadgradljivim varilnim izvorom in širokim naborom aplikacij programske opreme Kemppi Wise, se X8 MIG preprosto prilagodi vsem varilnim okoljem in izpolnjuje celo najbolj ekstremna pričakovanja industrijskega varjenja.

Prednosti ↓

Najboljša karakteristika varilnega obloka

Izjemna zmogljivost naprav do 600A

Natančna kontrola in nadzor varilnega obloka

Ključne prednosti ↓



Optimizirane karakteristike obloka za katero koli aplikacijo varjenja



Hitrejša nastavitve Konfiguracije



Zagotovljeni z uporabo funkcije digitalnih WPS dokumentov

Ključne aplikacije ↓



Rezervoarji in tlačne posode



Procesna industrija



Industrija težke gradbene mehanizacije

Prednosti ↓

Nova definicija zmogljivosti

Napredne funkcije za modificirane obloke:

- WiseFusion – visokoproduktivno varjenje
- WiseRoot+ varjenje korenskih zvarov
- RGT Root Gap Technology – edinstvena tehnologija zmanjšane zvarne roba
- WiseSteel - varjenje brez obrizgov v območju globularnega prehoda obloka
- WisePenetration+ funkcija za konstantno prevaritev, ne glede na prosti konec žice

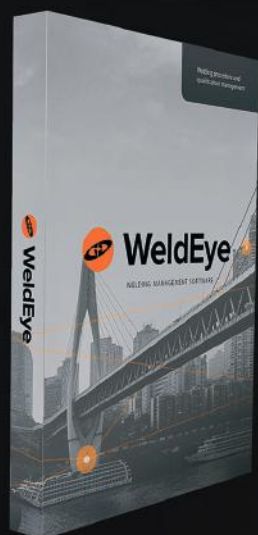
Nova definicija uporabnosti

- Enostavna in hitra sprememba sistema in nastavitve za prilagajanje in nadzor varilnih parametrov
- Prikaz vsebine digitalnih WPS dokumentov
- Ergonomsko balansirani gorilniki
- Podajalna naprava z neprekosljivo uporabnostjo

Nova definicija varilnega managementa

- Inteligentna funkcija digitalnih WPS dokumentov
- Avtomatski prenos varilnih parametrov v varilno napravo, glede na izbrani WPS
- Popolna povezljivost s sistemom Weldeye

X8



X8 MIG oprema: ↓



X8 varilni izvor



brezžična kontrolna plošča



X8 podajalna naprava



hladilna enota

1. X8 varilni izvor 400/500A ponuja novo definicijo varilne zmogljivosti in tehnologijo poveztljivosti
2. Brezžična kontrolna plošča, zasnovana za varilce, omogoča enostavno prilagajanje varilnih parametrov in uporabo digitalnih WPS dokumentov (dWPS)
3. Ergonomsko oblikovana X8 podajalna naprava, primerna za vse aplikacije.
4. Izjemno zmogljiva hladilna enota je enostavno integrirana v varilni izvor

Tehnični podatki:

X8 MIG		400	500
Priključna napetost	3~, 50/60 Hz	400 V (-15 ... +20 %)	400 V (-15 ... +20 %)
Nazivna moč pri maks. toku		400A/18,5 kVA	500A/25,9 kVA
Intermitenca 40°C	60 % ED	400 A	500 A
	100 % ED	320 A	400 A
Varilno območje	MIG	20 A / 14 V – 400 A / 50 V	20 A / 14 V – 500 A / 55 V
	REO	15 A / 20 V – 400 A / 58 V	15 A / 20 V – 500 A / 57 V
Zunanje dimenzije	D x Š x V	921 x 348 x 795 mm	921 x 348 x 795 mm
Teža (brez gorilnika in kablov)		95 kg	95 kg

Informacije za naročanje:

Kompleti	Komplet vključuje	Koda
X8 MIG 400A, vodno hlajen komplet	- X8 MIG varilni izvor 400 A - X8 Cooler hladilni agregat - X8 podajalna naprava - Brezžični kontrolni panel Control Pad - Vmesni cevni paket 2M - X8 MIG 420-w 5 m vodno hlajen gorilnik - Masa kabel 70 mm² / 5 m	K-X8400W
X8 MIG 500A, vodno hlajen komplet	- X8 MIG varilni izvor 500 A - X8 Cooler hladilni agregat - X8 podajalna naprava - Brezžični kontrolni panel Control Pad - Vmesni cevni paket 2M - X8 MIG 520-w 5 m vodno hlajen gorilnik - Masa kabel 70 mm² / 5 m	K-X8500W





TIG VARJENJE

MinarcTig Evo	67
---------------	----

MasterTig MLS	69
---------------	----

MasterTig MLS ACDC	71
--------------------	----

MasterTig ACDC	73
----------------	----

MinarcTig Evo

200/200 MLP

Prenosna moč za najboljšo kakovost varjenja



Vsestranski varilec za tig in reo (mma) varjenje

MinarcTig Evo 200/200 MLP zagotavlja natančen in zanesljiv VF vžig obloka in ponuja zmogljivost 200 A DC pri 230V enofaznem priključku, zapakiran v kompakten dizajn in majhno težo. Izjemno zmogljiv varilni izvor z integriranim modulom za korekcijo faktorja moči (PFC) ponuja izjemno zmogljivost, vključno z možnostjo uporabe izredno dolgih priključnih kablov (tudi več kot 100 m). Varilne naprave MinarcTig Evo omogočajo tudi kvalitetno REO (MMA) varjenje vseh vrst oplaščenih elektrod (DC+ in DC-) do jakosti 170A. Velik LED prikazovalnik in bogat nabor parametrov za boljši nadzor varilnega postopka, naredijo varjenje udobno in prijetno. Poleg standardnih funkcij, model MLP vključuje še funkcijo Minilog za varjenje z večnivojskim tokom in pulzno DC TIG funkcijo za povečanje hitrosti varjenja, učinkovitosti in vizualnega izgleda. Z uporabo opsijskih daljinskih regulatorjev, boste vedno imeli popoln nadzor nad kvaliteto zvara.

Produktivnost in učinkovitost

MinarcTig Evo 200/200 MLP vam lahko prinese pomembno prednost kar se tiče produktivnosti. Tehnologija PFC varilnega izvora ponuja energijsko učinkovitost s faktorjem moči 0,99 in poveča čas varjenja z zmanjšanjem potrebnega časa hlajenja. V kombinaciji s funkcijo pulznega DC TIG varjenja lahko povečate hitrost varjenja za 10 %, odvisno od aplikacije. Potrebno je nastaviti čas pulza in povprečen tok. Priročno, se vam ne zdi?

Prednosti ↓

Sposobnost TIG in MMA varjenja

Visokofrekvenčni HF vžig obloka

Pulzno varjenje in funkcija Minilog za večnivojsko varjenje.

Primeren za priklop na omrežje ali uporabo generatorja

PFC tehnologija za zelo visoko energijsko učinkovitost in povečanje časa varjenja z zmanjšanjem potrebnega časa hlajenja

Lahek (11 kg) in prenosen

Možnost uporabe tudi več kot 100 m dolgih priključnih kablov

LED zaslon za natančne nastavitve

Možnost uporabe različnih Kempipi daljinskih upravljalnikov

Ključne prednosti ↓



Izjemna mobilnost
zaradi nizke teže



Za večjo uporabnost
na velikih gradbiščih



S pulzno TIG funkcijo

Ključne aplikacije ↓



Obdelava tankih pločevin



Popravila in vzdrževanje



Cevovodi

Tehnični podatki:

MinarcTig Evo 200 / 200 MLP		
Priključna napetost	1~, 50/60 Hz	230 V (± 15 %)
Intermitenca 40 °C	TIG	25 % ED 200 A / 18 V
		100 % ED 140 A / 15,6 V
	REO	35 % ED 170 A / 26,8 V
		100 % ED 110 A / 24,4 V
Varilno območje	TIG	5 A / 10,2 V – 200 A / 18 V
	REO	10 A / 20,4 V – 170 A / 26,8 V
Zunanje dimenzije	D x Š x V	449 x 210 x 358 mm
Teža (brez kablov)		11 kg

Informacije za naročanje:

Kompleti	Opis	Koda
MinarcTig Evo 200 + gorilnik TTC 220 4 m	Komplet vključuje: - Varilni izvor 200 A - Gorilnik TTC 220 4 m - Masa kabel 5 m s kleščami - Cev za plin s hitrim priklj. - Pas za nošenje	P0640
MinarcTig Evo 200 + gorilnik TTC 220 8 m	Komplet vključuje: - Varilni izvor 200 A - Gorilnik TTC 220 8 m - Masa kabel 5 m s kleščami - Cev za plin s hitrim priklj. - Pas za nošenje	P0641
MinarcTig Evo 200 MLP + gorilnik TTC 220 4 m	Komplet vključuje: - Varilni izvor 200 A (Minilog / Pulz) - Gorilnik TTC 220 4 m - Masa kabel 5 m s kleščami - Cev za plin s hitrim priklj. - Pas za nošenje	P0642
MinarcTig Evo 200 MLP + gorilnik TTC 220 8 m	Komplet vključuje: - Varilni izvor 200 A (Minilog / Pulz) - Gorilnik TTC 220 8 m - Masa kabel 5 m s kleščami - Cev za plin s hitrim priklj. - Pas za nošenje	P0643

MasterTig MLS

3000/4000

Preprosto najboljša rešitev

DC TIG oprema za industrijsko uporabo

MasterTig MLS 3000/4000 postavlja standarde v industrijskem TIG varjenju. Natančna in izboljšana kvaliteta varjenja v delavnicah ali pri terenskih aplikacijah. MasterTig MLS 3000/4000 je postal industrijski standard, ki ponuja ustrezno zmogljivost v lahki in prenosni obliki. Predstavlja popularno izbiro za profesionalne varilce, na voljo je 300 A varilni izvor s 30 % intermitenco pri maksimalnem izhodnem toku. Izbirate lahko med štirimi upravljalno funkcijskimi paneli (MTL/MTX/MTM/MTZ) za nastavljanje optimalnih parametrov za vašo aplikacijo.



MTZ

MTM

MTX

MTL

MTZ panel ponuja vse potrebne funkcije za kvalitetno TIG in REO (MMA) varjenje, vključno s funkcijo sinergijskega pulznega varjenja in funkcijo MINIOLOG za dvonivojsko varjenje.

MTM panel ponuja vse potrebne funkcije za kvalitetno TIG in REO (MMA) varjenje, vključno s funkcijo sinergijskega pulznega varjenja, shranjevanja programov na 10 programskih mest in funkcijo MINIOLOG za dvonivojsko varjenje.

MTX panel ponuja vse potrebne funkcije za kvalitetno TIG in REO (MMA) varjenje, vključno s funkcijo sinergijskega pulznega varjenja.

MTL panel vključuje osnovne TIG in REO (MMA) funkcije.



Prednosti ↓

DC TIG in REO varjenje

Kompaktna oblika zagotavlja veliko mobilnost

Izredna kvaliteta vžiga tudi z dolgimi TIG gorilniki

Funkcija hitrega pulza poveča hitrost in kakovost varjenja

Primeren za priklop na generator električne napetosti

Opcijski hladilni agregati za hlajenje TIG gorilnikov

Opcijski daljinski regulatorji

Možnosti izbire upravljalno funkcijskih panelov (MTL/MTX/MTM/MTZ) primerni za različne potrebe

Ključne prednosti ↓



Tudi pri majhnih tokovih in uporabi dolgih cevnih paketov



4 različni upravljajo funkcijijski paneli omogočajo, da si izbere-te aparat, ki ga potrebujete



Kompaktna oblika in majhna teža zagotavljata enostavno mobilnost

Ključne aplikacije ↓



Delavnice za obdelavo tankih pločevin



Cevovodi



Mehanične delavnice

Tehnični podatki:

MasterTig MLS		3000	4000
Priključna napetost	3~, 50/60 Hz	400 V (-15 ... +20 %)	400 V (-15 ... +20 %)
Intermitenca 40 °C	30 % ED TIG	300 A / 22 V	400 A / 26 V
	100 % ED TIG	200 A / 18 V	270 A / 20,8 V
REO	40 % ED REO	250 A / 30 V	350 A / 34 V
	100 % ED REO	160 A / 26,4 V	220 A / 28,8 V
Varilno območje	TIG	5 A / 10 V – 300 A / 22 V	5 A / 10 V – 400 A / 26 V
Zunanje dimenzije	D x Š x V	500 x 180 x 390 mm	500 x 180 x 390 mm
Teža		22 kg	23 kg

Informacije za naročanje:

Kompleti	Komplet vključuje	Koda
MasterTig MLS 3000 zračno hlajen komplet, gorilnik 4 m	- Varilni izvor 300 A - MTX panel - Gorilnik TTC 220 4 m - Masa kabel 35 mm² / 5 m - Cev za plin 1,7 m s hitrim priklj.	K-MT3000MLS-4
MasterTig MLS 3000 vodno hlajen komplet, gorilnik 4 m	- Varilni izvor 300 A - MTX panel - MasterCool 10 hladilni agregat - Gorilnik TTC 250W 4 m - Voziček T 130 za varilni izvor in jeklenko - Masa kabel 35 mm² / 5 m - Cev za plin 1,7 m s hitrim priklj.	K-MT3000MLSW-4
MasterTig MLS 4000 vodno hlajen komplet, gorilnik 4 m	- Varilni izvor 400 A - MTX panel - MasterCool 10 hladilni agregat - Gorilnik TTC 250W 4 m - Voziček T 130 za varilni izvor in jeklenko - Masa kabel 50 mm² / 5 m - Cev za plin 1,7 m s hitrim priklj.	K-MT4000MLSW-4

MasterTig MLS

2300/3003 ACDC

Zahtevna dela postanejo
enostavna



MLS™ nadzor za najboljšo kvaliteto tig varjenja

MasterTig MLS 2300/3003 ACDC ponuja profesionalcem TIG varjenja najboljše orodja za uresničevanje njihovih zahtevnih potreb. Ne glede na zahtevnost dela, uživali boste v varjenju. Je izjemen specialist za varjenje aluminija, primeren pa je tudi za varjenje ostalih kovin. Lahko se uporablja za ročno varjenje kot tudi za mehanizirane aplikacije varjenja, njegova modularna gradnja pa omogoča izbiro najustrežnejših komponent za vaše delo. Izbirate lahko med ACS in ACX upravljalno-funkcijskimi paneli, ki ponujajo številne dodatne možnosti, ki naredijo varjenje bolj učinkovito in lažje. MasterTig MLS 2300/3003 ACDC je kompakten in energijsko učinkovit, zaradi česar je idealen spremljevalec za vašo delavnico.



ACX

Kontrolna plošča ACX omogoča hitro nastavljanje osnovnih varilnih parametrov vključno s pred- in povpihovanjem plina, frekvence pri AC varjenju ter nastavljanje naraščanja in padanja toka, torej nastavitve vseh potrebnih parametrov za DC, AC in MIX TIG varjenje s kontaktnim ali VF vžigom in še dodatne funkcije: MicroTrack, spomin-skim kanalom in funkcijo za pulzno varjenje.

Prednosti ↓

TIG in REO (MMA) postopki varjenja, npr.: DC-/DC+/ AC/ MIXTIG

Visoka energijska učinkovitost

Kompakten, lahek in enostaven za transport

MasterCool hladilni agregat – opcija za intenzivno delo

Edinstvena funkcija MicroTack za hitro spenjanje z nizkim vnosom toplote

Stabilen oblok zagotavlja gladek zvar

Najboljše lastnosti pri varjenju aluminija

Ključne prednosti ↓



Vsestranska in napredna
rešitev za TIG varjenje



Prilagodi se vašim
željam

Ključne aplikacije ↓



Mehanične delavnice



Ladjedelnice



Cevovodi

Tehnični podatki:

MasterTig MLS		2300 ACDC	3003 ACDC
Priključna napetost	50/60 Hz	1~, 230 V (±15 %)	3~, 230 V (-10 %) ... 460 V (+10 %)
Intermitenca 40 °C	40 % ED TIG	230 A / 19,2 V	300 A / 22 V
	100 % ED TIG	170 A / 16,8 V	190 A / 17,6 V
	40 % ED REO	180 A / 27,2 V	250 A (230 V AC 30 %) / 30 V
	100 % ED REO	120 A / 24,8 V	190 A / 27,6 V
Varilno območje	TIG	3 A / 10 V – 230 A / 19,2 V	3 A / 10 V – 300 A / 22 V
	REO	10 A / 20,5 V – 180 A / 27,2 V	10 A / 20,5 V – 250 A / 30 V
Zunanje dimenzije	D x Š x V	430 x 180 x 390 mm	500 x 180 x 390 mm
Teža		15 kg	25 kg

Informacije za naročanje:

Kompleti	Komplet vključuje	Koda
MasterTig MLS 2300 ACDC zračno hlajen komplet, gorilnik 4 m	- Varilni izvor 230 A - ACX panel - Gorilnik TTC 220 4 m - Masa kabel 25 mm² / 5 m - Cev za plin 1,7 m s hitrim priklj. - Pase za nošenje	K-MT2300ACDC-4
MasterTig MLS 2300 ACDC vodno hlajen komplet, gorilnik 4 m	- Varilni izvor 230 A - ACX panel - MasterCool 20 hladilni agregat - Gorilnik TTC 250W 4 m - Voziček T 130 - Masa kabel 25 mm² / 5 m - Cev za plin 1,7 m s hitrim priklj. - Pase za nošenje	K-MT2300ACDCW-4
MasterTig MLS 3003 ACDC zračno hlajen komplet, gorilnik 4 m	- Varilni izvor 300 A - ACX upravljalno – funkcijski panel - Gorilnik TTC 220 4 m - Masa kabel 35 mm² / 5 m - Cev za plin 1,7 m s hitrim priklj. - Pase za nošenje	K-MT3003ACDC-4
MasterTig MLS 3003 ACDC vodno hlajen komplet, gorilnik 4 m	- Varilni izvor 300 A - ACX panel - MasterCool 30 hladilni agregat - Gorilnik TTC 250W 4 m - Voziček T 130 - Masa kabel 35 mm² / 5 m - Cev za plin 1,7 m s hitrim priklj. - Pase za nošenje	K-MT3003ACDCW-4

MasterTig ACDC

3500W

Močan, zanesljiv in
prepričljivo ekonomičen



Zmogljiva AC/DC TIG varilna oprema za vse materiale

MasterTig ACDC 3500W zahteva samo 20 Amperov trifaznega priključnega toka, kar je pokazatelj, kolikšno ekonomičnost ponuja ta sodobno oblikovan varilni izvor. Maksimalna izhodna moč 350A in 60% intermitenca vam zagotavljata veliko moči. Integriran hladilni agregat ohranja optimalno delovno temperaturo gorilnika med intenzivnim varjenjem. MasterTig ACDC 3500W upravljalno-funkcijski paneli pokrivajo vse potrebne funkcije za TIG varjenje. Enostavno izberite funkcije, katere želite: pulzno ali osnovno verzijo z velikim in preglednim prikazovalnikom. Standardne funkcije: pred- in povpihovanje plina, čas naraščanja in padanja toka, oblika obloka, varnostna tipka gorilnika, izbira daljinskega regulatorja, in možnost MMA (REO) varjenja. Možnost preprečitve neavtorizirane rabe – zaklepanje s kodo.

Prednosti ↓

Avtomatska AC balance funkcija izboljša kvaliteto ter poveča hitrost varjenja

Natančen nadzor penetracije, katero omogoča uravnavanje AC frekvence

Zanesljiv vžig obloka in delovanje

Izbira med tremi upravljalno – funkcijskimi paneli zadovolji potrebe različnih uporabnikov

Energijska učinkovitost

Ključne prednosti ↓



Za hitrejše in
kvalitetnejše varjenje



Izjemno zanesljiv vžig
in delovanje

Ključne aplikacije ↓



Rezervoarji in tlačne posode



Kemična in procesna industrija



Strojgradnja in kovinska oprema

Tehnični podatki:

MasterTig ACDC 3500W		
Priključna napetost	3~, 50/60 Hz	400 V (±10 %)
Intermitenca 40 °C	60 % TIG AC	350 A / 24 V
	100 % TIG AC	280 A / 21,2 V
	60 % MMA DC	350 A / 34 V
Varilno območje	100 % MMA DC	280 A / 31,2 V
	TIG DC	3 A / 10 V – 350 A / 24 V
	TIG AC	10 A / 10 V – 350 A / 24 V
Zunanje dimenzije	MMA	10 A / 20 V – 350 A / 34 V
	D x Š x V	690 x 260 x 870 mm
Teža		74 kg

Informacije za naročanje:

Kompleti	Komplet vključuje	Koda
MasterTig ACDC 3500W, komplet, gorilnik 4 m	- Varilni izvor 350 A - ACDC Pulse upravljalni panel - Gorilnik TTK 350W 4 m - Voziček T 22 - Masa kabel 50 mm² / 5 m - Cev za plin 1,7 m s hitrim priklj.	K-MT3500WACDC-4
MasterTig ACDC 3500W, komplet, gorilnik 8 m	- Varilni izvor 350 A - ACDC Pulse upravljalni panel - Gorilnik TTK 350W 8 m - Voziček T 22 - Masa kabel 50 mm² / 5 m - Cev za plin 1,7 m s hitrim priklj.	K-MT3500WACDC-8





MMA VARJENJE

Minarc Evo 180	77
Minarc 150/220	79
Master MLS	81
Master S	83
Kempgouge ARC 800	85

Minarc Evo

180

Močnejši in dostopnejši
kot kadarkoli prej



Mali velikan za elektrodno varjenje, kamorkoli vas delo popelje

Minarc Evo 180 je najlažji MMA aparat iz družine Minarc Evo. Ohranja vse odlične kvalitete kot njegov prednik in ponuja še več. Nadgrajen, izboljšan in močnejši služi agilnemu varilcu z večjo varilno zmogljivostjo bolj kot kadar koli prej. Paket vsebuje vse potrebno za začetek varjenja. Vsak element varilnega izvora Minarc Evo 180 je oblikovan za potrebe profesionalnih varilcev na terenu. Ko gre za vprašanje velikosti, teže in kakovosti varjenja, mu ni enakega.

Več varjenja, manj popravil

Minarc Evo 180 omogoča natančno nastavitve moči, kar pomeni, da boste minimalizirali stroške popravila zaradi nepravilnih zvarov. Izbira pravilne trenutne ravni za katerokoli velikost elektrode je preprosta. Kar je zelo enostavno, če sledimo procesu specifičnega varjenja. Nehajte zapravljati čas z brušenjem in enostavno varite več.

Prednosti ↓

Izjemne varilne lastnosti v vseh razmerah

Enostaven za prenašanje, lahko opravlja vse kar je potrebno za delo na enem mestu

Rezerva napetosti in avtomatsko prilagajanje obloka omogoča odlično stabilnost le-tega v vseh legah varjenja za vse vrste oplaščenih elektrod

Možnost priključitve na generator zagotavlja možnost napajanja kjerkoli

Narejen za varilce na terenu. Plastično ohišje odporno pred udarci in raznimi vplivi

Zahvaljujoč zmanjšani napetosti odprtega teka (VRD) je primeren tudi za vlažna območja varjenja

Prihranite čas in varite dlje časa zaradi zmanjšanja potrebnih odmorov za hlajenje

Zanesljiv vžig obloka zmanjša čas in poveča kvaliteto varjenja

En aparat, ki pokriva širok spekter varilnih aplikacij

Enostaven za transport in prenašanje, enostavna priprava za delo.

Ključne prednosti ↓

LAHEK

5,85 kg

Enostaven za prenašanje,
kamorkoli vas delo popelje

LETNI PRIHRANEK

480 €

Prednost pri času in
razponu varjenja

NAPETOST ODPRTEGA TEKA

90 V

Boljši vžig in kontrola
varilnega obloka

Ključne aplikacije ↓



Konstrukcije



Kmetijstvo



Popravila in vzdrževanje

Tehnični podatki:

Minarc Evo 180		
Priključna napetost	1~, 50/60 Hz	230 V (± 15 %)
Intermitenca 40 °C	35 % ED MMA	170 A
	100 % ED MMA	115 A
	35 % ED TIG	180 A
	100 % ED TIG	130 A
Varilno območje	MMA	10 – 170 A
	TIG	15 – 180 A
Zunanje dimenzije	D x Š x V	361 x 139 x 267 mm
Teža	kg	5,85

Informacije za naročanje:

Kompleti	Komplet vključuje	Koda
Minarc EVO 180, komplet	Varilni izvor 180 A - Držalo elektrode - Masa kabel 3 m s kleščami - Pas za nošenje	61002180

Minarc

150/220

Mali velikan
varilnega sveta



Močan, prenosen in kompakten varilec za elektrodno varjenje

Minarc 150 (enofazni 150 amperski) in Minarc 220 (trifazni 220 amperski) DC REO (MMA) varilna izvora, ponujata izjemne lastnosti za varilce na terenu. S to majhno mobilno elektrarno dobite vse, kar rabite, da začnete variti. Dinamika vžiga je odlična pri uporabi vseh vrst elektrod, funkcija TouchArc pa v kombinaciji s TIG gorilnikom omogoča zanesljivo DC TIG varjenje s kontaktnim vžigom. Ponuja nam tudi možnost uporabe daljinskega regulatorja za elektrodno (MMA) in TIG varjenje.

Zaradi vrhunskega obločnega varjenja je Minarc 150/220 dobro poznan med varilci. Rezerva napetosti in avtomatsko prilagajanje obloka omogočajo odlično stabilnost le tega v vseh položajih za vse vrste oplaščenih elektrod. Toleranca nihanja vhodne napetosti omogoča normalno delovanje naprave tudi ob priključitvi zelo dolgih kablov, tudi do 50 m.

Prednosti ↓

Natančen vžig obloka in izjemna kakovost varjenja

Odlične varilne lastnosti in dinamika vžiga

Majhna teža, velika moč in intermitenca

Možnost TIG varjenja (Lift TIG)

Zanesljivo delovanje na generatorju napetosti

Izjemno odporno ohišje za zahtevno terensko delo

Ključne prednosti ↓



Z vključenim
paketom za varjenje



in zmogljivost
obločnega varjenja



Majhna teža, velika
moč in intermitenca

Ključne aplikacije ↓



Jeklene konstrukcije



Kmetijska mehanizacija



Popravila in vzdrževanje

Tehnični podatki:

Minarc		150	220
Priključna napetost	50/60 Hz	1~, 230 V (±15 %)	3~, 400 V (-20 ... +15 %)
Intermitenca 40 °C	35 % ED	140 A / 26,6 V	220 A / 28,8 V
	100 % ED	100 A / 24,0 V	150 A / 26,0 V
Varilno območje	REO	10 A / 20,5 V – 140 A / 25,6 V	10 A / 20,4 V – 220 A / 28,8 V
	TIG	5 A / 10 V – 150 A / 16 V	10 A / 10,4 V – 220 A / 18,8 V
Oplaščene elektrode, MMA	Ø	1,5 ... 3,25 mm	1,5 ... 5,0 mm
Zunanje dimenzije	D x Š x V	320 x 123 x 265 mm	400 x 180 x 340 mm
Teža		4,0 kg	9,2 kg

Informacije za naročanje:

Kompleti	Komplet vključuje	Koda
Minarc 150, komplet	- Varilni izvor 130 A - Varilni kabel 5 m z držalom elektrode - Masa kabel 5 m s kleščami - Pas za nošenje	6102150
Minarc 220, komplet	- Varilni izvor 220 A - Varilni kabel 5 m z držalom elektrode - Masa kabel 5 m s kleščami - Pas za nošenje	6102220

Master MLS

2500/3500

Premium REO (MMA)
kvaliteta varjenja



REO (MMA) varilni aparati za vse vrste elektrod se ponašajo z odličnim obločnim nadzorom in trpežnim dizajnom

Master MLS 2500/3500 nudi najboljšo izbiro pri REO (MMA) izpopolnjenem varjenju. Združuje izbiro učinkovitih 3-faznih varilnih strojev, ki so opremljena s priročnimi funkcijami za REO (MMA) varjenje in DC TIG varjenje s kontaktnim vžigom (TouchArc). Master MLS 2500/3500 je zaradi kompaktne strukture in izoliranega hladilnega sistema primeren za uporabo na gradbiščih in ekstremnih industrijskih pogojih. Poleg velikodušne varilne moči, ponuja veliko naprednih funkcij, za izboljšanje kakovosti zvarov in učinkovitost dela. Zasnova je primerna za uporabo na prostem kot tudi v ekstremnih pogojih. Zaradi svoje majhnosti omogoča dostop tudi do težje dostopnih delov. Master MLS se lahko uporablja tudi z generatorji.



**MASTER MLS
panel MEX**

MEX panel ponuja pestro izbiro nadzor-
nih parametrov, vključno z izbirnikom tipa
elektrod in funkcijo spominskega kanala.
Visoka kakovost funkcije TouchArc zagota-
vlja zmogljivi DC TIG varilni aparat.

Prednosti ↓

Specifična oblika za MMA varjenje

Kompakten in prenosen

Upravljalno-funkcijski panel
za izbiro različnih aplikacij

Zasnovan za vse vrste elektrod

MMA in TIG varilne funkcije.

Primerno za uporabo z
električnimi generatorji

Ključne prednosti ↓



Zaradi inteligentnih funkcij



Za prilagoditev
vašim zahtevam

Ključne aplikacije ↓



Popravila in vzdrževanje



Cevovodi



Ladjedelnice

Tehnični podatki:

Master MLS™		2500	3500
Priključna napetost	3~, 50/60 Hz	400 V (-15 ... +20 %)	400 V (-15 ... +20 %)
Intermitenca 40 °C	40 % ED	250 A / 30 V (300 A / 22 V TIG)	350 A / 34 V (400 A / 26 V TIG)
	100 % ED	160 A / 26,4 V	220 A / 28,8 V
Varilno območje	REO	10 A / 20,5 V – 250 A / 30 V	10 A / 20,5 V – 350 A / 34 V
	TIG	5 A / 10 V – 300 A / 22 V	5 A / 10 V – 400 A / 26 V
Oplaščene elektrode, MMA	Ø	1,5 ... 5,0 mm	1,5 ... 6,0 mm
Zunanje dimenzije	D x Š x V	500 x 180 x 390 mm	500 x 180 x 390 mm
Teža		20 kg	21 kg

Informacije za naročanje:

Kompleti	Komplet vključuje	Koda
Master MLS 2500 komplet	- Varilni izvor 250 A - MEL panel - Varilni kabel z držalom elektrode 35 mm² / 5 m - Masa kabel s kleščami 35 mm² / 5 m	K-M2500MLS
Master MLS 3500 komplet	- Varilni izvor 350 A - MEL panel - Varilni kabel z držalom elektrode 50 mm² / 5 m - Masa kabel s kleščami 50 mm² / 5 m	K-M3500MLS

Master S

400/500

Gospodar varjenja



Močan, prenosen in enostaven varilni izvor za elektrodno varjenje v industriji

Master S 400/500 je zasnovan za visoke zmogljivosti REO (MMA) varjenja. Kompakten, robusten in prenosen z optimalno učinkovitostjo. Master S 400/500 je idealen partner za težka varilna dela, kjer so bistvenega pomena enostavnost uporabe, zanesljivost in trpežnost. Master S 400/500 prihaja z integrirano zmanjšano napetostjo (VRD), ki poveča varnost pri delu v določenih okoljih. Ker je prenosljiv, je enostaven za uporabo na gradbiščih.

Skromna velikost naprave Master S 400/500 skriva in ponuja pravo varilno moč: 400 A ali 500 A pri 60% intermitenci. Omogoča uporabo posebej dolgih priključnih ali varilnih kablov. Zahvaljujoč omenjenim lastnostim je naprava Master S 400/500 idealna za uporabo na velikih gradbiščih.

Posebne tehnološke lastnosti, ki vključujejo Hot Start in Arc Force nastavitve za optimiziran vžig in nadzor obloka za različne tipe elektrod, zagotavljajo brezhiben in stabilen nadzor obloka. DC TIG varjenje je standardno omogočeno. Master S 500 se lahko uporablja tudi za žlebljenje.

Prednosti ↓

Zmogljiva in prenosna industrijska MMA izvedba

Funkcija za enostaven vžig in nastavev moči obloka, za enostavno prilagoditev za vse vrste varilnih elektrod

Antifreeze način zmanjša varilno moč, če se elektroda zalepi med varjenjem

Kontaktni vžig DC TIG varjenja

Idealen partner za ArcFeed opremo za MIG/MAG varjenje

Možnost žlebljenja

Integrirana funkcija za zmanjšanje napetosti (VRD) poveča varnost pri delu

Ključne prednosti ↓



Uporaben za zahtevno REO (MMA) varjenje, osnovno DC TIG in tudi MIG/MAG varjenje



Kompakten in lahek pa kljub temu ponuja kakovostno in učinkovito varjenje za ugodno ceno



S Kempplj daljinskim upravljalnikom lahko prilagodite varilni tok na daljavo

Ključne aplikacije ↓



Popravila in vzdrževanje



Cevovodi



Ladjedelnice

Tehnični podatki:

Master S		400	500
Priključna napetost	3~ 50/60 Hz	380 – 400 V (±10 %)	380 – 400 V (±10 %)
Intermitenca 40 °C MMA	60 % ED	400 A / 36 V	500 A / 40 V
	100 % ED	310 A / 32,4 V	390 A / 35,6 V
Intermitenca 40 °C TIG	60 % ED	400 A / 26 V	500 A / 30 V
	100 % ED	310 A / 22,4 V	390 A / 25,6 V
Premier elektrod		Ø 1,5 ... 6,0 mm	Ø 1,5 ... 7,0 mm
Dimenzije	D x Š x V	570 x 270 x 340 mm	570 x 270 x 340 mm
Teža (brez kablov)		20,5 kg	23,5 kg

Informacije za naročanje:

Kompleti	Komplet vključuje	Koda
Master S 400, komplet	- Varilni izvor 400 A - Varilni kabel z držalom elektrode 50 mm² / 5 m - Masa kabel 50 mm² / 5 m s klešči	6321400
Master S 500, komplet	- Varilni izvor 500 A - Varilni kabel z držalom elektrode 70 mm² / 5 m - Masa kabel 70 mm² / 5 m	6321500

KempGouge ARC

800

Produktivnost in mobilnost



Specialist za karbonsko žlebljenje v težki industriji

KempGouge ARC 800 prenese produktivnost in priročnost v dela, ki zahtevajo žlebljenje. Ponuja 800A moči pri 50 % intermitenci, oblikovan posebej za žlebljenje s karbonskimi elektrodami. KempGouge ARC 800 se lahko uporablja za večino kovin, kot so jeklo, nerjaveče jeklo, litine, nikelj, baker, magnezij in aluminij. KempGouge vam omogoča popravilo nepravilno zavarjenih kosov, pripravo zvarnih robov, rezanje kovin, prebijanje lukenj, čiščenje odlitkov in odstranjevanje odvečne kovine. Zahvaljujoč karakteristični krivulji, ki je prilagojena posebej za žlebljenje s karbonsko elektrodo, so lastnosti žlebljenja optimalne, raven motenj pa nizka.



Držalo elektrod GT4000

Držalo elektrod GT4000 je oblikovano posebej za uporabo skupaj z napravo KempGouge in ga je mogoče uporabljati tako z okroglimi kot tudi ploščatimi elektrodami.

Prednosti ↓

Oblikovan posebej za žlebljenje s karbonskimi elektrodami

Izjemna zmogljivost in energijska učinkovitost

Kompaktnost in mobilnost

Nastavitve na upravljalnem panelu ali preko daljinskega regulatorja

Ključne prednosti ↓



Enostavna rešitev za odstranjevanje varilnih napak, rezanje materiala in prebijanje lukenj v material



Premikanje opreme in nastavitve parametrov za delo

Ključne aplikacije ↓



Industrija težke gradbene mehanizacije



Rezervoarji in tlačne posode



Jeklene konstrukcije

Tehnični podatki:

KempGouge™ ARC 800		
Priključna napetost	3~, 50/60 Hz	400 V, -15 ... +20 %
Intermitenca 40 °C	50% ED	800 A / 44 V
	100 % ED	600 A / 44 V
Varilno območje	20 A / 20 V ... 800 A / 44 V	
Dimenzije	D x Š x V	700 x 660 x 1400 mm
Teža z vozičkom	115 kg	

Informacije za naročanje:

Kompleti	Komplet vključuje	Koda
KempGouge ARC 800 komplet	- KempGouge ARC 800 izvor - Držalo elektrod GT4000 - Masa kabel 120 mm² / 5 m - Voziček	6284000





AVTOMATIZACIJA IN MEHANIZACIJA VARJENJA

A3 MIG Rail System 2500	89
-------------------------	----

A5 MIG Rail System 2500	91
-------------------------	----

Magtrac F61	93
-------------	----

A5 MIG Orbital System 1500	95
----------------------------	----

A3 MIG Rail System

2500

Preprosto učinkovito



Kompaktna baterijska rešitev za MIG/MAG varjenje

MIG Rail System 2500 je preprosta in kompaktna baterijska rešitev za mehanizirano varjenje MIG in aplikacije, pri katerih nihanje varilne pištrole ni potrebno. Pri mehaniziranem varjenju je varilna pištola vpeta v nosilec, za pomik pa skrbi voziček, ki je vpet na aluminijasto tračnico. Pomik je tako konstanten in stabilen, kar pripomore k stabilnejšim rezultatom varjenja. Rezultat je hitrejše varjenje in manj napak v varilnem procesu.

V kompletu z uporabo Kemppi varilne opreme so zagotovljene vse prednosti Kemppi naprednih funkcij, ki omogočajo bistvene prihranke pri času izdelave vaših izdelkov.

Prednosti ↓

Enostavna in kompaktna izvedba z lastnim baterijskim napajanjem

Standardna izvedba baterije s kapaciteto ene baterije 8 ur

Brez povezave z varilnim izvorom – možnost uporabe na vseh varilnih aparatih in napravah za rezanje kovin

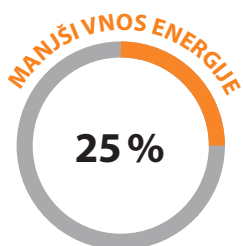
Aluminijaste tirnice z močnimi magnetnimi ali vakuumskimi prijemali za enostavno instalacijo

Enostavno upravljanje za izjemno fleksibilnost

Ključne prednosti ↓



Povečajte svojo učinkovitost do 30 % z uporabo funkcije Wise Fusion



Zmanjšajte deformacije in zamudna popravila zvarjencev ter izboljšajte žilavost visokotrdnostnih jekel

Ključne aplikacije ↓



Splošna strojegradnja



Zahtevne kovinske konstrukcije



Industrija težke gradbene mehanizacije

Tehnični podatki:

A3 MIG Rail System 2500	
Napajanje	18 VDC (baterija)
Čas delovanja z eno baterijo	8 h
Hitrost vozička	5 – 100 cm/min
Dolžina tirnice	2500 mm
Zunanje dimenzije	330 x 290 x 250 mm
Teža	6.1 kg

Informacije za naročanje:

Kompleti	Komplet vključuje	Koda
A3 MIG Rail System 2500	- A3 Mig voziček s suportom za vpenjanje gorilnika - Aluminijasta tirnica z magnetnimi prijemali 2,5 m - Baterija 18V/4,0Ah s polnilcem	K-A3MIG2500

A5 MIG Rail System

2500

Varite hitreje



Mehanizirano MIG/MAG varjenje je lahko učinkovito in enostavno

A5 MIG Rail System 2500 je najučinkovitejši način za izboljšanje produktivnosti v mehaniziranem varjenju MIG / MAG. Sistem ima vgrajen mehanizem za nihanje varilne pištole in aluminijaste tirnice z močnimi magnetnimi ali vakuumskimi prijemali za enostavno instalacijo. Enostaven in trpežen daljinski upravljalnik omogoča popoln nadzor nad napravo.

Voziček je opremljen z močnim in odzivnim motorjem za stabilen pogon in s tem popolne rezultate varjenja. Pametni procesi WISE omogočajo znatno izboljšanje učinkovitosti varjenja v proizvodnji.

Prednosti ↓

Enostavna in kompaktna izvedba z lastnim napajanje preko varilne pištole

Aluminijaste tirnice z močnimi magnetnimi ali vakuumskimi prijemali za hitro in enostavno instalacijo

Enostaven in trpežen daljinski upravljalnik za popoln nadzor nad napravo

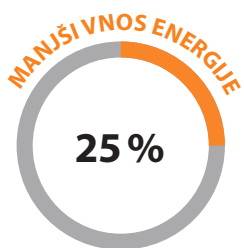
Trije različni vzorci delovanja nihalke

Izbira varilnih programov preko daljinskega upravljalnika

Ključne prednosti ↓



Povečajte svojo učinkovitost do 30 % z uporabo funkcije Wise Fusion



Zmanjšajte deformacije in zamudna popravila zvarjencev ter izboljšajte žilavost visokotrdnostnih jekel



V primerjavi z aplikacijami ročnega varjenja

Ključne aplikacije ↓



Splošna strojegradnja



Zahtevne kovinske konstrukcije



Industrija težke gradbene mehanizacije

Tehnični podatki:

A5 MIG Rail System 2500	
Napajanje	18 VDC (baterija)
Hitrost vozička – prosti hod	Max. 200 cm/min
Hitrost vozička - varjenje	5 – 150 cm/min
Dolžina tirnice - standard	2500 mm
Širina nihanja nihalk	0-30 mm
Hitrost nihanja	10-50 mm
Horizontalna nastavitve višine gorilnika	+/- 40mm
Zunanje dimenzije	365 x 217 x 255 mm
Teža	7.3 kg

Informacije za naročanje:

Kompleti	Komplet vključuje	Koda
A5 MIG Rail System 2500	- A5 Mig voziček s suportom za vpenjanje gorilnika in daljinskim upravljalnikom - Aluminijasta tirnica z magnetnimi prijemali 2,5 m - Varilna pištola MT 51MWC 4,5m z integriranim kablom	K-A5MIG2500

MagTrac

F 61

Preprosta avtomatizacija varjenja



Prenosni voziček za višjo produktivnost in kvaliteto varjenja

Lahka mehanizacija je najbolj učinkovit način za izboljšanje produktivnosti varjenja pri raznih aplikacijah. Prav tako ima ugodni učinek na varnost pri delu. Medtem ko MagTrac opravlja težje delo, se lahko varilec osredotoči na nadzor procesa in kvaliteto varjenja.

Kemppi MagTrac F 61 ponuja hitro, enostavno in produktivno mehanizacijo MIG/MAG varilnih postopkov. Upravljanje z MagTrac F 61 magnetnim vozičkom je podobno upravljanju z običajno varilno opremo, zato dodatno učenje in znanje niso potrebni. Odpade tudi potreba po dodatnih komunikacijskih kablji ali napajalnikih, saj je vse potrebno integrirano v enem kablu, ki je speljan skozi strojni gorilnik. Popoln nadzor nad procesom omogoča LCD kontrolni panel, ki je integriran v MagTrac F 61 vozičku. Sistem omogoča popoln nadzor nad upravljanjem magnetnega vozička in nastavitvami varilnih parametrov. V kombinaciji s kakovostnim Kemppi nadzorom procesa in industrijskimi varilnimi sistemi, ponuja MagTrac F 61 zares unikatne kvalitete.

Prednosti ↓

Magnetni voziček z lastnim pogonom za MIG/MAG avtomatizirano varjenje

Popolnoma kompatibilen s Kemppi FastMig M in X modeli

Obsežen izbor funkcij

Med podajalno napravo in vozičkom je samo gorilnik

Nastavitve varilnih parametrov in izbira programskega mesta na panelu vozička

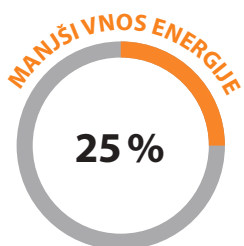
Funkcije Cycle Weld, Wire Inch in Gas Test

Izpis podatkov o vnosu toplote in drugih varilnih parametrov

Ključne prednosti ↓



Povečajte svojo učinkovitost do 30 % z uporabo funkcije Wise Fusion



Zmanjšajte deformacije in zamudna popravila zvarjencev ter izboljšajte žilavost visokotrdnostnih jekel



V primerjavi z aplikacijami ročnega varjenja

Ključne aplikacije ↓



Splošna strojegradnja



Zahtevne kovinske konstrukcije



Industrija težke gradbene mehanizacije

Tehnični podatki:

MagTrac F 61		
Priključna moč	50 V DC / 1 A	
Hitrost premikanja	150 ... 1800 mm/min	
Metoda pogona	Breztrčni sistem s permanentnim magnetom	
Metoda sledenja	Vodilna kolesa	
Auto-stop funkcija	Stikala na obeh straneh	
Nastavitev kota gorilnika	± 30°	
Nastavitev razdalje gorilnika	Vertikalno, horizontalno	45 mm
Zunanje dimenzije	D x Š x V	259 x 259 x 285 mm
Teža	6,9 kg	

Informacije za naročanje:

Kompleti	Komplet vključuje	Koda
MagTrac F 61	- MagTrac F 61 magnetni voziček - MMT 42C zračno hlajen gorilnik 3 m	K-MTRACKF61

A5 MIG Orbital System

1500



Najbolj učinkovit mehaniziran sistem za orbitalno MIG/MAG varjenje

MIG Orbital System 1500 je celoten komplet varilne mehanizacije in varilne opreme za orbitalno varjenje. Primeren za cevi do zunanjega premera 1.500 mm. Z integriranimi Kemppi posebnimi procesi je sistem učinkovit od korenkega zvara do vseh polnilnih slojev, s prihrankom do 50% stroškov dela in dodatnega materiala. Vsi potrebni varilni parametri se lahko nastavijo in korigirajo iz vgrajenega daljinskega upravljalnika.

Sistem sestavlja varilni voziček z dvojnimi pogonom za izjemno stabilen pomik vozička in s tem varilne rezultate. Integrirana je funkcija nihalke, ki zagotavlja perfekte varilne rezultate v vseh aplikacijah. Voziček potuje po vodilnih obročih ustreznega premera.

Prednosti ↓

Enostavna in kompaktna izvedba z internim napajanjem preko varilne pištole

Vodilni obroči za enostavno instalacijo

Enostaven in trpežen daljinski upravljalnik za popoln nadzor nad napravo

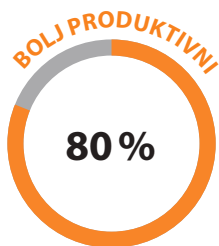
Trije različni vzorci delovanja nihalke

Predefinirani varilni parametri za različne sektorje cevi

Simultani nadzor nad vozičkom in varilno napravo

Zanesljiv pogon z dvostopenjskim motorjem

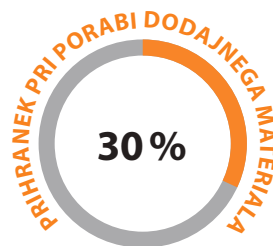
Ključne prednosti ↓



Varite več z uporabo WiseRoot+ funkcije v primerjavi z običajnim MIG/MAG varjenjem



Zaradi izboljšane učinkovitosti in hitrosti varjenja z uporabo lahke mehanizacije



Zaradi zmanjšanja kota odprtja zvarne reže iz 60° na 50° je volumen zvarne reže bistveno manjši

Ključne aplikacije ↓



Cevocodi



Procesna industrija



Industrija težke gradbene mehanizacije

Tehnični podatki:

A5 MIG Orbital System 1500	
Napajanje	Interno, preko varilne opreme
Hitrost vozička – prosti hod	Max. 200 cm/min
Hitrost vozička - varjenje	5 – 150 cm/min
Širina nihanja nihalke	0-30 mm
Hitrost nihanja	10-50 mm/s
Horizontalna nastavitve višine gorilnika	+/- 40 mm
Zunanje dimenzije	365 x 385 x 300 mm
Teža	9,0 kg

Informacije za naročanje:

Kompleti	Komplet vključuje	Koda
A5 MIG Orbital System 1500	- A5 Orbital Mig voziček s suportom za vpenjanje gorilnika in daljinskim upravljalnikom - Varilna pištola MT 51MWC 4,5 m z integriranim kablom	K-A5MIG1500-ORBITAL

DL Chili in LIFE+

Preizkusite najbolj vroče varilne zmogljivosti



Revolucija v tehnologiji podajanja varilne žice

6 krat manjše trenje med varilno žico in DL Chili vodilom omogoča zanesljiv pogon žice do 8m, z enim podajnim motorjem. Robustnost in trpežnost omogočata uporabo DL Chili vodil za aluminij, nerjaveče jeklo in pobakrene žice, ter zagotavlja v kombinaciji z WeldSnake gorilniki ultimativni doseg. LIFE+ kontaktne šobe imajo do 5 krat daljšo življenjsko dobo, kot klasične bakrene šobe, ter tako zmanjšujejo stroške in podaljšujejo čas varjenja. Preizkusite najbolj vroče varilne zmogljivosti, testirajte DL Chili in LIFE+ potrošne dele.

Za več informacij kontaktirajte vašega Kemppi pooblaščenega prodajalca.

www.kemppi.com

LIFE+



 **KEMPPi**
The Joy of Welding



GORILNIKI

MIG/MAG gorilniki KEMPPI	99
Rezervni in potrošni deli	101
Kontaktne šobe	102
Vodila za žico	103
MIG/MAG gorilniki TRAFIMET	109
Rezervni in potrošni deli	110
TIG gorilniki KEMPPI	115
Rezervni in potrošni deli	117

MIG/MAG gorilniki

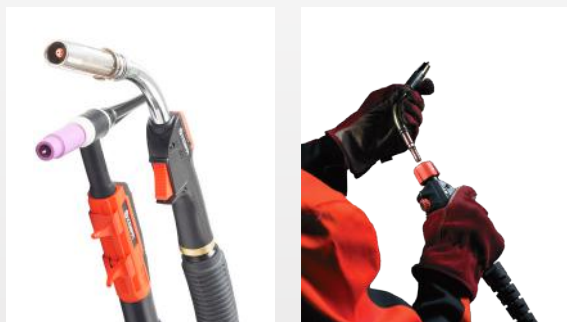
KEMPPPI



Za udobno in produktivno varjenje

Najboljša kombinacija teže in ergonomije zagotavlja udobno varjenje in omogoča varilcu, da izkoristi svoje spretnosti. Izbirajte med široko paleto gorilnikov z Euro centralnim priključkom dolžin od 3 do 8 m.

Vrhunski materiali in ergonomska oblika zagotavljajo lažje delo in dolgo življenjsko dobo Kemppi gorilnikov.



FE gorilniki so namenjeni za osnovne varilne naloge z uporabo Fe žic. Na voljo so v dolžinah 3,5 in 5 m.

MMT gorilniki so primerni za vse naprave z Euro centralnim priključkom in so na voljo v dolžinah 3 m ter 4,5 m.

PMT gorilniki omogočajo uporabo RMT10 daljinskega regulatorja za nastavljanje moči ali izbiro shranjenega programa med varjenjem. Vodno hlajeni modeli so termično zaščiteni pred preobremenitvijo. Na voljo so dolžine 3 m in 4,5 m.

WS gorilniki omogočajo večji doseg pri varjenju nerjavnega jekla in aluminija. Na voljo sta dolžini 6 in 8 m. Vodila za žico WS gorilnikov so izdelana iz patentiranega DL teflonskega materiala, ki pomembno zmanjšuje trenje in omogoča gladko podajanje žice na povečani razdalji. Vodno hlajeni WS gorilniki so termično zaščiteni pred preobremenitvijo.

Tehnični podatki:

FE	FE 20	FE 25	FE 27	FE 32
Intermitenca 35 %, Ar + CO ₂	200 A	250 A	270 A	320 A
Hlajenje	Zračno	Zračno	Zračno	Zračno
Varilna žica Ø mm	0,6 ... 1,2	0,6 ... 1,2	0,6 ... 1,2	0,8 ... 1,6
Koda l=3,5 m	6602003	6602503	6602703	6603203
Koda l=5 m	6602004	6602504	6602704	6603204

MMT	MMT 25	MMT 27	MMT 32	MMT 35	MMT 42	MMT 30W	MMT 42W	MMT 52W
Intermitenca 35 %, Ar + CO ₂	250 A	270 A	320 A	350 A	420 A	-	-	-
Intermitenca 100 %	-	-	-	-	-	300 A	400 A	500 A
Hlajenje	Zračno	Zračno	Zračno	Zračno	Zračno	Vodno	Vodno	Vodno
Varilne žice Ø mm	0,6 ... 1,2	0,6 ... 1,2	0,8 ... 1,6	0,8 ... 1,6	0,8 ... 1,6	0,8 ... 1,6	0,8 ... 1,6	0,8 ... 1,6
Koda l=3m	6252513MMT	6252713MMT	6253213MMT	6253513MMT	6254213MMT	6253043MMT	6254203MMT	6255203MMT
Koda l=4,5m	6252514MMT	6252714MMT	6253214MMT	6253514MMT	6254214MMT	6253044MMT	6254204MMT	6255204MMT

PMT	PMT 25	PMT 27	PMT 32	PMT 35	PMT 42	PMT 30W	PMT 42W	PMT 52W
Intermitenca 35 %, Ar + CO ₂	250 A	270 A	320 A	350 A	420 A	-	-	-
Intermitenca 100 %	-	-	-	-	-	300 A	400 A	500 A
Hlajenje	Zračno	Zračno	Zračno	Zračno	Zračno	Vodno	Vodno	Vodno
Varilna žica Ø mm	0,6 ... 1,2	0,6 ... 1,2	0,8 ... 1,6	0,8 ... 1,6	0,8 ... 1,6	0,8 ... 1,6	0,8 ... 1,6	0,8 ... 1,6
Koda l=3m	6252513	6252713	6253213	6253513	6254213	6253043	6254203	6255203
Koda l=4,5m	6252514	6252714	6253214	6253514	6254214	6253044	6254204	6255204

WS	WS 35	WS 30W	WS 42W
Intermitenca 35 %, Ar + CO ₂	300 A		
Intermitenca 100 %	-	250 A	300 A
Hlajenje	Zračno	Vodno	Vodno
Varilna žica Ø mm	SS	1,0	1,0 ... 1,2
	Al	1,2	1,2 (1,6)
Koda	6 m, Al 1,2 /	6253516A12	6253046A12
	6 m, SS 1,0 /	6253516S10	6253046S10
	6 m, SS 1,2 /	-	6253046S12
	8 m, Al 1,2 /	-	6253045A12
	8 m, SS 1,0 /	-	6253048S10
	8 m, SS 1,2 /	-	6253048S12

MMG	MMG 20	MMG 22	WS 42W
Intermitenca 25 %, Ar + CO ₂	180 A	180 A	
Hlajenje	Zračno	Zračno	300 A
Varilna žica Ø mm	Fe	0,6 ... 1,0	0,6 ... 1,0
	SS, Al	0,8 ... 1,0	0,8 ... 1,0
Dolžina / Koda	3 m	6250200	6250220
Gorilnika MMG 20 in MMG 22 sta kompatibilna samo z opremo MinarcMig.			6254206A12
Vodila za žico			6254206S10
Koda	Fe 0,6 ... 1,0 mm	4307650	4307650
Koda	SS, Al 0,8 ... 1,0 mm	4307660	4307660

Rezervni in potrošni deli

Potrošni in rezervni deli za gorilnike Kemppi so dizajnirani in izdelani v skladu s sistemom kakovosti ISO. Poskrbite, da poškodovane ali obrabljene dele vedno zamenjate z originalnimi Kemppi potrošnimi ali rezervnimi deli.



Kontaktne šobe

Ob zamenjavi kontaktnih šob preverite, da se napis na šobi ujema s tipom varilne žice, ki jo uporabljate. Velja splošno pravilo, da je premer luknje kontaktne šobe za 0,2 – 0,5 mm večji kot premer varilne žice.

Kontaktna šoba M8 (DHP) za Fe in polnjeno žico

Oznaka: Kemppi 1,2



Premer žice	Premer luknje	Toleranca	Koda
0,8	0,9	+0,10 / -0,00	9580122
0,9	1,05	+0,05 / -0,02	9580121
1,0	1,15	+0,05 / -0,02	9580123
1,2	1,4	+0,05 / -0,05	9580124
1,4	1,6	+0,05 / -0,05	9580125
1,6	1,8	+0,10 / -0,00	9580126
2,0	2,3	+0,00 / -0,10	9580127

Kontaktna šoba M8 (DHP) za aluminijsko žico

Oznaka: Kemppi 1,2 A

Premer žice	Premer luknje	Toleranca	Koda
0,8	1,05	+0,05 / -0,02	9580122A
0,9	1,15	+0,05 / -0,02	9580121A
1,0	1,4	+0,05 / -0,05	9580123A
1,2	1,6	+0,05 / -0,05	9580124A
1,4	1,8	+0,10 / -0,00	9580125A
1,6	2,3	+0,00 / -0,10	9580126A

Kontaktna šoba M8 (CuAg) za Fe in polnjeno žico

Oznaka: Kemppi 1,2 Ag

1,0	1,15	+0,05 / -0,02	9580123AG
1,2	1,4	+0,05 / -0,05	9580124AG

Kontaktna šoba M8 (CuCrZr) za Fe in polnjeno žico

Oznaka: Kemppi 1,2 CRZR

1,0	1,15	+0,05 / -0,02	9580123ZR
1,2	1,4	+0,05 / -0,05	9580124ZR

Kontaktna šoba M8 (DHP) za nerjavno žico

Oznaka: Kemppi 1,2 SS

0,8	1,15	+0,05 / -0,02	9580122SS
0,9	1,4	+0,05 / -0,05	9580121SS
1,0	1,6	+0,05 / -0,05	9580123SS
1,2	1,8	+0,10 / -0,00	9580124SS
1,6	2,3	+0,00 / -0,10	9580126SS

Kontaktna šoba M8 (LIFE+ material) za Fe in polnjeno žico

Oznaka: Kemppi 1.2 LIFE+

0,9	1,05	+0,05 / -0,05	W007920
1,0	1,15	+0,05 / -0,05	W006826
1,2	1,4	+0,05 / -0,05	W006518
1,6	1,8	+0,1 / -0,0	W007921

Kontaktna šoba M6 (DHP) standard za Fe in polnjeno žico

Oznaka: Kemppi 1.2

0,6	0,8	+0,05 / -0,02	9876634
0,8	0,95	+0,05 / -0,02	9876635
0,9	1,05	+0,05 / -0,02	9876633
1,0	1,15	+0,05 / -0,02	9876636
1,2	1,37	+0,05 / -0,02	9876637
1,6	1,8	+0,05 / -0,02	9876639

Kontaktna šoba M6 (DHP) standard za Fe in polnjeno žico

Oznaka: Kemppi 1,2



0,6	0,8	+0,05 / -0,02	9876634
0,8	0,95	+0,05 / -0,02	9876635
0,9	1,05	+0,05 / -0,02	9876633
1,0	1,15	+0,05 / -0,02	9876636
1,2	1,37	+0,05 / -0,02	9876637
1,6	1,8	+0,05 / -0,02	9876639

Vodila za žico

Kempki vodila za žico so močna, trpežna in učinkovita. Ustrezajo specifičnim značilnostim varilnih žic in aplikacijam. Vodila za Fe žico nosijo isto barvno kodo kot kolesa v podajnem mehanizmu in so primerna za varjenje z Fe in polnjeno žico.

Kempki DL teflonska vodila so zanesljiva rešitev za podajanje žic iz aluminija, nerjavnega jekla in kislinsko odpornega jekla. Patentirana tehnologija dvoplastnega DL teflonskega vodila občutno zmanjša izgube zaradi trenja med varilno žico in steno vodila ter tako zagotavlja zanesljivo in brezskrbno podajanje žice tudi v gorilnikih do 8 m dolžine.

Za lažjo izbiro ustreznega vodila za žico si pomagajte s spodnjo tabelo.

Vodila za žico za FE gorilnike

Fe in polnjena žica	Varilna žica Ø, mm	Koda, 3,5 m	Koda, 5 m
	0,6 ... 0,8	4188573	4188576
	0,9 ... 1,2	W006453	W006454
	1,4 ... 1,6	W006455	W006456
Fe, Al, Ss žica			
DL Chili 4,7/1,5	0,6 ... 1,0	W007675	W007676
DL Chili 4,7/2,0	1,0 ... 1,2	W007677	W007680
DL Chili 4,7/2,5	1,2 ... 1,6	W007681	W007683

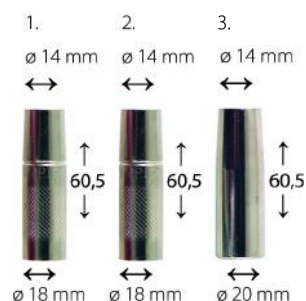
Vodila za MMT in PMT gorilnike

Fe in polnjena žica	Varilna žica Ø, mm	Koda, 3 m	Koda, 4,5 m
	0,6 ... 0,8	4188571	4188572
	0,9 ... 1,2	4188581	4188582
	1,4 ... 1,6 (1,2)	4188591	4188592
	1,6 ... 2,0	4188601	4188602
	2,0 ... 2,4	4188611	4188612
	2,8 ... 3,2	4188521	4188622
Al, Ss žica			
DL Chili 5,9/1,5	0,6 ... 1,0	W005920	W005937
DL Chili 5,9/2,0	1,0 ... 1,2	W005921	W005938
DL Chili 5,9/2,5	1,2 ... 1,6	W005922	W005939

Vodila za Weldsnake gorilnike

Fe, Al, Ss žica	Varilna žica Ø, mm	Koda, 6 m	Koda, 8 m
DL Chili 5,9/1,5	0,6 ... 1,0	W005943	W005946
DL Chili 5,9/2,0	1,0 ... 1,2	W005944	W005947
DL Chili 5,9/2,5	1,2 ... 1,6	W005945	W005948
Al žica			
DL Chili 5,9/3,0	1,6	W007672	W007958

FE 20, FE 25, MMT 25, PMT 25



Plinska šoba

1. 9580101	Standard
2. 958010101	Z izolirno pušo
3. 9580101E	Debela stena

Izolirna puša

9591010	Steklena vlakna
---------	-----------------

Kontaktne šobe

9876635	0,8 mm / M6
9876636	1,0 mm / M6

Celoten seznam razpoložljivih kontaktnih šob najdete na strani 96

Nastavek kontaktne šobe

9580173	M6, medenina
---------	--------------

Izolant

9591079	Umetna masa, beli
---------	-------------------

Vzmet za plinsko šobo

4275240

Vrat gorilnika 45°

4153040

Vodila za žico

4188573	0,6 ... 0,8 / 3,5 m (belo)
4188576	0,6 ... 0,8 / 5 m (belo)
4188581	0,9 ... 1,2 / 3 m (rdeče)
4188582	0,9 ... 1,2 / 4,5 m (rdeče)
W006453	0,9 ... 1,2 / 3,5 m (rdeče)
W006454	0,9 ... 1,2 / 5 m (rdeče)

Primerna vodila za žico: belo, rdeče, rumeno, DL teflon

FE 27, MMT 27, PMT 27, FE 32, MMT 32, PMT 32, MMT 30W, PMT 30W, WS 30W



Plinska šoba

1. 4295760	Standard / M8
2. 4295760L	Dolga
3. 4295760C	Konična
4. 4294970	Standard / M6

Kontaktne šobe

9580123	1,0 mm / M8
---------	-------------

Celoten seznam razpoložljivih kontaktnih šob najdete na strani 96

Nastavek kontaktne šobe

4295740	M8, medenina
4294890	M6, medenina

Difuzor za plin

4294880	Bakelitni, črni
4294880CER	Keramični, beli

Vrat gorilnika 50°

1. 3146800	MMT/PMT/WS 30W
2. 3146780	FE/MMT/PMT 27, 32

Vodila za žico

4188581	0,9 ... 1,2 / 3 m (rdeče)
4188582	0,9 ... 1,2 / 4,5 m (rdeče)
W006453	0,9 ... 1,2 / 3,5 m (rdeče)
W006454	0,9 ... 1,2 / 5 m (rdeče)

Primerna vodila za žico: belo, rdeče, rumeno, DL teflon



FE 35, MMT 35, PMT 35, WS 35, MMT 42W, PMT 42W, MMT 42W



Plinska šoba

1. 4307050	Standardna, z izolirno pušo
2. 4300260	Standard
3. 4300260L	Dolga
4. 4300260C	Konična

Izolirna puša

4307020	Steklena vlakna
---------	-----------------

Kontaktne šobe

9580123	1,0 mm / M8
---------	-------------

Celoten seznam razpoložljivih kontaktnih šob najdete na strani 96

Nastavek kontaktne šobe

4295740	FE/PMT/MMT/WS 35, medenina
W006183	PMT/MMT/WS 42W / medenina
W006182	PMT/MMT/WS 42W / baker

Difuzor za plin

W004390	FE/PMT/MMT/WS 35, bakelit
W006146	PMT/MMT/WS 42W, bakelit

Vrat gorilnika 50°

1. SP004539	MMT/PMT/WS 42W
2. SP004585	FE/MMT/PMT/WS 35
3. SP600317	FE/MMT/PMT 35 (temperaturno odpornejši)

Vodila za žico

4188581	0,9 ... 1,2 / 3 m (rdeče)
4188582	0,9 ... 1,2 / 4,5 m (rdeče)
W006453	0,9 ... 1,2 / 3,5 m (rdeče)
W006454	0,9 ... 1,2 / 5 m (rdeče)

Primerna vodila za žico: belo, rdeče, rumeno, DL teflon

FE 42, MMT 42, PMT 42, MMT 52W, PMT 52W



Plinska šoba

1. 4307070	Standardna, z izolirno pušo
2. 4300380	Standard
3. 4300380L	Dolga
4. 4300380C	Konična
5. 4308190	Posebno dolga (89,5 mm)

Izolirna puša

4307030	Steklena vlakna
---------	-----------------

Kontaktne šobe

9580123	1,0 mm / M8
---------	-------------

Celoten seznam razpoložljivih kontaktnih šob najdete na strani 96

Nastavek kontaktne šobe

4304600	FE/PMT/MMT/WS 42
W004508	PMT/MMT 52W

Difuzor za plin

W004505	Bakelit
---------	---------

Vrat gorilnika 50°

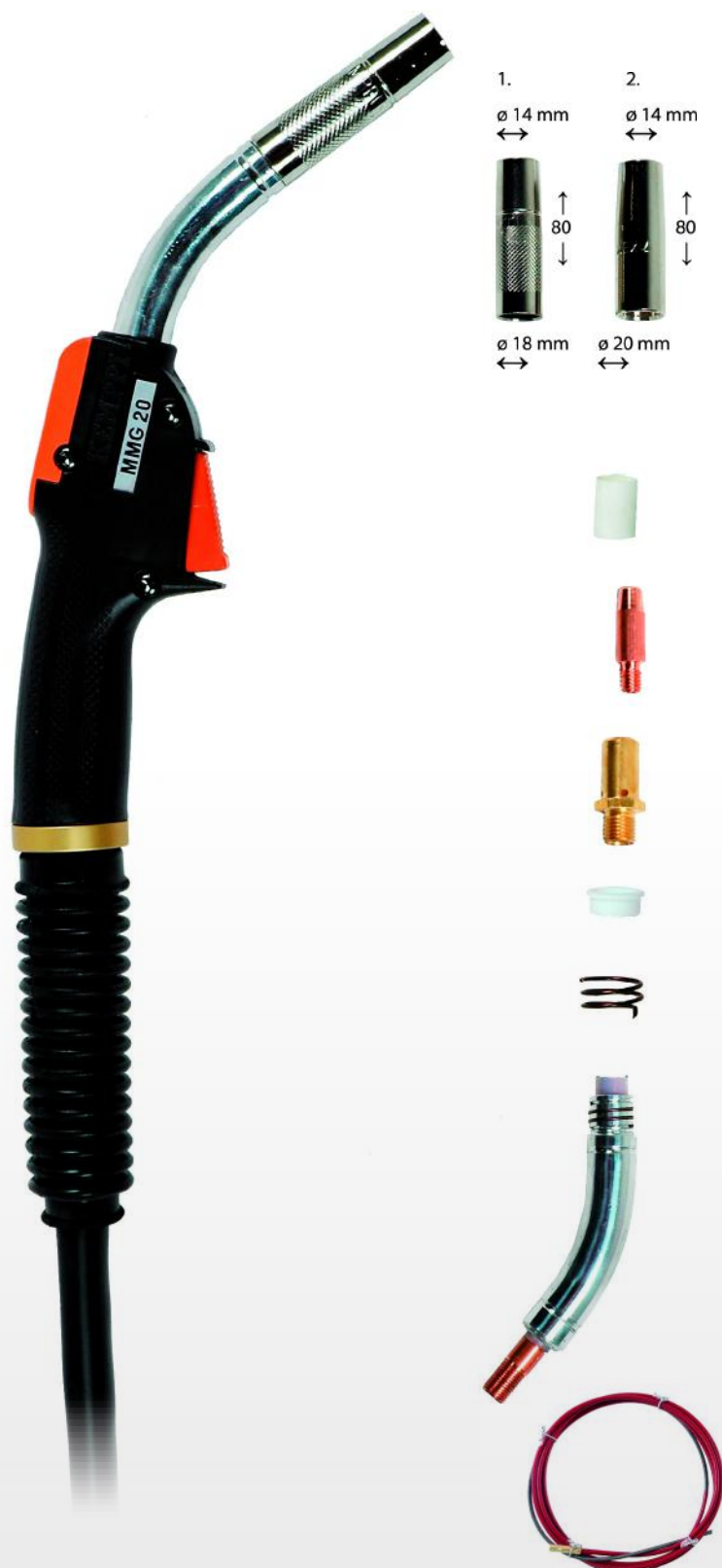
1. SP004563	MMT/PMT 52W
2. SP004578	FE/MMT/PMT/WS 42
3. SP600316	FE/MMT/PMT 42 (temperaturno odpornejši)

Vodila za žico

4188581	0,9 ... 1,2 / 3 m (rdeče)
4188582	0,9 ... 1,2 / 4,5 m (rdeče)
W006453	0,9 ... 1,2 / 3,5 m (rdeče)
W006454	0,9 ... 1,2 / 5 m (rdeče)

Primerna vodila za žico: belo, rdeče, rumeno, DL teflon

MMG 20, MMG 22



Plinska šoba

1. 9580101	Standardna
2. 9580101E	Debela stena

Izolirna puša

9591010	Steklena vlakna
---------	-----------------

Kontaktne šobe

9876635	0,8 mm / M6
---------	-------------

Celoten seznam razpoložljivih kontaktnih šob najdete na strani 96

Nastavek kontaktne šobe

9580173	M6
---------	----

Izolant

9591079	Umetna masa
---------	-------------

Vrat gorilnika 45°

4153040

Vodila za žico

4307650	0,6 ... 1,0 / 3 m (Fe)
4307660	0,8 ... 1,0 / 3 m (Al, Inox)

MIG/MAG gorilniki

TRAFIMET



Tehnični podatki:

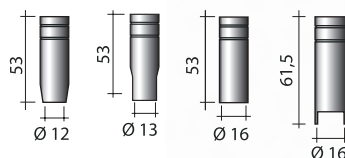
ErgoPlus		15	25	26	36	400	500
Intermitenca	60 %	180 A (CO ₂) 150 A (Mix)	230 A (CO ₂) 200 A (Mix)	290 A (CO ₂) 260 A (Mix)	340 A (CO ₂)		
			Zračno	Zračno			
	100 %					400 A (CO ₂) 350 A (Mix)	500 A (CO ₂) 450 A (Mix)
Hlajenje		Zračno	Zračno	Zračno	Zračno	Vodno	Vodno
Varilne žice	Ø mm	0,6 ... 1,0	0,8 ... 1,2	0,8 ... 1,2	0,8 ... 1,6	0,8 ... 1,6	0,8 ... 1,6
Dolžina / Koda	3 m	MA7043	MA7243	MA7343	MA7446	MB7743	MB7843
	4 m	MA7044	MA7244	MA7344	MA7447	MB7744	MB7844
	5 m	Ma7045	MA7245	MA7345	MA7448	MB7745	MB7845

Rezervni in potrošni deli

ErgoPlus 15

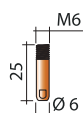
Plinska šoba

MC0018	Standard (Ø 12 mm)
MC0266	Konična (Ø 9,5 mm)
MC0019	Široka (Ø 16 mm)
MC0020	Za točkanje (Ø 12 mm)



Kontaktne šobe

MD0008-06	0,6 mm / M6
MD0008-08	0,8 mm / M6
MD0008-09	0,9 mm / M6
MD0008-10	1,0 mm / M6
MD0008-12	1,2 mm / M6
MD0008-58	0,8 mm / M6 za aluminij
MD0008-60	1,0 mm / M6 za aluminij



Nastavek kontaktne šobe

FB0117



Vzmet za plinsko šobo

EA0303



Vrat gorilnika

MF0032



Vodila za žico

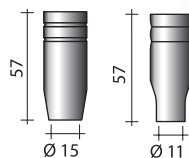
GM0500	Fe / 0,6 ... 0,9 / 3 m (modro)
GM0501	Fe / 0,6 ... 0,9 / 4 m (modro)
GM0502	Fe / 0,6 ... 0,9 / 5 m (modro)
GM0510	Fe / 1,0 ... 1,2 / 3 m (rdeče)
GM0511	Fe / 1,0 ... 1,2 / 4 m (rdeče)
GM0512	Fe / 1,0 ... 1,2 / 5 m (rdeče)



ErgoPlus 25

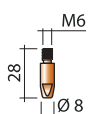
Plinska šoba

MC0023	Standard (Ø 12 mm)
MC0265	Konična (Ø 9,5 mm)



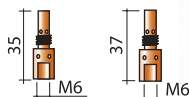
Kontaktne šobe

MD0009-06	0,6 mm / M6
MD0009-08	0,8 mm / M6
MD0009-09	0,9 mm / M6
MD0009-10	1,0 mm / M6
MD0009-12	1,2 mm / M6
MD0009-58	0,8 mm / M6 za aluminij
MD0009-60	1,0 mm / M6 za aluminij
MD0009-62	1,2 mm / M6 za aluminij



Nastavek kontaktne šobe

ME0016	L = 35 mm (Standard)
ME0060	L = 37 mm



Vzmet za plinsko šobo

EA0304



Vrat gorilnika

MF0033



Vodila za žico

GM0500	Fe / 0,6 ... 0,9 / 3 m (modro)
GM0501	Fe / 0,6 ... 0,9 / 4 m (modro)
GM0502	Fe / 0,6 ... 0,9 / 5 m (modro)
GM0600	Teflon / 0,6 ... 0,9 / 4 m
GM0601	Teflon / 0,6 ... 0,9 / 5 m
GM0602	Teflon / 0,6 ... 0,9 / 6 m
GM0510	Fe / 1,0 ... 1,2 / 3 m (rdeče)
GM0511	Fe / 1,0 ... 1,2 / 4 m (rdeče)
GM0512	Fe / 1,0 ... 1,2 / 5 m (rdeče)
GM0610	Teflon / 1,0 ... 1,2 / 4 m
GM0611	Teflon / 1,0 ... 1,2 / 5 m
GM0612	Teflon / 1,0 ... 1,2 / 6 m



ErgoPlus 26

Plinska šoba

MC0268	Standard (Ø 16 mm)
MC0291	Široka (Ø 20 mm)

Kontaktne šobe

MD0009-08	0,8 mm / M6
MD0009-09	0,9 mm / M6
MD0009-10	1,0 mm / M6
MD0009-12	1,2 mm / M6
MD0009-58	0,8 mm / M6 za aluminij
MD0009-60	1,0 mm / M6 za aluminij
MD0009-62	1,2 mm / M6 za aluminij
MD0009-66	1,6 mm / M6 za aluminij

Nastavek kontaktne šobe

MD0061	M6 (Standard)
MD0062	M8

Difuzorji

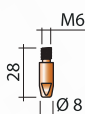
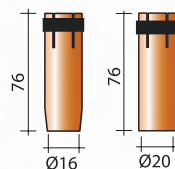
ME0585	Keramični (Standard)
ME0085	Plastični

Vrat gorilnika

MF0181	
--------	--

Vodila za žico

GM0500	Fe / 0,6 ... 0,9 / 3 m (modro)
GM0501	Fe / 0,6 ... 0,9 / 4 m (modro)
GM0502	Fe / 0,6 ... 0,9 / 5 m (modro)
GM0600	Teflon / 0,6 ... 0,9 / 4 m
GM0601	Teflon / 0,6 ... 0,9 / 5 m
GM0602	Teflon / 0,6 ... 0,9 / 6 m
GM0510	Fe / 1,0 ... 1,2 / 3 m (rdeče)
GM0511	Fe / 1,0 ... 1,2 / 4 m (rdeče)
GM0512	Fe / 1,0 ... 1,2 / 5 m (rdeče)
GM0610	Teflon / 1,0 ... 1,2 / 4 m
GM0611	Teflon / 1,0 ... 1,2 / 5 m
GM0612	Teflon / 1,0 ... 1,2 / 6 m



ErgoPlus 36

Plinska šoba

MC0027	Standard (Ø 16 mm)
MC0026	Konična (Ø 12 mm)

Kontaktne šobe

MD0009-08	0,8 mm / M6
MD0009-09	0,9 mm / M6
MD0009-10	1,0 mm / M6
MD0009-12	1,2 mm / M6
MD0009-58	0,8 mm / M6 za aluminij
MD0009-60	1,0 mm / M6 za aluminij
MD0009-62	1,2 mm / M6 za aluminij
MD0005-08	0,8 mm / M8
MD0005-09	0,9 mm / M8
MD0005-10	1,0 mm / M8
MD0005-12	1,2 mm / M8
MD0005-58	0,8 mm / M8 za aluminij
MD0005-60	1,0 mm / M8 za aluminij
MD0005-62	1,2 mm / M8 za aluminij

Nastavek kontaktne šobe

MD0131	M6 / L = 32 mm (Standard)
MD0132	M8 / L = 32 mm
MD0063	M6 / L = 28 mm
MD0064	M8 / L = 28 mm

Difuzorji

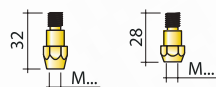
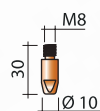
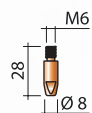
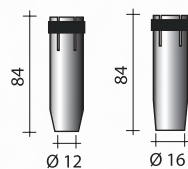
ME0517	Keramični (Standard)
ME0017	Plastični beli
ME0041	Plastični črni

Vrat gorilnika

MF0034	
--------	--

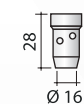
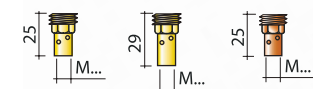
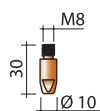
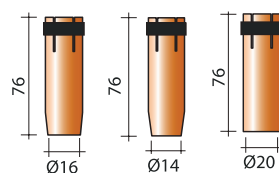
Vodila za žico

GM0500	Fe / 0,6 ... 0,9 / 3 m (modro)
GM0501	Fe / 0,6 ... 0,9 / 4 m (modro)
GM0502	Fe / 0,6 ... 0,9 / 5 m (modro)
GM0600	Teflon / 0,6 ... 0,9 / 4 m
GM0601	Teflon / 0,6 ... 0,9 / 5 m
GM0602	Teflon / 0,6 ... 0,9 / 6 m
GM0510	Fe / 1,0 ... 1,2 / 3 m (rdeče)
GM0511	Fe / 1,0 ... 1,2 / 4 m (rdeče)
GM0512	Fe / 1,0 ... 1,2 / 5 m (rdeče)
GM0610	Teflon / 1,0 ... 1,2 / 4 m
GM0611	Teflon / 1,0 ... 1,2 / 5 m
GM0612	Teflon / 1,0 ... 1,2 / 6 m
GM0540	Fe / 1,2 ... 1,6 / 3 m (rumeno)
GM0541	Fe / 1,2 ... 1,6 / 4 m (rumeno)
GM0542	Fe / 1,2 ... 1,6 / 5 m (rumeno)
GM0760	Teflon / 1,2 ... 1,6 / 4 m
GM0761	Teflon / 1,2 ... 1,6 / 5 m
GM0762	Teflon / 1,2 ... 1,6 / 6 m



ErgoPlus 400/500

Plinska šoba	
MC0268	Standard (Ø 16 mm)
MC0290	Konična (Ø 14 mm)
MC0291	Široka (Ø 19 mm)
Kontaktne šobe	
MD0005-08	0,8 mm / M8
MD0005-09	0,9 mm / M8
MD0005-10	1,0 mm / M8
MD0005-12	1,2 mm / M8
MD0005-16	1,6 mm / M8
MD0005-58	0,8 mm / M8 za aluminij
MD0005-60	1,0 mm / M8 za aluminij
MD0005-62	1,2 mm / M8 za aluminij
MD0005-66	1,6 mm / M8 za aluminij
MD0005-10	1,0 mm / M8
MD0005-12	1,2 mm / M8
MD0005-58	0,8 mm / M8 za aluminij
MD0005-60	1,0 mm / M8 za aluminij
MD0005-62	1,2 mm / M8 za aluminij
Nastavek kontaktne šobe	
ME0076	M8 / L = 25 mm (Standard)
ME0083	M8 / L = 29 mm
ME0390	M8 / L = 25 mm (Cu)
Difuzorji	
ME0579	Keramični (Standard)
Izolant	
FB1278	
Vrat gorilnika	
MG0054	Ergoplus 400
MG0055	Ergoplus 500
Vodila za žico	
GM0500	Fe / 0,6 ... 0,9 / 3 m (modro)
GM0501	Fe / 0,6 ... 0,9 / 4 m (modro)
GM0502	Fe / 0,6 ... 0,9 / 5 m (modro)
GM0600	Teflon / 0,6 ... 0,9 / 4 m
GM0601	Teflon / 0,6 ... 0,9 / 5 m
GM0602	Teflon / 0,6 ... 0,9 / 6 m
GM0510	Fe / 1,0 ... 1,2 / 3 m (rdeče)
GM0511	Fe / 1,0 ... 1,2 / 4 m (rdeče)
GM0512	Fe / 1,0 ... 1,2 / 5 m (rdeče)
GM0610	Teflon / 1,0 ... 1,2 / 4 m
GM0611	Teflon / 1,0 ... 1,2 / 5 m
GM0612	Teflon / 1,0 ... 1,2 / 6 m
GM0540	Fe / 1,2 ... 1,6 / 3 m (rumeno)
GM0541	Fe / 1,2 ... 1,6 / 4 m (rumeno)
GM0542	Fe / 1,2 ... 1,6 / 5 m (rumeno)
GM0760	Teflon / 1,2 ... 1,6 / 4 m
GM0761	Teflon / 1,2 ... 1,6 / 5 m
GM0762	Teflon / 1,2 ... 1,6 / 6 m



TIG gorilniki

KEMPPPI



Mojstri si zaslužijo najboljše orodje

TIG gorilniki Kemppi ustrezajo različni opremi, na voljo so v dolžinah od 4 do 16 m, narejeni so iz najboljših materialov, zato jim lahko zaupate, da bodo opravili svoje delo, medtem ko se koncentrirate na zaključevanju čudovitega TIG zvara.

TTM gorilniki so opremljeni z ročnim ventilom za regulacijo pretoka zaščitnega plina in omogočajo reševanje enostavnih TIG varilskih nalog. Uporabljate jih lahko z MMA izvori s kontaktnim ali TouchArc vžigom.

TTK gorilniki ustrezajo široki paleti industrijskih TIG varilnih izvorov. Standardni priključki za enostaven priključek toka, plina in vode (odvisno od modela). Vsi modeli so standardno opremljeni s stikalom za vžig, kablom in vtičem.

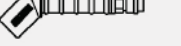
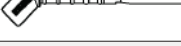
TTC gorilniki so dizajnirani za uporabo z določenimi varilnimi izvori Kemppi. Na voljo so tako zračno kot tudi vodno hlajeni modeli. Gorilniki podpirajo daljinske regulatorje RTC 10 in RTC 20, ki zamenjajo klasično stikalo za vžig s priročnim in natančnim regulatorjem toka za enostaven vžig in nadzor moči na daljavo.

Tehnični podatki:

TTM	TTM 15V 4m	TTM 15V BC 4m	TTC 220 GV 4m
Intermitenca	140 A (35 %)	150 A (35 %)	220 A (40 %)
Priključek	R 1/4	R 3/8	R 3/8
Koda	6271432	627143201	627022304

TTK		TTK 130	TTK 130F	TTK 160	TTK 160S	TTK 220	TTK 220S	TTK 300W	TTK 350W	TTK 250WS
Intermitenca	DC 40 % ED	130 A	130 A	160 A	160 A	220 A	220 A	300 A	350 A	250 A
	DC 100 % ED	-	-	-	-	-	-	200 A	250 A	200 A
	AC 40 % ED	100 A	100 A	120 A	110 A	160 A	120 A	250 A	300 A	250 A
	AC 100 % ED	-	-	-	-	-	-	140 A	200 A	140 A
Elektrode	Ø mm	1,0 ... 2,4	1,0 ... 2,4	1,0 ... 2,4	1,0 ... 2,4	1,0 ... 3,2	1,0 ... 3,2	1,0 ... 2,4	1,0 ... 4,0	1,0 ... 4,0
Priključki	Plin / tok	R ¼	R ¼	R ¼	R ¼	R ¼	R ¼	-	-	-
	Voda / tok	-	-	-	-	-	-	R ¾	R ¾	R ¾
	Plin	-	-	-	-	-	-	R ¼	R ¼	R ¼
Dolžina / Koda	4 m	627063004	627063104	627066004	627066204	627072004	627072304	627080504	627085504	627075704
	8 m	627063008	627063108	627066008	627066208	627072008	627072308	627080508	627085508	627075708
	16 m	627063016	627063116	627066016	627066216	627072016	627072316	627080516	627085516	627075716

TTC		TTC 130	TTC 130F	TTC 160	TTC 160S	TTC 220	TTC 220S	TTC 200W	TTC 250W	TTC 250WS
Intermitenca	DC 40 % ED	130 A	130 A	160 A	160 A	220 A	220 A	300 A	350 A	250 A
	DC 100 % ED	-	-	-	-	-	-	200 A	250 A	200 A
Elektrode	Ø mm	1,0 ... 2,4	1,0 ... 2,4	1,0 ... 2,4	1,0 ... 2,4	1,0 ... 3,2	1,0 ... 3,2	1,0 ... 2,4	1,0 ... 4,0	1,0 ... 4,0
Priključki	Plin / tok	R ¼	R ¼	R ¼	R ¼	R ¼	R ¼	R ¼	R ¼	R ¼
	Voda	-	-	-	-	-	-	Hitri priključek	Hitri priključek	Hitri priključek
Dolžina / Koda	4 m	627013004	627013104	627016004	627016204	627022004	627022204	627020504	627025504	627025704
	8 m	627013008	627013108	627016008	627016208	627022008	627022208	627020508	627025508	627025708
	16 m	627013016	627013116	627016016	627016216	627022016	-	627020516	627025516	627025716

TTC/TTK	TTC 130 TTK 130	TTC 130F TTK 130F	TTC 160 TTK 160	TTC 160S TTK 160S	TTC 220 TTK 220	TTC 220S TTK 220S	TTC 200W TTK 300W	TTC 250W TTK 350W	TTC 250WS TTK 250WS
	●	●	●	●	●	●			
	●	●	●	●	●	●			
	●	●	●	●	●	●			
							●	●	●
							●	●	●
	●	●	●	●	●	●			
	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	●	●	●	●	●	●	●	●	●
							●	●	●

● standardna dobava

● dodatna oprema

○ mali potrošni deli

Rezervni in potrošni deli

Velika glava gorilnika: TTK 160, 220, 220S, 350W, TTC 160, 220, 250W

1. Keramična šoba		Dimenzije v mm			
Št.	Koda	a	b	c	d
4	7990766	18,0	11,5	6,5	47,5
5	7990770	18,0	12,5	8,0	47,5
6	7990771	18,0	14,5	9,5	47,5
7	7990772	18,0	16,0	11,0	47,5
8	7990773	18,0	18,0	12,5	47,5
10	7990775	21,0	21,0	16,0	47,5
12	7990776	24,0	24,0	19,0	47,5

2. Keramična šoba / leča		Dimenzije v mm			
Št.	Koda	a	b	c	d
5	7990783	25,0	12,5	7,5	42,0
6	7990784	25,0	14,0	9,0	42,0
7	7990785	25,0	15,5	11,0	42,0
8	7990786	25,0	16,5	12,0	42,0
11	7990787	25,0	22,0	17,0	42,0

Usmerjevalec plina

1. Standard	Koda	2. Leča	Koda
Ø 1,6	7990681	Ø 1,6	7990711
Ø 2,4	7990682	Ø 2,4	7990712
Ø 3,2	7990683	Ø 3,2	7990713
Ø 4,0	7990684	Ø 4,0	7990714

Izolacijski obroči

1. 9580266

2. 9876860

3. 9580267

Izolacijski obroči

Kode za telo gorilnika najdete na strani 110.

Stročnice	Koda
Ø 1,6	9876867
Ø 2,4	9876868
Ø 3,2	9876869
Ø 4,0	9876870

Kape TIG gorilnikov z O-obročem

Koda	Koda
Kratka	7990731
Srednja	7990735
Dolga	7990741
O-obroč	7990791

Elektrode L = 175 mm

Koda	Koda
Siva	
Ø 1,6	9873532
Ø 2,4	9873533
Ø 3,2	9873534
Ø 4,0	9873535



Mala glava gorilnika: TTK 130, 130F, 160S, 250WS, 300W, TTC 130, 130F, 160S, 200W, 250WS

1. Keramična šoba		Dimenzije v mm			
Št.	Koda	a	b	c	d
4	7990760	14,5	10,0	6,5	30,0
5	7990761	14,5	11,0	8,0	30,0
6	7990762	14,5	14,5	10,0	30,0
7	7990763	14,5	14,5	11,0	30,0
8	7990773	18,0	18,0	12,5	47,5

Posebne keramične šobe

4	9878019	15,0	10,5	6,5	48,0
5	9878020	15,0	11,5	8,0	48,0
6	9878021	15,0	13,5	9,5	48,0

2. Keramična šoba / leča		Dimenzije v mm			
Št.	Koda	a	b	c	d
4	7990779	18,5	10,5	7,0	25,5
5	7990780	18,5	12,0	8,0	25,5
6	7990781	18,5	13,5	9,5	25,5
7	7990782	18,5	15,0	11,0	25,5

Usmerjevalec plina

1. Standard	Koda	2. Leča	Koda
Ø 1,0	7990660	Ø 1,0	7990700
Ø 1,6	7990661	Ø 1,6	7990701
Ø 2,4	7990662	Ø 2,4	7990702

Izolacijski obroči

9878013

Izolacijski obroči

Kode za telo gorilnika najdete na strani 110.

Stročnice

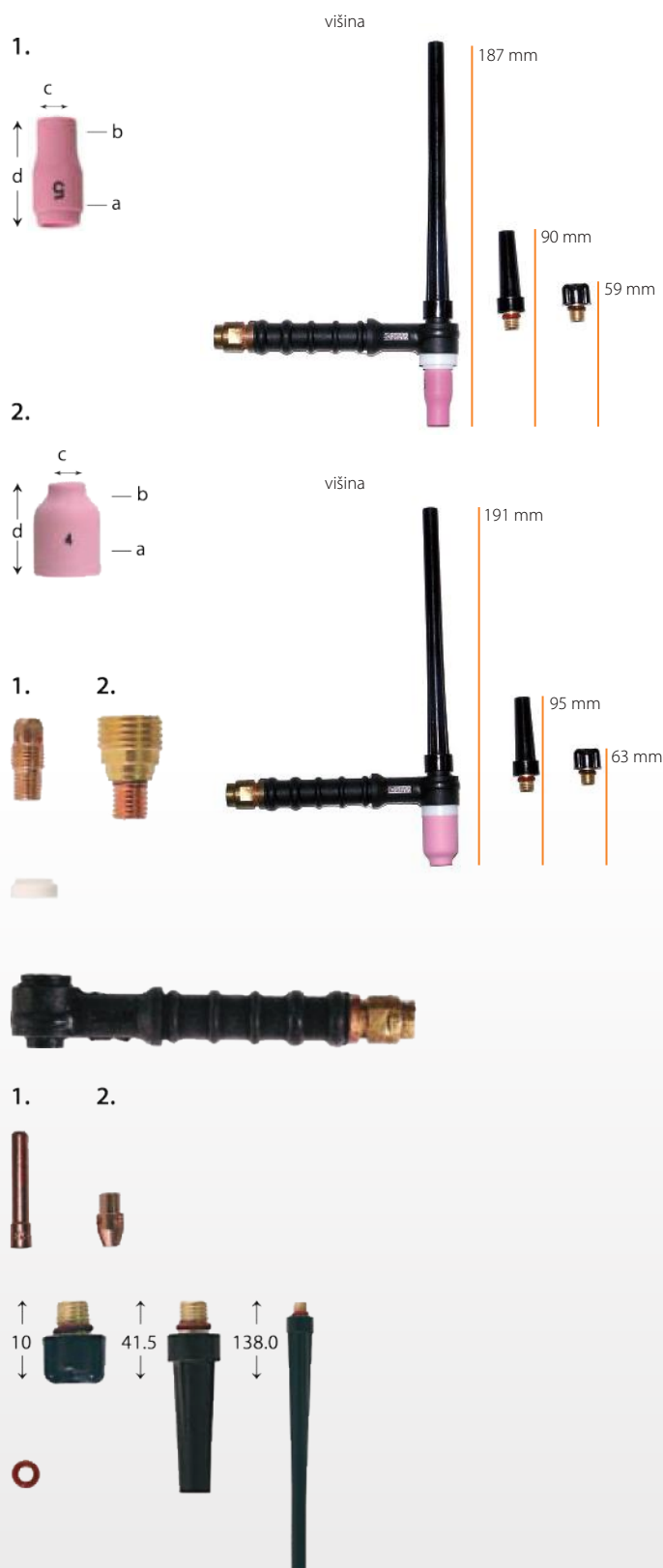
1. Standard	Koda	2. Kratke	Koda
Ø 1,0	7990635	Ø 1,0	7990640
Ø 1,6	7990636	Ø 1,6	7990641
Ø 2,4	7990637	Ø 2,4	7990642

Kape TIG gorilnikov z O-obročem

Kratka	Koda
Srednja	7990734
Dolga	7990740
O-obroč	7990790

Elektrode L = 175 mm

Siva	Koda
Ø 1,0	9873531
Ø 1,6	9873532
Ø 2,4	9873533







PROGRAMSKE REŠITVE IN NADZOR OBLOKA

WISE rešitve	121
Weldeye	125

WISE rešitve

za produktivnejše rezultate

Posebni varilni postopki, funkcije in programi za povečanje učinkovitosti

Izdelki Wise so posebne napredne programske (software) rešitve za točno definirane varilne probleme. Zagotavljajo številne uporabne prednosti in omogočajo varjenje, kakršnega bi bilo nemogoče ali zelo težko izvesti s standardnimi MIG/MAG postopki.

Wise rešitve so na voljo kot opcija in so kompatibilne z napredno Kemppi varilno opremo. Wise procesne rešitve lahko pridobite bodisi skupaj z novimi varilnimi izvori, bodisi se zanje odločite kasneje, ko se spremenijo vaše varilske potrebe.



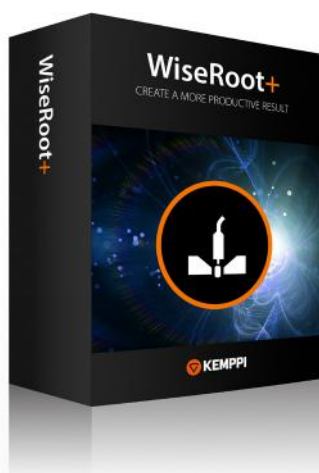
WiseRoot/WiseRoot+

Produktiven in visoko kvaliteten MIG varilni proces za varjenje korenskih zvarov

WiseRoot+ je optimiziran kratkostični proces za varjenje korenskih zvarov brez podloške. WiseRoot+ je zelo učinkovit in bistveno hitrejši od MMA, TIG in standardnega MIG/MAG varjenja, poleg tega pa so zvari visoko kvalitetni. Varjenje cevi je možno v kateri koli poziciji, proces omogoča tudi zmanjšanje kota odprtja zvarnega roba do 40 %, odvisno od aplikacije.

Stabilen in učinkovit varilni oblok, ki zagotavlja odlično kvaliteto zvarov je mogoč zaradi merjenja varilne napetosti v realnem času, popolnem nadzoru toka in nadzorovanem prehodu kapljic dodatnega materiala. Prehod dodatnega materiala je gladek in brez obrizgov.

WiseRoot + je MIG/MAG postopek varjenja 131, 133, 135, 136 ali 138 glede na standard EN ISO 4063. WiseRoot+ je opcijski postopek za varilno opremo Fastmig X in Kemppi X8.



Prednosti ↓

Povečajte hitrost varjenja v primerjavi z MMA, TIG in standardnim MAG obločnim varjenjem

Omogoča možnost zmanjšanja zvarne reže

Omogoča širok spekter korenskih zvarov in preprečuje nepopolno in prekomerno penetracijo

Enostaven za učenje in uporabo

Ni potrebe po keramični podloški

Manj obrizgov

Dovoljuje varjenje fiksni cevi v vseh položajih

Omogoča varjenje vrtljive cevi

Lahko ga uporabljamo z različnimi materiali: jeklo, nerjaveče jeklo in viskozna jekla

Odlične karakteristike obloka in rezultati z uporabo čistega CO₂

Širok izbor premera žice (0,8 – 1,2)

Ključne prednosti ↓



WiseThin/WiseThin+

Produktivno varjenje tanjših pločevin

WiseThin+ proces so razvili za hitrejše in produktivnejše varjenje tanjših pločevin iz konstrukcijskega in nerjavečega materiala. Z WiseThin+ lahko varite v vseh pozicijah, tudi vertikalno navzdol. Proces dovoljuje variiranje zvarne reže in široko zvarno režo. Nadzor varilne kopeli je odličen in bistveno je zmanjšana količina in velikost varilnih obrizgov. WiseThin+ omogoča do 25 % manjši vnos energije kot klasični MIG/MAG, kar zagotavlja manj deformacij in naknadnih popravil izdelka.

Ponuja odlične karakteristike varjenja za pločevine debelin 0,8 – 3,0 mm, celo s CO₂ zaščitnim plinom. Hitrost varjenja je višja kot pri običajnem obločnem varjenju. Izboljšave postopka so omogočene z natančnim merjenjem realne varilne napetosti v realnem času.



Prednosti ↓

Večja hitrost varjenja kot z običajnim kratkostičnim varjenjem

Kvalitetni zvari, manj popravil

Manjši vnos energije in zato tudi manj deformacij

Zmanjšana količina in velikost obrizgov

Stabilen oblok za pozicijsko varjenje pri debelejši pločevini

Odličen in stabilen vžig obloka za spenjanje

Prihranek pri stroških varjenja zaradi možnosti uporabe CO₂

Uporaben za pozicijsko varjenje in varjenje po vertikali navzdol.

Enostavna izdelava kratkih zvarov zaradi natančne kontrole obloka

Primeren za MIG lotanje

Ugodna karakteristika obloka

Enostavna uporaba

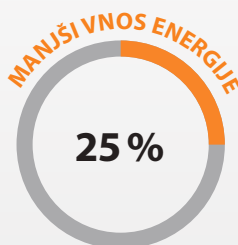
Ključne prednosti ↓



V primerjavi z običajnim obločnim varjenjem



Zaradi možnosti uporabe CO₂



In posledično manj deformacij in manj popravil

WisePenetration/WisePenetration+

WisePenetration je enkratno orodje za zagotavljanje konstantne varilne moči ne glede na nihanja in spremembe v razdalji med obdelovancem in šobo gorilnika. Primeren je za ročno in avtomatizirano sinergijsko MIG/MAG varjenje. WisePenetration zagotovo reši marsikatero stare probleme, povezane z nezadostno prevaritvijo in zlepi.

Ključne prednosti



Na varjeni meter



Zaradi možnosti
varjenja v ozkih režah

WiseFusion

Presenetljivo hitro MIG varjenje

Optimizirana funkcija, ki omogoča kvaliteto, hitrost in enostavnost.

WiseFusion je funkcija, ki proizvaja ozek in energijsko gost varilni oblok, kar omogoča hitrejšo varjenje z manjšim vnosom energije. Koncentrirano območje penetracije omogoča varjenje v ozkih in globokih zvarnih robovih in režah. Ozek varilni oblok omogoča tudi odlično kontrolo varilne taline pri varjenju v prisilnih legah. WiseFusion zagotavlja optimalno višino varilnega oblaka – ni potrebe po stalnem korigiranju varilnih parametrov.

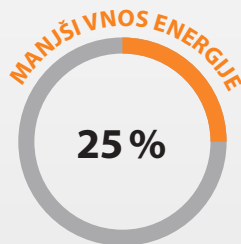
Ključne prednosti



S pulznim WiseFusion



S kombinacijo
WiseFusion in
WisePenetration



kot pri običajnem
MIG/MAG varjenju

Prednosti

Zmanjša tveganje pomanjkljivih prevaritev in zlepov

Zmanjša potrebo po nastavljanju varilnih parametrov

Prihrani čas in stroške sekundarne obdelave varjencev

Enostaven za uporabo in uvajanje v proizvodnjo

Primeren za uporabo s kratkimi ali dolgimi kabli in gorilniki

Skrajša čas varjenja in zniža stroške dodatnega materiala

Prednosti

Višja hitrost varjenja

Manjši vnos energije, kar pomeni manj deformacij in boljše mehanske lastnosti zvara

Možnost varjenja ožjih in globljih zvarnih spojev

Odličen nadzor varka pri pulznem varjenju v prisilnih legah

Enostavno varjenje v vseh pozicijah

Avtomatska višina oblaka zagotavlja vedno »prave parametre«

Enostavna uporaba

Enotna kakovost zvarov

Weldeye



Edinstvena rešitev za nadzor varilske proizvodnje

WeldEye je univerzalna rešitev za upravljanje varilske proizvodnje. Je uravnotežena kombinacija programske in strojne opreme ter storitev. WeldEye ustvarja vrednost s popolnim vpogledom v vašo proizvodnjo in izpolnjuje zahteve kakovosti za varjenje, usposobljenosti osebja, in še veliko več.



WeldEye poenostavi dokumentacijo varilnega procesa in zmanjšuje stroške



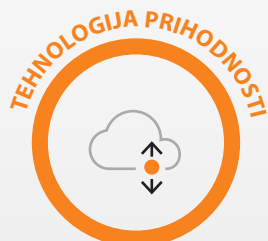
WeldEye ponuja popolno sledljivost in dokumentacijo od začetka do konca projekta



WeldEye povečuje vašo učinkovitost z zmanjšanjem potrebe po popravilih. Več informacij pomeni boljše in hitrejše odločitve.



WeldEye ustreza vsem znamkam varilne opreme. Z lahkoto se integrira v obstoječe IT rešitve in omogoča dostop preko spletnih aplikacij.

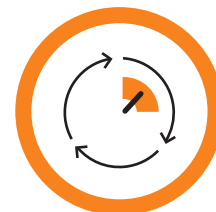


WeldEye temelji na vrhunski tehnologiji in IT varnosti in se samodejno posodablja ob uvedbi novih standardov.

Funkcije in moduli

Nadzor in analitika proizvodnje

Vključuje merjenje časa aktivnega varjenja in časa, opravljenega pri dejavnostih brez varjenja z osnovnimi vizualizacijskimi podatki.



Kvalifikacije postopkov in varilcev

Vključuje digitalno knjižnico in upravljanje pWPS, WPQR in WPS dokumentov v skladu z najpomembnejšimi standardi varjenja (AWS, ASME, EN in ISO standardi). Funkcija nadzora nad osebjem omogoča popolno kontrolo nad kvalifikacijami in certifikati varilskega in nadzornega osebja.



Vodenje projektov

Vključuje projektno vodenje zahtevnih varilskih nalog in digitalno knjižnico dokumentov. Zmanjša čas potreben za pripravo dokumentacije o izdelku zaradi avtomatskega zbiranja podatkov, ponuja izboljšano upravljanje virov s popolnim pregledom nad stanjem proizvodnje.

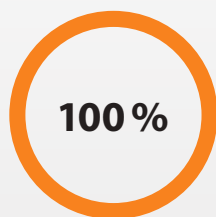


WeldEye je univerzalna rešitev primerna za vse proizvajalce varilne opreme.

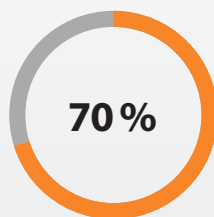
Weldeye - vaš odgovor na ekstremne zahteve



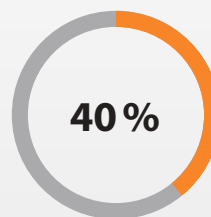
Pregled nad vašo varilsko proizvodnjo



Sledljivost nad vsakim zvarom



Hitrejša priprava dokumentacije



Zmanjšanje varilnih napak





DODATNA OPREMA

Varilne maske	129
---------------	-----

Vozički	135
---------	-----

Daljinski regulatorji	137
-----------------------	-----

Nadomestni deli	138
-----------------	-----

Varilne maske

BETA 90P/90A/90X

Vaša perfektna zaščita pri varjenju,
rezanju in brušenju



Boljša vidljivost, boljša zaščita

Razvite za profesionalne varilce in certificirane po EN175B, za varjenje, rezanje in brušenje. Beta varilne maske vključujejo pet različnih modelov, opremljenih s pasivnimi ali samozatemnilnimi filtri.

Vsi Beta modeli vključujejo lahko, ampak izredno močno konstrukcijo, udoben naglavni obroč, dvizni vizir in okvir za vstavljanje povečevalnih stekel.

Prednosti ↓

Za varjenje, spenjanje, rezanje, brušenje

Pasivni ali samozatemnilni ADF filtri

Beta 90X vključuje XA 47 LiFE+ barvni ADF filter, vključno s stopnjami zatemnitve 14 in 15

EN 175 B in AS/NZS 1337.1

Boljša zaščita obraza

Udoben naglavni obroč

Okvir za povečevalna stekla

Ključne prednosti ↓



Beta 90X ponuja visoko stopnjo zaščite med varjenjem in brušenjem. Naglavni obroč je zelo udoben, nastavitve pa zelo enostavne.



Beta 90X je opremljen z varilnim filtrom XA 47 ADF z barvno optiko LiFe +, ki izboljša natančnost dela, zmanjša utrujenost oči in ščiti vaš pogled.



Dvižni vizir. Zlasti uporaben pri Beta 90 maski s klasičnim zaščitnim steklom. Ko filter dvignemo, lahko masko uporabljamo za brušenje.

Tehnični podatki:

Beta		90P	90A	90X
Dimenzije filtra	mm	90 x 110	90 x 110	90 x 110
Vidno polje	mm	90 x 110	47 x 97	47 x 97
Faktor zatemnitve		EN 8 – 14	EN 4/9 – 13	EN 6 / 9 – 15
Občutljivost			Nastavljiva	Nastavljiva
Preklopni čas	ms		0,1	0,1
Zakasnitev (temno > svetlo)	s		Nastavljivo 0,2 – 0,8	Nastavljivo 0,2 – 0,8

Informacije za naročanje:

Izdelki	Opis	Koda
Beta 90P	Varilna maska s klasičnim zaščitnim steklom	9873045
Beta 90A	Varilna maska s samozatemnilnim zaščitnim filtrom SA 47 z variabilnim faktorjem zatemnitve EN 4 / 9 – 13 in možnostjo regulacije občutljivosti	9873046
Beta 90X	Varilna maska z avtomatskim samozatemnilnim filtrom XA 47 z variabilnim faktorjem zatemnitve EN 6 / 9 – 15 in možnostjo regulacije občutljivosti	9873047

Varilne maske

Beta 90 Fresh Air

Namenjene varilcem v
vseh aplikacijah



Zaščita dihal med varjenjem in brušenjem

Beta 90 FreshAir je lahka zaščitna maska za zaščito pred prahom in dimi, ki nastajajo med varjenjem ali brušenjem. Razvita je bila za varilce, ki opravljajo delo v vseh položajih in zagotavlja boljšo zaščito za oči, obraz in pljuča. Naglavni obroč z večtočkovnim vpetjem ter nastavev zaščitnega stekla zagotavljata optimalno namestitvev za varjenje, točkanje ali brušenje in maksimalno udobje pri nošenju. Posebna oblika ponuja zaščito varilca tudi med varjenjem nad glavo. Dodatna zaščita in udobje je doseženo s konstrukcijo maske z dvojno steno, ki zmanjšuje toplotno obremenitev glave. Varilna maska je opremljena z avtomatskim zaščitnim filtrom Kemppi ADF, s stopnjami zatemnitve 9-13.

Beta 90 FreshAir omogoča priklop filtra z baterijsko enoto ali lokalni dovod čistega zraka. Hladen in čist zrak se dovaja skozi filter in je usmerjen na glavo varilca. Zahvaljujoč principu nadtlaka so vsi zdravju škodljivi dimi in prah eliminirani, hkrati pa steklu preprečuje rosenje.



**Učinkovitost filtriranja vsaj
99.998 % vseh delcev v zraku**

Prednosti ↓

Zaščita med obločnim varjenjem, plazemskim rezanjem, žlebljenjem in brušenjem

Zagotavlja varen, čist in hladen zrak za dihanje

Nadtlak omogoča lahkotno dihanje

Lahka, 900 g baterijska enota za dovod zraka

Pretok zraka zmanjšuje rosenje stekla

Tri pozicije varilnega stekla za varjenje, točkanje in brušenje

Lahka in udobna

Standardno zaščitno steklo ali filter z avtomatsko zatemnitvijo

Ustreza standardu EN175B

Učinkovitost filtriranja vsaj 99,998% vseh delcev v zraku



Beta 90 Fresh Air

Enota FreshAir Flow Control z alarmom: Baterijsko napajanje / Filter / Ventilatorska enota / Udoben pas / Povezovalna cev / Enota za polnjenje baterije



Enota FreshAir Control z alarmom ima integriran inteligentni sistem (vizualni in zvočni signali), ki opozarja na prazno baterijo, zamašenost filtra ali premajhen pretok zraka.

Učinkovitost, inteligenca, teža in kompaktnost

FreshAir Flow Control z alarmom je ventilatorska in filtrska enota, ki zagotavlja zaščito pred delci in plini, ki nastajajo med varjenjem in drugo obdelavo kovin, kot so prah, toksični in netoksični hlapi, trdni in tekoči aerosoli, bakterije in virusi. Kljub svoji kompaktni obliki in majhni teži, je enota dizajnirana za dolgoročno delovanje v varilskem okolju.

Sistem je napajan s polnilno baterijo tako, da omogoča prosto gibanje po delavnici. Zanesljiva zaščita dihal temelji na nadtlaku, ki nastane v dihalnem območju pod masko. Nadtlak in svež, filtriran zrak olajšata dihanje, preprečujeta rosenje zaščitnih stekel in povečujeta udobnost varilca skozi delovnik.

Sistem Flow Control samodejno vzdržuje izbran pretok zraka. Inteligentni sistem z vizualnimi in zvočnimi signali opozarja na prazno baterijo, zamašenost filtra ali premajhen pretok zraka. NiMH baterija za ponovno polnjenje omogoča do 10 ur neprekinjenega delovanja. Pretok zraka je mogoče nastavljati od 140 l/min do 210 l/min. Napredni sistem grafično prikazuje stanje baterije in pretok zraka.

Glavna filtrska kartuša, predfilter ter filter za vonjave

Glavni filter PSL R zagotavlja zaščito pred vsemi vrstami škodljivih delcev kot so prah, toksični in netoksični hlapi, trdni in tekoči aerosoli, bakterije in virusi. Filter ločuje vsaj 99,998 % delcev v zraku.

Certifikati: EN 12941, tip PSL R

Temperaturno območje delovanja in skladiščenja: 0 ... +40 °C

Dimenzije: (premer / višina): 132 / 55 mm

Teža filtra: 100 g

Opcijski predfilter podaljšuje življensko dobo glavnega filtra, saj preprečuje prehitro zamašitev zaradi večjih delcev. Izdelan je iz 100 % PES in primeren za vse vrste filtracije.

Filter vonjav izloča neprijetne vonjave in tako ponuja dodatno udobnost uporabnika.

Izbira zaščitnega stekla

Beta 90 FreshAir in Delta 90 FreshAir sta standardno opremljeni z EW 11 zaščitnim steklom. Za večjo zaščito in udobje, se lahko odločite za dobavo z opcijskim avtomatsko zatemnitvenim filtrom (ADF) s fiksno zaščito EW 11 ali z variabilno EW 9-13 z nastavitvijo občutljivosti in možnostjo za brušenje.

Izbira FreshAir enote

Izbirate lahko med baterijsko napajano filtrsko enoto PAPR (Powered Air Purification Respirator), ki omogoča svobodno gibanje po delavnici ali gradbišču in priklopom na lokalni dovod svežega zraka, ki se dovaja skozi FreshAir filter za izločanje škodljivih delcev in vonjav.

Faktor zaščite dihal

Beta 90 FreshAir zagotavlja faktor zaščite, ki ustreza evropskim standardnim stopnjam TH2/SA2 v skladu s EN 12941/A2 in EN 14594:2005. Enoti zagotavljata zaščito dihal pri kontaminaciji zraka manjši od 250 mg/m³ v kolikor je 250 mg/m³ pod mejo IDLH (Immediate Danger to Life and Health – neposredna nevarnost za življenje in zdravje). Pravtako enoti nista primerni za uporabo v okoljih, kjer je delež kisika pod 17 % (prostornina) ali kot dihalna naprava pri nujni pomoči.

Tehnični podatki:

FreshAir Flow Control	
Pretok zraka	140 – 210 l/min, 8 stopenj nastavitve
Teža enote vključno z baterijo in filtrom	900 g
Stopnja hrupa	55 – 61 dB
Življenska doba	500 – 700 polnilnih ciklov
En cikel polnjenja	10 – 14 ur
Velikost pasu	80 – 100 cm
Priporočeno temperaturno območje	10 – 40 °C
Priporočeno območje	20 – 80 % Rh
Certifikat	EN 12941 TH2

Informacije za naročanje:

Izdelki	Koda
Beta 90 FreshAir varilna maska + Flow Control kompet	P1700
Beta 90 FreshAir varilna maska	9873065
FreshAir Flow Control enota	W007513

Vozički 2 – kolesni



MST 400*



ST 7



T 10



T 100



T 110*



T 120



T 130



T 200

* Priporočeno za uporabo z malimi jeklenkami za plin

[illegible]

Vozički 4 – kolesni



	Koda	Teža, kg	Kempact Pulse 3000 + KempactCool 10	FastMig Basic + Synergic + Pulse	FastMig Basic + Synergic + Pulse auxiliary unit PSL 55	KempoWeld	KempArc	MasterTig AC/DC 3500W
P 20	6185261	25	•					
PM 500	6185291	23		•			•	
PM 501	6185292	25			•			
PM 502	6185293	7,5		•			•	
T 22	6185256	25						•

Vozički za podajne naprave in kompaktne varilne izvore



	Koda	Teža, kg	KempoWeld/WIRE	Kempact MIG 2530/Pulse 3000	Kempact Pulse 3000 + KempactCool 10	FastMig MXF65, MXF67	FastMig MF33 (v ključno z 6185287)
P 250	6185268	7,2		•	•		
P 500	6185265	7,2	•				•
P 501	6185269	6,5				•	

Za nekatere podajne naprave potrebujete montažni set

Daljinski regulatorji

Povečajte kvaliteto varjenja, delovno učinkovitost, udobje in varnost z uporabo enostavnih daljinskih regulatorjev.

Daljinski regulatorji na gorilnikih, ročni ali nožni, zmanjšajo potrebo po premikanju človeka med varjencem in varilnim izvorom, kar povečuje delovno učinkovitost ter zmanjšuje obremenjenost varilcev.



Daljinski regulatorji	C100C	C100C	R10	R10	R20	R11T	R30	R30
Dolžina (m)	5	10	5	10	5		5	10
Koda	6185410	6185411	6185409	618540901	6185419	6185442	6185420	618542001
FastMig Synergic			•	•	•		X (MXF)	X (MXF)
FastMig X			•	•			•	•
Minarc 220			•	•				
MinarcTig			•	•				
MasterTig MLS			•	•		•		
MasterTig MLS ACDC			•	•				
MasterTig AC/DC	•	•						
Master MLS			•	•		•		
KempGouge ARC 800			•	•				



Daljinski regulatorji	C 100F, pedal	R 11F, pedal
Dolžina (m)	5	5
Koda	6185405	6185407
MinarcTig		•
MasterTig MLS		•
MasterTig MLS ACDC		•
MasterTig AC/DC	•	

Daljinski regulatorji za gorilnike		Koda
RMT 10	Za PMT gorilnike	6185475
RTC 10	Za TTC gorilnike	6185477
RTC 20	Za TTC gorilnike	6185478

Nadomestni deli



Klešče za maso		Koda
Kemppi 200	200 A, 20...35mm ² , kabelski čevlji Ø 6mm	9871531
Kemppi 350	350 A, 50...70mm ² , kabelski čevlji Ø 6mm	9871540
Kemppi 500	500 A, 50...95mm ² , kabelski čevlji Ø 8mm	9871541
Kemppi G-600	600 A, 50...120mm ² , hex vijak	9871560

Držala gorilnikov	Koda
GH 10	6256010
GH 20	6256020
GH 30	6256030



Držala elektrod	60/35 % ED	Teža (g)/premer kabla (mm ²)	Koda
URANIA 3	150/200 A	321/16-25	9871021
URANIA 4	200/250 A	421/16-25	9871031
URANIA 5	250/300 A	500/35-70	9871041
URANIA 6	300/400 A	855/50-70	9871051

Gas Guard	Koda
GH 10	6237406



Kabelski konektorji	Premer kabla (mm ²)	Koda	Koda
		moški	ženski
200	10...25	9771650	9771626
250	35	9771671	9771628
315	50	9771670	9771627
400	70	9771680	9771629
500	95		9771630
600	95	9771681	
Razdelilec (1 moški-> 2 ženska)	70/90		9771637

Kabli (mm ²)	Koda
16	CAV000062
25	CAV000064
35	CAV000066
50	CAV000068
70	CAV000073



PLAZEMSKO REZANJE KJELLBERG

Kjellberg Finsterwalde GmbH je najstarejši proizvajalec naprav za plazemsko rezanje na trgu, ki je l. 1962 tudi patentiral koncentrirani plazemski oblok. Kot pionir plazemskega rezanja, ponuja Kjellberg Finsterwalde celoten spekter naprav, od ročnih plazemskih naprav do naprav za integracijo v popolnoma avtomatske CNC sisteme. Kot tehnološki vodja in najstarejši proizvajalec na trgu dosega Kjellberg Finsterwalde z izdelki HiFocus serije najboljšo kakovost reza in tako predstavlja resno alternativo laserskim rezalnikom ali drugim postopkom rezanja kovin.

Z izdelki Kjellberg Finsterwalde »Made in Germany« uporabnik ne dobi samo naprav, ki so v skladu z najnovejšo tehnologijo, ampak tudi najnovejšo tehnologijo plazemskega rezanja.

Kjellberg[®]

FINSTERWALDE

PLAZEMSKO REZANJE IN VARJENJE POD PRAŠKOM

CUTi	141
CUTLINE	143
PA-S	145
Varjenje pod praškom	147

CUTi

Nova mobilnost



Ročni invertrski plazemski rezalniki serije CUTi

CUTi 35C, CUTi 40, CUTi 70, CUTi 90, in CUTi 120 lahko režejo vse električno prevodne materiale. Po zaslugi inverterske tehnologije je energijska učinkovitost naprav visoka. Družina novih inverterjev vključuje 4 naprave za rezanje do 50mm. Kupci lahko izberete optimalno napravo za svoje potrebe. Nadaljnje prednosti inverterske tehnologije so mobilnost in priročnost zaradi manjše teže in dimenzij naprav v primerjavi s klasično grajenimi. Naprave so opremljene z novimi plazemskimi gorilniki KjellCut 70 oz. KjellCut 120, ki omogočajo kompatibilnost potrošnih delov s prejšnjo generacijo gorilnikov. Tako lahko naprave brez težav uporabljate z že preverjenimi in zanesljivimi potrošnimi deli.

Poleg tega je serijo CUTi dopolnila še nova invertrska naprava CUTi 35C z integriranim kompresorjem za stisnjen zrak. CUTi 35C reže materiale debele do 6mm brez priključitve zunanega stisnjenega zraka. Pri uporabi zunanega priključka z zrakom lahko naprava reže do debeline 10mm. Tako je samo 12,5 kg težek inverter posebej primeren za mobilno uporabo.

Različna dodatna oprema in pribor omogočajo uporabniku natančno vodenje gorilnika pri ravnem rezanju, rezanju krogov, pripravi zvarnih robov, itd... Naprave Cuti so namenjene tako manjšim obrtniškim delavnicam kot industriji. Njihove prednosti se kažejo predvsem pri delu na terenu in povsod, kjer se zahteva kakovostno ročno rezanje z majhnimi stroški.

Prednosti ↓

Lahka invertrska gradnja

Možnost rezanja vseh vrst kovin

Majhna poraba stisnjenega zraka

Velika mobilnost

Zvezna regulacija jakosti

Enostavno rezanje ravnih linij in krogov s pomočjo vozička

Rezanje pod kotom s posebnim nastavkom

CUTi 35C z integriranim kompresorjem

Tehnični podatki:

CUTi	35C	40	70	90	120
Priključna napetost	1~ 230 V	1~ 230 V	3~ 400 V	3~ 400 V	3~ 400 V
Varovalka	16 A	16 A / 32 A (CEE)	16 A	32 A	32 A
Napetost praznega teka	270 V	270 V	250 V	320 V	450 V
Intermitenca 40°C	35 A (25 % ED) 20 A (100 % ED)	40 A (40 % ED) 25 A (100 % ED)	70 A (35 % ED) 50 A (100 % ED)	90 A (40 % ED) 55 A (100 % ED)	120 A (35 % ED) 80 A (100 % ED)
Debelina reza	Do 6 mm Do 10 mm z zunanjim kompresorjem	12 mm kvalitetni rez 15 mm razkosanje	25 mm kvalitetni rez 30 mm razkosanje	30 mm kvalitetni rez 35 mm razkosanje	35 mm kvalitetni rez 45 mm razkosanje
Dimenzije (D x V x Š)	550 x 150 x 245 mm	460 x 180 x 220 mm	470 x 180 x 250 mm	470 x 180 x 270 mm	610 x 230 x 410 mm
Poraba zraka	115 l/min	130 l/min	140 l/min	195 l/min	195 l/min
Plazemski plin	Zrak	Zrak	Zrak	Zrak	Zrak
Delovni tlak stisnjenega zraka	4 bar	5 bar	5 bar	5 bar	5 bar
Teža	12,5 kg	11,5 kg	16,4 kg	17 kg	28,5 kg
Gorilnik	PHT 25 G/L	KjellCut 70	KjellCut 70	KjellCut 120	KjellCut 120

Informacije za naročanje:

Kompleti	Opis	Koda	Kompleti	Opis	Koda
CUTi 35C	Komplet vključuje: - CUTi 35C plazemski izvor - Gorilnik PHT 25 G/L - 4 m - Masa kabel 4 m s kleščami - Filtrski reducirni ventil - Cev za plin 1,5m	11.035.704.S1	CUTi 90	Komplet vključuje: - CUTi 90 plazemski izvor - Gorilnik KjellCut 120 - 6 m - Masa kabel 4 m s kleščami - Filtrski reducirni ventil - Cev za plin 1,5 m	11.035.502.S2
CUTi 40	Komplet vključuje: - CUTi 40 plazemski izvor - Gorilnik KjellCut 70 - 6 m - Masa kabel 4 m s kleščami - Filtrski reducirni ventil - Cev za plin 1,5 m	11.035.304.S2	CUTi 120	Komplet vključuje: - CUTi 120 plazemski izvor - Gorilnik KjellCut 120 - 6 m - Masa kabel 4 m s kleščami - Filtrski reducirni ventil - Cev za plin 1,5 m	11.035.602.S2
CUTi 70	Komplet vključuje: - CUTi 70 plazemski izvor - Gorilnik KjellCut 70 - 6 m - Masa kabel 4 m s kleščami - Filtrski reducirni ventil - Cev za plin 1,5 m	11.035.402.S2			

CUTLINE

Solidna in zanesljiva tehnologija



Naprave za plazemsko rezanje CUTLINE so namenjene za termično rezanje vseh vrst kovin s stisnjenim zrakom. Naprave so zelo robustne klasične gradnje (transformator). Primerne so za delo v težki industriji in delavnici, kjer je intenzivnost dela velika. Odlikuje jih enostavna uporaba in vzdrževanje, visoka kakovost reza, zanesljivost, robustnost, visoka intermitenca...

Naprave CUTLINE imajo dve stopnji regulacije jakosti. Standardno so opremljene z vodno hlajenimi gorilniki dolžine 6m, masa kablom, reducirnim ventilom in cevjo za plin. Komplet vključuje tudi orodje za montažo in vzdrževanje gorilnika. Vodno hlajena modela imata 5l hladilne tekočine Kjellfrost, nalite v hladilni sistem za hlajenje gorilnika. Zaradi vodno hlajenega gorilnika je življenjska doba potrošnih delov dolga, stroški dela pa nizki.

Prednosti ↓

Zanesljiva klasična tehnologija

Primerne za delo v težki industriji

Možnost plazemskega žlebljenja (40W)

Nizki stroški dela in vzdrževanja

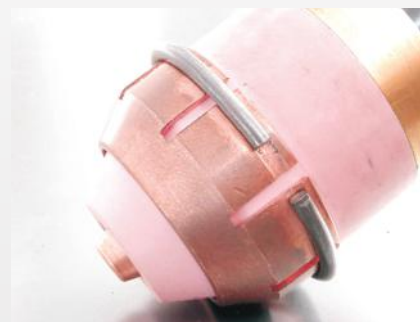
Velik izbor dodatnega pribora



Plazemsko žlebljenje



Rezanje ob šabloni s posebnim nastavkom



Rezanje pod kotom s posebnim nastavkom

Tehnični podatki:

CUTLINE	20W	40W
Priključna napetost 50 Hz / 3~	230 / 400 V	400 V
Varovalka, počasna	32 / 25 A	32 A
Nazivna moč	16 kVA	24 kVA
Napetost praznega teka	275 V	275 V
Intermitenca 40°C	50 A (60 % ED) 2 5 A (100 % ED)	100 A (60 % ED) 50 A (100 % ED)
Debelina reza	15 mm kvalitetni rez 20 mm razkosavanje	30 mm kvalitetni rez 40 mm razkosavanje
Razred zaščite	IP22	IP22
Dimenzije (D x Š x V)	670 x 490 x 880 mm	820 x 490 x 880 mm
Poraba zraka	25 l/min	25 l/min
Plazemski plin	Zrak	Zrak
Delovni tlak stisnjenega zraka	4 – 5 bar	4 – 5 bar
Teža	84 kg	132 kg
Gorilnik	PHT 30 W/L	PHT 45 W/L

Informacije za naročanje:

Kompleti	Opis	Koda
CUTLINE 20W	Komplet vključuje: - CUTLINE 20W plazemski izvor - Gorilnik PHT 30 W/L – 6 m - Masa kabel 5 m s kleščami - Filtrski reducirni ventil - Cev za plin 6 m - Set potrošnih delov	11.032.803.S1
CUTLINE 40W	Komplet vključuje: - CUTLINE 40W plazemski izvor - Gorilnik PHT 45 W/L – 6 m - Masa kabel 5 m s kleščami - Filtrski reducirni ventil - Cev za plin 6 m - Set potrošnih delov	11.032.902.S1

PA-S

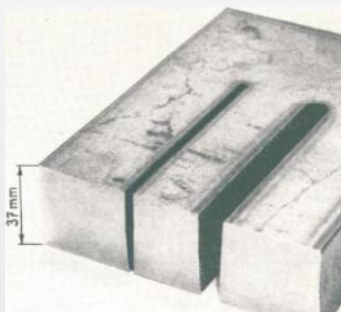
Enostavna in poceni tehnologija za vsako območje rezanja



Naprave za plazemsko rezanje PA-S so namenjene za termično rezanje vseh vrst kovin s stisnjenim zrakom ali tehničnimi plini. Naprave so zelo robustne in so grajene klasično (transformator). Primerne so za delo v najtežjih pogojih dela, kjer je intenzivnost dela velika. Odlikuje jih enostavna uporaba in vzdrževanje, visoka kakovost reza, zanesljivost, robustnost, visoka intermitenca...

Naprave PA-S imajo 3 stopnje regulacije jakosti. Standardno so opremljene z vodno hlajenim gorilnikom dolžine 6m, masa kablom, reducirnim ventilom in cevjo za plin. Komplet vključuje tudi orodje za montažo in vzdrževanje gorilnika ter 5l hladilne tekočine Kjellfrost, ki je že nalita v hladilni sistem za hlajenje gorilnika. Opcijsko so naprave lahko opremljene tudi s plinsko konzolo, ki omogoča rezanje s tehničnimi plini za doseganje višje kakovosti reza (predvsem barvnih kovin).

Zaradi vodno hlajenega gorilnika je življenjska doba potrošnih delov dolga, stroški dela pa nizki. Gorilnik je direktno priključen na izvor. Naprava je primerna tudi za strojno delo in je opcijsko lahko opremljena tudi s strojnim vmesnikom za priključitev na nadrejeno krmilje. Naprava ima porabo zraka 25l/min. Zrak mora biti čist in suh, brez olja in vlage (priporočljiva je uporaba sušilca zraka). Delovni tlak stisnjenga zraka je 4-5 bar.



Plazemsko rezanje nekoč in danes



Z vozičkom za vodenje gorilnika je rezanje lažje

Prednosti ↓

Odlično razmerje med ceno in zmogljivostjo

Omogoča rezanje vseh vrst kovin

Možnost rezanja mokrih in mastnih površin

Možnost ročnega rezanja ravnih linij in krogov s pomočjo vozička

Možnost žlebljenja

Aplikacije ↓

Ročno, mehanizirano ali robotizirano rezanje

Tehnični podatki:

PA-S	45W	70W
Priključna napetost 50 Hz / 3~	400 V	400 V
Varovalka, počasna	50 A	125 A
Priključna moč maks.	30 kVA	75 kVA
Razred zaščite	IP22	IP22
Razred izolacije	F	F
Intermitenca 40°C	45 A / 100 %	80 A / 100 %
	85 A / 100 %	160 A / 100 %
	130 A / 60 %	240 A / 80 %
Debelina reza	35 mm kvalitetni rez	45 mm kvalitetni rez
	45 mm razkosavanje	70 mm razkosavanje
Plazemski plin	Ar/H ₂ , Ar/H ₂ /N ₂ , Ar/N ₂ , Zrak, O ₂	Zrak, H35 (65 % Ar / 35 % N ₂)
Vžig obloka	Visokonapetostni	Visokonapetostni
Dimenzije (D x Š x V)	950 x 710 x 1020 mm	1380 x 870 x 1080 mm
Teža	240 kg	460 kg
Gorilnik	PB-S45 WH/L	PB-S70 WH-1/L

Informacije za naročanje:

Kompleti	Opis	Koda
PA-S45W	Komplet vključuje: - PA-S45W plazemski izvor - PB-S45 WH/L – 130 A vodno hlajen plazemski gorilnik, 6 m - Masa kabel 5 m s kleščami - Filtrski reducirni ventil - Cev za plin 6 m - Hladilna tekočina 10 l - Voziček - Nasadni ključ za kapo šobe - Izvlečnik katode - Vtič CEE 63 A, 5 – polni	11.031.802.S1
PA-S70W	Komplet vključuje: - PA-S70W plazemski izvor - PB-S70 WH-1/L – 250 A vodno hlajen plazemski gorilnik, 6 m - Masa kabel 5 m s kleščami - Filtrski reducirni ventil - Cev za plin 6 m - Hladilna tekočina 20 l - Voziček - Nasadni ključ za kapo šobe - Nasadni ključ za hladilno cevko - Izvlečnik katode	11.033.802.S1

Varjenje pod praškom



Pri elektroobločnem varjenju pod praškom (SAW – Submerged-arc welding) je varilna žica, premera > 3 mm, pobakrena in navita na kolut, vodena s pomočjo pogonskega mehanizma na mesto varjenja. Oblok je neviden, ker je zakrit s praškom, ki se delno raztali in tvori zaščitno žlindro, ki ščiti in oblikuje zvarno talino.

Opremo za EPP varjenje je mogoče namestiti na varilno progo za varjenje dolgih varjencev, različne priprave (konzole) za varjenje cistern ali na poseben voziček (traktor) za varjenje širokih in dolgih varjencev.

Naprave za EPP varjenje so primerne za avtomatizacijo ali mehanizacijo. Omogočajo prednastavljanje varilnih parametrov, nastavljanje začetne in končne faze polnjenja kraterja. Opcijsko je na voljo digitalno krmilje, ki omogoča shranjevanje programov. Laser in križni suport olajšata sledenje zvarnemu spoju.

Prednosti ↓

Visoka kvaliteta varjenja zahvaljujoč stabilnemu obloku

Visoka varilna hitrost

Nizki stroški varjenja

Visoka produktivnost

Primeren za avtomatizacijo



KA-2-UPP za montažo na konzole ali portale



UPK avtomat za varjenje kotnih zvarov



GTH 1002 varilni izvor

Avtomat KA 1-UP

Varilni traktor KA 1-UP je na voljo v različicah za varjenje s 3 ali 5 mm varilno žico. V obeh različicah je lahko vodljiv ali prilagojen za varjenje cistern.

	KA 1-UP Standard / vodljiv 3 mm	KA 1-UP
Koda	.11.300.103	.11.300.105 / .11.303.105
Varilni tok	800 A	1400 A
Premier varilne žice	1,6 – 3,0 mm	2,5 – 5,0 mm
Hitrost	0,1 – 2,0 m/min	0,1 – 2,0 m/min
Razred zaščite	IP 23	IP 23
Dimenzije (DxŠxV)	1050 x 600 x 900 mm	1050 x 600 x 900 mm
Teža	51 kg	61 kg
Priporočeni varilni izvori	GTH 522 GTH 802	GTH 1002 GTH 1402

Avtomat KA 2-UP/UPP

Poleg različice z eno varilno glavo, je na voljo tudi različica z dvema vzporednima glavama, kot tudi kontrolna enota za montažo na konzole ali portale.

Avtomat UPK

UPK je ekonomična alternativa za EPP varjenje z eno varilno žico. Zaradi kompaktnega dizajna na treh kolesih, nastavljivega nagiba od 15° do 45° je UPK posebej primeren za kotne zveze v ladjedelnicah in pri izdelavi jeklenih konstrukcij.

	UPK
Koda	.11.300.104
Varilni tok	800 A
Premier varilne žice	1,6 – 4,0 mm
Hitrost	0,1 – 2,0 mm
Dimenzije (DxŠxV)	650 x 500 x 850 mm
Teža	42 kg
Priporočen varilni izvor	GTH 802

	KA 2-UPP Paralelni glavi	KA 2-UP 3 mm	KA 2-UP 5 mm
Koda	.11.300.270	.11.300.203	.11.300.205
Varilni tok	1400 A	800 A	1400 A
Premier varilne žice	2 x 1,6 – 2 x 3,0 mm	1,6 – 3,0 mm	2,5 – 5,0 mm
Teža	42 kg	61 kg	40 kg
Priporočeni varilni izvori	GTH 1002 GTH 1402	GTH 802	GTH 1002 GTH 1402

Tehnični podatki varilnih izvorov

	GTH 522	GTH 802	GTH 1002	GTH 1402
Koda	.11.907.602A	.11.705.902A	.11.903.103A	.11.903.802A
Karakteristika	Konstantna napetost (CV)	Konstantna napetost (CV)	Konstantna napetost (CV)	Konstantna napetost (CV)
Priključna napetost	3 x 400 V, ±10 %, 50 Hz	3 x 400 V, ±10 %, 50 Hz	3 x 400 V, ±10 %, 50 Hz	3 x 400 V, ±10 %, 50 Hz
Priključek	CEE 63 A	CEE 63 A	IMAX 118 A	IMAX 135 A
Območje varilnega toka	70 A / 18 V – 500 A / 45 V 500 A / 60 % 400 A / 100 %	80 A / 18 V – 800 A / 44 V 800 A / 40 % 720 A / 100 %	100 A / 19 V – 1000 A / 44 V 1000 A / 100 %	100 A / 19 V – 1400 A / 44 V 1400 A / 40 % 1200 A / 100 %
Razred zaščite	IP 23	IP 22	IP 21	IP 21
Teža	260 kg	319 kg	440 kg	440 kg
Dimenzije (DxŠxV)	1130 x 665 x 865 mm	980 x 720 x 1000 mm	1110 x 820 x 1000 mm	1110 x 820 x 1000 mm



VARJENJE ČEPOV IN VIJAKOV SOYER

Varjenje vijakov po kapacitivnem postopku je uspešno uporabljano po vsem svetu. S klasičnimi napravami je bilo omogočeno varjenje vijakov do M8. Na novo razvite Soyer varilne naprave omogočajo razširitev varilnega območja do premera M12. Varilni postopek poteka po principu praznjenja baterije kondenzatorjev preko vžigne konice varilnega vijaka, v zelo kratkem času (0,001-0,003 s). Postopek je zaradi majhne globine vtisa (ca. 0,1 mm) primeren za obdelavo tankih pločevin od 0,5 mm naprej.



KAPACITIVNO VARJENJE

BMS-4 Akkumat	151
BMS-8N / BMS-8NV	153
BMS-9 / BMS-9V / BMS-9 ACCU	155
BMS-10N / BMS-10NV	157
HESOMATIC-9	159

VIJAKI IN ČEPI

Za kapacitivno varjenje	171
Za induktivno varjenje	172
Novi vijaki HZ-1 za vse tehnologije varjenja	173

INDUKTIVNO VARJENJE

BMK-12W	161
BMK-8i / BMK-8i ACCU	163
BMK-10i / BMK 12i	165
BMK-16i	167
BMH-22i / BMH-30i	169

CNC NAPRAVE

KTS – CNC	175
PTS-500 NC in PTS 800 NC	176

BMS-4

Akkumat



Varilne naprave BMS-4-Akkumat so namenjene kontaktne kapacitivnemu varjenju čepov. S to napravo lahko istočasno privarimo dva vijaka M3 brez uporabe masa kablov, posebej primerno za pritrditev merilcev toplotne energije na grelna telesa. Naprava omogoča variabilno nastavitev razmika med vijaki od 20-60 mm. Vgrajen akumulator omogoča mobilno varjenje brez uporabe priključnih kablov. Za polnjenje akumulatorja se uporablja priložen zunanji napajalnik. Upravljanje je zelo enostavno. Naprava je proizvedena v skladu z EN normami in predpisi.



Razmik med vijaki na varilni pištoli PS-DV je nastavljen od 20 – 60 mm.

Prednosti ↓

Kompakten, majhen in lahek dizajn

Avtomatski test sistema ob vsakem zagonu

Upravljanje z eno tipko

Nadzor varilnega procesa preko elektronskega nadzornega sistema

Avtomatski nadzor vseh pomembnih funkcij

Poseben nadzor polnjenja baterije in zaščita pred preveliko izpraznitvijo baterije

Prikaz kapaciteta baterije

Avtomatski preklap v pripravljenost ali izklop

Samo en visoko-fleksibilen kabel do PS-ODV varilne pištole

Prilagodljiva gumijasta zaščita pred obrizgi, zvočna izolacija in zaščita obloka na varilni pištoli

Aplikacije



Tehnični podatki:

	BMS-4 Akkumat
Priključna napetost	1~ 50/60 H, 100 – 240 V
Varilno območje	2 x M3 (konstrukcijsko in nerjavno jeklo)
Akumulator	12V / 4 Ah
Varilni postopek	Kontaktno varjenje (TS) po EN ISO 14555
Izvor toka	Baterija kondenzatorjev
Kapaciteta baterije	40 000 µF
Kapaciteta akumulatorja	cca. 200 dvojnih zvarov M3 pri temperaturi okolice 20 °C
Varilno zaporedje	Trije dvojni zvari na minuto
Dimenzije DxVxŠ	230 x 95 x 295 mm
Teža	7 kg z akumulatorjem in pištolo

Informacije za naročanje:

Kompleti	Opis	Koda
BMS-4 Akkumat	Komplet vključuje: - BMS-4 Akkumat varilni izvor - Varilna pištola PS-ODV - Prenosni polnilnik akumulatorja	P01135

BMS-8N / BMS-8NV



BMS-8N je profesionalni izdelek in sodi v vrh tehnike varjenja čepov. V kombinaciji s PS-1K varilnimi pištolami zagotavlja prvovrstne varilne rezultate. Kratki časi polnjenja kondenzatorjev omogočajo visokoproduktivno varjenje. Naprava je opremljena z digitalnim displejem napetosti polnjenja in orientacijsko tabelo za izbiro ustreznih parametrov.

Naprava je mikroprocesorsko krmiljena in omogoča zvezno nastavljanje napetosti polnjenja ter nadzor vseh funkcij naprave. Upravljanje je zelo enostavno. Naprava omogoča kontaktno in brezkontaktno varjenje v horizontalnem in vertikalnem položaju. Naprava je proizvedena v skladu z EN normami in predpisi.



Paket vključuje varilni izvor, varilno pištolo ter vso potrebno dodatno opremo ter kovček GK-2 (opcija)

Prednosti ↓

Opremljen z mikroprocesorskim krmiljem

Samodejni nadzor vseh pomembnih funkcij in avtomatska zaščita pred preobremenitvijo

Primeren za kontaktno varjenje ali varjenje z režo

Enostavno nastavljanje varilnih parametrov z uporabo tipk (neskončna regulacija v obe smeri)

Patentirano polnilno vezje omogoča višjo sekvenco varjenja v kontinuiranih aplikacijah

Natančen digitalni prikaz polnilne napetosti

Tabela s standardnimi vrednostmi parametrov za varjenje čepov različnih premerov

Velike rezerve kapacitete za zahtevne varilske naloge

Nihanje priključne napetosti (-10 ... +15 %) ne povzroča motenj

Aplikacije ↓



Varjenje vijakov različnih premerov in dimenzij na tanko pločevino



Varjenje vijakov je možno tudi na različne specialne elemente



PS-1 pištola je posebej primerna za varjenje vijakov iz aluminija



PS-1K je standardna varilna pištola za BMS-8N in BMS-NV

Tehnični podatki:

BMS-8N / BMS-8NV	
Priključna napetost	1 ~ 50/60 Hz, 115 / 230 V
Varilno območje	M3 – M8 oz. Ø2 – 8 mm (BMS-8N) M3 – M10 oz. Ø2 – 9 mm (BMS-8NV)
Materiali	Konstruktorsko jeklo, nerjavno jeklo, aluminij in medenina
Varilni postopek	Kontaktno varjenje (TS) po EN ISO 14555
Izvor toka	Baterija kondenzatorjev
Kapaciteta baterije kondenzatorjev	66 000 µF (BMS-8N) 99 000 µF (BMS-8NV)
Napetost polnjenja	50 – 200 V
Čas varjenja	0,001 – 0,003 s
Varilno zaporedje	Do 20 čepov / min
Dimenzije DxVxŠ	300 x 120 x 320 mm
Teža	10 kg

Informacije za naročanje:

Kompleti	Opis	Koda
BMS-8N	Komplet vključuje: - BMS-8N varilni izvor - Varilna pištola PS-1K - Masa kablo s kleščami - Set potrošnih delov	P01048
BMS-8NV	Komplet vključuje: - BMS-8NV varilni izvor - Varilna pištola PS-1K - Masa kablo s kleščami - Set potrošnih delov	P01056

BMS-9 / BMS-9V / BMS-9 ACCU



Edinstven BMS-9 varilec čepov bo popolnoma revolucioniral tehnologijo varjenja čepov. Z uporabo LED obroča na varilni pištoli in semaforkega principa signalizacije, operaterju omogoča spremljanje poteka dela in tako bistveno prispeva k povečanju kvalitete zvarnih spojev. BMS-9 ACCU je zaradi vgrajene Li Ion baterije narejen za nepreosljivo mobilnost, saj omogoča do 400 zvarov z enim polnjenjem baterije.



Varilna pištola PS-9 z inovativnim led obročem

Prednosti ↓

Enostavno nastavljanje varilnih parametrov z uporabo tipk

Invertrska tehnologija za maksimalno varilno jakost

Avtomatsko prepoznavanje varilne pištrole (reža/kontakt)

LED obroček za PS-9 varilno pištolo

Visoka zmogljivost v kompaktnem dizajnu ter majhni teži

Avtomatsko shranjevanje polnilne napetosti

Kratki cikli polnjenja za povečanje produktivnosti

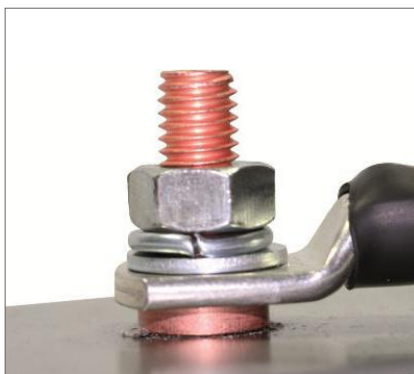
Natančen digitalni prikaz polnilne napetosti

Izpis vseh pomembnih funkcij in parametrov na prikazovalniku

Aplikacije



Varjenje vijakov, šele, ko sveti zelena luč



Varjenje vijaka za ozemljitvene sponke



BMS 9 ACCU, neomejena mobilnost z integriranim akumulatorjem

Tehnični podatki:

	BMS-9 / BMS-9V	BMS-9 ACCU
Priključna napetost	1~ 50/60 Hz, 115 – 230 V (avtomatska prepoznavna)	1~ 50/60 Hz, 230 V Akku Li Ion 7,5 Ah/25.2V
Varilno območje	M3 – M8 oz. Ø2 – 8 mm (BMS-9) M4 – M10 oz. Ø4 – 9 mm (BMS-9V)	M3 – M8 oz. Ø2 – 8 mm
Materiali	Konstruktcijsko jeklo, nerjavno jeklo, aluminij in medenina	Konstruktcijsko jeklo, nerjavno jeklo, aluminij in medenina
Varilni postopek	Kontaktno varjenje (TS) po EN ISO 14555	Kontaktno varjenje (TS) po EN ISO 14555
Izvor toka	Baterija kondenzatorjev	Baterija kondenzatorjev
Kapaciteta baterije	66 000 µF (BMS-9) 99 000 µF (BMS-9V)	200 000 µF
Napetost polnjenja	50 – 200 V	50 – 100 V
Čas varjenja	0,001 – 0,003 s	0,001 – 0,003 s
Varilno zaporedje	Do 20 čepov / min	Do 20 čepov / min
Dimenzije DxVxŠ	295 x 170 x 295 mm	180x 235 x 300 mm
Teža	8,5 kg	6,6 kg

Informacije za naročanje:

Kompleti	Opis	Koda
BMS-9	Komplet vključuje: - BMS-9 varilni izvor - Varilna pištola PS-9 - Set potrošnih delov za PS-9 - Masa kablji s kleščami	P01070
BMS-9V	Komplet vključuje: - BMS-9V varilni izvor - Varilna pištola PS-9 - Set potrošnih delov za PS-9 - Masa kablji s kleščami	P01071
BMS-9 ACCU	Komplet vključuje: - BMS-9V varilni izvor - Varilna pištola PS-9 - Set potrošnih delov za PS-1K ACCU - Masa kablji s kleščami	P01072

BMS-10N / BMS-10NV



Varilne naprave BMS-10N in BMS-10NV so namenjene kontaktnemu kapacitivnemu varjenju čepov. Primerne so tako za mobilne kot tudi za stacionarne aplikacije. BMS-10 je profesionalni izdelek in sodi v vrh tehnike varjenja čepov. V kombinaciji s PS-3K in PS-3 varilnimi pištolami zagotavlja prvovrstne varilne rezultate. Kratki časi polnjenja kondenzatorjev omogočajo visokoproduktivno varjenje. Naprava je opremljena z digitalnim displejem napetosti polnjenja in orientacijsko tabelo za izbiro ustreznih parametrov.

Naprava je mikroprocesorsko krmiljena in omogoča zvezno nastavljanje napetosti polnjenja ter nadzor vseh funkcij naprave. Upravljanje je zelo enostavno. Naprava omogoča kontaktno in brezkontaktno varjenje v horizontalnem in vertikalnem položaju. Naprava je proizvedena v skladu z EN normami in predpisi.



PS-3 je standardna varilna pištola za BMS-10N in BMS-10NV.



GW-1 voziček omogoča namestitve naprave na način, da je delo najbolj udobno. Voziček ponuja tudi dovolj prostora za shranjevanje ostale opreme in potrošnih delov.

Prednosti

Primeren za kontaktno varjenje ali varjenje z režo

Enostavno nastavljanje varilnih parametrov z uporabo tipk (neskončna regulacija v obe smeri)

Natančen digitalni prikaz polnilne napetosti

Samodejna stabilizacija polnilne napetosti

Tabela s standardnimi vrednostmi parametrov za varjenje čepov različnih premerov

Nadzor nad vsemi funkcijami s pomočjo signalizacijskih lučk

Patentirano polnilno vezje omogoča višjo sekvenco varjenja v kontinuiranih aplikacijah

Opcijski modul za polavtomatsko in avtomatsko podajanje čepov

Funkcijski test brez varilnega toka za nastavitve višine varilne pištole

Velike rezerve kapacitete za zahtevne varilske naloge

Nihanje priključne napetosti (-10 ... +15 %) ne povzroča motenj

Aplikacije



Varjenje vijakov za velike serijske izdelke



Varjenje vijakov na ohišje izdelka



Preklop med varilnimi postopki v nekaj sekundah

Tehnični podatki:

BMS-10N / BMS-10NV	
Priključna napetost	1 ~ 50/60 Hz, 115 / 230 V
Varilno območje	M3 – M18 oz. Ø2 – 8 mm (BMS-10N) M3 – M12 oz. Ø3 – 12 mm (BMS-10NV)
Materiali	Konstruktorsko jeklo, nerjavno jeklo, aluminij in medenina
Varilni postopek	Kontaktno varjenje (TS) po EN ISO 14555
Izvor toka	Baterija kondenzatorjev
Kapaciteta baterije	88 000 µF (BMS-10N) 132 000 µF (BMS-10NV)
Napetost polnjenja	55 – 200 V
Čas varjenja	0,001 – 0,003 s
Varilno zaporedje	Do 20 čepov / min
Dimenzije DxVxŠ	430 x 220 x 430 mm
Teža	21 kg

Informacije za naročanje:

Kompleti	Opis	Koda
BMS-10N	Komplet vključuje: - BMS-10N varilni izvor - Varilna pištola PS-3 - Masa kabli s kleščami	P01050
BMS-10NV	Komplet vključuje: - BMS-10NV varilni izvor - Varilna pištola PS-3 - Masa kabli s kleščami	P01051
BMS-10N z avtomatiko	Komplet vključuje: - BMS-10N varilni izvor z avtomatiko - Varilna pištola PS-3A - Masa kabli s kleščami	P01049
BMS-10NV z avtomatiko	Komplet vključuje: - BMS-10NV varilni izvor z avtomatiko - Varilna pištola PS-3A - Masa kabli s kleščami	P01052
UVR-300	Avtomatski podajalec čepov (potrebuje varilno pištolo PS-3A ali PS-3AK)	P01740

HESOMATIC-9

Mobilni prostorski čudež



SOYER HESOMATIC-9, kompaktna mobilna varilna naprava in podajalec vijakov v enem ohišju.

Mobilna varilna postaja vsebuje integriran varilni izvor za kapacitivno varjenje vijakov premera M3 – M8 in vgrajen podajalec vijakov za iste dimenzije vijakov do dolžine 40mm. Kompaktna gradnja omogoča znaten prihranek prostora in enostaven transport enote na delovno mesto.

Varilna pištola PS-3A s popolnoma avtomatskim dodajanjem vijakov M3-M8.

Varilna pištola PS-3A omogoča varjenje po kapacitivnem postopku, z ročnim ali avtomatskim podajanjem vijakov.

Prednosti ↓

Bistveno zmanjšana potreba po prostoru zaradi kompaktne gradnje v enotnem ohišju

Velika kapaciteta podajalca vijakov

Brezhiben transport vijakov iz podajalca do varilne pištole

Dolga življenjska doba zaradi uporabe kvalitetnih mehanskih in elektronskih komponent

Aplikacije



AB-SZ



Varilna pištola PS-3A s popolnoma avtomatskim dodajanjem vijakov M3-M8

Tehnični podatki:

HESOMATIC-9	
Delovno območje	Privarni vijaki M3, M4, M5, M6, Ø 7,1 in M8 od 6 - 40 mm dolžine
Material	Fe, Inox Alu in Messing
Varilni izvor	Baterija kondenzatorjev 99 000 µF / Polnilna napetost 50 - 200 V
Kapaciteta varjenja	Ø 3 mm do 24 kos/min Ø 8 mm do 7 kos/min
Kapaciteta podajalca max.	6 kg
Priključna napetost	230 V, 50/60 Hz, 10AT
Komprimiran zrak	5 - 7 bar
Dimenzije	430 x 310 x 1960 mm (B x H x T)
Teža	83 kg

Informacije za naročanje:

Kompleti	Opis	Koda
HESOMATIC-9	Komplet vključuje: - HESOMATIC-9 varilna naprava - Varilna pištola PS-3A - Masa kabli s kleščami	P01077

BMK-12W



Varilne naprave BMK-12W so namenjene induktivnemu varjenju čepov. BMK-12W je profesionalni izdelek in sodi v vrh tehnike varjenja čepov. V kombinaciji s PH-3N varilno pištolo zagotavlja prvovrstne varilne rezultate. Naprava je opremljena z digitalnim displejem za nastavitve časa varjenja. Izvor ima tudi tabelo za izbiro ustreznih parametrov.

Naprava je mikroprocesorsko krmiljena in omogoča zvezno nastavljanje varilnih parametrov ter nadzor vseh funkcij naprave. Vse pomembne parametre je mogoče nastaviti z uporabo samo štirih tipk. Naprava omogoča varjenje pod keramiko in varjenje pod zaščitnim plinom. Naprava je proizvedena v skladu z EN normami in predpisi.

Prednosti

Zelo enostavno upravljanje z uporabo tipk in prikazovalnika

Nastavljiv čas predvarjenja in čas varjenja

Nastavljiv čas predpivhovanja in povpivhovanja zaščitnega plina

Prenosen in zelo primeren za mobilne aplikacije

Možnost polavtomatskega in avtomatskega podajanja vijakov (opcija)

Signalne lučke za vsa stanja delovanja

Tabela s standardnimi vrednostmi parametrov za varjenje čepov različnih premerov

Samozaščitno vezje za primer pregretja ali prekomerno sekvenco varjenja

Vmesnik za povezavo z zunanjim krmilnikom

Aplikacije



PH-3N je standardna varilna pištola za BMK-12W



Primer varjenja na cilindrične varjence



Tehnični podatki:

BMK-12W	
Priključna napetost	3~ 50/60 Hz, 400 V
Varovalke	32 AT
Varilno območje	M3 – M12 RD oz. Ø2 – 11 mm
Materiali	Konstruktcijsko jeklo, nerjavno jeklo in toplotno odporno jeklo, aluminij in medenina pogojno
Varilni tok	800 A
Čas varjenja	1 – 1000 ms
Varilno zaporedje	Do 30 čepov / min
Dimenzije DxVxŠ	360 x 325 x 500 mm
Teža	48 kg

Informacije za naročanje:

Kompleti	Opis	Koda
BMK-12W	Komplet vključuje: - BMK-12W varilni izvor - Varilna pištola PH-3N - Masa kablo s kleščami - Set potrošnih delov	P01331
BMK-12W z avtomatiko	Komplet vključuje: - BMK-12W varilni izvor - Varilna pištola PH-3A - Masa kablo s kleščami - Set potrošnih delov	P01332
UVR-300	Avtomatski podajalec čepov (potrebuje varilno pištolo PH-3A)	P01740

BMK-8i / BMK-8i ACCU



Novo razvit enofazni varilni izvor je kompakten, zmogljiv, izjemno energetske učinkovit in nepremagljiv v razmerju cene in zmogljivosti. Razvit je bil posebej za mobilno uporabo in je primeren za varjenje vijakov do Ø10 mm (M10 HZ-1R). Zahvaljujoč integrirani tehnologiji SRM® je mogoče varno in varčno varjenje tudi pri težavnih aplikacijah.

Revolucionarna varilna pištola PH-9 SRM12 + G z integrirano maso omogoča mobilno varjenje brez masa kablov



**Zanesljiva kvaliteta brez
obrizgov**



Prednosti ↓

Integrirana SRM tehnologija

Najnovejša inverterska tehnologija

Preprosto upravljanje

Idealen za mobilno uporabo

Varilni tok do 300A

Odlična kakovost varjenja do M10 (HZ-1R)

Visko zmogljiv Li-Ion Akumulator

Vgrajeno zaščitno delovanje s plinom

Manjši stroški energije

Teža samo 8 oz. 9,5kg

Aplikacije



PH – 9SRM 12: Kompaktna varilna pištola za najzahtevnejše aplikacije



Revolucionarna varilna pištola PH-9 SRM12+G



BMK 8i

Tehnični podatki:

	BMK-8i	BMK-8i ACCU
Priključna napetost	1 ~ 50/60 Hz, 230 V 10 A	1 ~ 50/60 Hz, 230 V 10 A
Varilno območje	M3 – M8	M3 – M10
Materiali	Konstrukcijsko jeklo, nerjavno jeklo in toplotno odporno jeklo	Konstrukcijsko jeklo, nerjavno jeklo in toplotno odporno jeklo
Varilni tok	100 – 300 A	100 – 300 A
Čas varjenja	20 – 500 ms	20 – 500 ms
Varilno zaporedje	Do 6 čepov / min	Do 6 čepov / min
Dimenzije ŠxVxG	190 x 300 x 400 mm	190 x 300 x 400 mm
Teža	9,5 kg	8 kg

Informacije za naročanje:

Kompleti	Opis	Koda
BMK-8i	Komplet vključuje: – Invertrski varilnik Soyer BMK-8i – Varilna pištola PH -9 SRM	P01363
BMK-8i ACCU	Komplet vključuje: – Invertrski varilnik Soyer BMK-8i ACCU – Varilna pištola PH -9 SRM	P01364

BMK-10i

Novo razvit trofazni varilni izvor je kompakten, zmogljiv, izjemno energetsko učinkovit in nepremagljiv v razmerju cene in zmogljivosti. Razvit je bil posebej za mobilno uporabo in je primeren za varjenje vijakov do Ø10 mm (M12 HZ-1R). Zahvaljujoč integrirani tehnologiji SRM® je mogoče varno in varčno varjenje tudi pri težavnih aplikacijah.

Revolucionarna varilna pištola PH-9 SRM12 + G z integrirano maso omogoča mobilno varjenje brez masa kablov.



Prednosti ↓

Integrirana SRM tehnologija

Najnovejša inverterska tehnologija

Preprosto upravljanje

Idealen za mobilno uporabo

Varilni tok do 600A

Odlična kakovost varjenja do M12 (HZ-1R)

Visoka zmogljivost in kompakten dizajn

Vgrajeno zaščitno delovanje s plinom

Manjši stroški energije

Teža samo 16,4 kg

Tehnični podatki:

	BMK-10i
Priključna napetost	3~ 50/60 Hz, 400 V
Varovalke	16 AT
Varilno območje	M3 – M10 RD oz. Ø2 – 10 mm
Materiali	Konstruktivno jeklo, nerjavno jeklo in toplotno odporno jeklo
Varilni tok	100 – 600 A
Čas varjenja	20 – 500 ms
Varilno zaporedje	Do 6 čepov / min
Dimenzije ŠxVxG	220 x 350 x 545 mm
Teža	16,5 kg

Informacije za naročanje:

Kompleti	Opis	Koda
BMK-10i	Komplet vključuje: - inverterski varilnik Soyer BMK-10i - Varilna pištola PH-9 SRM	P01366

BMK-12i

Najnovejši »Hi Tech« inverterški varilnik vijakov in čepov BMK 12i, s samo 7,8 kg teže, je prelomna tehnična inovacija na področju varjenja vijakov in čepov in kvantni preskok v smislu majhnih dimenzij in nizke teže. Nova magična formula se glasi 100A varilne moči na kilogram teže naprave. Klasični transformatorski varilni aparati v tem zmogljivostnem razredu so približno 10 krat večji in težji.



Prednosti

Samo 7,8 kg

Najnovejša inverterška tehnologija

Preprosto upravljanje

SRM varjenje

Idealen za mobilno uporabo

Varilni tok do 800A

Odlična kakovost varjenja do M12

Visoka zmogljivost in kompakten dizajn

Vgrajeno zaščitno delovanje s plinom

Manjši stroški energije

Tehnični podatki:

BMK-12i	
Priključna napetost	3~ 50/60 Hz, 400 V
Varovalke	16 AT
Varilno območje	M3 – M12 RD oz. Ø2 – 11 mm
Materiali	Konstrukcijsko jeklo, nerjavno jeklo in toplotno odporno jeklo, aluminij in medenina pogojno
Varilni tok	Varjenje čepov: 300 – 800 A
Čas varjenja	10 – 300 ms
Varilno zaporedje	Do 12 čepov / min
Dimenzije ŠxVxG	95 x 210 x 700 mm
Teža	7,8 kg

Informacije za naročanje:

Kompleti	Opis	Koda
BMK-12i	Komplet vključuje: - Inverterški varilnik Soyer BMK-12i - Varilna pištola PH -9 SRM	P01360

BMK-16i



Varilna naprava BMK-16i je večfunkcijska, saj poleg varjenja vijakov in matic omogoča tudi varjenje z oplaščeno elektrodo in varjenje po TIG postopku. Regulacija jakosti toka je zvezna. Invertrska tehnologija gradnje varilnega izvora zagotavlja optimalne varilne lastnosti in neodvisnost nihanja varilnih parametrov od priključne napetosti. Značilnost naprave je tudi zelo stabilen varilni tok (veliko večja stabilnost toka od klasičnih naprav).

Naprava omogoča uporabo dolgih priključnih kablov. Velika jakost zagotavlja kvalitetno varjenje vijakov od M3 - M16 oz. matic od M8 do M12.

Naprava ima v primerjavi s klasičnimi izvori bistveno manjšo težo, kar olajša predvsem delo na terenu (velika mobilnost).

Prednosti ↓

Nastavljiv čas predvarjenja in čas varjenja

Visoka frekvenca procesiranja 30 kHz

Nastavljiv čas predvpihovanja in povpihovanja zaščitnega plina

Majhna teža

Regulator konstantnega toka (nadzor nihanja varilnega toka)

Možnost polavtomatskega in avtomatskega podajanja vijakov

Vmesnik za povezavo z zunanjim krmilnikom

Samozaščitno vezje za primer pregretja ali prekomerno sekvenco varjenja

Računalniško preverjanje optimalnega delovanja in simulacija vseh nastavljenih parametrov za izvor in varilno pištolo brez varilnega toka

Tabela s standardnimi vrednostmi parametrov za varjenje čepov različnih premerov

Aplikacije



Varilna pištola PH-2 je standardna pištola za BMK-16i.



PH-3N SRM je idealna varilna pištola za varjenje matic in čepov s tehnologijo SRM (radialno simetrično magnetno polje).

Tehnični podatki:

BMK-16i	
Priključna napetost	3 ~ 50/60 Hz, 400 V
Varovalke	32 AT
Varilno območje	M3 – M16 RD oz. Ø2 – 13 mm
Materiali	Konstruktcijsko jeklo, nerjavno jeklo in toplotno odporno jeklo, aluminij in medenina pogojno
Varilni tok	Varjenje čepov: 300 – 1000 A REO (MMA) varjenje: 40 – 300 A TIG varjenje: 40 – 100 A
Čas varjenja	3 – 1000 ms
Varilno zaporedje	Do 30 čepov / min
Dimenzije ŠxVxG	335 x 440 x 700 mm
Teža	36,5 kg

Informacije za naročanje:

Kompleti	Opis	Koda
BMK-16i	Komplet vključuje: - BMK-16i varilni izvor - Varilna pištola PH-3N SRM - Masa kabli s kleščami - Set potrošnih delov	P01340
BMK-16i z avtomatiko	Komplet vključuje: - BMK-16i varilni izvor z avtomatiko - Varilna pištola PH-6A - Masa kabli s kleščami - Set potrošnih delov	P01341
UVR-300	Avtomatski podajalec čepov (potrebuje varilno pištolo PH-6A)	P01740

BMH-22i / BMH-30i



BMH-22i



BMH-30i



Invertrski varilni usmernik za induktivno varjenje vijakov in palic. Naprava je večfunkcijska, saj poleg varjenja vijakov omogoča tudi varjenje z opláščeno elektrodo in po TIG postopku. Regulacija jakosti toka je zvezna. Invertrska tehnologija gradnje varilnega izvora zagotavlja optimalne varilne lastnosti in neodvisnost nihanja varilnih parametrov od priključne napetosti. Značilnost naprave je tudi zelo stabilen varilni tok (veliko večja stabilnost toka od klasičnih naprav).

Naprava omogoča uporabo dolgih priključnih kablov. Velika jakost zagotavlja kvalitetno varjenje vijakov do M24 oz. palic premera do Ø25mm. Naprava ima v primerjavi s klasičnimi izvori bistveno manjšo težo, kar olajša predvsem delo na terenu (velika mobilnost). Naprava ima pri induktivnem varjenju radialno simetrično magnetno polje za zagotavljanje večje trdnosti zvara.

Prednosti ↓

Visoka frekvenca procesiranja 30 kHz

Nastavljiv čas predvpihovanja in povpihovanja zaščitnega plina

Nastavljanje vseh varilnih parametrov

Nastavitev varilnega toka, časa varjenja/predvarjenja

Regulator konstantnega toka
(nadzor nihanja varilnega toka)

Možnost polavtomatskega/avtomat. podajanja vijakov

Vmesnik za povezavo z zunanjim krmilnikom

Samozaščitno vezje za primer pregretja ali prekomerno sekvenco varjenja

Računalniško preverjanje optimalnega delovanja in simulacija vseh nastavljenih parametrov za izvor in varilno pištolo brez varilnega toka

Tabela s standardnimi vrednostmi parametrov za varjenje čepov različnih premerov

Aplikacije



PH-5L - pištola za varjenje pod keramiko



Varjenje betonskih čepov



Varjenje sidernih čepov v gradbeništvu

Tehnični podatki:

	BMH-22i	BMH-30i
Priključna napetost	3~ 50/60 Hz, 400 V	3~ 50/60 Hz, 400 V
Varovalke	63 AT (BMH-22i)	125 AT (BMH-30i)
Varilno območje	M8 – M22 RD oz. Ø8 – 22 mm	M8 – M24 oz. Ø8 – 25 mm
Materiali	Konstruktivno jeklo, nerjavno jeklo in toplotno odporno jeklo	Konstruktivno jeklo, nerjavno jeklo in toplotno odporno jeklo
Varilni tok	Varjenje čepov: 300 – 2000 A	Varjenje čepov: 360 – 3000 A
Čas varjenja	3 – 1000 ms	3 – 1000 ms
Varilno zaporedje	Do 30 čepov / min	Do 30 čepov / min
Dimenzije ŠxVxG	560 x 420 x 650 mm	700 x 790 x 1000 mm
Teža	70 kg	160 kg

Informacije za naročanje:

Kompleti	Opis	Koda
BMH-22i	Komplet vključuje: - BMH-22i varilni izvor - Varilna pištola PH-5L - Masa kablov s kleščami - Set potrošnih delov	P01345
BMH-30i	Komplet vključuje: - BMK-30i varilni izvor - Varilna pištola PH-5L - Masa kablov s kleščami - Set potrošnih delov	P01350

Za kapacitivno varjenje

Prednosti ↓

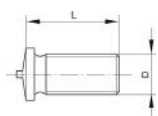
Vijaki in čepi SOYER so izdelki visoke kvalitete

Na voljo so v vseh varljivih materialih

Vsi elementi so nadzorovani v skladu s certifikatom Ü

Visoka kvaliteta po nizki ceni

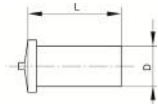
Opis



Navojni PT vijak

Materiali: ST37 – pobakren, A2-50 (V2A), CuZn 37 (Ms 63), EN AW-ALMg3

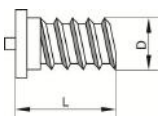
Dimenzije (D x L): od M6 x 6 do M12 x 40



UT čep

Materiali: ST37 – pobakren, A2-50 (V2A), CuZn 37 (Ms 63), EN AW-ALMg3

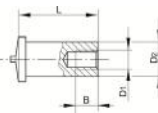
Dimenzije (D x L): od 3 x 6 do 7,1 x 55



Vijak z grobim navojem

Materiali: ST37 – pobakren

Dimenzije (D x L): od 5 x 9 do 5 x 25



Puša IT z notranjim navojem

Materiali: ST37 – pobakren, A2-50 (V2A), CuZn 37 (Ms 63), EN AW-ALMg3

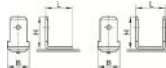
Dimenzije (D1 x B x D2 x L): od M3 x 4 x 5 x 6 do M5 x 6 x 7,1 x 30



Izolacijski žebelj

Materiali: ST37 – pobakren, A2-50 (V2A)

Dimenzije (D x L): od 2 x 20 do 3 x 150



Ozemljitvena sponka enojna (tip F1) in dvojna (tip F2)

Materiali: ST37 – pobakren, A2-50 (V2A), CuZn 37 (Ms 63), EN AW-ALMg3

Dimenzije (W x L x H): 8 x 10 x 12

Za induktivno varjenje

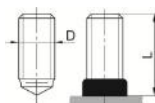
Prednosti ↓

Vijaki in čepi ter konektorji so izdelani v skladu z DIN EN ISO 13918

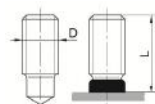
Izdelani v visoki Soyer kakovosti

Certificirana kvaliteta in varnost

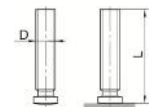
Opis



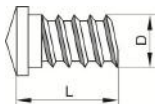
Navojni MT vijak
Materiali: ST37
Dimenzije (D x L): od M6 x 15 do M16 x 50



Navojni RD vijak
Materiali: ST37
Dimenzije (D x L): od M6 x 15 do M16 x 50



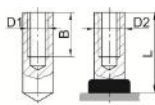
Navojni FD vijak
Materiali: ST37 - pobakren
Dimenzije (D x L): od M8 x 8 do M8 x 45



Vijak z grobim navojem
Materiali: ST37 - pobakren, A2-50 (V2A), CuZn 37 (Ms 63), EN AW-AlMg 3
Dimenzije (D x L): od M3 x 6 do M8 x 60



Betonski čep SD
Materiali: jeklo S235J2G3 + C450
Dimenzije (D x L): od 10 x 50 do 22 x 200



Puša ID z notranjim navojem
Materiali: jeklo S235J2G3 + C450, A2-50
Dimenzije (D1 x B x D2 x L): od M6 x 7 x 10 x 15 do M8 x 12 x 12 x 35

Novi vijaki HZ-1 za vse tehnologije varjenja

Prednosti ↓

Primerni za kapacitivno, induktivno varjenje,
kratkostično induktivno varjenje

Velikosti od M8 do M16, kakovosti 5.8 in 8.8 , nerjavno jeklo

Konica za natančno pozicioniranje

Navoj vse do konca vijaka

Brez obrizgov med varjenjem

50 % manjša poraba energije, minimalen vpliv na osnovni material

Razmerje med premerom vijaka in debelino osnovnega
materiala je 10 : 1

Večja kvaliteta varjenja v primerjavi s konvencionalnimi metodami



SRM - zvarni spoj visoke kvalitete in trdnosti



Široko področje uporabe HZ-1 vijakov



Novi vijaki kvalitete 8.8

**LAHEK!
PRENOSEN!
IZJEMNA MOČ!**



**VARJENJE VIJAKOV
ŠE NIKOLI ENOSTAVNEJE**

KTS – CNC

sistem za varjenje čepov



CNC sistem za doseganje izjemne natančnosti, produktivnosti in zanesljivosti uporablja natančne servo pogone. Sistem odlikuje izjemno zmogljiv CNC krmilni sistem, posebej razvit za SOYER CNC koordinatne varilne naprave. Naprava omogoča varjenje več dimenzij vijakov hkrati (glede na število implementiranih varilnih glav).

Zakaj kupiti ↓

Primerno za vse znane sisteme za varjenje čepov

Dolga življenjska doba zaradi visoke kakovosti vgrajenih komponent

Vrhunska kvaliteta in tehnika za razumljivo ceno

100 % Made in Germany



KTS 2550



Preverjanje izdelkov

Tehnični podatki:

	KTS-1050 CNC	KTS-1550 CNC	KTS-2600 CNC
Vpenjalna površina	1540 x 1000 mm	2080 x 1300 mm	3260 x 1800 mm
Maks. obremenitev mize	100 kg	150 kg	250 kg
Delovno območje X-osi	750 mm	1050 mm	1270 mm
Delovno območje Y-osi	1030 mm	1500 mm	2600 mm
Višina mostu	200 mm (opcija 300mm)	200 mm (opcija 300mm)	200 mm (opcija 300mm)
Hitrost pozicioniranja	400 mm/s maks.	370 mm/s maks.	320 mm/s maks.
Natančnost	±0,15 mm	±0,15 mm	±0,2 mm
Ponovljivost	±0,05 mm	±0,05 mm	±0,05 mm
Dimenzije (Š x V x G)	1480 x 2050 x 1975 mm	1780 x 2050 x 2575 mm	1900 x 2050 x 3200 mm

Informacije za naročanje:

Kompleti	Opis	Koda
KTS-1050 CNC	Koordinatna CNC varilna naprava KTS-1050 CNC	P01528
KTS-1550 CNC	Koordinatna CNC varilna naprava KTS-1550 CNC	P01578
KTS-2550 CNC	Koordinatna CNC varilna naprava KTS-2550 CNC	P01569

PTS-500 NC in PTS-800 NC

PTS koordinatne varilne naprave, omogočajo popolnoma avtomatizirano in izjemno precizno varjenje vijakov in čepov s premerom 3 – 10 mm in dolžino do 40 mm.

Zakaj kupiti ↓

Enostavno upravljanje z uporabo joysticka (»Teach in«)

X - Y delovno območje do 800x500 mm

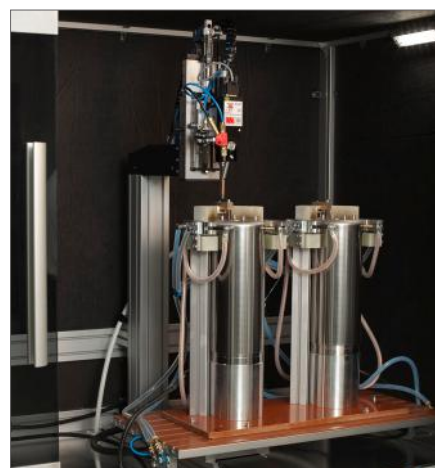
Ni potrebe po znanju v okolju Windows

Ni potrebe po predhodnem znanju s področja programiranja

Možnost programiranja preko zunanega računalnika

Ugodno razmerje med ceno in zmogljivostjo

Kvaliteta in natančnost »Made in Germany«



Enostaven korak od ročnega do povsem avtomatiziranega sistema

Tehnični podatki:

	PTS-500 NC	PTS-800 NC
Vpenjalna površina	600 x 375 mm	1000 x 900 mm
Maks. obremenitev mize	50 kg	50 kg
Delovno območje X-osi	500 mm	800 mm
Delovno območje Y-osi	350 mm	500 mm
Višina mostu	200 mm	200 mm
Hitrost pozicioniranja	100 mm/s maks.	100 mm/s maks.
Natančnost	±0,15 mm	±0,15 mm
Ponovljivost	±0,05 mm	±0,05 mm
Dimenzije (Š x V x G)	1500 x 1950 x 1050 mm	1800 x 2050 x 1200 mm

Informacije za naročanje:

Kompleti	Opis	Koda
PTS-500 NC	Koordinatna varilna naprava PTS 500NC kpl. z zaščitno oblogo	P01415
PTS-800 NC	Koordinatna varilna naprava PTS 500NC kpl. z zaščitno oblogo	P01420



ODSESOVALNE NAPRAVE TEKA

Teka je specializiran nemški proizvajalec odsesovalnih in filtrskih sistemov za področje varjenja in rezanja. Paleta proizvodov se začne pri odsesovalnih gibljivih rokah preko mobilnih filtrskih naprav, do stabilnih centralnih odsesovalnih sistemov. Ponudbo zaokrožujejo mize z integriranim sesanjem.



MOBILNE ODSESOVALNO-FILTRSKÉ NAPRAVE

Handycart	179
Filtoo	181
Caremaster	183
Strongmaster	185
Cartmaster	187

Mobilne odsesovalno-filtrske naprave TEKA vam omogočajo hitro prilagajanje na spreminjajoče se delovne razmere. TEKA ponuja kvalitetne rešitve za dela, kjer imamo opraviti s škodljivimi emisijami, ki nastajajo pri termični obdelavi kovin (varjenje, rezanje, graviranje), proizvodnji industrijske elektronike (spajkanje), proizvodnji zobotehnične in medicinske opreme ter v tiskarski industriji.

Na primer: TEKA HANDY CART je majhna kompaktna naprava, še posebej uporabna pri varjenju manjših komponent. V posebni izvedbi se lahko uporablja za odsesavanje iz gorilnika.

Po drugi strani TEKA ponuja "high end" mobilne filtrske enote, kot na primer STRONGMASTER ali CARTMASTER, ki omogočajo dolgotrajno odsesavanje pri varjenju nelegiranih jekel in barvnih kovin.

STENSKI IN CENTRALNI ODSESOVALNI-FILTRSKI SISTEMI 189

DODATNA OPREMA 199

Handycart

Mobilna visokovakuumska naprava

Mobilna visokovakuumska naprava HANYCART je primerna za odsesovanje in filtriranje varilnih dimov in prahu, ki se pojavljajo na različnih varilnih mestih (gradbišča, ladjedelnice, varjenje majhnih delov, avtomobilske delavnice). Filtrski vložki zagotavljajo stopnjo filtracije >99 %. Prašni delci se zbirajo v polietilenski vrečki v zbirni posodi.

Na voljo je z ročnim ali avtomatskim (pnevmatskim) čiščenjem filtra. Model HD ima turbino z motorjem brez ščetk za dolgotrajno in intenzivno delo.



Prednosti ↓

Avtomatski nadzor sesanja

Visokokvalitetni filtrski vložki GORE-TEX

2 sesalna priključka

Vrata za vzdrževanje

Posoda za zbiranje prahu

Števec delovnih ur

Svetlobno opozarjanje za napako filtra

Ključne aplikacije ↓

- Odsesovanje varilnih plinov na gradbiščih
- Odsesovanje varilnih plinov v ladjedelnicah
- Avtomobilske delavnice
- Odsesovanje iz gorilnika v težki industriji



Tehnični podatki:

HANDYCART	HD
Priključna napetost	50/60 Hz, 230 V
Kapaciteta ventilatorja	320 m³/h
Maksimalni tlak	14100 – 22600 Pa
Jakost motorja	1,2 kW
Stopnja filtracije	≥ 99 %
Nivo hrupa	Prib. 62 dB (A)
Sesalni priključki	2 x Ø 50 mm
Filter	Filtrski vložki GORE-TEX
Dimenzije ŠxGxV	300 x 300 x 679 mm (300 x 300 x 797 mm – avtomatsko čiščenje filtra)
Teža	28 kg

Informacije za naročanje:

Kompleti	Opis	Koda
HANDYCART HD	Komplet vključuje: – Odsesovalna-filtrska naprava z ročnim čiščenjem filtra – Filtrski vložek – Priključni kabel 5 m – 2x priključek Ø50 mm	97902555
HANDYCART HD avtomatik	Komplet vključuje: – Odsesovalna-filtrska naprava z avtomatskim čiščenjem filtra – Filtrski vložek – Priključni kabel 5 m – 2x priključek Ø50 mm	97904555
HANDYCART HD za odsesavanje iz gorilnika	Komplet vključuje: – Odsesovalna-filtrska naprava z ročnim čiščenjem filtra – Filtrski vložek – Priključni kabel 5 m – 2x priključek Ø50 mm	97902666
HANDYCART HD avtomatik za odsesavanje iz gorilnika	Komplet vključuje: – Odsesovalna-filtrska naprava z avtomatskim čiščenjem filtra – Filtrski vložek – Priključni kabel 5 m – 2x priključek Ø50 mm	97904666

Filtoo



Odsesovalno-filtrska naprava Filtoo je bila razvita za široko področje uporabe, kjer se zahteva filtracija dimnih in prašnih delcev. Naprava je certificirana za varilne pline kategorije W3 (IFA: 1005029).

Sesalna roka poseba onesnažen zrak na mestu nastanka in se nato filtrira preko več stopenj (filter trdnih delcev, predfilter, filter z aktivnim ogljem in glavni filter). Čisti zrak se vrača v delovno okolje.

Prednosti ↓

Filter trdnih delcev z veliko površino

Filter z aktivnim ogljem

Elektronski nadzor filtracije

Števec delovnih ur

Ključne aplikacije ↓

- Kratkotrajno odsesavanje in filtriranje dima in prašnih delcev v delavnicah pri varilskih ali spajkalnih aplikacijah



filtoo je lahko opremljen tudi s sesalno cevjo brez členov (priklop s strani)



Enostavna menjava kastnega filtra



filtoo s sesalno roko z notranjimi členi. Sesalna roka je samonosilna

Tehnični podatki:

	filtoo
Priključna napetost	50/60 Hz, 230 V
Kapaciteta ventilatorja	2500 m ³ /h
Maks. tlak	2500 Pa
Moč motorja	1,1 kW
Stopnja filtracije	≥ 99 %
Nivo hrupa	Prib. 68 dB(A)
Dimenzije ŠxGxV	580 x 580 x 900 mm
Teža	80 kg

Informacije za naročanje:

Kompleti	Opis	Koda
Filtroo s sesalno roko	Komplet vključuje: - Odsesovalno-filtrska naprava (2500 m ³ /h, 1,1 kW) - Sesalna roka 3m z notranjimi členi	978100
Kompleti	Opis	Koda
Filtri		
Filter trdnih delcev F9	520 x 520 x 250 mm	978005
Predfilter F5	484 x 484 x 48 mm	978004
Predfiltrne obloge G4	10 kosov, 490 x 490 x 20 mm	978003
Filter z aktivnim ogljem	484 x 484 x 20 mm	978006

Caremaster

CAREMASTER je odsesovalno-filtrska naprava za odsesovanje dimnih in prašnih delcev, ki nastajajo pri intenzivnem varjenju, še posebej legiranih jekel. Ves prah, hlapi in dim so preko sesalne roke uvedeni do filtrirne enote. V filtrirnem delu naprave se vsesani zrak najprej sreča z aluminijastim predfiltrom (mrežo), ki obdaja filter in ga s tem ščiti pred večjimi kosi ter razporeja prašne in dimne delce po celotni površini filtra. Posesani zrak preide v filter filtrirnega razreda BIA (stopnja filtracije >99%). Očiščen je s filtrirno stopnjo višjo od 99%. Prašni in dimni delci se odložijo na površino vrečastega filtra. Naprava je opremljena tudi s števcem delovnih ur.

Filter je za enkratno uporabo, zato čiščenje le-tega ni mogoče. Na potrebo po zamenjavi filtra nas opozorita optični in zvočni signal. Zamenjava filtrov je enostavna.

Filter je opremljen z eno ali dvema sesalnima rokama. Roka oziroma cev je samonosilna z integriranim mehanizmom (vzmeteni členki iz aluminija), ki se nahaja v notranjosti cevi. Cev premera 150 mm se lahko suče v kotu 360° ter spušča in dviga po vsej svoji dolžini. Cev je lahko standardna ali kovinska. Ima lijak za lovljenje dimnih in prašnih delcev, ki ga je možno sukati levo in desno za prilagajanje varilnemu mestu. Ventilator je vgrajen v zvočno izoliranem ohišju in je preko vzdrževalnih vrat lahko dostopen.



Prednosti ↓

učinkovit predfilter

Števec delovnih ur

Svetlobno in zvočno opozarjanje na napako filtra

Opcijsko stikalo za vklop/izklop na sesalnem likaju

Opcijska osvetlitev na sesalnem likaju

Različne dolžine sesalnih rok

Ključne aplikacije

- Odsesavanje varilnih plinov kategorije W3, ki nastajajo pri varjenju visoko-legiranih jekel



CAREMASTER z eno sesalno roko



CAREMASTER z dvema sesalnima rokama

Tehnični podatki:

CAREMASTER	ENA ROKA	DVE ROKI
Priključna napetost	50 Hz, 400 V	50 Hz, 400 V
Kapaciteta ventilatorja	2500 m³/h	3500 m³/h
Maksimalni tlak	2500 Pa	2500 Pa
Jakost motorja	1,1 kW	2,2 kW
Stopnja filtracije	≥ 99 %	≥ 99 %
Nivo hrupa	Prib. 75 dB (A)	Prib. 72 dB (A)
Dimenzije ŠxGxV	665 x 681 x 995 mm	665 x 681 x 1075 mm
Teža	122 kg	130 kg

Informacije za naročanje:

Kompleti	Opis	Koda
CAREMASTER, 1 sesalna roka, fleksibilna cev, notranji zgloboi	Komplet vključuje: - Odsesovalno-filtrska naprava (2500 m³/h, 1,1 kW) - Sesalna roka 4 m, Ø150 mm - Sesalni lijak - Priključni kabel, 5 m	97300102
CAREMASTER, 2 sesalni roki, fleksibilna cev, notranji zgloboi	Komplet vključuje: - Odsesovalno-filtrska naprava (3500 m³/h, 2,2 kW) - 2 sesalni roki 4 m, Ø150 mm - 2 sesalna lijaka - Priključni kabel, 5 m	97320102

Strongmaster



STRONGMASTER je odsesovalno-filtrska naprava za odsesovanje dimnih in prašnih delcev, ki nastajajo pri termični obdelavi kovin (varjenje, rezanje) in brušenju. Ves prah, hlapi in dim so preko sesalne roke uvedeni do filtrirne enote. V filtrirnem delu naprave se vsesani zrak najprej sreča z aluminijastim predfiltrom (mrežo), ki obdaja filter in ga s tem ščiti pred večjimi kosi ter razporeja prašne in dimne delce po celotni površini filtra. Nato preide posesan zrak v kartušasti filter, ki je prevlečen s PTFE materialom. Očiščen je s filtrirno stopnjo višjo od 99%. Prašni in dimni delci se odložijo na površino kartušastega filtra.

Naprava je opremljena tudi s števcem delovnih ur. Na potrebo po čiščenju opozorita zvočni in svetlobni signal. Filter čistimo s stisnjenim zrakom v samem filtru. Konstrukcija filtra onemogoča, da bi prašni delci med čiščenjem ušli iz naprave. Med čiščenjem padejo v zbirno posodo (50l), ki jo po čiščenju izpraznimo.

Naprava je opremljena z eno ali dvema sesalnima cevema. Cevi sta samonosilni z integriranim mehanizmom (vzmeteni členki iz aluminija), ki se nahaja v notranjosti ali zunanosti cevi. Cev premera 150 mm se lahko suče v kotu 360° ter spušča in dviga po vsej svoji dolžini. Lahko je standardna ali kovinska. Ima lijak za lovljenje dimnih in prašnih delcev, ki ga je možno sukati levo in desno za prilagajanje varilnemu mestu. Ventilator je vgrajen v zvočno izoliranem ohišju in je preko vzdrževalnih vrat lahko dostopen.

Prednosti ↓

Predfilter

Filtrske kartuše z dolgo življenjsko dobo, ki jih je mogoče čistiti

Števec delovnih ur

Svetlobno in zvočno opozarjanje na napako filtra

Opcijsko stikalo za vklop/izklop na odsesovalnem lijaku

Primeren za intenzivno delo

Majhni stroški obratovanja

Različne dolžine sesalnih rok

Ključne aplikacije ↓

- Dolgotrajno odsesovanje in filtriranje dimov in hlapov, ki nastajajo pri obdelavi nelegiranih jekel, barvnih kovin, galvaniziranega materiala in aluminija



Ročno čiščenje filtra poteka skozi vrata na zadnji strani naprave



STRONGMASTER z dvema sesalnima rokama



Dolga življenjska doba filtrov za intenzivno uporabo

Tehnični podatki:

STRONGMASTER	ENA ROKA	DVE ROKI
Priključna napetost	50 Hz, 400 V	50 Hz, 400 V
Kapaciteta ventilatorja	3000 m³/h	3500 m³/h
Maksimalni tlak	2500 Pa	2500 Pa
Jakost motorja	1,1 kW	2,2 kW
Stopnja filtracije	≥ 99 %	≥ 99 %
Nivo hrupa	Prib. 70 dB (A)	Prib. 72 dB (A)
Dimenzije ŠxGxV	665 x 820 x 1365 mm	665 x 776 x 1625 mm
Teža	130 kg	150 kg

Informacije za naročanje:

Kompleti	Opis	Koda
STRONGMASTER, 1 sesalna roka, fleksibilna cev, notranji členki	Komplet vključuje: - Odsesovalno-filtrska naprava (3500 m³/h, 2,2 kW) - Filtrski vložek - Sesalna roka 4 m, Ø150 mm - Sesalni lijak - PE vrečka za zbiranje prahu - Priključni kabel, 5 m	97030102
STRONGMASTER, 2 sesalni roki, fleksibilna cev, notranji členki	Komplet vključuje: - Odsesovalno-filtrska naprava (3500 m³/h, 2,2 kW) - 2 filtrska vložka - 2 sesalni roki 4 m, Ø150 mm - 2 sesalna lijaka - PE vrečka za zbiranje prahu - Priključni kabel, 5 m	97050102

Cartmaster

CARTMASTER je odsesovalno-filtrska naprava za intenzivno industrijsko odsesovanje dimnih in prašnih delcev, ki nastajajo pri termični obdelavi kovin (varjenje, rezanje) in brušenju. Ves prah, hlapi in dim so preko sesalne roke uvedeni do filtrirne enote. V filtrirnem delu naprave se vsesani zrak najprej sreča z aluminijastim predfiltrom (mrežo), ki obdaja filter in ga s tem ščiti pred večjimi kosi ter razporeja prašne in dimne delce po celotni površini filtra. Nato preide posesan zrak v kartušasti filter, ki je prevlečen s PTFE materialom. Tukaj je očiščen s filtrirno stopnjo višjo od 99%. Prašni in dimni delci se odložijo na površino kartušastega filtra.

Naprava je opremljena tudi s števcem delovnih ur. Čiščenje filtra je popolnoma avtomatsko in deluje na principu merjenja tlačne razlike (podtlaka) na kartušastih filtrskih vložkih. Za čiščenje se uporablja suh stisnjen zrak, zato je potrebno napravo priključiti na vir stisnjenega zraka. Prašni delci padejo v zbirno posodo, ki se po potrebi prazni. Naprava je opremljena z modernim mikroprocesorskim krmiljem, ki skrbi za delovanje naprave in kvalitetno čiščenje filtrov, kar podaljšuje življenjsko dobo le-teh. Naprava je opremljena z eno sesalno cevjo. Cev je samonosilna z integriranim mehanizmom (vzmeteni členki iz aluminija), ki se nahaja v notranjosti cevi. Cev premera 150 mm se lahko suče v kotu 360° ter spušča in dviga po vsej svoji dolžini. Lahko je standardna ali kovinska. Ima lijak za lovljenje dimnih in prašnih delcev, ki ga je možno sukati levo in desno za prilagajanje varilnemu mestu. Ventilator je vgrajen v zvočno izoliranem ohišju in je preko vzdrževalnih vrat lahko dostopen.



Prednosti ↓

Avtomatsko čiščenje filtra

Predfilter iz aluminijaste mreže

Samočistilne filtrske kartuše z dolgo življenjsko dobo

Števec delovnih ur

Svetlobno in zvočno opozarjanje na napako filtra

Pregleden LCD displej

Opcijsko stikalo za vklop/izklop na odsesovalnem lijaku

Različne dolžine in vrste sesalnih rok

Ključne aplikacije ↓

- Intenzivno odsesavanje in filtriranje dimov in hlapov, ki nastajajo pri obdelavi nelegiranih jekel, galvaniziranega material in aluminija (profesionalna rešitev)



CARTMASTER z dvema kovinskima sesalnima rokama



CARTMASTER z eno sesalno roko

Tehnični podatki:

CARTMASTER	ENA ROKA	DVE ROKI
Priključna napetost	50 Hz, 400 V	50 Hz, 400 V
Kapaciteta ventilatorja	3000 m ³ /h	3500 m ³ /h
Maksimalni tlak	3000 Pa	2500 Pa
Jakost motorja	1,5 kW	2,2 kW
Stopnja filtracije	≥ 99 %	≥ 99 %
Nivo hrupa	Prib. 70 dB (A)	Prib. 72 dB (A)
Dimenzije ŠxGxV	665 x 981 x 1265 mm	665 x 981 x 1625 mm
Teža	160 kg	190 kg

Informacije za naročanje:

Kompleti	Opis	Koda
CARTMASTER, 1 sesalna roka, fleksibilna cev, notranji členki	Komplet vključuje: - Odsesovalno-filtrska naprava (3000 m ³ /h, 1,5 kW) - Sesalna roka 4 m, Ø150 mm - Sesalni lijak - Priključni kabel, 5 m	97000102
CARTMASTER, 2 sesalni roki, fleksibilna cev, notranji členki	Komplet vključuje: - Odsesovalno-filtrska naprava (3500 m ³ /h, 2,2 kW) - 2 sesalni roki 4 m, Ø150 mm - 2 sesalna lijaka - Priključni kabel, 5 m	97015102





STENSKI IN CENTRALNI ODSESOVALNI-FILTRSKI SISTEMI

Caremaster	191
Cartmaster	193
Filtercube	195
CleanAir-Cube	197
Airtracker	198

Na področju stenskih in centralnih sistemov ponuja TEKA naprave za odsesavanje srednjih in visokih koncentracij emisij s popolnoma avtomatskim čiščenjem filtrov. Obseg izdelkov vključuje tudi modele za montažo na zid, in sicer z eno ali dvema odsesovalnima cevema.

V tej kategoriji boste našli tudi naprave z visoko kapaciteto odsesavanja in filtriranja, ki se postavijo na fiksno mesto v proizvodnih prostorih, kjer omogočajo istočasno odsesavanje iz več delovnih mest s pomočjo odsesovalnih kanalov in cevi. Zahtevnejši sistemi so individualno prilagojeni oziroma projektirani glede na aplikacijo.

Vse centralne odsesovalne naprave so opremljene z avtomatskim nadzorom filtriranja in čiščenja filtrskih vložkov. Moderno in uporabniku prijazno krmilje PULSE-CONTROL ustreza najvišjim tehničnim zahtevam.

Caremaster

CAREMASTER je odsesovalno-filtrska naprava za odsesovanje dimnih in prašnih delcev, ki nastajajo pri intenzivnem varjenju, še posebej legiranih jeklih. Ves prah, hlapi in dim so preko sesalne roke uvedeni do filtrirne enote. V filtrirnem delu naprave se vsesani zrak najprej sreča z aluminijastim predfiltrom (mrežo), ki obdaja filter in ga s tem ščiti pred večjimi kosi ter razporeja prašne in dimne delce po celotni površini filtra. Nato preide posesan zrak v filter filtrirnega razreda BIA (stopnja filtracije >99%). Očiščen je s filtrirno stopnjo višjo od 99%. Prašni in dimni delci se odložijo na površino vrečastega filtra.

Naprava je opremljena tudi s števcem delovnih ur. Filter je za enkratno uporabo, zato čiščenje le-tega ni mogoče. Na potrebo po zamenjavi filtra nas opozorita optični in zvočni signal. Zamenjava filtrov je enostavna.

Filter je opremljen z eno ali dvema sesalnima rokama. Roka oziroma cev je samonosilna z integriranim mehanizmom (vzmeteni členki iz aluminija), ki se nahaja v notranjosti cevi. Cev premera 150 mm se lahko suče v kotu 360° ter spušča in dviga po vsej svoji dolžini. Lahko je standardna (iz umetne mase) ali opcijsko iz jekla. Ima lijak za lovljenje dimnih in prašnih delcev, ki ga je možno sukati levo in desno za prilagajanje varilnemu mestu. Ventilator je vgrajen v zvočno izoliranem ohišju in je preko vzdrževalnih vrat lahko dostopen.



Prednosti ↓

Učinkovit prefilter iz aluminijaste mreže

Števec delovnih ur

Svetlobno in zvočno opozarjanje na napako filtra

Opcijsko stikalo za vklop/izklop na sesalnem lijaku

Opcijska osvetlitev na sesalnem likaju

Različne dolžine sesalnih rok

Ključne aplikacije ↓

- Odsesavanje emisij, ki nastajajo pri varjenju legiranih jekel



CAREMASTER v stenski izvedbi z eno sesalno roko



CAREMASTER v stenski izvedbi z dvema sesalnima rokama

Tehnični podatki:

CAREMASTER	ENA ROKA	DVE ROKI
Priključna napetost	50/60 Hz, 400 V	50 Hz, 400 V
Kapaciteta ventilatorja	2500 – 3500 m³/h	3500 m³/h
Maksimalni tlak	2500 Pa	2500 Pa
Jakost motorja	1,1 kW	2,2 kW
Stopnja filtracije	≥ 99 %	≥ 99 %
Nivo hrupa	Prib. 70 dB (A)	Prib. 72 dB (A)
Dimenzije ŠxGxV	665 x 681 x 940 mm	665 x 681 x 930 mm
Teža	122 kg	142 kg

Informacije za naročanje:

Kompleti	Opis	Koda
CAREMASTER, 1 sesalna roka, fleksibilna cev, notranji zgloboi	Komplet vključuje:	97400102 (4 m)
	- Odsesovalno-filtrska naprava - Ločena krmilna enota - Sesalna roka, Ø150 mm - Sesalni lijak - Priključni kabel, 5 m - Stenski nosilec	97400106 (8 m)
CAREMASTER, 2 sesalni roki, fleksibilna cev, notranji zgloboi	Komplet vključuje:	97420102 (4 m)
	- Odsesovalno-filtrska naprava - Ločena krmilna enota - 2 sesalni roki, Ø150 mm - 2 sesalni lijaka - Priključni kabel, 5 m - Stenski nosilec	97420106 (8 m)

Cartmaster



CARTMASTER je odsesovalno-filtrska naprava za intenzivno profesionalno industrijsko odsesovanje dimnih in prašnih delcev, ki nastajajo pri termični obdelavi kovin (varjenje, rezanje) in brušenju. Vsi delci so preko sesalne roke uvedeni do filtrirne enote. V filtrirnem delu naprave se vsesani zrak najprej sreča z aluminijastim predfiltrom (mrežo), ki obdaja filter in ga s tem ščiti pred večjimi kosi ter razporeja prašne in dimne delce po celotni površini filtra. Posesan zrak preide v posesan zrak v kartušasti filter, ki je prevlečen s PTFE materialom. Očiščen je s filtrirno stopnjo višjo od 99%. Prašni in dimni delci se odložijo na površino kartušastega filtra.

Naprava je opremljena tudi s števcem delovnih ur. Čiščenje filtra je popolnoma avtomatsko in deluje na principu merjenja tlačne razlike (podtlaka) na kartušastih filtrskih vložkih. Za čiščenje se uporablja suh stisnjen zrak, zato je potrebno napravo priključiti na vir stisnjenega zraka. Prašni delci pri čiščenju padejo v zbirno posodo, ki se po potrebi prazni. Naprava je opremljena z modernim mikroprocesorskim krmiljem, ki skrbi za delovanje naprave in kvalitetno čiščenje filtrov, kar podaljšuje življenjsko dobo le-teh. Naprava je na voljo z eno ali dvema sesalnima cevema. Cev je samonosilna z integriranim mehanizmom (vzmeteni členki iz aluminija), ki se nahaja v notranjosti cevi. Ima premer 150 mm in se lahko suče v kotu 360° ter spušča in dviga v vsej svoji dolžini. Cev je lahko standardna (iz umetne mase) ali opcijsko iz jekla. Ima lijak za lovljenje dimnih in prašnih delcev, ki ga je možno sukati levo in desno za prilagajanje varilnemu mestu. Ventilator je vgrajen v zvočno izoliranem ohišju in je preko vzdrževalnih vrat lahko dostopen.

Stenske izvedbe odsesovalno-filtrskih naprav CARTMASTER imajo lahko roko, ki je samonosilna ali podprta z zasučno konzolo.

Prednosti ↓

Avtomatsko čiščenje filtra

Predfilter iz aluminijaste mreže

Samočistilne filtrske kartuše z dolgo življenjsko dobo

Števec delovnih ur

Svetlobno in zvočno opozarjanje na napako filtra

Pregleden LCD displej

Opcijsko stikalo za vklop/izklop na odsesovalnem lijaku

Različne dolžine in vrste sesalnih rok

Ključne aplikacije ↓

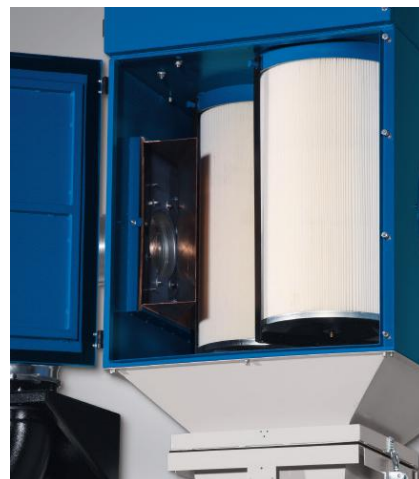
- Intenzivno odsesavanje in filtriranje dimov in hlapov, ki nastajajo pri obdelavi nelegiranih jekel, galvaniziranega material in aluminija (profesionalna rešitev)



CARTMASTER v stenski izvedbi z eno sesalno roko



CARTMASTER v stenski izvedbi z dvema sesalnima rokama



Samočistilni filtri za intenzivno delo

Tehnični podatki:

CARTMASTER	ENA ROKA	DVE ROKI
Priključna napetost	50 Hz, 400 V	50 Hz, 400 V
Kapaciteta ventilatorja	3000 m ³ /h	3500 m ³ /h
Maksimalni tlak	3000 Pa	2500 Pa
Jakost motorja	1,5 kW	2,2 kW
Stopnja filtracije	≥ 99 %	≥ 99 %
Nivo hrupa	Prib. 70 dB (A)	Prib. 72 dB (A)
Dimenzije ŠxGxV	665 x 681 x 2057 mm	665 x 681 x 2100 mm
Teža	130 kg	165 kg

Informacije za naročanje:

Kompleti	Opis	Koda
CARTMASTER, 1 sesalna roka, fleksibilna cev, notranji členki	Komplet vključuje: - Odsesovalno-filtrska naprava (3000 m ³ /h, 1,5 kW) - Dušilec hrupa - Ločena krmilna enota - Sesalna roka Ø150 mm - Sesalni lijak - Priključni kabel 5 m	97500102 (4 m) 97500106 (8 m)
CARTMASTER, 2 sesalni roki, fleksibilna cev, notranji členki	Komplet vključuje: - Odsesovalno-filtrska naprava (3500 m ³ /h, 2,2 kW) - Dušilec hrupa - Ločena krmilna enota - 2 sesalni roki Ø150 mm - 2 sesalna lijaka - Priključni kabel 5 m	97510102 (4 m) 97510106 (8 m)

Filtercube

Centralne odsesovalno-filtrske naprave FILTERCUBE so namenjene za intenzivno in profesionalno industrijsko odsesavanje dimnih in prašnih delcev, ki nastajajo pri termični obdelavi kovin kot so nelegirana in legirana jekla, plemenite kovine, galvanizirani materiali in aluminij.

Filtrski sistem je odobren s strani BGIA (certifikat 200622719 za modele 2N/2H oz 200622718 za 4N/4H) in ustreza standardu EN ISO 15012-1. Učinkovitost filtracije delcev je $\geq 99\%$. Naprave FILTERCUBE so primerne za odsesavanje varilnih plinov kategorije W3 (visoko legirana jekla).

Mikroprocesorsko krmilje PULSE-CONTROL nadzira tlačno razliko na kartušastih filtrskih vložkih in s tem kontrolira avtomatsko čiščenje kartuš. Čiščenje filtrov zagotavlja POWER-SPRAY sistem. FILTERCUBE ima integrirano posodo za zbiranje prahu ter kontrolni sistem za nadzor hitrosti ventilatorja. Standardno je ventilator vgrajen v zvočno izoliranem (integriranem) ohišju na napravi.

Prednosti POWER-SPRAY sistema za avtomatsko čiščenje filtrov:

- Proces čiščenja potrebuje samo tlak stisnjenega zraka - 4 bare
- Manjši sekundarni stroški in daljša življenjska doba kartušastih filtrov
- Brez rotacije, brez obrabe
- Enostavna zgradba
- Uporaba higroskopičnega prahu "Precoat" povečuje stopnjo filtracije



Prednosti ↓

Popolnoma avtomatsko čiščenje filtrov

Pregleden displej na krmilni omari naprave

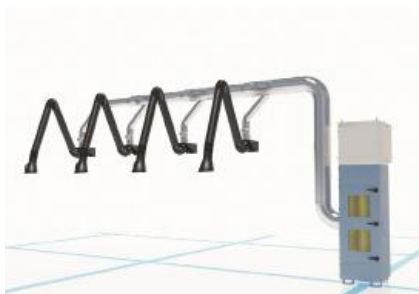
Posoda za zbiranje prahu, ki se po potrebi prazni

Ventilator v zvočno izoliranem ohišju pri modelih 2N / 2H (4N / 4H opcijsko)

Nadzor pretoka ventilatorja

Ključne aplikacije ↓

- Za intenzivno in profesionalno industrijsko odsesavanje iz več varilnih ali brusilnih mest, kjer se obdeluje nelegirano ali legirano jeklo, plemenite kovine, galvaniziranih materialov in aluminija



Primer uporabe



Filtercube 4H za odsesovanje iz več varilnih mest

Tehnični podatki:

FILTERCUBE	2N / 2H	4N / 4H
Priključna napetost	50/60 Hz, 400 V	50/60 Hz, 400 V
Kapaciteta ventilatorja	2500 - 5000 m³/h	3500 - 10000 m³/h
Maksimalni tlak	2800 - 3000 Pa	2700 - 3000 Pa
Jakost motorja	1,5 - 4,0 kW	2,2 - 11,0 kW
Stopnja filtracije	≥ 99 %	≥ 99 %
Nivo hrupa	Prib. 72 dB(A)	Prib. 72 dB(A)
Dimenzije ŠxGxV	665 x 983 x 2070 - 2670 mm	800 x 800 x 2320 - 2920 mm
Teža	280 - 350 kg	

Informacije za naročanje:

Kompleti	Opis	Koda
FILTERCUBE 2N	Centralna odsesovalno-filtrska naprava z avtomatskim čiščenjem (2800 m³/h, 1,5 kW)	9501420015015300
FILTERCUBE 2N	Centralna odsesovalno-filtrska naprava z avtomatskim čiščenjem (3500 m³/h, 2,2 kW)	9501420022020300
FILTERCUBE 2H	Centralna odsesovalno-filtrska naprava z avtomatskim čiščenjem (4000 m³/h, 3,0 kW)	9501421030031300
FILTERCUBE 2H	Centralna odsesovalno-filtrska naprava z avtomatskim čiščenjem (5000 m³/h, 4,0 kW)	9501421040040300
FILTERCUBE 4N	Centralna odsesovalno-filtrska naprava z avtomatskim čiščenjem (3500 m³/h, 2,2 kW)	9501440022031100
FILTERCUBE 4N	Centralna odsesovalno-filtrska naprava z avtomatskim čiščenjem (4000 m³/h, 3,0 kW)	9501440030035100
FILTERCUBE 4N	Centralna odsesovalno-filtrska naprava z avtomatskim čiščenjem (5000 m³/h, 4,0 kW)	9501440040040100
FILTERCUBE 4H	Centralna odsesovalno-filtrska naprava z avtomatskim čiščenjem (6000 m³/h, 5,5 kW)	9501441055062100
FILTERCUBE 4H	Centralna odsesovalno-filtrska naprava z avtomatskim čiščenjem (7500 m³/h, 7,5 kW)	9501441075080100
FILTERCUBE 4H	Centralna odsesovalno-filtrska naprava z avtomatskim čiščenjem (10000 m³/h, 11,0 kW)	9501441110100100

CleanAir-Cube

Inteligentna prostorska
odsosovalno – filtrska naprava

Področja uporabe so delavnice za varjenje in brušenje, kjer jih lahko uporabimo kot samostojne enote ali kot dopolnitev obstoječega točkovnega odsesovanja.

Naprava je serijsko opremljena z naprednim senzorjem Airtracker Mini Blue, ki meri koncentracijo trdih delcev PM 2,5. Merjenje poteka v realnem času. Airtracker Mini Blue je senzorska enota, ki meri več vrednosti (fini prah, temperatura in vlažnost). Zanesljivost, natančnost in kratki odzivni časi Airtracker Mini enote zagotavljajo dodano vrednost pri učinkovitosti in vrednotenju procesa. Meritve so prikazane v realnem času na zaslonu sistema. Poleg tega lahko dostopate do Airtracker Mini Blue s svojim mobilnim telefonom ali tabličnim računalnikom prek povezave Bluetooth in brezplačne aplikacije Android in iPhone.



Tehnični podatki:

	CleanAir-Cube
Priključna napetost	50/60 Hz, 230 V
Kapaciteta ventilatorja	8000 m ³ /h
Maks. tlak	2500 Pa
Moč motorja	0,3 kW
Stopnja filtracije	≥ 99 %
Nivo hrupa	Prib. 65 dB(A)
Dimenzije ŠxGxV	865 x 682 x 2778 mm
Teža	80 kg

Informacije za naročanje:

Kompleti	Opis	Koda
CleanAir-Cube	Komplet vključuje: - Odsosovalno-filtrska naprava (8000 m ³ /h, 0,3 kW)	20170201

AirTracker

Inteligentna rešitev za Industrijo 4.0



Airtracker je inovativna in inteligentna rešitev za spremljanje in nadzor zračnega prostora.

Novo razvit senzor serije TEKA AirTracker zajema delce od velikosti 100 nanometrov in prepriča pri vrednotenju od 0 do 30 mg /m³, dokumentirano in s certifikatom o preskusu.

Visoko tehnološki senzorji zagotavljajo zanesljivo merjenje in varnost. Individualne nastavitve praga / mejne vrednosti določajo pot za varno prihodnost.

Takoj, ko je dosežena nastavljena mejna vrednost, senzor označuje trenutno stanje koncentracije finega prahu z dvema široko vidnima, velikima LED semaforjema. Opcijsko razpoložljiv AirController se lahko uporablja za krmiljenje ventilatorjev ali filtrirnih sistemov serije TEKA, v odvisnosti od obremenitve s trdnimi delci.

Z ustreznim pametnim telefonom, tabličnim računalnikom ali računalnikom lahko prenesete aplikacijo TEKA AirTracker, v kateri so prikazane trenutne vrednosti temperature, vlažnosti, onesnaženosti delcev v zraku.

Prednosti ↓

Merjenje finega prahu

Merjenje temperature

Merjenje vlažnosti

Merjenje obremenjenosti s hrupom

Priključek za požarni detektor

Povezava za nadgradnjo nadzornega procesa

Certificirani merilni senzorji

Individualna konfiguracija pragov za izpostavljenost prahu

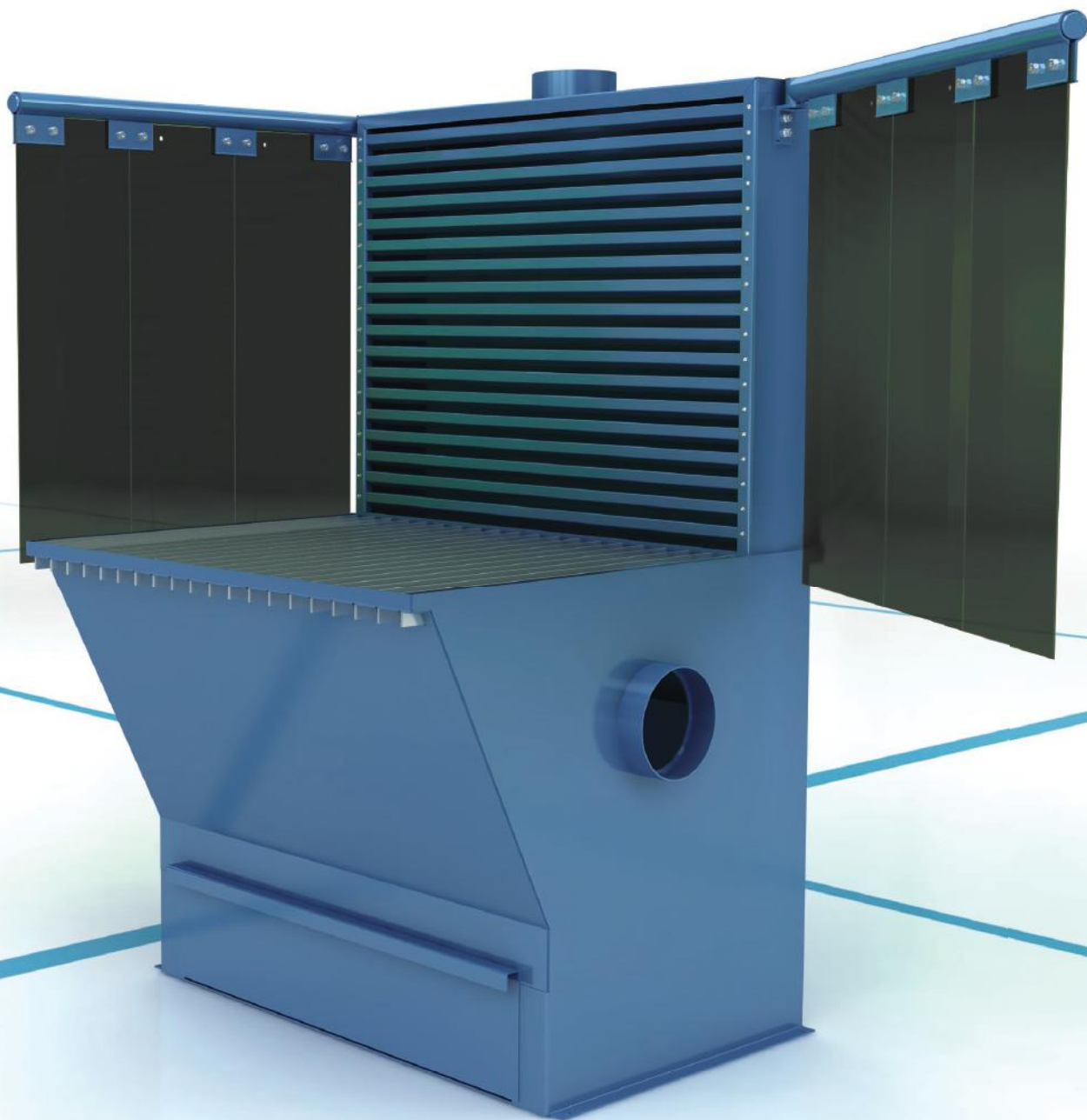
Wi-Fi AirTracker / Branje podatkov prek spletnega vmesnika

Nadzor delovanja ventilatorjev ali filtrirnih sistemov serije TEKA

Prikazovanje in branje izmerjenih podatkov

Vgrajen visoko zmogljiv osebni računalnik najnovejše generacije (MX6 z 2 jedrima)

LAN / WLAN nadzor





DODATNA OPREMA

Odsesovalne mize	201
------------------	-----

Brusilne mize	202
---------------	-----

Sesalne roke in konzole	203
-------------------------	-----

Odsesovalne mize

za termično rezanje kovin



Odsesovalne mize so še posebej primerne za za odsesavanje dimnih in prašnih delcev, ki nastajajo pri ročnem plazemskem rezanju. Učinkovitost sesanja je zaradi posebne konstrukcije mize zelo visoka. Emisije se sesajo iz spodnje strani mize.

Tehnični podatki:

Odsesovalna miza	600	900	1200
Priključek sesalne cevi	Ø160 mm	Ø200 mm	Ø250 mm
Potrebna kapaciteta ventilatorja	1500 m³/h	2000 m³/h	2500 m³/h
Dimenzije ŠxGxV (mm)	600 x 635 x 800	900 x 635 x 800	120 x 635 x 800

Informacije za naročanje:

Kompleti	Opis	Koda
Odsesovalna miza širine 600 mm	Komplet vključuje: - Odsesovalna miza (priključek cevi Ø160 mm)	56200
Odsesovalna miza širine 900 mm	Komplet vključuje: - Odsesovalna miza (priključek cevi Ø200 mm)	56210
Odsesovalna miza širine 1200 mm	Komplet vključuje: - Odsesovalna miza (priključek cevi Ø250 mm)	56220

Prednosti ↓

Stabilna varjena konstrukcija

Razpršilna plošča pod lamelirano površino (proti povratnemu udaru dima in prahu)

Na osnovi povpraševanja so na voljo tudi druge dimenzije

Ključne aplikacije ↓

- Odsesovanje dima, hlapov in prahu iz spodnje strani (na primer ročno plazemsko rezanje)

Brusilne mize



Pri brusilnih mizah se prah in dim odsesavata skozi zadnjo in spodnjo stran mize. Čez 90 % delcev se s pomočjo integriranega ločevalnega prekata zbere v predalu za zbiranje prahu na dnu mize. Opcijsko je površina mize lahko tudi iz lesenih lamel - obdelava nerjavnega materiala in drugih občutljivih obdelovancev.

Tehnični podatki:

Brusilna miza	1000	1500	2000	2500
Priključek cevi - stena	Ø150 mm	Ø150 mm	2x Ø150 mm	2x Ø150 mm
Priključek cevi - spodaj	Ø180 mm	Ø200 mm	Ø224 mm	Ø250 mm
Potrebna kapaciteta ventilatorja	1800 m ³ /h	2600 m ³ /h	3400 m ³ /h	4200 m ³ /h
Dimenzije ŠxGxV (mm)	1000 x 1000 x 850	1500 x 1000 x 850	2000 x 1000 x 850	2500 x 1000 x 850

Informacije za naročanje:

Kompleti	Opis	Koda
Brusilna miza širine 1000 mm	Komplet vključuje: - Brusilna miza z jekleno lamelirano površino	56400
Brusilna miza širine 1500 mm	Komplet vključuje: - Brusilna miza z jekleno lamelirano površino	56410
Brusilna miza širine 2000 mm	Komplet vključuje: - Brusilna miza z jekleno lamelirano površino	56420
Brusilna miza širine 2500 mm	Komplet vključuje: - Brusilna miza z jekleno lamelirano površino	56430

Prednosti ↓

Stabilna varjena konstrukcija

Ločevalni prekat za prah in večje odpadne kose

Izvelčni predal za zbiranje prahu

Na osnovi povpraševanja so na voljo tudi druge dimenzije

Ključne aplikacije ↓

- Odsesavanje prahu pri brušenju



Brusilna miza s preklopnimi zaščitnimi lamelami za boljšo učinkovitost

Sesalne roke in konzole



Sesalne roke so na voljo v različnih izvedbah in dolžinah.

Zaradi vzmetenih členkov se lahko vse roke enostavno premaknejo in sučejo v želeni položaj, kjer tudi ostanejo brez dodatne podpore. Sesalne roke do dolžine 4 m so samonosilne, nad to dolžino pa so dobavljene s podporno konzolo, ki se lahko suče v kotu 180°. Sesalne roke in konzole so dobavljene s potrebnim materialom za stensko montažo.

Pretok zraka je mogoče nastaviti s pomočjo regulacijske lopute na sesalnem lijaku. Sesalne roke in konzole so dobavljene brez ventilatorjev.

Prednosti ↓

Trije vzmeteni členki zagotavljajo visoko fleksibilnost in nosilnost

Temperaturno odporen plašč cevi (do 120 °C)

Učinkovita rešitev odsesavanja za manjše delavnice



Enostavna in učinkovita rešitev za manjše delavnice

Ključne aplikacije ↓

- Odsesavanje varilnih emisij
- Sesalne roke je mogoče priključiti na ventilatorje ali na centralni sesalno-filtrski sistem



Ventilatorji so dobavljeni z motorji. Vsi ventilatorji so v robustnem jeklenem ohišju in so centrirani, kar zagotavlja miren tek



Ventilatorji velikih moči so namenjeni priključitvi večjega števila delovnih mest



Enostavna montaža sesalnih rok na centralni cevovod. Montažni material je vedno priložen

Informacije za naročanje:

Kompleti	Opis	Koda
Za stensko montažo, premer cevi Ø 150 mm		
Fleksibilna cev 2 m, samonosilna	Notranji členki (priporočena kapaciteta ventilatorja 1000 – 2000 m ³ /h)	97601
Fleksibilna cev 3 m, samonosilna	Notranji členki (priporočena kapaciteta ventilatorja 2000 m ³ /h)	97602
Fleksibilna cev 4 m, samonosilna	Notranji členki (priporočena kapaciteta ventilatorja 2000 m ³ /h)	97603
Fleksibilna cev 5 m, s konzolo	Notranji členki (priporočena kapaciteta ventilatorja 2000 – 2500 m ³ /h)	97604
Fleksibilna cev 6 m, s konzolo	Notranji členki (priporočena kapaciteta ventilatorja 2000 – 2500 m ³ /h)	97605
Fleksibilna cev 7 m, s konzolo	Notranji členki (priporočena kapaciteta ventilatorja 2500 m ³ /h)	97606
Fleksibilna cev 8 m, s konzolo	Notranji členki (priporočena kapaciteta ventilatorja 2500 – 3000 m ³ /h)	97607
Za stensko montažo, premer cevi Ø 200 mm		
Fleksibilna cev 2 m, samonosilna	Notranji členki (priporočena kapaciteta ventilatorja 3000 m ³ /h)	97661
Fleksibilna cev 3 m, samonosilna	Notranji členki (priporočena kapaciteta ventilatorja 3000 m ³ /h)	97662
Fleksibilna cev 4 m, samonosilna	Notranji členki (priporočena kapaciteta ventilatorja 3000 m ³ /h)	97663
Fleksibilna cev 5 m, s konzolo	Notranji členki (priporočena kapaciteta ventilatorja 3500 m ³ /h)	976622
Fleksibilna cev 6 m, s konzolo	Notranji členki (priporočena kapaciteta ventilatorja 3500 m ³ /h)	976632
Fleksibilna cev 7 m, s konzolo	Notranji členki (priporočena kapaciteta ventilatorja 3500 m ³ /h)	976642
Fleksibilna cev 8 m, s konzolo	Notranji členki (priporočena kapaciteta ventilatorja 3500 m ³ /h)	976634



VARILNE IN VPENJALNE MIZE SIEGMUND

Bernd Siegmund je uveljavljen nemški proizvajalec varilno-vpenjalnih miz. Ponuja različne izvedbe miz s široko paleto vpenjalnih elementov za natančno pozicioniranje in fiksiranje varjencev. Je edini proizvajalec, ki nudi mize s plazmanitrirano površino za daljšo obstojnost in boljšo odpornost.



SISTEMI 207

SISTEM 16

Basic	211
Professional 750/Extreme	213
Seti vpenjalnih elementov	215

SISTEM 28

Basic	221
Professional 750/Extreme	223
Seti vpenjalnih elementov	226

MATERIALI 209

SISTEM 22

Professional 750/Extreme	217
Seti vpenjalnih elementov	219

System 16

Za filigransko uporabo



Materiali

Debelina materiala cca. 11,5-13 mm



PROFESSIONAL 750

Jeklo S355J2+N

Plazmanitrirano in BAR oploščeno

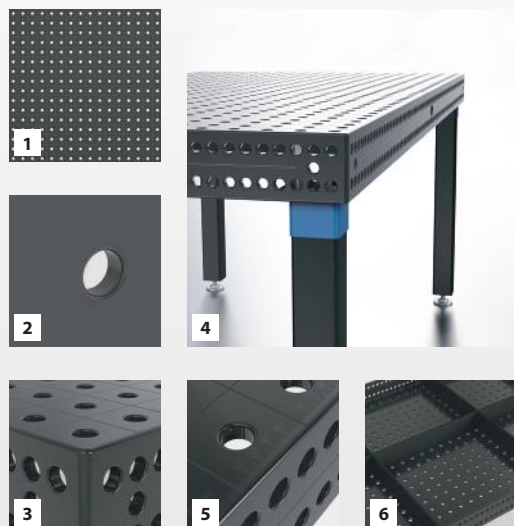
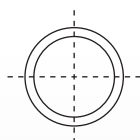
PROFESSIONAL EXTREME 8.7

Kaljeno orodno jeklo X8.7

Plazmanitrirano in BAR oploščeno

Izvertina ø 16 mm

- 1) Izvertine na površini v mreži 50x50 mm
- 2) Izvertine z radijem 2 mm
- 3) Radiji 3/6 mm na robovih in vogalih mize
- 4) Višina stranice 100 mm
Oddaljenost izvrtin na stranici mize 25 mm
- 5) S skalo na površini
- 6) Konstrukcija ojačana z orebrenjem



System 22

Stabilnejši od sistema 16,
cenejši od sistema 28



Materiali

Debelina materiala cca. 17-19 mm



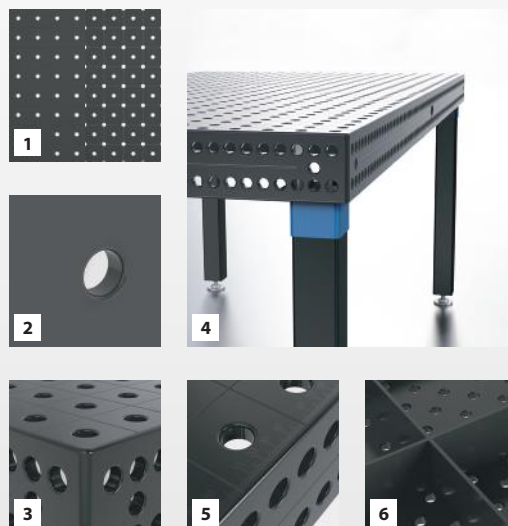
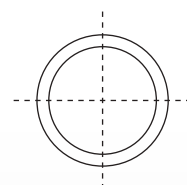
PROFESSIONAL 750

Jeklo S355J2+N

Plazmanitrirano in BAR oploščeno

Izvertina ø 22 mm

- 1) Izvertine na površini v diagonalni mreži ali mreži 100x100 mm
- 2) Izvertine z radijem 2,5 mm
- 3) Radiji 3/6 mm na robovih in vogalih mize
- 4) Višina stranice 150 mm
Oddaljenost izvrtin na stranici mize 50 mm
- 5) S skalo na površini
- 6) Konstrukcija ojačana z orebrenjem



System 28 BASIC

Ekonomska rešitev



Materiali

Debelina plošče mize cca. 24,5-27 mm

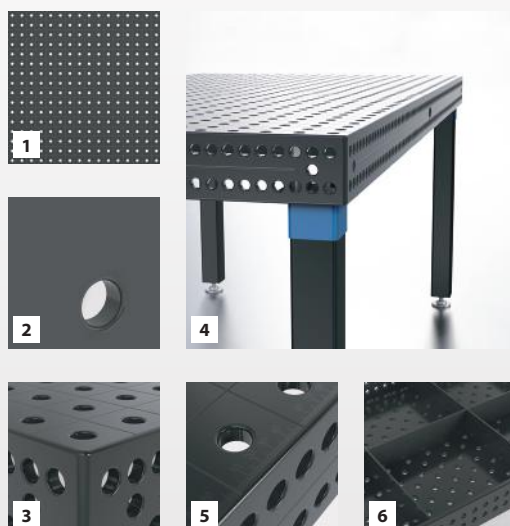
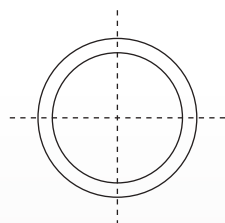


BASIC

Jeklo S355J2+N
brez plazmanitriranja

Izvertina ø 28 mm

- 1) Izvertine na površini v mreži 100x100 mm
- 2) Izvertine z radijem 3 mm
- 3) Radiji 3/6 mm na robovih in vogalih mize
- 4) Brez stranice
- 5) 8x45° posnetje za montažo
- 6) M12-navoj na 4 straneh vsakih 200 mm



System 28

Za uporabo v težkih razmerah



Materiali

Debelina plošče mize cca. 24,5-27 mm



PROFESSIONAL 750

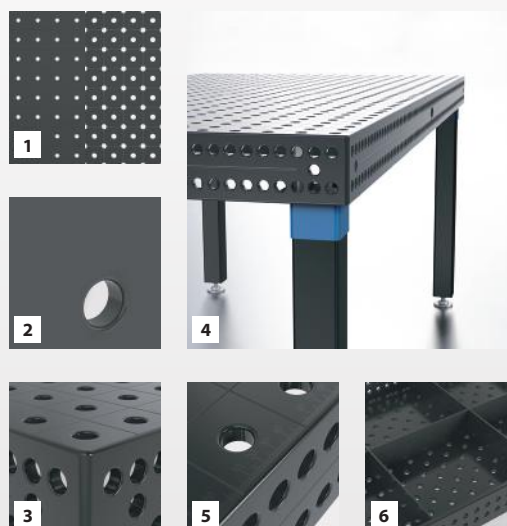
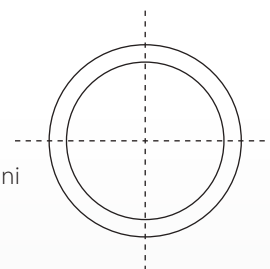
Jeklo S355J2+N
Plazmanitrirano in BAR oploščeno

PROFESSIONAL EXTREME 8.7/8.8

Kaljeno orodno jeklo X8.7/X8.8
Plazmanitrirano in BAR oploščeno

Izvertina ø 28 mm

- 1) Izvertine na površini v diagonalni mreži ali mreži 100x100 mm
- 2) Izvertine z radijem 3 mm
- 3) Radiji 3/6 mm na robovih in vogalih mize
- 4) Višina stranice 200 mm
Oddaljenost izvertin na stranici mize 50 mm
- 5) S skalo na površini
- 6) Konstrukcija ojačana z orebrenjem

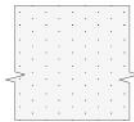
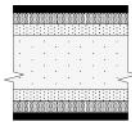


Materiali

Osnovni material je predpogoj za visoko trdoto in dolgo življenjsko dobo.

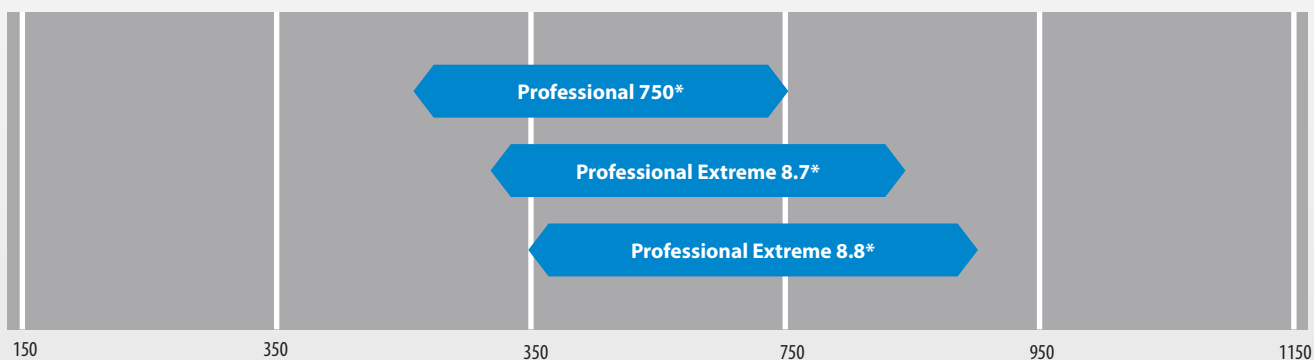
Odločitev za mizo Siegmund bo prihranila vaš denar. Zaradi izjemne kakovosti varilnih miz, boste dobili orodje, ki Vam bo pomagalo delati bolj natančno in z manj napakami.



	PROFESSIONAL 750 brez plazmanitriranja	PROFESSIONAL 750 s plazmanitriranjem
Trdota po Vickersu	Osnovna trdota cca 165-220 Vickersa	Osnovna trdota cca 165-220 Vickersa Površinska trdota cca 450-750 Vickersa
Material	 Specifični osnovni material S355J2+N	 BAR-oplaščanje Železov nitrid Prehodno območje Specifični osnovni material S355J2+N Prehodno območje Železov nitrid BAR-oplaščanje
Osnovna trdota	● ●	● ●
Površinska trdota	● ●	● ● ● ● ● ●
Udarna trdnost	● ●	● ● ●
Odpornost na rezanje	● ●	● ● ● ●
Zaščita pred varilnimi kapljicami	●	● ● ● ● ● ●
Odpornost na korozijo	●	● ● ● ● ● ●
Točkovna obremenitev	● ● ●	● ● ● ●
Ploskovnost na novem nivoju	● ● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ● ●
Ohranite ploskovnost ob močnih obremenitvah	●	● ● ●
Življenjska doba	● ●	● ● ● ● ●

PRIMERJAVA TRDOTE: POVRŠINSKA TRDOTA.

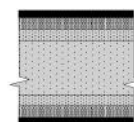
Plazmanitriranje in vključeno BAR – oplaščanje ščiti pred praskami, korozijo in zvarnimi kapljicami



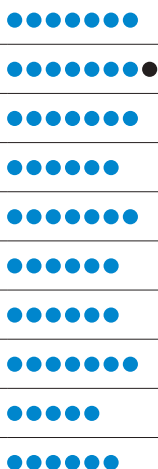


PROFESSIONAL EXTREME 8.7 s plazmanitriranjem

Osnovna trdota cca 280–340 Vikersa
Površinska trdota cca 450–850 Vikersa

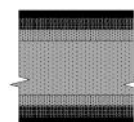


BAR-oplaščanje
Železov nitrid
Prehodno območje
**Prekaljeno orodno jeklo iz
specialne legure Siegmund X8.7**
Prehodno območje
Železov nitrid
BAR-oplaščanje

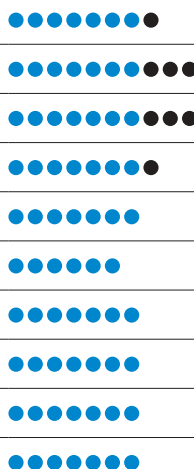


PROFESSIONAL EXTREME 8.8 s plazmanitriranjem

Osnovna trdota cca 360–420 Vikersa
Površinska trdota cca 500–900 Vikersa



BAR-oplaščanje
Železov nitrid
Prehodno območje
**Prekaljeno orodno jeklo iz
specialne legure Siegmund X8.8**
Prehodno območje
Železov nitrid
BAR-oplaščanje



PRIMERJAVA TRDOTE: OSNOVNA TRDOTA.

Visoka osnovna trdota je bistvena in omogoča visoko odpornost na udarce in dolgo življenjsko dobo varilne mize.



150

250

350

450

Basic

Sistem 16



Mize S16 Basic so primerne za delo z lažjimi konstrukcijami. Izdelane so iz kvalitetnega jekla S355J2+N in so plazmanitrirane. Izvrtine na plošči mize so v razdalji 50 mm. Na strani mize so dodatne izvrtine. Zgornja ploškev nima orebrenja in je obdelana na 5 straneh. Zaradi dodatne obdelave in plazmanitriranja je površina mize korozijsko obstojnejša.

Za optimalno uporabnost mize je na voljo široka paleta vpenjalnih elementov. Ob nabavi mize priporočamo izbiro enega od setov vpenjalnih orodij. V kompletu je dobavljena tudi dodatna oprema, in sicer priključek za maso, imbus ključ, krtača, kamen za čiščenje mize, sredstva za vzdrževanje površine mize.

Prednosti ↓

Debelina materiala cca. 11,5 – 13 mm

Material: visokokvalitetno jeklo S355J2+N (St 52/3) + plazmanitrirano

Površinska trdota: 480-560 Vikersa

Delitev med izvrtinami: 50 mm

Delitev rastra: 50 mm

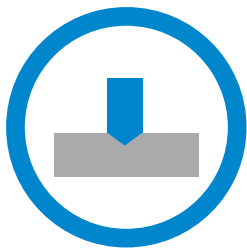
Višina stranice mize: 50 mm

Konstrukcija z dodatnimi rebri

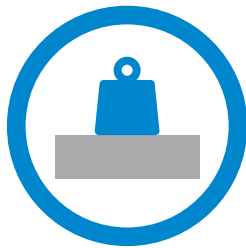
Noga mize: oblikovna cev 70x70 mm

Nosilnost po nogi je 1.000 kg.
Maksimalna priporočena skupna obremenitev pri enakomerni porazdelitvi bremena:
- s 4 nogami = 1.000 kg

Ključne prednosti ↓



Površinska trdota
480-560 Vickersa



Lahka izvedba za
enostavne konstrukcije



Inovativen sestavljeni
sistem

Ključne aplikacije ↓



Informacije za naročanje:

Kompleti	Opis	Teža	Koda
1000 x 1000 x 50	Komplet vključuje: - Miza, plazmanitrirana površina - 4 nivelirne noge (višina mize 850 mm)	157 kg	161010.P
1200 x 800 x 50	Komplet vključuje: - Miza, plazmanitrirana površina - 4 nivelirne noge (višina mize 850 mm)	147 kg	161025.P
1200 x 1200 x 50	Komplet vključuje: - Miza, plazmanitrirana površina - 4 nivelirne noge (višina mize 850 mm)	216 kg	161015.P
1500 x 1000 x 50	Komplet vključuje: - Miza, plazmanitrirana površina - 4 nivelirne noge (višina mize 850 mm)	218 kg	161035.P

Professional 750 / Professional Extreme

Sistem 16



Varilne mize S 16 Professional 750 / Professional Extreme so lažje izvedbe in so namenjene obdelavi manjših oziroma lažjih obdelovancev.

Luknje premera 16 mm so horizontalno razporejene v mrežastem rastru 50 mm, vertikalno pa v diagonali v enakem razmiku. Debelina plošče je 11,5 - 13 mm. Mize Professional 750 / Extreme so izdelane iz posebnega orodnega jekla in so dodatno plazmanitrirane (za večjo trdoto, protikorozijsko zaščito in zaščito proti sprijemanju obrizgov) ter oplaščene. Zaradi povečane nosilnosti, so mize posebno primerne za delo s težkimi komponentami. Varilne mize so na voljo v različnih dimenzijah, različnih višinah in z različnimi nogami (nivelirne, sidrne, na kolesih, nastavljiva višina).

Varilne mize S16 so dobavljive tudi v izvedbi iz visokokvalitetnega legiranega jekla 1.4301.

Za optimalno uporabnost mize je na voljo široka paleta vpenjalnih elementov. Ob nabavi mize priporočamo izbiro enega od setov vpenjalnih orodij. V kompletu je dobavljena tudi dodatna oprema, in sicer priključek za maso, imbus ključ, krtača, kamen za čiščenje mize, sredstva za vzdrževanje površine mize.

Prednosti ↓

Debelina material cca. 11,5 – 13 mm

Material: visokokvalitetno jeklo S355J2+N /kaljeno orodno jeklo + plazmanitriranje

Površinska trdota: 750 - 870 Vikersa

Delitev med izvrtinami: 50 mm

Delitev rastra: 50 mm

Višina stranice mize: 100 mm

Večkratno orebrenje na spodnji strani mize za optimalno stabilnost in natančnost

Noga mize: oblikovna cev 70x70 mm

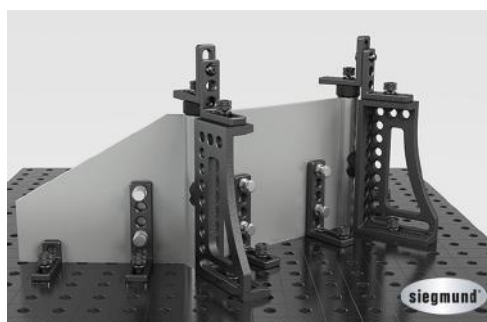
Nosilnost po nogi je 1.000 kg. Maksimalna priporočena skupna obremenitev pri enakomerni porazdelitvi bremena:

- s 4 nogami = 2.000 kg
- s 6 nogami = 3.000 kg
- z 8 nogami = 4.000 kg

Ključne prednosti ↓

- Izjemna trdota mize in dolga življenjska doba
- Hitro, natančno in enostavno vpenjanje vaših izdelkov
- Inovativen sestavljeni sistem vpenjalnega pribora

Ključne aplikacije ↓



Informacije za naročanje:

Kompleti	Komplet vključuje	Teža	Professional 750 Jeklo S355J2+N / plazmanitrirana	Professional Extreme 8.7 Orodno jeklo / plazmanitrirana
1000 x 500 x 100	- Miza - 4 nivelirne noge (višina mize 850 mm)	128 kg		160005.X07 160005.X7
1000 x 1000 x 100	- Miza - 4 nivelirne noge (višina mize 850 mm)	193 kg		160010.X07 160010.X7
1200 x 800 x 100	- Miza - 4 nivelirne noge (višina mize 850 mm)	195 kg	160025 160025.P	160025.X07 160025.X7
1200 x 1200 x 100	- Miza, plazmanitrirana površina - 4 nivelirne noge (višina mize 850 mm)	261 kg	160015 160015.P	160015.X07 160015.X7
1500 x 1000 x 100	- Miza - 4 nivelirne noge (višina mize 850 mm)	281 kg	160035 160035.P	160035.X07 160035.X7
1500 x 1500 x 100	- Miza - 4 nivelirne noge (višina mize 850 mm)	397 kg	160050 160050.P	160050.X07 160050.X7
2000 x 1000 x 100	- Miza - 4 nivelirne noge (višina mize 850 mm)	362 kg	160020 160020.P	160020.X07 160020.X7
2000 x 1200 x 100	- Miza - 4 nivelirne noge (višina mize 850 mm)	415 kg	160060 160060.P	160060.X07 160060.X7
2400 x 1200 x 100	- Miza - 6 nivelirnih nog (višina mize 850 mm)	503 kg	160030 10030.P	160030.X07 160030.X7
3000 x 1500 x 100	- Miza - 4 nivelirne noge (višina mize 850 mm)	795 kg	160050.2. 160050.P.2	160050.X07.2 160050.X7.2
4000 x 2000 x 100	- Miza - 4 nivelirne noge (višina mize 850 mm)	1297 kg		160055.X07 160055.X7

Seti vpenjalnih elementov

Sistem 16

		SET 1.1 163100.1	SET 2.1 163200.1	SET 3.1 163300.1	SET 4.1 163400.1	SET 5.1 163500.1
	SPONA 160610 poliran	4 x	6 x	8 x	10 x	12 x
	SPONA 160630 poliran		2 x	4 x	4 x	6 x
	PRIZMA 160645.1 poliran		4 x	4 x	8 x	8 x
	SORNIK 160510 poliran	12 x	18 x	24 x	30 x	36 x
	NASLON 160410.N nitiran		4 x	4 x	8 x	8 x
	NASLON 160420.N nitiran	4 x	6 x	8 x	10 x	12 x
	KOTNIK 160108.N nitiran	4 x	6 x	8 x	10 x	12 x
	KOTNIK 160110.N nitiran	4 x	6 x	8 x	10 x	12 x
	KOTNIK 160162.N poliran		2 x	2 x	4 x	4 x
	VRTILNI KOTNIK MAJHEN 160161+63.N nitiran				1 x + 1 x	1 x + 1 x
	KOTNIK 160134+36.N nitiran			1 x + 1 x	1 x + 1 x	1 x + 1 x
	KOTNIK 160146+48.N nitiran					1 x + 1 x
	VOZIČEK ZA PRIBOR 160910				1 x	1 x



Professional 750

Sistem 22



Miza S22 Professional 750 ima diagonalno razporeditev izvrtin na mizni plošči in vzporedno 50 mm razvrstitev izvrtin na straneh.

Miza Professional 750 ima 22 mm izvrtine, debelina materiala je približno 17-19 mm, izdelana pa je iz visokokakovostnega S355J2+N jekla. Linija mreže izvrtin v razmiku 100 mm vam olajša postavitve vaše naprave. Mize so standardno opremljene z merilno skalo na površini mize.

Prednosti ↓

Debelina materiala cca. 17 – 19 mm

Material: visokokvalitetno jeklo S355J2+N + plazmanitrirano

Površinska trdota: 450 - 750 Vikersa

Diagonalna mreža

Delitev rastra: 100 mm

Višina stranice mize: 150 mm

Večkratno orebrenje na spodnji strani mize za optimalno stabilnost in natančnost

Noga mize: oblikovna cev 80x80 mm,

Nosilnost po nogi je 1.000 kg. Podatki so za noge osnovne izvedbe

Ključne prednosti ↓

- Stabilnejši od sistema 16, cenejši od sistema 28
- Inovativen sestavljeni sistem vpenjalnega pribora
- Izjemna površinska trdota do 750 Vikersa

Ključne aplikacije ↓



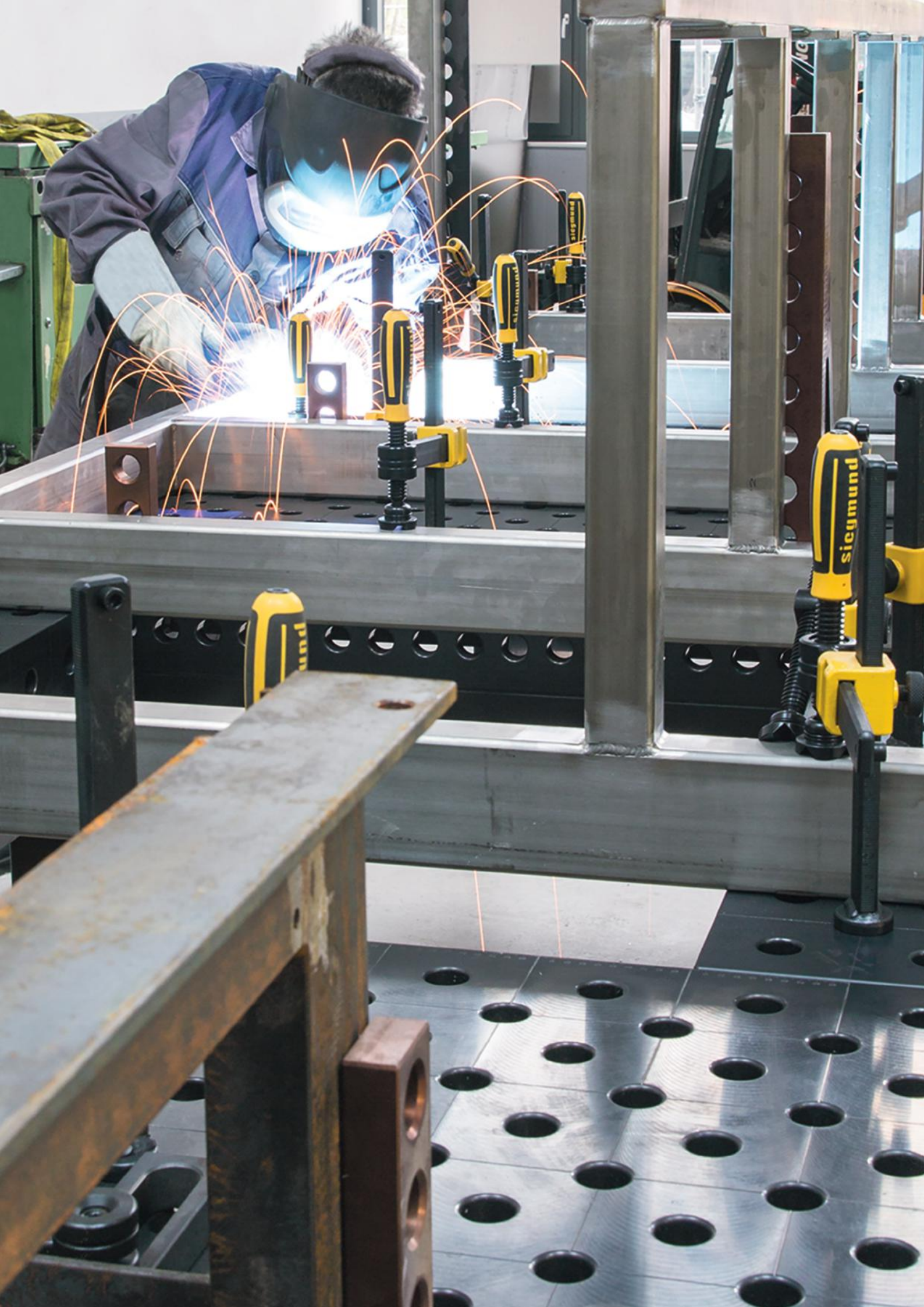
Informacije za naročanje:

Kompleti	Opis	Teža	100x100 mm mreža s plazmanitriranjem	Diagonalna mreža Plazmanitrirana
1000 x 1000 x 150	Komplet vključuje: - Miza - 4 nivelirne noge (višina mize 850 mm)	296 kg		220010.PD
1500 x 1000 x 150	Komplet vključuje: - Miza - 4 nivelirne noge (višina mize 850 mm)	412 kg		220035.PD
2000 x 1000 x 150	Komplet vključuje: - Miza - 4 nivelirne noge (višina mize 850 mm)	519 kg	220020.P	220020.PD
2400 x 1200 x 150	Komplet vključuje: - Miza - 6 nivelirnih nog (višina mize 850 mm)	726 kg	220030.P	220030.PD
3000 x 1500 x 150	Komplet vključuje: - Miza - 6 nivelirnih nog (višina mize 850 mm)	1073 kg	220040.P	220040.PD

Seti vpenjalnih elementov

Sistem 22

		SET 1 223100.2	SET 2 223200.2	SET 3 223300.2	SET 4 223400.2	SET 5 223500.2
	SPONA 220610 poliran	4x	6x	8x	10x	12x
	SPONA 220630 poliran	2x	4x	4x	6x	10x
	PRIZMA 220645.1 poliran		4x	4x	8x	8x
	SORNIK 220510 poliran	12x	18x	24x	30x	36x
	MAGNETNI SORNIK 220740 aluminij		4x	4x	8x	8x
	NASLON 220410.N nitiran	4x	6x	8x	10x	12x
	NASLON 220420.N nitiran	4x	6x	8x	10x	12x
	NASLON 220426.N nitiran		2x	2x	2x	4x
	NASLON 220430.N nitiran				2x	4x
	KOTNIK 220110.N nitiran	2x	4x	6x	8x	10x
	KOTNIK 220116.N				2x	2x
	KOTNIK 220152.N poliran	2x	2x	2x		
	KOTNIK 220162.N nitiran				2x	2x
	KOTNIK 220164+ 65.N nitiran				1x	1x
	KOTNIK 220144+ 46.N nitiran					1x
	VOZIČEK ZA PRIBOR 220910				1x	1x



Basic

Sistem 28



Mize S28 Basic so primerne za delo z lažjimi konstrukcijami. Ker niso kaljene in oplasčene, jih zaščitimo pred zvarnimi kapljicami z zaščitnim sprejem.

Miza Basic ima razporeditev izvrtin v razdalji 100 mm na plošči mize, ki je izboljšana z diagonalno razvrstitvijo izvrtin na straneh. Miza ima 28 mm izvrtino, debelino materiala približno 24,5-27 mm in je narejena iz visokokvalitetnega jekla S355J2+N (St 52/3). Mreža izvrtin z razmikom 100 mm vam olajša postavitev vaše naprave.

Za optimalno uporabnost mize je na voljo široka paleta vpenjalnih elementov. Ob nabavi mize, priporočamo izbiro enega od setov vpenjalnih orodij. V kompletu je dobavljena tudi dodatna oprema, in sicer priključek za maso, imbus ključ, krtača, kamen za čiščenje mize, sredstva za vzdrževanje površine mize.

Prednosti ↓

Debelina material cca. 24,5 – 27 mm

Material: Visokokvalitetno jeklo S355J2+N

Površinska trdota: 200 - 230 Vikersa

Delitev med izvrtinami: 100 mm

Delitev rastra: 100 mm

Noga mize: oblikovna cev 70x70 mm,

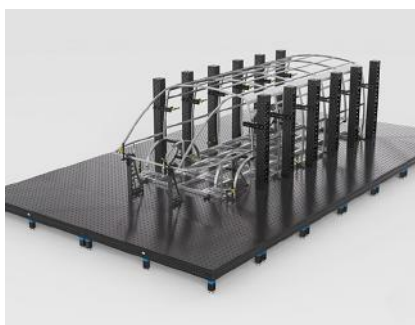
Nosilnost po nogi je 1.000 kg. Maksimalna priporočena skupna obremenitev pri enakomerni porazdelitvi bremena:

- s 4 nogami = 2.000 kg
 - s 6 nogami = 3.000 kg
-

Ključne prednosti ↓

- Ekonomsko ugodna rešitev
- Primerne za lažje konstrukcije
- Kvaliteten osnovni material

Ključne aplikacije ↓



Informacije za naročanje:

Kompleti	Opis	Teža	Koda
1000 x 1000 x 25	Komplet vključuje: - Miza - 4 nivelirne noge (višina mize 850 mm)	230 kg	281010
1500 x 1000 x 25	Komplet vključuje: - Miza - 4 nivelirne noge (višina mize 850 mm)	344 kg	281035
2000 x 1000 x 25	Komplet vključuje: - Miza - 4 nivelirne noge (višina mize 850 mm)	449 kg	281020
2000 x 1200 x 25	Komplet vključuje: - Miza - 4 nivelirne noge (višina mize 850 mm)	543 kg	281060
2400 x 1200 x 25	Komplet vključuje: - Miza - 6 nivelirnih nog (višina mize 850 mm)	658 kg	281030
3000 x 1500 x 25	Komplet vključuje: - Miza - 6 nivelirnih nog (višina mize 850 mm)	1004 kg	281040

Professional 750 / Professional Extreme 8.7

Sistem 28



Varilne mize S28 Professional 750 / Extreme so težje izvedbe in so namenjene obdelavi težkih obdelovancev.

Luknje premera 28 mm so horizontalno razporejene v mrežastem rastru 100 mm, vertikalno pa v diagonali v enakem razmiku. Debelina plošče je 24 - 26 mm. Standardni material, iz katerega je narejena plošča, je kaljeno orodno jeklo. Površina mize je lahko plazmanitrirana (za večjo trdoto, protikorozijsko zaščito in zaščito proti spriemanju obrizgov). Miza ima površinsko trdoto od 750 oz. 880 Vickersa.

Varilne mize S28 so dobavljive tudi v izvedbi iz visokokvalitetnega legiranega jekla 1.4301.

Varilne mize so na voljo v različnih dimenzijah, različnih višinah in z različnimi tipi nog (nivelirne, sidrne, na kolesih, nastavljiva višina).

Za optimalno uporabnost mize je na voljo široka paleta vpenjalnih elementov. Ob nabavi mize, priporočamo izbiro enega od setov vpenjalnih orodij. V kompletu je dobavljena tudi dodatna oprema, in sicer priključek za maso, imbus ključ, krtača, kamen za čiščenje mize, sredstva za vzdrževanje površine mize.

Professional Extreme 8.7 / 8.8

Mize Professional Extreme so izdelane iz posebnega orodnega jekla in so dodatno plazmanitrirane in oplaščene. Zaradi visoke površinske trdote, so te mize visoko obstojne na udarce in korozijo. Zaradi povečane nosilnosti, so mize posebno primerne za delo s težkimi komponentami.

Mize so standardno izvedene z diagonalno mrežo. Zato so možnosti vpenjanja skoraj podvojene.



Professional 750

Varilne mize Professional 750 so izdelane iz visokokvalitetnega jekla S355J2+N in dodatno plazmanitrirane in oplaščene. Zaradi povišane obremenilnosti varilnih miz, so posebej primerne za obdelavo težjih izdelkov. Mize so opcijsko izvedene z diagonalno mrežo. Zato so možnosti vpenjanja skoraj podvojene.



Prednosti

PROFESSIONAL EXTREME 750 ↓

Debelina materiala cca. 24,5 – 27 mm

Material: kaljeno orodno jeklo + plazmanitriranje

Površinska trdota: do 880 Vikersa

Delitev med izvrtinami: 100 mm

Delitev rastra: 100 mm

Višina stranice mize: 200 mm

Noga mize: oblikovna cev 90x90 mm

Nosilnost po nogi je 2.000 kg. Maksimalna priporočena skupna obremenitev pri enakomerni porazdelitvi bremena:

- s 4 nogami = 4.000 kg
- s 6 nogami = 6.000 kg
- z 8 nogami = 8.000 kg

Prednosti

PROFESSIONAL 750 ↓

Debelina materiala cca. 24,5 – 27 mm

Material: visokokvalitetno jeklo S355J2 + plazmanitrirano

Površinska trdota: do 750 Vikersa

Delitev med izvrtinami: 100 mm

Delitev rastra: 100 mm

Višina stranice mize: 200 mm

Noga mize: oblikovna cev 90x90 mm

Nosilnost po nogi je 2.000 kg. Maksimalna priporočena skupna obremenitev pri enakomerni porazdelitvi bremena:

- s 4 nogami = 4.000 kg
- s 6 nogami = 6.000 kg
- z 8 nogami = 8.000 kg

Ključne prednosti ↓

Izjemna trdota mize in dolga življenjska doba

- Hitro, natančno in enostavno vpenjanje vaših izdelkov
- Inovativen sestavljivi sistem vpenjalnega pribora

Ključne aplikacije ↓



Informacije za naročanje:

Kompleti	Opis	Teža	Professional 750 100 x 100 mm mreža s plazmanitriranjem	Professional Extreme 8.7 100 x 100 mreža s plazmanitriranjem
1000 x 1000 x 200	Komplet vključuje: - Miza - 4 nivelirne noge (višina 850 mm)	415 kg	280010.P	280010.X7
1200 x 1200 x 200	Komplet vključuje: - Miza - 4 nivelirne noge (višina 850 mm)	544 kg	280015.P	280015.X7
1500 x 1000 x 200	Komplet vključuje: - Miza - 4 nivelirne noge (višina 850 mm)	577 kg	280035.P	280035.X7
2000 x 1000 x 200	Komplet vključuje: - Miza - 4 nivelirne noge (višina 850 mm)	730 kg	280020.P	280020.X7
2400 x 1200 x 200	Komplet vključuje: - Miza - 4 nivelirne noge (višina 850 mm)	986 kg	280030.P	280030.X7
3000 x 1500 x 200	Komplet vključuje: - Miza - 6 nivelirnih nog (višina 850 mm)	1.518 kg	280040.P	280040.X7
4000 x 2000 x 200	Komplet vključuje: - Miza - 8 nivelirnih nog (višina 850 mm)	2.503 kg	280055.P	280055.X7

Seti vpenjalnih elementov

Sistem 28

		SET 1 283100.1	SET 2.1 283200.1	SET 3.1 283300.1	SET 4.1 283400.1	SET 5.1 283500.1
	SPONA 280610.N poliran	4 x	6 x	10 x	10 x	14 x
	SPONA 280630.N poliran	2 x	4 x	6 x	10 x	10 x
	PRIZMA 280648.1 poliran	2 x	4 x	4 x	6 x	8 x
	SORNIK 280510 poliran	12 x	18 x	24 x	30 x	36 x
	MAGNETNI SORNIK 280740 aluminij		4 x	4 x	8 x	8 x
	NASLON 280410.N nitiran	4 x	6 x	8 x	10 x	12 x
	NASLON 280420.N nitiran	4 x	6 x	8 x	10 x	12 x
	NASLON 280430.N nitiran				4 x	4 x
	KOTNIK 280110.N nitiran	2 x	4 x	6 x	8 x	12 x
	KOTNIK 280152.N poliran	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x
	KOTNIK 280162.N nitiran		2 x	2 x	2 x	2 x
	KOTNIK 220164+ 65.N nitiran				1x + 1x	1x + 1x
	KOTNIK 280166+67.N nitiran			1x + 1x	1x + 1x	1x + 1x
	KOTNIK 280144+46.N nitiran					1x + 1x
	VOZIČEK ZA PRIBOR 280910				1x + 1x	1x + 1x



CNC REZALNIKI MICROSTEP

MicroStep je podjetje z izjemnim razvojnim potencialom. V zelo kratkem časovnem obdobju so uspeli razviti in aplicirati široko paleto CNC portalnih rezalnikov, ki bazirajo na plamenski in plazemski tehnologiji z mnogimi opcijami kot so 5 osni razrez plošč (rezanje pod kotom z rotatorjem) in CNC razrez cevi ter podnic na portalnem rezalniku. Paleto CNC portalnih rezalnikov zaokroža razrez kovin in drugih materialov z vodnim curkom in laserskim žarkom. Podjetje ima svoj lasten razvoj tako strojne, kot tudi programske opreme, zato je pri upoštevanju kupčevih zahtev zelo fleksibilno.



NAPRAVE ZA PLAZEMSKO IN AVTOGENO REZANJE

MG	229
MasterCut	231
MasterCut Compact	233
CombiCut	235
DRM	237
AirCut	239
PL Compact	241
EasyCut	243

NAPRAVE ZA REZANJE Z VODNIM CURKOM

AquaCut	245
AquaCut Combi	247

MG

Biser v ponudbi premium CNC
rezalne opreme MicroStep



Naprave MG so izjemno natančne, robustne in zanesljive. Sodijo v premiumski rezalni razred. Odlikuje jih kvaliteten pomik na robustnih linearnih vodilih. Naprave so grajene za hitro plazemsko in avtogeno rezanje ter vrtanje. Rezalnik je grajen modularno, kar omogoča vsakršno modernizacijo in bodočo nadgradnjo sistema. Opremljen je s prenovljenim, zelo učinkovitim in uporabniku prijaznim CNC krmiljem iMSNC 500.

Fleksibilna konstrukcija rezalnika omogoča tudi 3D rezanje s plazmo za pripravo zvarnih robov. 3D plazma rotator ima inteligentno vpetje gorilnika, neskončno rotacijo in avtomatsko kalibracijo geometrije (TCP).

Ostale opcije:

- možnost rezanja cevi
- možnost vrtanja lukenj do premera ϕ 40 mm (z zalogovnikom za avtomatsko izmenjavo in hlajenje orodja)
- možnost grezenja in rezanja navojev do M30
- možnost rezanja podnic in plaščev
- možnost avtogenega rezanja
- možnost markiranja (inkjet, točkanje, plazemsko)

Zakaj kupiti ↓

Robustna gradnja za dolgotrajno in zahtevno industrijsko uporabo, ki zagotavlja najvišjo natančnost obdelave

Dvostranski sinhronizirani vzdolžni pogonski sistem (linearna vodila)

Uporabniku prijazno CNC krmilje iMSNC

Možnost programiranja neposredno na rezalniku

Možnost prenosa vseh standardnih CAD/CAM sistemov preko DXF formata

Paleta dodatnih opcij: plazma rotator, vrtalna postaja, CCD kamera, ...

Garancija, da je prvi kos dober kos

Ključne aplikacije

- Srednje težka in težka industrija
- Intenzivno večizmensko delo
- Strojegradnja in ladjedelnštvo
- Izdelava gradbenih konstrukcij (rezanje cevi in profilov)
- Priprava zvarnih robov
- Vrtanje lukenj in rezanje navojev

1. Rezanje cevi premera tudi do 1.000 mm z možnostjo priprave zvarnih robov
2. Rezanje pod kotom s 3D plazma rotatorjem – priprava zvarnih robov



Ključne prednosti

- Hitra, enostavna in natančna priprava zvarnih robov (V, X, Y, K) do 50°
- 3D obdelava cevi in profilov s premerom od 30 do 1.000 mm
- Popolno avtomatsko vrtanje do premera 40 mm, grezenje, rezanje navojev do M30
- 3D rezanje podnic in plaščev

1. Nov MicroStep R5 Rotator z neskončno rotacijo ponuja povsem nove dimenzije priprave zvarnih robov
2. V kombinaciji s 3D plazma rotatorjem in CAM programsko opremo nudi najrazličnejše možnosti rezanja cevi in raznih profilov
3. Vrtanje in rezanje navojev z izredno visoko natančnostjo ($\pm 0,1$ mm)
4. 3D rezanje podnic vse do premera 6.000 mm
5. Avtomatska kalibracija geometrije



Tehnični podatki:

MG	
Delovna dolžina	3.000 – 50.000 mm
Delovna širina	1.500 – 8.000 mm
Maksimalno število orodij (glav)	6
Maksimalna debelina reza plazme	odvisno od plazemskega izvora
Hitrost pozicioniranja	do 50 m/min
Natančnost pozicioniranja	$\pm 0,1$ mm v skladu z DIN 28 206

MasterCut

Vsestranska rešitev za različne rezalne potrebe



MasterCut je robusten in dinamičen CNC rezalnik. Napravo odlikuje njena fleksibilnost in modularnost gradnje (pomik na tirnicah ali linearnih vodilih, različne tehnologije rezanja itd ...).

Zaradi najsodobnejše tehnologije je MasterCut primeren še posebej za potrebe moderne kovinsko - obdelovalne industrije.

Modularnost sistema kupcu omogoča individualno konfiguracijo glede na potrebe proizvodnje.

Zakaj kupiti ↓

Optimalno razmerje med ceno in zmogljivostjo

Izjemna kakovost reza zaradi obojestranskega sinhroniziranega pogona portala

Zmogljivo in uporabniku prijazno CNC krmilje iMSNC 500

Široka paleta dodatne opreme

Simultano rezanje s 6 avtogenimi gorilniki za povečano produktivnost

Integrirano orodje za daljinsko diagnostiko

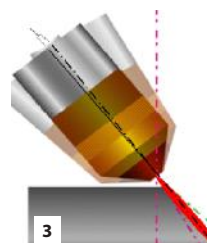
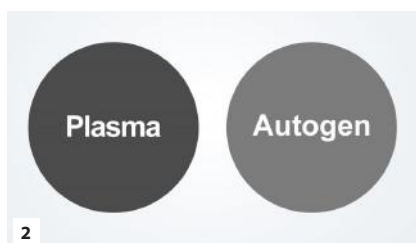
Ključne aplikacije ↓

- Srednje težka in težka industrija
- Obdelava konstrukcijskega jekla
- Strojgradnja

Ključne prednosti ↓

- Fleksibilen in robusten sistem
- Rezi s plazmo do 440 A in avtogenim gorilnikom do 200 mm
- Možnost priprave zvarnih robov s 3D plazemsko rezalno glavo
- Avtomatska kalibracija geometrije 3D plazemske glave

1. Visoka zanesljivost in dolga življenjska doba
2. Serijsko je možna kombinacija dveh tehnologij (plazemske in avtogene) na enem obdelovancu
3. Avtomatična kotna kompenzacija pri 3D rezanju s pomočjo Adaptive Bevel Compensation
4. Visoko dvignjeni portal omogoča rezanje tudi debelejših pločevin do 250 mm
5. Z orodjem za rezanje cevi so lahko obdelane cevi tudi do 700 mm premera



Tehnični podatki:

MasterCut	
Delovna dolžina	3.000 – 30.000 mm
Delovna širina	1.500 – 4.000 mm
Maks. število orodij	4 (6)
Maks. debelina reza s plazmo	Odvisno od plazemskega izvora
Maks. debelina reza z avtogenim gorilnikom	Do 150 mm (opcijsko do 250 mm)
Hitrost pozicioniranja	Do 43 m/min s tirnicami, z linearnimi vodili pa do 51 m/min
Natančnost pozicioniranja	±0,10 mm v skladu z DIN 28 206

MasterCut Compact

Dinamičen CNC rezalnik kompaktne gradnje



MasterCut Compact je zelo dinamičen CNC rezalnik kompaktne gradnje. Oblikovan je primarno za kvaliteto rezanje tanke in srednje debele pločevine s HiFocus plazmo. Opcijsko je rezalnik lahko opremljen tudi z avtogenim gorilnikom.

Zakaj kupiti ↓

Izjemna kakovost reza zaradi obojestranskega sinhroniziranega pogona portala

Zmogljivo in uporabniku prijazno CNC krmilje iMSNC

Hiter in dinamičen stroj za rezanje tanke in srednje debele pločevine

Potrebuje malo prostora

Hitra postavitve in zagon stroja

Kratek čas priučevanja operaterjev zaradi zelo enostavne uporabe

Možnost avtogenega rezanja

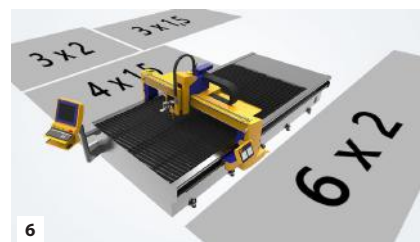
Ključne aplikacije ↓

- Lahka in srednje težka industrija
- Obdelava konstrukcijskega jekla in barvnih kovin
- Strojegradnja
- Strojne instalacije

Ključne prednosti ↓

- Možnost priprave zvarnih robov (V, K, Y, X) s 3D plazemsko glavo.
- Avtomatska kalibracija geometrije rezalne glave za doseganje izredno visoke natančnosti rezanja – prvi kos je dober kos
- Sistem EasySetup za enostavno in hitro montažo stroja / 5 velikosti

1. Dodatni upravljalni terminal na portalu skrajša čas priprave stroja na delo
2. MusterCut Compact omogoča tudi kvalitetno plazemsko markiranje in točkanje
3. Nizka postavitev portala omogoča izjemno dinamiko stroja za vrhunsko kakovost reza
4. 3D rezanje
5. Avto kalibracijska postaja za najpreciznejše reze
6. Sistem EasySetup / 5 različnih sistemskih formatov, kar omogoča izjemno hitro postavitev in zagon stroja



Tehnični podatki:

MasterCut Compact	
Delovna dolžina	3.000, 4.000, 6.000 mm
Delovna širina	1.500, 2.000 mm
Maks. število orodij	1 (2)
Maks. debelina reza s plazmo	Odvisno od plazemskega izvora
Maks. debelina reza z avtogenim gorilnikom	Do 100 mm
Hitrost pozicioniranja	Do 51 m/min
Natančnost pozicioniranja	±0,1 mm v skladu z DIN 28 206

CombiCut

Ultimativna rešitev za optimalno plazemsko in avtogeno rezanje



Naprave CombiCut so robustni, zmogljivi in natančni CNC rezalniki, grajeni posebej za intenzivno plazemsko in avtogeno rezanje. Visoka postavitev portala in konstrukcija podstavne mize ter stroja omogočajo rezanje pločevine do debeline 300 mm.

CombiCut rezalnik je lahko opremljen z naslednjimi tehnologijami:

- plazma – rotatorjem za pripravo zvarnih robov
- avtogenimi gorilniki (na robustnem portalu lahko po potrebi deluje 8 avtogenih gorilnikov) ter
- vrtnimi enotami za vrtnje lukenj in rezanje navojev.

Zakaj kupiti ↓

Izjemno robustna konstrukcija za rezanje pločevine do 300 mm

Omogoča simultano rezanje z 8 avtogenimi gorilniki

Omogoča rezanje cevi in profilov

Učinkovito in uporabniku prijazno CNC krmilje iMSNC 500

Podatkovna baza parametrov za različne sisteme

Stroj za dolgotrajno in intenzivno delo v težki industriji

Ključne aplikacije ↓

- Srednje težka in težka industrija
 - Razkosavanje pločevine
 - Ladjedelnice
 - Strojegradnja
1. Izjemna robustnost zagotavlja dolgo življenjsko dobo v najtežjih pogojih
 2. MicroStep R5 plazma rotator z avtomatsko kalibracijo geometrije (TCP) zagotavlja najnatančnejšo pripravo zvarnih robov na trgu
 3. Trojni avtogeni gorilnik omogoča pripravo zvarnih robov tudi na debeli pločevini
 4. Avtomatsko vrtanje lukenj do Ø 40 mm z avtomatsko menjavo orodja in hlajenjem
 5. Istočasno rezanje z več gorilniki povečuje produktivnost v proizvodnji



Tehnični podatki:

CombiCut	
Delovna dolžina	3.000 – 50.000 mm
Delovna širina	1.500 – 8.000 mm
Maks. število orodij (glav)	8
Maks. debelina reza z avtogenim gorilnikom	do 300 mm
Hitrost pozicioniranja	do 43 m/min
Natančnost pozicioniranja	±0,10 mm v skladu z DIN 28 206

DRM

Stroj za posebne zahteve



DRM je zelo robustna in toga naprava na izredno robustnih linearnih vodilih za maksimalno točnost. Področje uporabe je zelo široko.

Konstrukcija je prilagojena posebnim aplikacijam, še posebej vrtanju večjih lukenj (do fi 60 mm), rezanju navojev do M30 in rezanju podnic.

Naprava je lahko opremljena z revolverskim zalogovnikom za 16 orodij. S posebnim 3D plazemskim rotatorjem (nagib do 90°) omogoča rezanje podnic višine do 850 mm.

Zakaj kupiti ↓

Robustna gradnja za delo v težkih industrijskih pogojih. Zagotovljena najvišja natančnost obdelave

Poseben 3D plazma rotator omogoča rezanje pod kotom do 120°

Visoko zmogljiva vrtna glava za vrtanje lukenj do fi 60 mm in rezanje navojev do M30

Avtomatska menjava orodja z zalogovnikom za 16 orodij

Avtomatsko hlajenje vrtnega orodja

Uporabniku prijazno CNC krmilje iMSNC

Naprava ustreza zahtevnim varnostnim in okoljevarstvenim standardom

Ključne aplikacije ↓

- Srednje težka in težka industrija
- Intenzivno večizmensko delo 24/7
- Strojegradnja in ladjedelništvo
- Posebne aplikacije za rezanje podnic, vrtanje lukenj in večjih premerov in rezanje navojev

Ključne prednosti ↓

- Fleksibilni in robustni sistem za posebne zahteve pri vrtanju in rezanju
- Hitro in precizno rezanje pod kotom do 120°
- Popolnoma avtomatiziran postopek vrtanja lukenj, grezenja in rezanja navojev
- Obdelava podnic na najvišjem nivoju
- 3D obdelava cevi in profilov do premera 1.500 mm

1. DRM naprava za rezanje podnic tudi do premera 5.500 mm
2. Obdelava podnic z DRM napravo in rotatorjem do 90°. programska oprema mSCAN v kombinaciji z lasersko kamero omogoča visokokakovostno obdelavo podnic z avtomatsko korekcijo rezalne glave
3. Avtomatsko vrtanje, grezenje in rezanje navojev z glavo moči do 65 kW. Avtomatsko notranje in zunanje hlajenje orodja ter avtomatska menjava orodja
4. DRM stroj z delovno površino 50 x 8 m
5. Visok in izredno robusten portal za velike obremenitve



Tehnični podatki:

DRM	
Delovna dolžina	do 50.000 mm
Delovna širina	do 8.000 mm
Maksimalno število orodij	8
Maksimalna debelina reza plazme	Odvisno od plazemskega izvora
Maksimalna debelina reza z avtogenim gorilnikom	300 mm
Hitrost pozicioniranja	do 50 m/min
Natančnost pozicioniranja	±0,1 mm v skladu z DIN 28 206

AirCut

Stroj za rezanje klimatskih in prezračevalnih sistemov (HVAC)



AirCut je idealna alternativa klasičnim metodam izdelave elementov za klimatske in prezračevalne sisteme. Napravo odlikujejo ugodna nabavna cena, visoka dinamika, preciznost in ekonomičnost. AirCut ima vse, kar potrebujete za proizvodnjo pocinkanih cevovodov.

Zakaj kupiti ↓

AirCut zagotavlja ekonomično in enostavno rezanje tankih pločevin

Linearna vodila, obojestranski pogoni in visoki pospeški skrbijo za izjemno natančnost reza

Zaradi dobre rezalne kvalitete, posamezni elementi potrebujejo manj dodelave - privarčuje se pri končnih stroških

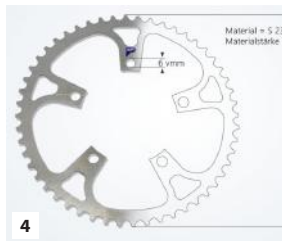
Varčevanje v vseh pogledih – ni potrebnih plazemskih plinov temveč lahko odvisno od plazemskega sistema izberate med rezanjem s stisnjenim zrakom ali dušikom

Knjižnica HVAC likov s krojnimi polami za prezračevalne sisteme

Ključne prednosti ↓

- Idealna naprava za izdelavo elementov klimatskih in prezračevalnih sistemov
- Visoka dinamičnost in hitrost delovanja do 34.000 mm/min
- Odlična kvaliteta reza
- Vgrajene najboljše strojne komponente, ki povečujejo kvaliteto reza
- Nizki stroški obratovanja

1. **Precizna izdelava različnih elementov za klimatske in prezračevalne sisteme**
2. **Premikajoče se podstavno korito zagotavlja čisto in učinkovito odsesovanje**
3. **AsperWin AirSelect (HVACA) knjižnica likov za hitro in enostavno pripravo rezalnih načrtov za elemente prezračevalnih in klimatskih sistemov**
4. **Inovativna programska oprema poskrbi za to, da rezalne načrte intuitivno prenese v končne izdelke**
5. **MicroStep daljinska diagnostika preko internetne povezave omogoča hitro odčitavanje morebitnih napak na napravi**



Tehnični podatki:

AirCut	
Delovna dolžina	1.000, 2.000, 3.000 mm
Delovna širina	1.00, 1.500 mm
Maksimalno število orodij	1
Maksimalna debelina reza plazme	12 mm
Hitrost pozicioniranja	do 34 m/min
Natančnost pozicioniranja	≤ 0,10 mm/m po DIN 28206

PL Compact

Majhen, kompakten,
vsestranski



PL compact je vsestranski in zanesljiv majhen CNC rezalnik. Odlikuje ga odlično razmerje med zmogljivostjo in ceno ter kratek dobavni rok. Zaradi svoje zelo kompaktne gradnje sta montaža in zagon zelo hitra – vse v smislu "Plug & Play".

Stroj ima obojestranski sinhroniziran pomik v X osi in zagotavlja zelo visoko kakovost reza bodisi s HiFocus ali zračno plazmo. Hitro in dinamično avtomatsko višinsko vodenje gorilnika zagotavlja dinamične spremembe na deformacije pri rezanju tankih pločevin.

Upravljanje je zelo enostavno in uporabniku prijazno. Kljub kompaktnosti in enostavnosti zadovoljuje vse okoljevarstvene in varnostne standarde.

Zakaj kupiti ↓

Odlično razmerje med zmogljivostjo in ceno

Kratek dobavni rok in hitra montaža

Zaradi kompaktne gradnje potrebuje zelo malo prostora

Visoki varnostni in okoljevarstveni standardi

Idealen stroj za rezanje tanke in srednje debele pločevine

Enostavno in intuitivno krmilje v slovenskem jeziku

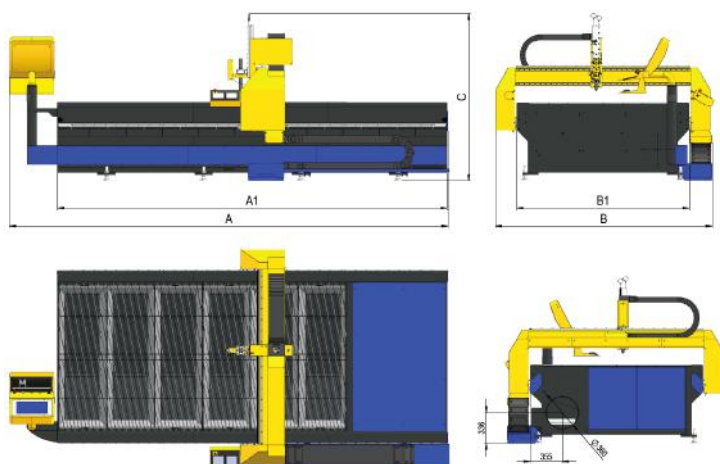
Možnost plazemskega in avtogenega rezanja

Ključne aplikacije ↓

- Ključavničarske delavnice
- Krovci in kleparji
- Lahka in srednje težka kovinskopredelovalna industrija
- Obdelava barvnih kovin

Ključne prednosti ↓

- Ekonomično rezanje s hifocus ali zračno plazmo
- Odlična kakovost reza s hifocus plazmo
- Plug & play rešitev za kupca – pripravljen za delo v 1 dnevu
- Potrebuje malo prostora



Bruto dimenzije PL – Compact strojev

Delovne dimenzije	A (mm)	A1 (mm)	B (mm)	B1 (mm)	C (mm)
3 x 1.5	4 850	4 355	2 396	1 910	1 850
3 x 2	4 850	4 355	2 896	2 410	1 850
4 x 1.5	5 900	5 422	2 396	1 910	1 850
4 x 2	5 900	5 422	2 896	2 410	1 850

Tehnični podatki:

PL COMPACT	
Delovna dolžina	1.000 – 4.000 mm
Delovna širina	1.000 – 2.000 mm
Maks. število orodij	1 (2)
Maks. debelina reza s plazmo	odvisno od laserskega izvora
Maks. debelina reza z avtogenim gorilnikom	do 80 mm
Hitrost pozicioniranja	do 42 m/min
Natančnost pozicioniranja	+/- 0,1 mm v skladu z DIN 28 206

EasyCut

Zelo zmogljiv po ugodni ceni



EasyCut predstavlja visoko zmogljiv in zanesljiv portalni rezalnik, ki je namenjen tako plazemskemu kot avtogenemu rezanju. Stroj je opremljen z učinkovitim in uporabniku prijaznim krmiljem in uporabniškim vmesnikom. Vodila stroja so nameščena na posebne jeklene profile, ki se sidrajo v tla. Konstrukcija stroja je modularna in omogoča vsakršno modernizacijo v prihodnosti.

Zakaj kupiti ↓

Odlično razmerje med zmogljivostjo in ceno

Robustna gradnja za težke industrijske pogoje

Možnost vsakršne perspektivne nadgradnje

Enostavno vzdrževanje in nizki obratovalni stroški

Visok portal za zelo široko področje uporabe

Ključne aplikacije ↓

- Srednje težka in težka industrija
 - Proizvodnje strojev in naprav
 - Usluge rezanja s plazmo in plamenom (tudi za jekla debeline do 300 mm)
 - Za vse, ki vstopajo na trg plazemskega ali plamenskega rezanja
1. Visok portal za rezanje pločevine debeline do 300 mm
 2. Robustne tirnice in poševno ozobljena zobata letev v X osi so pritrjene na jekleni sidrani profil
 3. Avtogeni gorilnik je vpjet v magnetni nosilec, ki preprečuje poškodbe v primeru trka
 4. Opcijska podstavna miza za rezanje najdebelejših pločevin (do 300 mm)
 5. Avtomatski vžig plamena, avtomatsko višinsko vodenje, avtomatsko doziranje plinov za enostavno in zanesljivo delo
 6. Segmentno odsesovanje s filtrsko napravo za čisto delovno okolje



Tehnični podatki:

EasyCut	
Delovna dolžina	3.000 – 30.000 mm
Delovna širina	1.500 – 4.000 mm
Maks. število orodij (glav)	6
Maks. debelina reza s plazmo	Odvisno od plazemskega izvora
Maks. debelina reza z avtogenim gorilnikom	do 300 mm
Hitrost pozicioniranja	do 42 m/min
Natančnost pozicioniranja	0,15 mm v skladu z DIN 28 206

AquaCut

Fleksibilni in univerzalni
rezalnik za rezanje z
vodnim curkom



Rezalniki linije AquaCut štejejo med najbolj univerzalne in najfleksibilnejše rezalnike z vodnim curkom. CNC AquaCut je namenjen rezanju tako pločevine kot tudi drugih materialov (kamen, keramika, plastika, guma, steklo ipd.). Tehnologija rezanja z vodnim curkom zagotavlja veliko natančnost in kvaliteto reza. Natančnost stroja je zagotovljena s kombinacijo pogonov z linearnimi vodili in vretenom.

Opcijsko je naprava lahko opremljena tudi z rotacijsko glavo za rezanje pod kotom ter dinamično kompenzacijo spodrsavanja. Možna je uporaba tudi drugih tehnologij: vrtalna glava, plazemska rezalna glava itd.

Zakaj kupiti ↓

Rezanje vseh vrst materialov (tudi kompozitov)

Možnost uporabe abrazivnih sredstev za rezanje kovin in trših materialov

Velika natančnost in dinamika

Nizki stroški vzdrževanja

Opcijsko je na voljo tudi vrtalna glava za vrtanje lukenj do fi 20 mm

Opcijska 5-osna 3D rezalna glava za rezanje pod kotom

Opcijska vrtalna glava z avtomatskim izmenjevalnikom orodja

Učinkovito in uporabniku prijazno
CNC krmilje iMSNC 500

Daljinska diagnostika

Avtomatska regulacija nivoja vode v bazenu

Ključne aplikacije ↓

- Kamnoseštvo
- Rezanje nerjavnega jekla, barvnih kovin,...
- Storitvene dejavnosti
- Obdelava nekovinskih materialov
- Proizvodnja letal in navtične opreme

Ključne prednosti ↓

- Naprava za obdelavo skoraj vseh materialov, brez termične obremenitve
- Filigrani in precizni rezi do 150 mm
- Inteligentna kompenzacija kota reza
- Individualna izvedba višine Z osi
- Možne kombinacije kot so 5 osni rotator, plazma ali vrtalna glava, daje stroju možnost vsestranske uporabe
- Visokotlačne črpalke raznih moči in tlakov (do 6.200 barov)

1. 3D glava za rezanje z vodnim curkom pod kotom in dinamično kompenzacijo spodrezovanja
2. AquaCut je na voljo tudi v večjih delovnih dimenzijah
3. Avtomatska priprava zvarnih robov oz. rezanje pod kotom. Programiranje s programsko opremo MicroStep® CAM je intuitivno in enostavno
4. Pri novih izvedbah AquaCut linije lahko izbirate med različnimi izvedbami rezalnih miz (pocinkana jeklena izvedba, izvedba iz nerjavečega jekla ipd.,)



Tehnični podatki:

AquaCut	
Delovna dolžina	3.000 – 18.000 mm
Delovna širina	1.500 – 4.000 mm
Maks. število orodij	4
Maks. debelina reza z vodo	150 mm
Hitrost pozicioniranja	Do 50 m/min
Natančnost pozicioniranja	±0,05 mm v skladu z DIN 28 206

AquaCut Combi

Kombiniran stroj za rezanje z vodnim curkom in plazmo



AquaCut Combi je izjemno široko uporaben stroj, ki omogoča zelo natančno rezanje z vodnim curkom in obenem tudi hitro in kvalitetno rezanje s plazmo. Primeren je za rezanje vseh vrst materialov. 3D rezalna glava za vodni curek, omogoča rezanje pod kotom in dinamično kompenzacijo spodrezovanja. Možnost rezanja s kombinacijo obeh tehnologij. Priprava rezalnega programa za kombinirano rezanje poteka avtomatsko na stroju ali v pisarni.

Ključne aplikacije

- Steklarska industrija
- Ladjedelnice
- Avtomobilska industrija
- Kemična industrija
- Letalska in vojaška industrija
- Industrija medicinske opreme
- Pakirna in papirna industrija
- Srednje težka in težka industrija
- Strojgradnja

Zakaj kupiti

Dve tehnologiji rezanja na enem stroju

Robustna konstrukcija za rezanje pločevine do 300 mm

Učinkovito in uporabniku prijazno CNC krmilje IMSNC 500

Integriran modul za daljinsko diagnostiko

Podatkovna baza parametrov za različne tehnologije

Široka paleta različnih jakosti črpalk (do 6200 bar)

Široka paleta možnih plazemskih izvorov

Avtomatska kalibracija geometrije 3D rezalne glave

Avtomatska regulacija nivoja vode v bazenu

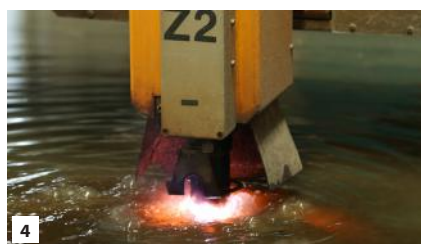
Možnost suhega in podvodnega plazemskega rezanja

Pri podvodnem plazemskem rezanju ni nobenih emisij (ni hrupa, prahu, UV svetlobe)

Avtomatsko odstranjevanje blata

Ključne prednosti ↓

- Kombinirana tehnologija rezanja omogoča zelo široko uporabo stroja
 - Izjemna natančnost rezanja tudi najzahtevnejših kontur
 - Možnost rezanja vseh vrst materialov
1. Primer kombinacije obeh tehnologij: zahtevne konture, ki zahtevajo zelo visoko natančnost se odrežejo z vodnim curkom, manj zahtevne konture pa se odrežejo s plazmo
 2. Opcijsko je lahko stroj opremljen z odstranjevalcem blata
 3. Stroj je lahko opremljen tudi s 3D glavo za rezanje pod kotom in dinamično kompenzacijo spodsavanja
 4. Plazemsko rezanje pod vodo
 5. Izjemno natančna kontura rezanja z vodnim curkom, tudi za debelejša materiale
 6. Primer odrezanega kosa s plazmo in vodo (kombinirano rezanje)



Tehnični podatki:

AquaCut Combi	
Rezalne glave	1,2,3,4
Nagib rezalne glave	$\pm 50^\circ$
Delovna širina stroja	1.500 – 4.000 mm
Delovna dolžina stroja	1.500-12.000 mm
Maksimalna debelina pločevine	300 mm
Hitrost pozicioniranja	40 m/min
Natančnost pozicioniranja	$\pm 0,1$ mm/os
Ponovljivost pozicioniranja	$\pm 0,1$ mm/os



CNC LASERSKI REZALNIKI BYSTRONIC

Bystronic je ponudnik visokokakovostnih rešitev za obdelavo pločevine. Bystronic izstopa predvsem po prednostih za kupca, kot so uporabniku prijazni sistemi in storitve za lasersko rezanje in upogibanje, intuitivno upravljanje, visoka stopnja avtomatizacije, avtonomije in ergonomije ter izjemna zanesljivost procesa. Podjetje ima sedež in proizvodnjo laserjev v Niederönzu (Švica). Proizvodnja upogibalnih strojev je v kraju Gotha (Nemčija), prav tako pa ima podjetje v lasti tudi oddelek za obnovo rabljenih laserjev. Globalno zaposluje preko 1600 ljudi in sodi med največje in najbolj inovativne proizvajalce sodobnih strojev in rešitev za obdelavo pločevine.



LASERSKI REZALNIKI

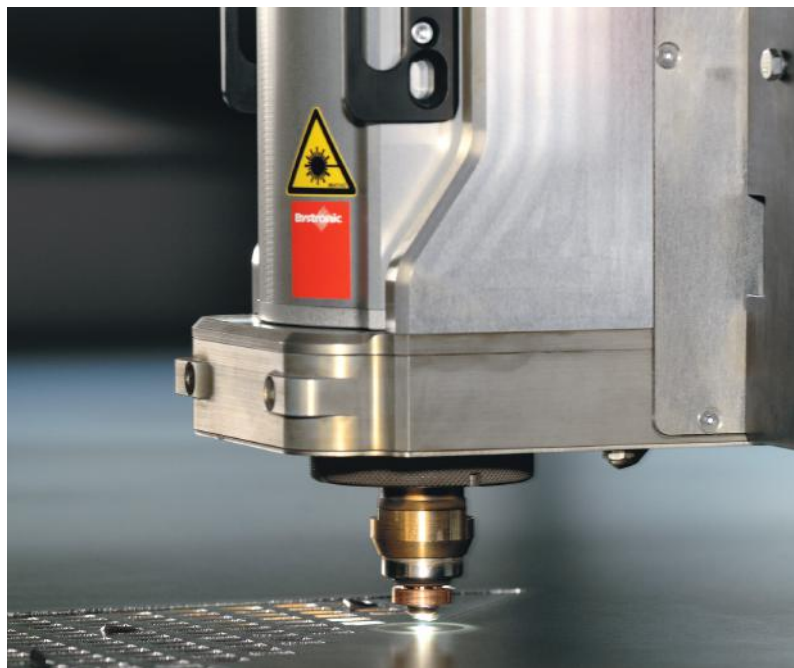
ByStar Fiber	255
BySprint Fiber	257
BySprint Pro	259
ByStar L	261

UPOGIBALNI STROJI

Xpert 40 / Xpert 80	271
Xpert	273
Xact Smart	275
Xcite 80 E	277

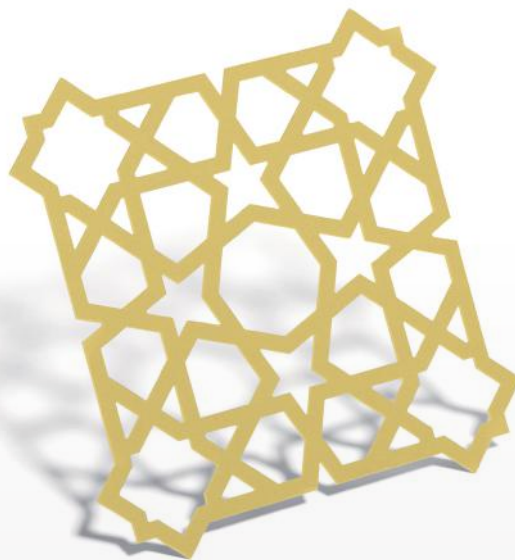
Lasersko rezanje

Lasersko rezanje je termični rezalni postopek za obdelavo pločevine. Laserski žarek generirajo laserski izvori (CO₂ ali fiber). Žarek od izvora do rezalne glave potuje preko zrcal ali optičnega kabla. S fokusiranjem skozi leče se ustvari žarek konstantne in homogene valovne dolžine z zelo veliko gostoto energije.



Vsestranskost

Lasersko rezanje je postalo zelo vsestransko, saj lahko poleg ravnih površin ali pločevin režemo tudi cevi in razne profile. Največ se režejo materiali kot so jeklo, nerjavče jeklo in aluminij. Fiber laserji lahko režejo tudi baker in medenino. Režemo lahko obdelovance debeline od 0,8 do 30 mm (odvisno od materiala).



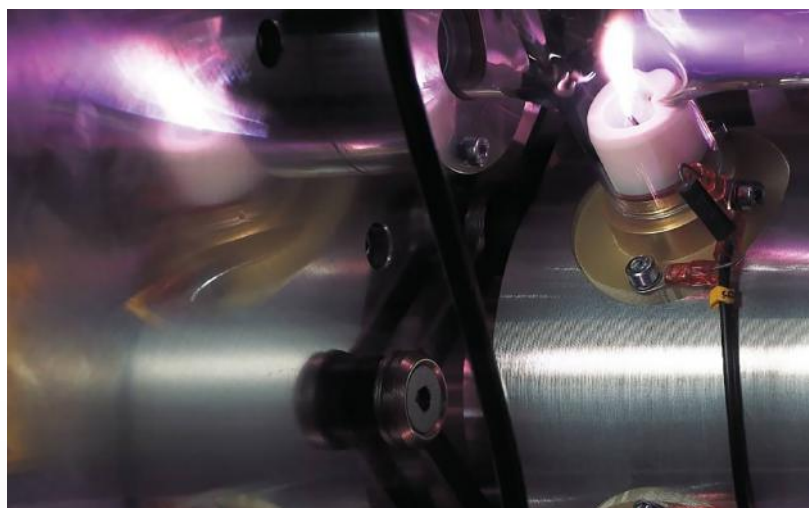
Fiber laser

Fiber laserji so najnovejša tehnologija v laserskem rezanju. Laserski žarek je generiran v aktivnem fiber laserskem izvoru in voden preko optičnih vlaken do rezalne glave. Fiber laserski izvori so znatno manjši kot CO₂ izvori in imajo bistveno boljši električni izkoristek. Valovna dolžina žarka teh laserjev ima prednosti predvsem pri rezanju tanjših in srednje debelih pločevin in barvnih kovin. Lahko se režeta tudi baker in medenina.



CO₂ laser

Pri CO₂ laserjih se žarek generira s pomočjo visoke napetosti in mešanice plinov. Visoka napetost v resonatorju vzbudi dušikove molekule v metastabilno vibracijsko stanje. Tehnologija CO₂ je primerna za vse, ki obdelujejo različne materiale ne glede na debelino. Največjo prednost imajo CO₂ laserji pri rezanju srednje debelih in debelih konstrukcijskih jekel (npr. 5-25 mm).



Rezalni plini

Rezalni plini se preko šobe usmerijo na obdelovanec. V odvisnosti od vrste materiala se kot rezalni plin uporabljajo kisik, dušik ali stisnjen zrak.



Bystronic laserski izvori

Širok izbor različnih moči laserskih izvorov je ena od značilnosti blagovne znamke Bystronic. Vsi laserji so vrhunske kakovosti in so med energetske najučinkovitejšimi na trgu. Bystronic ponuja tako CO₂ kot fiber laserske izvore.

Fiber laser					CO ₂ laser			
Model stroja	Laserski izvor							
	Fiber 2000	Fiber 3000	Fiber 4000	Fiber 6000	Fiber 8000	Fiber 10000	ByLaser 4400	ByLaser 6000
ByStar Fiber 3015*		■	■	■	■	■		
ByStar Fiber 4020*		■	■	■	■	■		
BySprint Fiber 3015*	■	■	■	■				
BySprint Fiber 4020*		■	■	■				
BySprint Fiber 6520*		■	■	■				
BySprint Fiber 8020*		■	■	■				
BySprint Fiber 12020*		■	■	■				
BySmart Fiber 3015*	■	■	■					
Bysprint Pro 3015							■	■
Bysprint Pro 4020							■	■
Bysprint Pro 4020							■	■
* Vključno s paketom Fiber Warranty Premium								

* Vključno s paketom Fiber Warranty Premium

Fiber laser					CO ₂ laser			
Vrsta materiala	Debelina reza v mm							
Fiber laser	Fiber 2000	Fiber 3000	Fiber 4000	Fiber 6000	Fiber 8000	Fiber 10000	ByLaser 4400	ByLaser 6000
Jeklo	12	20	20	25	25	25		
Nerjaveče jeklo	6	12	15	30	30	30		
Aluminij	8	12	15	30	30	30		
Medenina	4	6	8	15	15	15		
Baker	3	6	8	12	12	12		
CO ₂ laser								
Jeklo O ₂							25	25
Jeklo N ₂							8	12
Nerjaveče jeklo N ₂ visoka kvaliteta reza							12	15/25
Nerjaveče jeklo N ₂ razkosanje							20	25
Aluminij N ₂							12	15

Fiber Warranty Premium

Bystronic ponuja dodatno razširjeno garancijo za laserske rezalnike oziroma izvore žarka. S tem Bystronic dodatno obogati svojo ponudbo storitev laserskih izvorov in pri nakupu laserskega rezalnika zagotavlja garancijo na fiber laserske izvore do 5 let. Za uporabnike ta novi garancijski paket zagotavlja popolno varnost in zaščito brez tveganja.

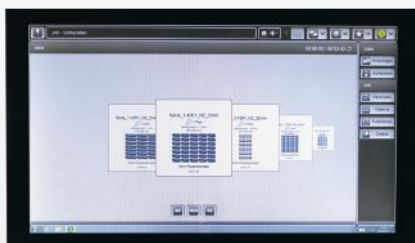


ByStar Fiber

Fiber lasersko rezanje brez kompromisov



ByStar fiber je top model v ponudbi laserjev ne samo pri Bystronicu, ampak na trgu nasploh! Bystronic pri razvoju novega ByStar Fiber laserja zagotavlja absolutno ponovljivost in zanesljivost procesa. Vsak detalj ByStar Fiber laserja je zelo skrbno načrtovan. Ne glede na to ali govorimo o visoki dinamiki stroja, široki paleti naprav za avtomatizacijo, inteligentni senzoriki ali sodobnih programski opremi - z ByStar Fiber laserjem je vse mogoče - in dobite vse!



**Intuitiven in uporabniku prijazen
upravljalni vmesnik ByVision s touch
screen monitorjem**

Zakaj kupiti ↓

Neomejen stranski dostop do rezalnega območja – zelo cenjen pri uporabnikih

Maksimalno število kosov in brezkompromisna kvaliteta reza vseh debelin in vseh kovin

ByStar Fiber ponuja vse, kar boste v prihodnosti potrebovali za lasersko rezanje

Izredno enostavno upravljanje in uporaba ter transparenten nadzor procesa zahvaljujoč intuitivnemu uporabniškemu vmesniku ByVision Cutting

Maksimalna konkurenčnost

Ključne prednosti ↓

- Najsodobnejši Fiber laser na trgu za maksimalno produktivnost
- Velike moči izvorov za visoko konkurenčnost in učinkovitost
- Široka paleta možnosti avtomatizacije nudi najvišjo stopnjo avtonomije stroja

Ključne aplikacije ↓

- Rezanje kot storitev/usluge
- Rezanje v vseh tipih industrije od lahke, srednje pa vse do težke

Tehnični podatki:

ByStar Fiber	3015	4020
Delovne dimenzije	3000 x 1500 mm	4000 x 2000 mm
Max. hitrost pozicioniranja	169 m/min	169 m/min
Možni premer cevi	Ø 15-315 mm	Ø 15-315 mm
Možni izvori žarka	3, 4, 6, 8 in 10 kW	3, 4, 6, 8 in 10 kW



Neomejena dostopnost



Rezalna glava s prilagodljivo geometrijo žarka



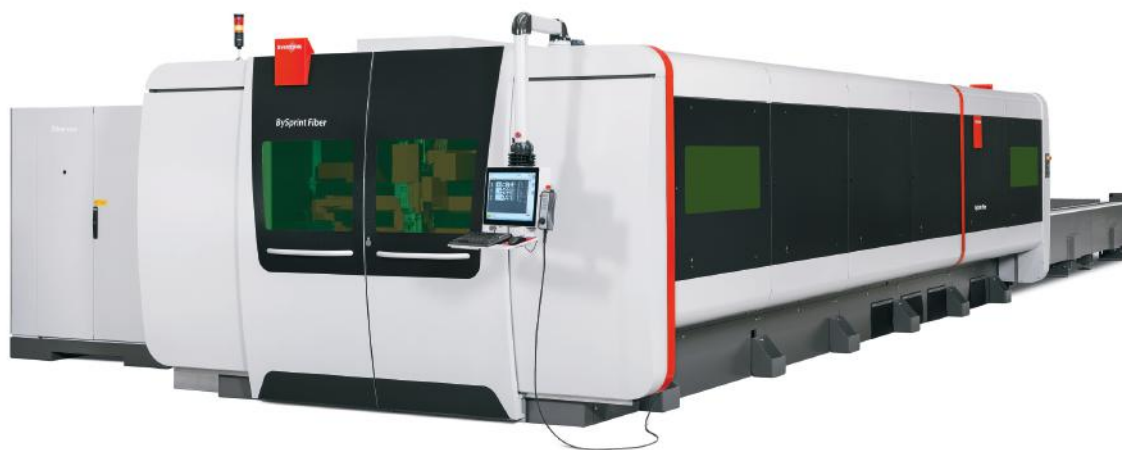
Avtomatska menjava šob



Detection Eye za bliskovito hitro iskanje pločevine na rezalni mizi

BySprint Fiber

Laserski rezalnik za ekonomično obdelavo tankih pločevin



BySprint Fiber laserski rezalnik predstavlja sprinterja v portfelju Bystronic laserskih rezalnikov. Zagotavlja edinstveno zanesljivost in hitrost rezanja kosov ob največji natančnosti za vse debeline pločevine. Dodatna korist za kupca je tudi izjemna energijska učinkovitost fiber laserskega izvora v kombinaciji s tehnološko dovršenim strojem.

BySprint Fiber rezalna glava je bila razvita posebej za Fiber laser aplikacije in zagotavljanje optimalne kakovosti reza tudi za barvne kovine.



Zakaj kupiti ⬇

Visokotehnološki fiber laser z maksimalno učinkovitostjo

Nizki stroški obratovanja in servisiranja – praktično brez vzdrževalnih stroškov

Fleksibilnost pri rezanju tankih pločevin (možnost rezanja barvnih kovin)

Optimalen dostop in varnost v kombinaciji s privlačnim dizajnom

Potrebno je malo prostora za postavitev stroja

Na voljo so modeli 3015, 4020, 6520, 8020 in 12020 oz. 2,3,4 ali 6 kW moči. Celo pločevino 12 x 2 m lahko hitro in ekonomično obdelujemo

Dodatne funkcije (Power cut fiber, Cut control fiber, avtomatska menjava šobe, Detection eye)

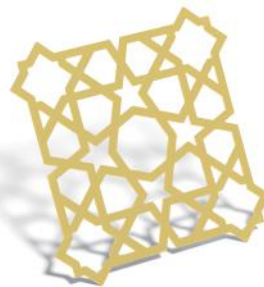
CutControl in Collision prevention detection za maksimalno zanesljivost procesa

Ključne aplikacije ↓

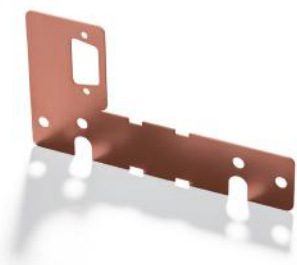
- Elektronska industrija
- Izdelava strojev
- Izdelava pohištva
- Strojništvo
- Lahka industrija, rezanje tanjših pločevin
- Rezanje barvnih kovin



Proizvodnja ohišij



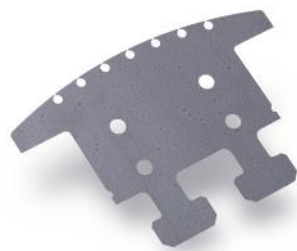
Pohištvena industrija



Elektroindustrija



Strojgradnja



Elektroindustrija

Tehnični podatki:

BySprint Fiber	3015	4020	6520	8020	12020
Delovne dimenzije (mm)	3000 x 1500	4000 x 2000	6500 x 2000	8000 x 2000	12000 x 2000
Max. Hitrost pozicioniranja	140 m/min	140 m/min	140 m/min	140 m/min	140 m/min
Možni izvori žarka	2, 3, 4, 6 kW	3,4,6 kW	3,4,6 kW	3,4,6 kW	3,4,6 kW



Dobra dostopnost



Detection Eye



Avtomatska menjava šob



Rezalna glava z avtomatskim višinskim vodenjem

BySprint Pro

Ekonomsko zelo učinkovit laserski sistem za High Speed rezanje



Osnovne lastnosti BySprint Pro laserskega rezalnika so odlične hitrosti pri rezanju tankih pločevin ob maksimalni ekonomski učinkovitosti. Kombinacija HighSpeed rezanja in dinamičnih lastnosti naprave so garancija za maksimalno učinkovitost stroja. BySprint Pro navduši uporabnika s kratkimi rezalnimi časi in nizkimi stroški obratovanja.

Uporabnik zaradi minimalnih stroškov obratovanja in izredne učinkovitost celotnega sistema dosega veliko konkurenčno prednost. Kakovost izrezanih kosov je odlična. Zaradi uporabe zelo zmogljivega 4,4 ali 6 kW CO₂ resonatorja z elektromagnetnim vpetjem turbine je možno rezati pločevino do debeline 25 mm.

Zakaj kupiti ⬇

Najsodobnejša tehnologija rezanja in prebijanja (RPP) povečata produktivnost

High Speed laserska tehnologija rezanja s hitrostmi višjimi od trenutnih standardov na trgu

Nov način za varčevanje z električno energijo zmanjša porabo stroja v pripravljenosti do 50 %

Izjemno hiter zagon stroja (samo 5 min)

Elektromagnetno vpetje turbine zagotavlja nizke stroške vzdrževanja

Na voljo modela 3015 in 4020 oziroma 4,4 ali 6 kW moči

Izjemna robustnost in zanesljivost procesa

Ključne aplikacije ↓



Strojegradnja



Pogonska tehnika



Letalska industrija



Elektroindustrija



Strojegradnja



Proizvodnja ohišij

Tehnični podatki:

BySprint Pro	3015	4020
Max. hitrost pozicioniranja	140 m/min	140 m/min
Možni izvori žarka	4,4 in 6 kW	4,4 in 6 kW



Avtomatska menjava šobe



Avtomatsko centriranje šobe



Dobra dostopnost in preglednost

Bystar L

Laserski rezalnik velikega formata za rezanje pločevine, cevi in profilov



Kar zadeva dolžino delovnega območja, gre družina Bystar L čez trenutne meje. Pločevine velikih dimenzij je sedaj mogoče obdelovati ekonomično in brez težav. Princip repozicioniranja, zaradi katerega je pot laserskega žarka kratka in točna, zagotavlja zelo natančno lasersko rezanje. Poleg tega ima Bystar L tudi visoko stopnjo avtonomije in ni potrebe po dodatnih investicijah v avtomatizacijo.



Zakaj kupiti ⬇

Bystar L kupcu omogoča rezanje velikih formatov pločevine, ki so izven dosega konkurentov s standardnimi rezalniki

Zahvaljujoč enostavnosti in ekonomičnosti rezanja pločevine velikih dimenzij, je konstruiranje večjih izdelkov bistveno olajšano in cenejše

Že v osnovni različici Bystar L ponuja visoko stopnjo avtonomije, saj je pločevine do 30 m² možno obdelati brez posredovanja operaterja

Opcijsko je na voljo tudi rotacijska os za rezanje cevi in profilov

Ključne aplikacije ↓

- Izdelava strojev
- Izdelava gospodarskih vozil
- Ladjedelnice
- Mostovi in jeklene konstrukcije
- Izdelava vagonov podzemne železnice



Bystar L – velik, natančen in hiter laserski rezalnik za plošče velikosti do 12 x 2,5 m

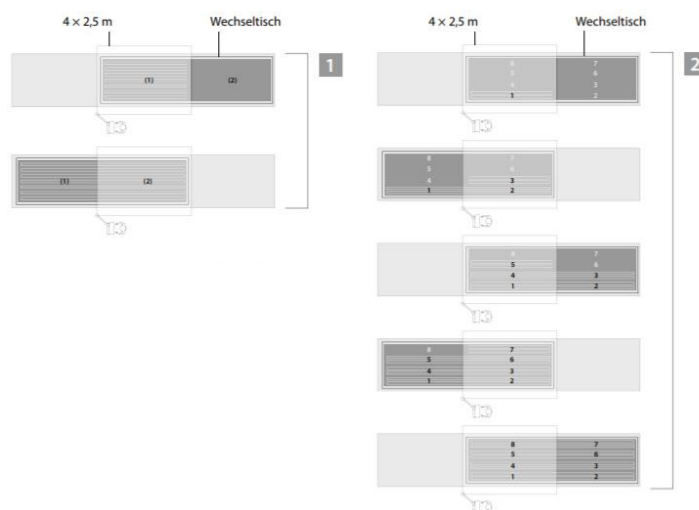


ByLaser 6000 – najzmogljivejši Bystronic CO₂ resonator

Repozicioniranje ↓

Osnovno repozicioniranje

Diagram 1 prikazuje mizo s pločevino 8 x 2,5 m. Celoten proces je razdeljen na dve enoti 4 x 2,5 m, kjer najprej obdela prvo polovico, nato se miza pomakne naprej in obdela še drugo polovico. Taka varianta obdelave je primerna predvsem za rezanje tankih pločevin.



Izmenično repozicioniranje

Diagram 2 prikazuje mizo s pločevino 8 x 2,5 m. Celoten proces je razdeljen na 8 enot. Najprej se obdela celotna 1 enota in se nato miza pomakne naprej, kjer obdela še 2 in 3 enoto. Po 3 enoti se miza spet pomakne nazaj in obdela še 4 in 5 enoto. Proces se ponovi, dokler ne obdela vseh enot. Prednost izmeničnega repozicioniranja je, da se toplota rezanja porazdeli na celo pločevino in se tako izognemo raznim napetostim v materialu in posledično deformacijam.

Tehnični podatki:

Bystar L	4025-65	4025-80	4025-120
Rezalno območje	6500 x 2500 mm	8000 x 2500 mm	12000 x 2500 mm
Laserski izvor	4400 W, 6000 W	4400 W, 6000 W	4400 W, 6000 W
Maks. pospešek osi	3 m/s ²	3 m/s ²	3 m/s ²
Maks. hitrost soosnega pozicioniranja	85 m/min	85 m/min	85 m/min
Zunanji premer cevi Ø	15 – 315 mm	15 – 315 mm	15 – 315 mm

ByVision Cutting

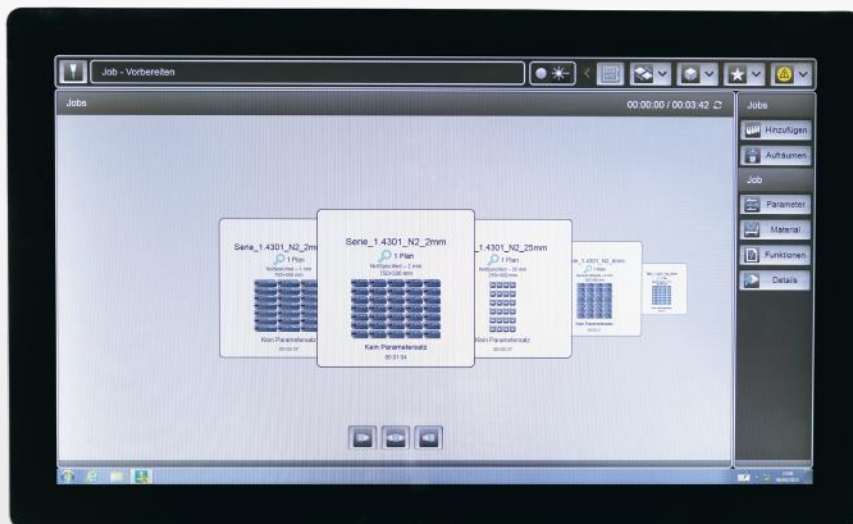
Grafični vmesnik naprav Bystronic se imenuje ByVision. Aplikacija je optimalno prilagojena laserskim rezalnikom za visoko produktivnost. Tako lahko v celoti izkoristite spekter zmogljivosti ByVision v CO₂ in fiber laserskem rezanju.

Na voljo za sledeče naprave oz. stroje: BySprint Fiber, BySprint Pro, Bystar Fiber.

S programsko opremo ByVision Cutting je postalo lasersko rezanje enostavno kot brskanje po pametnem telefonu. Vsi potrebni parametri in funkcije so na voljo na zaslonu. Celoten proces lahko opazujemo, kontroliramo in celo zaženemo samo z nekaj dotiki na zaslonu. Vključuje zelo obsežno bazo rezalnih parametrov za vse vrste in debeline materiala, kar zelo olajša delo uporabnikom.

Grafični vmesnik naprav Bystronic se imenuje ByVision. Aplikacija je optimalno prilagojena laserskim rezalnikom za visoko produktivnost. Tako lahko v celoti izkoristite spekter zmogljivosti ByVision v CO₂ in fiber laserskem rezanju.

Na voljo za sledeče naprave oz. stroje: BySprint Fiber, BySprint Pro, Bystar Fiber.



Bystronic obnovljeni stroji – Refurbished by Bystronic



Naši kupci velikokrat iščejo vrhunski laserski rezalnik, obenem pa imajo na voljo omejena finančna sredstva. Bystronic ima rešitev tudi za te kupce: obnovljeni stroj ponuja odličen kompromis in istočasno zagotavlja vrhunsko lasersko rezanje s profesionalno obnovljenimi laserji.

Zakaj kupiti ↓

Odličen stroj po zelo sprejemljivi ceni

Stroji so obnovljeni pri Bystronicu

Za kupca ni nobenega tveganja – garancija enaka kot za nove stroje

Visok Bystronic standard (enaka kakovost reza kot z novimi stroji)

Stroji so optično in tehnično enakovredni novim

Na strojih so izvedene najnovejše posodobitve krmilja in vse software opreme

Odlična rešitev za vse z omejenimi finančnimi sredstvi in vse tiste, ki vstopajo na trg laserskega rezanja



Laser v postopku obnove



Popolnoma obnovljeni resonator



Primer obnovljenega laserja pri kupcu



Avtomatizacija

Zahteve in rešitve

Avtomatizacija optimira potek dela, poveča izkoristek stroja, dela in procesa. Sestavni deli stroja so modularni, zato lahko kasneje stroju dogradimo katero koli avtomatizacijo brez težav. Razpon rešitev je od ročne manipulacije in vse do popolne avtomatizacije.

		Izmenljiva miza	Nalaganje	Razkladanje	Razlaganje velikih delov	Sortiranje	Skladiščenje
Laserski rezalnik brez avtomatizacije							
	Byloader						
	BytransLine BytransCross						
	Bytrans						
	Bytrans Extended						
	By Trans Cross						
	BySort						
	ByTower						

Laserski rezalnik	Avtomatizacija						
	Byloader	ByTrans	ByTrans Extended	ByTrans Cross	BySort*	ByTower**	BytransLine BytransCross
ByStar Fiber 3015	■	■	■	■	■	■	■
ByStar Fiber 4020	■		■	■			■
BySprint Fiber 3015	■	■	■	■	●	■	■
BySprint Fiber 4020	■		■	■			■
BySprint Fiber 6520							●
BySprint Fiber 8020							●
BySprint Fiber 12020							
BySmart Fiber 3015	■	■					
BySprint Pro 3015	■	■	■	■	●	■	■
BySprint Pro 4020	■		■	■			■
ByStar L 4025	●						●

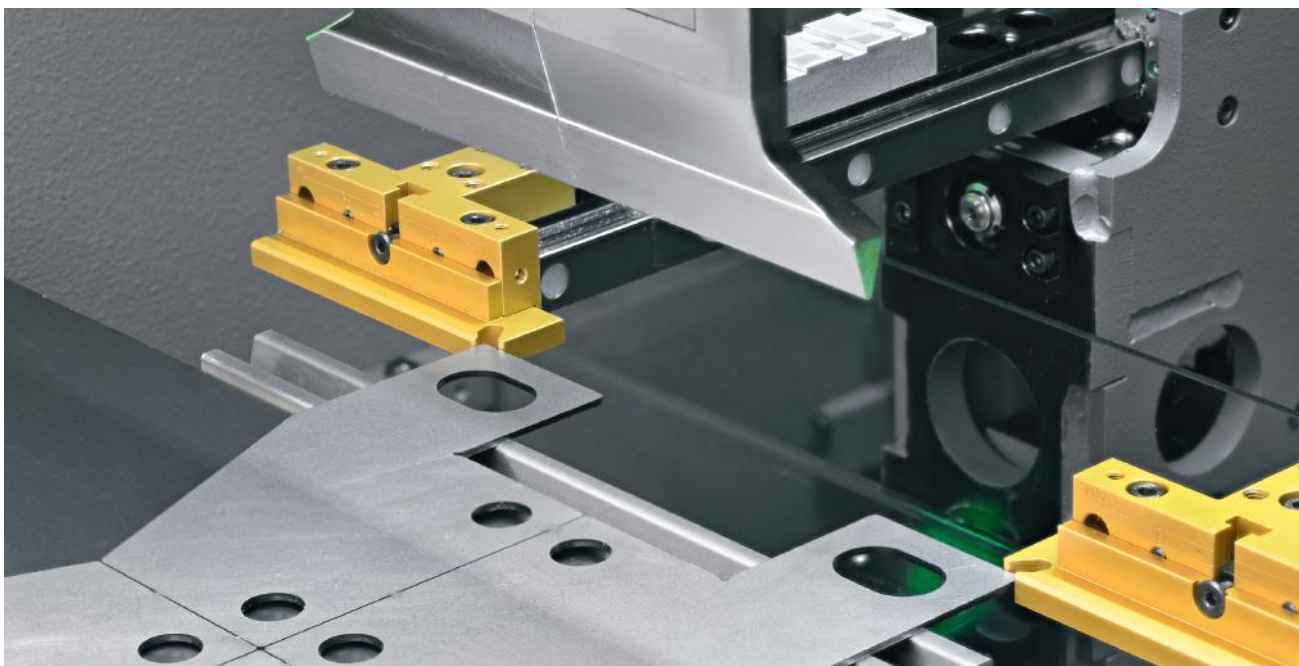
■ Dobavljiva v kombinaciji z ustreznim laserskim rezalnikom

● Na osnovi povpraševanja

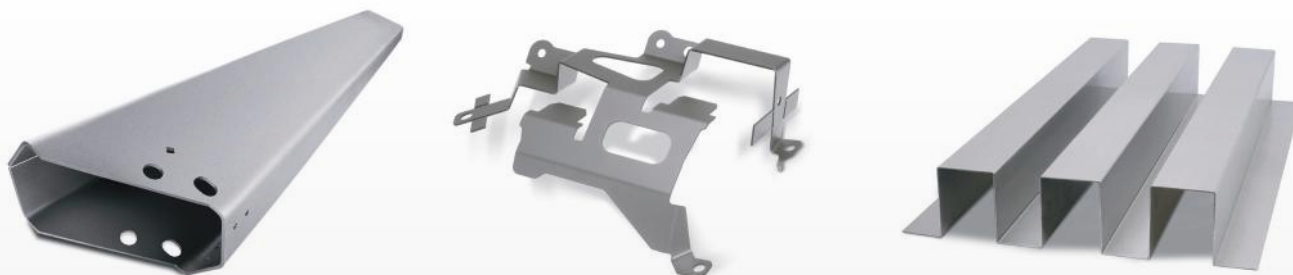
* Funkcionalnost le v kombinaciji z ByTrans Cross

** Funkcionalnost le v kombinaciji z ByTrans / ByTrans Extended

Upogibanje



Pri upogibanju gre za proces, pri katerem ravni obdelovanec iz pločevine upognemo. V procesni verigi sledi takoj po rezanju. Obdelovanec leži na prizmi z odprtino v obliki črke V. Orodje v obliki klina oziroma noža pritiska obdelovanec v V-odprtino in ga na ta način upogne v želeni kot.



Stiskanje

Pri stiskanju upogibalni nož obdelovanec stisne v prizmo. Sila je do 4-krat višja kot pri zračnem upogibanju. Ker imata upogibalni nož in prizma enak kot, je obdelovanec stisnjen. Stiskanje kot način preoblikovanja omogoča zelo veliko točnost kotu. Različne debeline pločevine in povratni upogib materiala sta s silo upogibanja izravnana. Bystronicovi upogibalni stroji pri tem proizvedejo zelo natančen pritisk. Tako nastane proces stiskanja najvišje kvalitete. Prav tako lahko pri stiskanju nastajajo manjši radiji in robovi kot pri zračnem upogibanju.

Zračno upogibanje

Pri zračnem ali prostem upogibanju potisne upogibalni nož obdelovanec v odprtino prizme, toda ne do njenega dna. Tako leži obdelovanec med samim postopkom upogibanja samo na obeh robovih prizme. Upogibalni kot je določen s tem, kako globoko je upogibalni nož potisnjen v samo prizmo. Zračno upogibanje dovoljuje, da lahko brez menjave orodja upogibamo različne kote.



Dinamično hidravlično bombiranje

Pri upogibalnih strojih linije Xpert, Bystronic že vrsto let uporablja dinamično hidravlično bombiranje. Ta edinstveni kompenzacijski sistem prilagodi obliko spodnje mize potrebam materiala med samim postopkom upogibanja. Dinamično hidravlično bombiranje zadnje (4.) generacije opravi to korekturo v realnem času in z najnovejšo senzoriko. S tem upravljalec doseže natančen in konsistenten rezultat upogibanja, tudi pri materialih, ki so daljši od treh metrov.



Natančnost

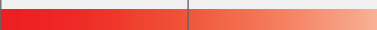
Natančnost je najpomembnejše merilo upogibalnih strojev. Manjša odstopanja od željenega upognjenega kota, se fizikalno ne dajo preprečiti. Pri tem je lahko upogibalni kot že v osnovi netočen ali pa se izgubi skozi celotno upogibalno dolžino. Pri zračnem upogibanju te napake izenačijo kompenzacijski sistemi. Bystronic pri svojih strojih uporablja edinstveno hidravlično – dinamično bombiranje, kjer sta upogibalni nož in prizma ciljno obokana, zaradi česar je preoblikovanje, ki nastane med samim procesom upogibanja, uravnoteženo. Odločilno je tudi obnašanje obdelovanca med samim upogibanjem. Točnost zagotavlja najmodernejša senzorika v kombinaciji z avtomatskim hidravličnim bombiranjem in največjo bazo podatkov na trgu. Vse potrebne informacije so obdelane dinamično, torej med samim upogibanjem in so garancija, da je vaš prvi kos tudi dober kos.

Potrebe in rešitve

Bystronic ponuja široko paleto upogibalnih strojev. Vsi modeli ponujajo številne prednosti:

- izjemna točnost pozicioniranja in upogibalnega kota
- velika fleksibilnost, ki se še posebej izraža pri obdelavi posameznih delov, manjših serijah in kompleksnih naročilih
- široka izbira upogibalnih orodij
- preprosto programiranje na samem upogibalnem stroju in vrhunska CAD/CAM programska oprema Bysoft
- podpora upravljalcu z upogibalnimi pripomočki in vizualnimi funkcijami

Stroj	Debelina pločevine	Upogibalna sila	Dovoljena dolžina	Dovoljena toleranca	
				majhna	velika
Xpert 40	0,5 - 1,5 mm	40 t	1030 mm		
Xpert 60 - 320	1,5 - 8 mm	60 - 320 t	2050 - 4100 mm		
Xpert 250 - 1000	3 - 15 mm	250 - 1000 t	5100 - 10200 mm		
Xpert Tandem	1,5 - 15 mm	120 - 2000 t	5100 - 20400 mm		
Xact Smart	1,5 - 8 mm	50 - 300 t	1600 - 4100 mm		
Xcite 80 E	0,5 - 3 mm	80 t	2050 mm		

Geometrije kosov				
enostavna	srednja	kompleksna		
				
				Xpert 40 + 80  
				Xpert 60 - 320  
				Xpert 250 - 1000  
				Xpert Tandem  
				Xact Smart  
				Xcite 80 E  

 optimalno področje uporabe

 **Debelina pločevine**
uporabniki obdelujejo na tem modelu ta tipični material

 **Hitrost upogibanja**
razširjeno področje delovanja z različnimi paketnimi variantami kot npr. Highspeed paket, Fast Bend+, Energy Saver

Xpert 40 / Xpert 80

Kompakten, hiter upogibalni stroj za majhne in srednje velike kose



Xpert 40 in Xpert 80 sta Bystronic-ova najmanjša upogibalna stroja. Xpert 40 in Xpert 80 predstavljata idealno rešitev za upogibanje majhnih kosov in velike serije.

Odlikuje ju izjemna hitrost, kompaktnost in natančnost. Montaža in zagon poteka po načelu Plug & Play. Oba stroja sta mobilna in ju z viličarjem ali dvigalom v nekaj minutah lahko prestavimo na poljubno delovno mesto.

Ključne aplikacije

- Produkcija majhnih kosov
- Dobavitelji komponent za avto industrijo
- Produkcija barvnih kovin
- Produkcija opreme za farmacijo
- Idealen kot dodatni stroj v vsaki proizvodnji

Zakaj kupiti

Zaradi visoke hitrosti vseh osi dosegamo z upogibalnim strojem Xpert 40 ali 80 izjemno upogibalno hitrost

Idealen v primeru pomanjkanja prostora

Nastavljen in delujoč je v manj kot petih minutah

Natančno krmiljen hidravlični pogon zmanjšuje porabo energije do 30%

Fleksibilen izbor orodja in upogibalna sila (40 ali 80 ton) odpirajo izjemno široke možnosti uporabe

Ergonomske oblike in individualno prilagodljivo delovno okolje zagotavljata veliko udobja pri delu

Tehnični podatki:

Xpert	40	80
Upogibalna sila	40 t	80 t
Upogibalna dolžina	1030 mm	1530 mm
Višina odprtine	570 mm	570 mm
Standardni pomik zgornje mize	200 mm	200 mm
Maksimalna hitrost prostega pomika zgornje mize	300 mm/s	300 mm/s
Maksimalna hitrost delovnega pomika zgornje mize	25 mm/s	25 mm/s



Maksimalna hitrost upogibanja s pomočjo LED indikacije



Individualno prilagodljivo delovno okolje



Fast Bend+ varovalni sistem



Optični sprožilec pomika



Nastavljiv monitor

Xpert

Upogibalni stroj
najvišjega razreda
z maksimalno
fleksibilnostjo



Xpert ponuja vse prednosti in izkušnje, ki jih ima Bystronic na področju upogibanja. Xpert ima največjo bazo upogibalnih krivulj na trgu in slednjo je moč tudi razširiti. Baza krivulj je zagotovilo, da bo vsak operater na stroju dosegel takšne rezultate, kot jih dosegajo največji strokovnjaki za upogibanje. Intuitivno krmilje in programska oprema omogočata, da sta programiranje in uporaba zelo enostavna. Tehnologija krivljenja s pomočjo merjenja referenčnega tlaka, dinamično hidravlično bombiranje, avtomatska regulacija upogibalne sile, avtomatska zaščita orodja pred preobremenitvijo, kompenzacija temperature okolice, avtomatski dinamični nadzor procesa in merjenje debeline obdelovanca so zagotovilo, da bodo z Xpert upogibalnim strojem zadovoljene tudi najvišje zahteve.

Xpert je opremljen z Bystronicovim krmiljem ByVision Bending in programsko opremo, kar zagotavlja zelo enostavno delo na stroju (avtomatsko izračunavanje zaporedja upogibanja, bogata baza podatkov o orodjih in materialu, ipd.).



Zakaj kupiti ⬇

Pretkanost:

Xpert ima najširšo bazo podatkov za krivljenje na svetu. Slednja se lahko po potrebi tudi dopolni in razširi

Točnost:

Xpert je edini stroj na trgu, ki ne povzroča lastnega odstopanja od želenega kota upogiba. Je najnatančnejši upogibalni stroj na trgu

Profitabilnost:

Uporabni so vsi običajni tipi orodij oz. vpetja, ki se dobijo na trgu

Ena tipka:

Odlični rezultati krivljenja so doseženi s pritiskom samo ene tipke, ne glede na predhodno znanje in izkušnje operaterja

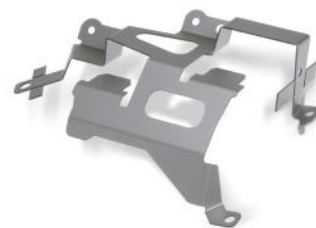
Ključne aplikacije ↓



Proizvodnja gospodinjskih aparatov



Proizvodnja ohišij



Letalska industrija

Ključne aplikacije ↓

- Gastronomija
- Obdelava nerjavnih materialov in aluminija
- Strojgradnja
- Storitvena naravnost
- Proizvodnja gospodinjskih aparatov
- Proizvodnja naprav
- Elektroindustrija
- Kmetijska mehanizacija
- Pohištvena industrija
- Avtomobilska industrija

Tehnični podatki:

Xpert	
Upogibalna sila	60 – 1000 t
Upogibalna dolžina	2050 – 10 200 mm
Višina odprtine	500-650 mm
Standardni pomik	215-365 mm
Maksimalna hitrost prostega pomika zgornje mize	220 mm/s
Maksimalna hitrost delovnega pomika zgornje mize	20 mm/s



Dinamično hidravlično bombiranje



Inteligentni varnostni sistem



Optično vodenje upogibanja



Upravljanje s pomočjo tablice



Dinamična podpora



Laserski merilnik kota z avtomatsko korekturo



Part ID branje kode za prepoznavanje kosa

Xact Smart

Hiter in ekonomičen vstop v tehnologijo upogibanja



Xact upogibalni stroji so standard za učinkovito in ekonomično upogibanje. Sodiijo v vstopni segment upogibalnih strojev. Njihova osnovna značilnost je ekonomičnost in točnost upogibanja v celotnem območju, ki ga pokrivajo posamezne moči. Naprave izkoriščajo vse prednosti sodobne Bystronic gradnje strojev, vključno s hidravličnim bombiranjem in natančnim sistemom merjenja z linearnimi enkoderji.

Zakaj kupiti ↓

Zanesljivost:

Xact upogibalni stroji so primerni za mnogoštevilne naloge in zagotavljajo točnost in ponovljivost v celotnem upogibalnem območju

Ekonomičnost:

Večja korist ob preglednih stroških. Uporabniki naprav plačajo za vrednost in prednosti, ki jih prinaša Xact manj, kot je vredna njihova zmogljivost in ekonomičnost

Točnost:

S stroškovnega vidika so Xact stroji v svojem segmentu neprekosljivi

Investirajte v znanje:

Profitirali boste od Bystronicovih dolgoletnih izkušenj in edinstvene tehnologije na področju obdelave pločevin

Ključne aplikacije ↓

- Lahka in srednje težka industrija
- Ključavničarske delavnice
- Upogibanje nelegiranih materialov
- Obdelava tanke pločevine
- Proizvodnja ohišij
- Prezračevanje, klimatizacija

Tehnični podatki:

*Xact smart 50, 100, 160, 225, 300	
Upogibalna sila	50 – 300 t
Upogibalna dolžina	1600-4100 mm
Višina odprtine	430-580 mm
Standardni pomik	150-300 mm
Maksimalna hitrost prostega pomika zgornje mize	140 mm/s
Maksimalna hitrost delovnega pomika zgornje mize	10 mm/s



ByVision intuitivnen in enostaven uporabniški vmesnik



Led osvetlitev delovnega območja



4 zadnje osi



Hidravlično vpenjanje orodja



Laserski varnostni sistem

Xcite 80 E

Hiter in zanesljiv električni upogibalni stroj z atraktivno ceno



Xcite 80 E je prvi Bystronicov električno gnan upogibalni stroj. Predstavlja hitro in cenovno učinkovito pot do vrhunsko upognjenih kosov. Konkretno je ta upogibalni stroj 2,5 krat hitrejši od hidravlično gnanega. Fast Bend+ varnostni sistem omogoča, da se orodje Xcite lahko v režimu hitrega hoda pomakne zelo blizu pločevini, na da bi bila ogrožena varnost operaterja. Šele potem sledi prehod v upogibalno hitrost. Xcite je tudi izjemno natančen.

Zakaj kupiti ⬇

Sodobnost:

Zahvaljujoč sodobnemu pogonskemu sistemu v kombinaciji s hidravličnim vpetjem orodja, fleksibilnim in hitrim pomikom osi ter enostavno uporabo, izdelava Xcite v primerjavi z ostalimi upogibalnimi stroji več kosov in opravi več nalog

Hitrost:

Force Dynamic Drive (FDD) zagotavlja hitrost, moč in enakomerno silo vzdolž celotne upogibalne dolžine, hkrati pa preprečuje deformacije tako na zgornji kot spodnji strani upogiba. Upogibanje poteka hitro in s konsistentno kvaliteto

Natančnost:

Kakovostna gradnja stroja zagotavlja brezskrbno delo in dolgo življenjsko dobo. Tako bodo natančno upognjeni kosi zapustili proizvodnjo v najkrajšem roku

Konkurenčnost:

Zaradi relativno nizkih investicijskih stroškov boste z vašimi izdelki konkurenčnejši

Ekonomičnost: Nizki stroški vzdrževanja

Vsestranskost:

Xcite je vsestranski. Optimalno uporabo dosežete pri upogibanju manjših in tanjših izdelkov, vendar tudi večji in debelejši materiali niso težava

Ključne aplikacije ↓

- Gastronomija
- Strojegradnja
- Obdelava nerjavnih materialov in aluminija
- Storitvena naravnost
- Proizvodnja gospodinjskih aparatov
- Proizvodnja naprav
- Elektroindustrija
- Kmetijska mehanizacija
- Pohištvena industrija



Proizvodnja gospodinjskih aparatov



Proizvodnja ohišij

Tehnični podatki:

Xcite 80 E	
Upogibalna sila	80 t
Upogibalna dolžina	2050 mm
Višina odprtine	550 mm
Standardni pomik	170 mm
Maksimalna hitrost prostega pomika zgornje mize	150 mm/s
Maksimalna hitrost delovnega pomika zgornje mize	25 mm/s



Linijski laserski indikator za upogibanje



Intuitivno krmilje in uporabniški vmesnik



PartID za prepoznavanje kosa



5 zadnjih osi



LED osvetlitev delovnega območja



Upravljanje s pomočjo tablice

Najpomembnejše opcije



Fast Bend+

prihrani 20 odstotkov časa v primerjavi s konvencionalnimi varnostnimi sistemi



LAMS - laserski merilec kota

izmeri in korigira kot med samim procesom upogibanja



Energy Saver

zmanjšuje porabo energije do 60%, stroj ob delovanju ustvarja manj hrupa in majn toplote



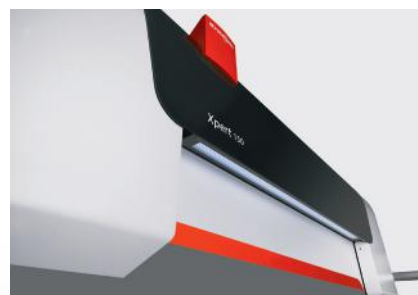
Vizualno vodenje skozi proces

Vodenje s pomočjo LED svetleče letve - velja za najhitrejši sistem vizualnega vodenja upravljalca, katerega na hiter in enostaven način pripelje do končnega rezultata



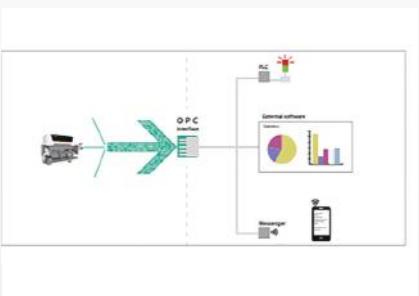
Linijni laserski žarek

omogoča hitro in preprosto pozicioniranje obdelovancev



LED osvetlitev delovnega območja

odlično razsvetljuje delovno območje, za kar potrebuje minimalno energijo



OPC vmesnik

empirični in grafični prikaz podatkov o delu in stroju



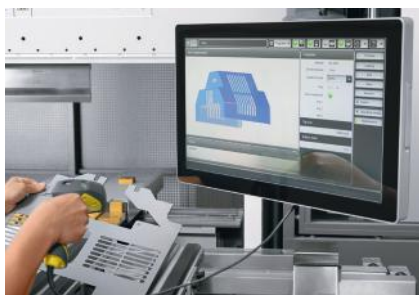
Glasovno upravljanje

vse pomembne funkcije lahko glasovno upravljate



Tablet Control

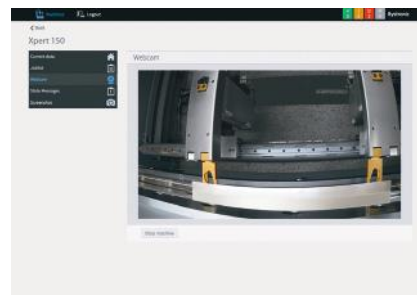
enostavno upravljanje procesa s pomočjo tablice

**PartID**

daje končnim izdelkom identiteto

**Condition Messenger**

preventivni nadzor nad delovanjem stroja

**Observer**

spletno podprti daljinski nadzor delovanja upogibalnega stroja

**Fleksibilna zadnja omejevala**

možna dvojna osna hitrost – v primerjavi s standardnim zadnjim prislonom

**Hidravlični upogibalni pripomočki**

poenostavijo upogibanje večjih, težjih in podolgovatih delov; materialu prijazno ravnanje z občutljivi materiali kot je npr. nerjaveče jeklo

**Hitro hidravlično vpetje**

hitro avtomatsko hidravlično vpenjanje zgornjega orodja skrajša čas zamenjave za več kot 20%

**Optični sprožilec pomika**

sproži pomik upogibalnega stroja s preprostim potiskom na ročno sklopko

**Tandemski pogon**

maksimalna fleksibilnost za obdelavo majhnih in dolgih obdelovancev

**Robotski vmesnik**

vmesnik za robote različnih proizvajalcev

BySoft 7

Modularna CAD/CAM programska oprema za 2D in 3D pripravo programov, bogat nabor funkcij za načrtovanje in spremljanje proizvodnih procesov.

Prednosti:

- Vaši načrti in modeli so preprosti za uvoz, branje, obdelavo in pripravo programov
- BySoft 7 posamezne kose avtomatično razporeja (pognezdi) in tako zmanjša stroške dela
- Osnovni material je v celoti uporabljen. To velja tudi pri obdelavi profilov in cevi
- Upogibalni programi so enostavno pripravljeni samo s pritiskom tipke. Avtomatsko je izbrana optimalna tehnologija rezanja in simuliran upogibalni proces
- Zagotavlja obsežne možnosti za načrtovanje in nadzor proizvodnih procesov
- Zagotavlja maksimalno toleranco, saj so zagotovljeni vsi potrebni podatki o stroju in naročilu
- Elegantna integracija v ERP/PPS sisteme

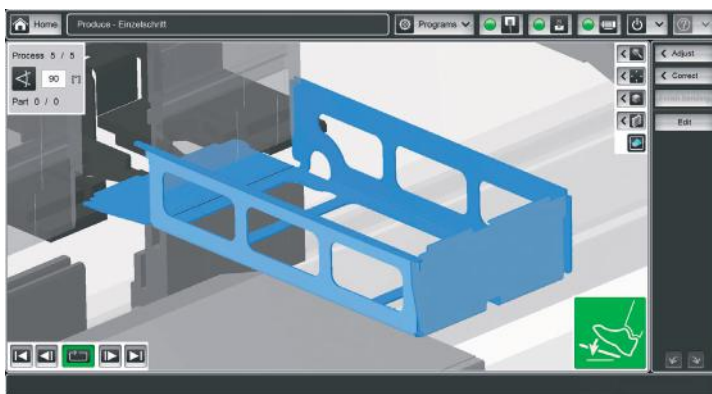
Sodobne obdelave pločevine si več ne moremo predstavljati brez zmogljive programske opreme. BySoft7 je najsodobnejše orodje za pripravo programov za rezanje in upogibanje. Ponuja širok nabor funkcij in je kljub temu enostaven za uporabo. Z BySoft 7 lahko programer hitro in enostavno konstruira izdelke po meri in s pritiskom tipke avtomatsko generira tako rezalne kot upogibalne programe. Proizvodni procesi so natančno načrtovani in nadzorovani. Zagotovljen je odličen pregled nad proizvodnjo - naročilo je hitro in učinkovito zaključeno.



ByVision Bending

Enostaven in prijazen do uporabnika. Vaše delo na upogibalnem stroju še nikoli ni bilo tako intuitivno in enostavno.

Z ByVision Bending postane upogibanje tako preprosto, kot uporaba pametnega telefona. Programirna konzola nudi na zaslonu na dotik vse pomembne funkcije v zvezi z upogibanjem. Upravljajte celotni proces upogibanja le z nekaj pritiski. Prav tako vas ByVision Bending podpira z obsežno podatkovno bazo, ki zajemajo vse parametre za vse vrste pločevine in upogibalna orodja. Glede na debelino materiala in upogibalni kot, določi programirna konzola idealen upogibalni proces in priporoča primerno orodje.



ByVision Bending za enostavno spremljanje postopka upogibanja z vizualizacijo



Možnost upravljanja s pomočjo tablice



STROJNO RAZIGLJEVANJE, BRUŠENJE IN KONČNA OBDELAVA

Podjetje Q-Fin je pionir pri razvoju in izdelovanju strojev za razigljevanje, brušenje in končno obdelavo. Gre za mlado, dinamično in inovativno podjetje, ki postavlja nove mejnike na področju brusilne in razigljevalne tehnike.

Ponudbo dopolnjujejo z namenskimi odsesovalnimi napravami za svoje stroje. Njihova prizadevanja za nadaljnji razvoj strojev in tehničnih podatkovnih baz jim omogoča širitev znanja in optimiziranje strojev.

Stroje odlikuje nizozemsko znanje, strokovnost in izkušnje. Vsi stroji so razviti in izdelani izključno z A-komponentami. Izdelek, na katerega so ponosni.



F200	285
------	-----

F200 XL	287
---------	-----

F600	289
------	-----

FI200	291
-------	-----

TopGrinder	293
------------	-----

TopEdge	295
---------	-----

SkipJoint	297
-----------	-----

WES	299
-----	-----

F200

Unikaten brusilni stroj,
zasnovan za brušenje
majhnih obdelovancev



Brusilni stroj F200 je namenjen razigljevanju, brušenju in posnetju robov obdelovancev širine od 10 do 200 mm. Zaradi preprostega upravljanja zgolj z dvema tipkama velja na trgu za uporabniku najbolj prijazen stroj. Ima prosto nastavljivo hitrost transportnega traku in krtače, kar omogoča izvajanje vseh možnih procesov za najboljši rezultat. Standardno je opremljen s sistemom za sledenje višine obdelovancev.

Vakuumski ali magnetni sistem med katerima lahko izbirate, skrbita za učinkovito vpenjanje tudi majhnih obdelovancev (10 x 10 mm).



Zakaj kupiti

Najprimernejša izbira za razigljevanje, brušenje in posnetje robov manjših obdelovancev

Preprosto upravljanje le z dvema tipkama

Kompaktna in stabilna naprava

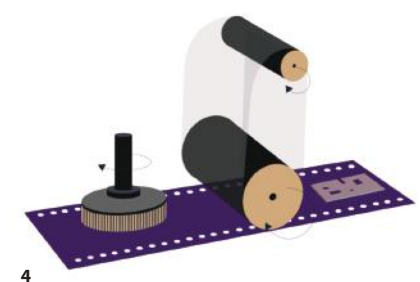
Možnost nastavitve končne obdelave

Nastavljiva višina krtač

CE certificirano

Ključne prednosti ↓

- 5x hitrejšo delovanje kot to omogočajo podobne naprave
 - Možnost izbire med vakuumskim in magnetnim sistemom za vpenjanje obdelovancev
 - Zmogljiv vakuumski sistem za vpenjanje manjših obdelovancev (že od 10 x 10 mm)
 - Avtomatsko digitalno odčitavanje debeline pločevine
1. Standardne krtače imajo premer 255 mm
 2. Glede na material, ki ga obdelujete, in želeni učinek, lahko izbirate med različnimi izvedbami krtač
 3. Edinstven sistem za nastavitev krtač, ki ščitijo transportni trak
 4. V standardni izvedbi je prva postaja sestavljena iz brusilne glave, ki odstranjuje srh in nečistoče. Druga postaja pa je krtača, ki odstranjuje ostre robove



Tehnični podatki:

F200	
Priključna napetost	400 V, 50 Hz, 10 kW, 25 A
Moč motorja	2,2 kW
Hitrost podajanja obdelovanca	1,2-10 m1/min
Maksimalna širina obdelovanca	200 mm
Maksimalna višina obdelovanca	100 mm
Dimenzije ŠxGxV	1530 x 670 x 2130 mm
Teža	700 kg

F200 XL

Odlična izbira za odstranjevanje, brušenje in posnetje robov z največjo hitrostjo in možnostjo nastavitve končne obdelave



F200 XL je razširjena različica F200, z razliko v številu postaj. F200 XL ima možnost brusilnega traku in dveh krtač. To omogoča hitrejšo obdelavo ter hkrati kvalitetno posnetje robov. Z možnostjo različnih nastavitvev lahko dosežemo optimalno površinsko obdelavo. Primeren je zlasti za kose širine od 10 do 200 mm.

Preprost način upravljanja zagotavlja enostavno delo in prilagoditve naprave, kar jo uvršča med uporabniku najbolj prijazne na trgu.



Zakaj kupiti ↓

Prava izbira za razizgljevanje, brušenje in zaobljenje robov

Zvezna nastavitvev hitrosti

Z dodatno krtačo je skrajšan čas obdelave ter zagotovljeno odlično zaobljenje robov

Omogoča 3 postaje in je že v osnovi opremljen z orodjem za nastavitve višine krtač

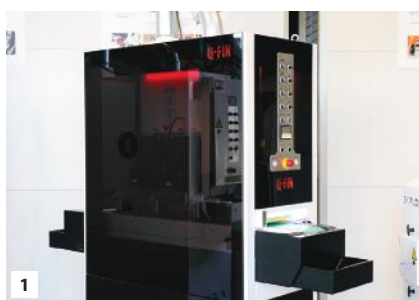
Enakomernost brušenja je dosežena v nasprotni smeri se vrtečimi krtačami

Primeren za obdelavo nerjavečega konstrukcijskega jekla, aluminija in jekla

CE – certificiran

Ključne prednosti ↓

- Izbirate lahko med zmogljivim vakuumskim (primeren za nerjaveče jeklo in aluminij) ali magnetnim sistemom (primeren za feritne kovine) za vpenjanje manjših obdelovancev
 - Ima možnost hitre in varne obdelave tudi najmanjših obdelovancev (10 x 10 mm)
 - 5x hitrejšo delovanje kot to omogočajo podobne naprave
 - Po potrebi možnost nastavitve obdelave zaobljenja robov
 - Enostavno upravljanje le z dvema tipkama
1. Možnost vseh ročnih nastavitev hitrosti transportnega traku, krtač in brusilne glave
 2. V osnovi opremljen z enim brusilnim trakom in dvema krtačama
 3. Najvišja možna hitrost obdelave najmanjših obdelovancev
 4. Zaprti sistem omogoča varno delo, pri tem v prostoru ne nastaja prah



Tehnični podatki:

F200 XL	
Priključna napetost	400 V, 50 Hz, 10 kW, 25 A
Moč motorja	2,2 kW
Hitrost podajanja obdelovanca:	1,2-10 m1/min
Maksimalna širina obdelovanca	200 mm
Maksimalna višina obdelovanca	100 mm
Dimenzije ŠxGxV	1850 x 670 x 2130 mm
Teža	800 kg

F600

Prava izbira za hitro razigljevanje, brušenje in zaobljenje robov obdelovancev do širine 600 mm



Brusilni stroj F600 je zadnja različica iz Q – fin serije Feirde. Je manjša različica stroja F1200. Opremljen je z enim brusnim trakom in štirimi brusilnimi krtačami. Stroj omogoča razigljevanje, brušenje, zaobljenje robov in kotov ter odstranjevanje oksidnih plasti. Ima možnost izbire nastavitev različnih kombinacij obdelav ter hkrati izklop posamezne postaje. Primeren je za obdelovance širine od 50 do 600 mm. Brusni trak je zrnatosti K120.

Zakaj kupiti ⬇

Z brusilnim strojem F600 dosežete odlične rezultate v najkrajšem možnem času

Izbirate lahko med močnim vakuumskim za feritne kovine ali magnetnim vpetjem za neferitne kovine

Že v osnovi je opremljen z brusilnim trakom in 4 krtačami

Glava krtače oscilira po širini stroja

Najpreprostejše upravljanje brez potrebnega predznanja, preproste nastavitve

Velja za enega najbolj kompaktnih, stabilnih in zanesljivih brusilnih strojev

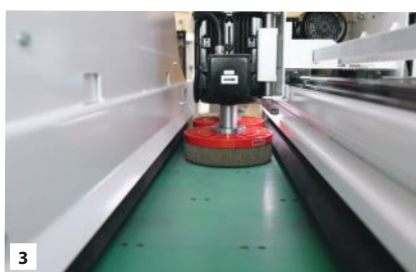
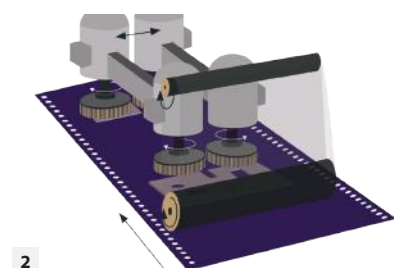
Primeren za najzahtevnejše zaobljenje robov

Edinstven oscilacijski sistem skrbi za stabilen pomik brusilnega traku

CE certificiran

Ključne prednosti ↓

- Z njim dosegamo do 5x hitrejšo obdelavo kot z drugimi primerljivimi brusilnimi stroji
 - Z vakuumskim ali magnetnim sistemom možnost vpenjanja obdelovancev vse do širine 600 mm
 - Daje možnost več kombinacij obdelav v enem samem procesu in hkrati izklop katere izmed postaj
 - Ima edinstven sistem za nastavitev krtač po višini, glede na potrebe pri posameznem procesu obdelave
 - Brusilni trak lahko menjamo le z nekaj prijemi
1. Krtače se vrtijo druga proti drugi. Vsaki krtači posebej lahko določimo njeno višino. Montirane imamo lahko 2+2 različne krtače, kar omogoča najzahtevnejšo raven kombinacije obdelave.
 2. V osnovi je prva postaja opremljena z brusilno glavo, ki na obdelovancih odstranjuje površinske nečistoče. Druga in tretja postaja pa sta opremljeni s štirimi vrtečimi se krtačami.
 3. Oscilacijski sistem skrbi za stabilnost brusilnega traku in preprečuje nastajanje neželenih cik-cak vzorcev na obdelovancu.
 4. Edinstvena konstrukcija brusilne glave, naredi F600 za najstabilnejši brusilni stroj na trgu.



Tehnični podatki:

F600	
Priključna napetost	400 V, 50 Hz, 16 kW, 32 A
Moč motorja	4 x 2,2 kW
Hitrost podajanja obdelovanca:	0,4 - 10 m1/min
Maksimalna širina obdelovanca	600 mm
Maksimalna višina obdelovanca	170 mm
Dimenzije ŠxGxV	2240 x 1580 x 2090 mm
Teža	2300 kg

F1200

Brusilni stroj za obdelovance do 1200 mm širine. Je 5x hitrejši od primerljivih strojev, omogoča obdelavo po izbiri.



Brusilni stroj F1200 je opremljen s 4 brusilnimi krtačami za obdelavo visoko kakovostnih površin. Primeren je za razigljevanje, brušenje in posnetje robov obdelovancev do širine 1200 mm. Stroj ima možnost nastavitve končne obdelave kakor tudi zaobljenja in posnetja robov.

Standardno je prva postaja vedno opremljena z brusilno glavo, druga in tretja pa z brusilnimi krtačami. Štiri brusilne krtače omogočajo posnetje ostrih robov pod določenim kotom in odstranjevanje nečistoč iz površine obdelovanca.

Zakaj kupiti

F1200 se zaradi svojih edinstvenih, med seboj ujema-
jočih se lastnosti, uvršča v sam vrh brusilnih strojev

Izbirate lahko med močnim vakuumskim za feritne
kovine ali magnetnim posnetje za neferitne kovine

Najmanjši obseg obdelovanca je 50 x 50 mm

Odlično odstranjuje robove in oksidne plasti

Primeren za obdelavo različnih materialov –
nerjavečega jekla, aluminija, konstrukcijskega jekla in
tudi umetnih materialov

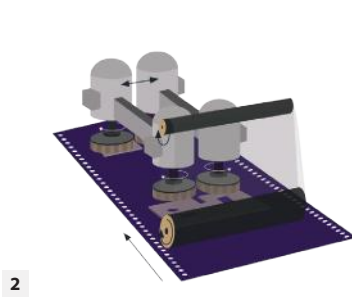
Zaprto sistem, pregleden potek obdelave

Hitra postavitev, preproste nastavitve, zanesljivo
delovanje, minimalno vzdrževanje

CE certificiran

Ključne prednosti ↓

- Zaradi možnosti hkratne izbire različnih kombinacij obdelave, je stroj izjemno hiter. Omogoča tri obdelave pri enem samem obdelovalnem procesu
 - Možnost izbire načina in stopnje obdelave površine in robov
 - Vse štiri krtače so po višini individualno nastavljive, glede na potrebe pri posameznem procesu obdelave
 - Edinstven oscilacijski sistem, stabilni brusilni trak, brusilna glava oscilira po vsej širini brusilnega stroja
1. Štiri krtače, ki se vrtijo druga proti drugi, so s posebnim sistemom nastavljive po višini. Skrbijo za uporabniku prijazno, kontinuirano in hitro proizvodnjo z najvišjo mero kvalitete.
 2. V standardni izvedbi je prva postaja sestavljena iz brusilne glave, ki iz površine odstranjuje nečistoče. Druga in tretja postaja so krtače, ki odstranjujejo ostre robove.
 3. Brusilna glava je opremljena s prosto vrtečo se konstrukcijo, kar daje brusilnemu stroju F1200 izjemno stabilnost.



Tehnični podatki:

F1200	
Priključna napetost	400 V, 50 Hz, 16 kW, 32 A
Zaprta motorja	4 x 2,2 kW
Hitrost podajanja obdelovanca:	0,4 - 10 m1/min
Maksimalna širina obdelovanca	1200 mm
Maksimalna višina obdelovanca	170 mm
Dimenzije ŠxGxV	2040 x 2180 x 2090 mm
Teža	2500 kg

TopGrinder

Ročni brusilnik – odlična izbira za brušenje, razigljevanje, posnetje robov in poliranje



Ročni, mobilni brusilnik TopGrinder nam v primerjavi z ročnim brušenjem prihrani ogromno časa. Standardno je opremljen s prostoročnim sistemom za upravljanje hitrosti in vakuumskim sistemom za vpenjanje. Odlikuje ga njegova ergonomična zasnova, robustnost in enostavnost upravljanja. Pritisk na brusilno površino je konstanten. Brusilna glava je opremljena z dvema držaloma, kamor lahko vpne dve orodji. Primeren je za obdelavo aluminija, jekla in nerjavečega konstrukcijskega jekla.

Zakaj kupiti

Individualna nastavitve in reguliranje moči brušenja

Močen vakuumski sistem omogoča izjemno hitro vpenjanje obdelovancev

Zelo preprosto upravljanje brusilnika le z dvema tipkama

Možnost enostavne in hitre menjave med krtačo in brusilnim orodjem

Opcijsko je lahko opremljen z dvema elektromagnetoma

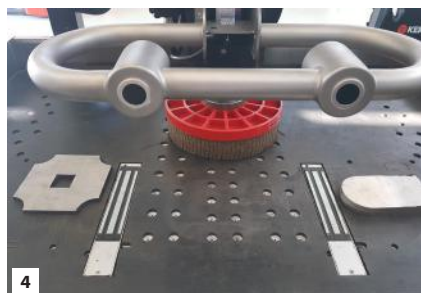
Možnost stopenjske določitve hitrosti delovanja

Mobilnost stroja, preproste nastavitve, zanesljiv v delovanju, minimalno vzdrževanje

CE certificiran

Ključne prednosti ↓

- Brusilno glavo lahko nastavimo pod različnimi koti, kar pomeni, da si lahko orodje prilagodimo glede na potrebe brušenja pri posameznem obdelovancu
 - Stopenjsko nastavljiva hitrost delovanja
 - Obdelujemo lahko obdelovance neomejene dolžine
 - Možnost nadgradnje stroja s TopTable za manjše obdelovance
1. Standardne krtače imajo premer 255 mm. Z njimi dosegamo kakovostno zaobljenje obdelovancev. Dobavljive so tudi v drugih dimenzijah.
 2. Glede na potrebe obdelovalnega procesa lahko brusilno glavo nastavimo pod različnimi koti.
 3. Opcijsko se lahko odločite za magnetni vpenjalni sistem. Primerno predvsem za obdelavo feritnih materialov.
 4. Dva elektromagneta sta pripeta na levi in desni strani delovne površine. Možnost pritrditve tudi štirih elektromagnetov. Oprijem po posameznem magnetu je 300 kg.



Tehnični podatki:

TopGrinder	
Priključna napetost	400 V, 50 Hz, 6 kW, 10 A
Moč motorja	1,1 kW
Moč vakuumske črpalke	2.2kW
Maksimalna širina obdelovanca	780 mm
Maksimalna dolžina obdelovanca	neomejeno
Obdelovalna površina	1200 x 780 mm
Dimenzije ŠxGxV	1210 x 810 (1280) x 1510 mm
Teža	300 kg

TopEdge

Za hitro in precizno zaobljenje in posnetje robov



S TopEdge strojem lahko dosežemo kvalitetno zaobljenje in posnetje robov. Hitrost vrtenja brusilne glave je zvezno nastavljiva. Delovna miza z izvrtinami omogoča hitro in enostavno vpenjanje obdelovancev. Delovna površina obsega 1200 x 780 mm, dolžina obdelovancev je neomejena. Stroj je primeren za obdelavo konstrukcijskega jekla, nerjavečega jekla in aluminija.

Zakaj kupiti

Mobilni stroj, enostaven za upravljanje, izjemno hitra obdelava

Opcijsko nameščeni dve glavi z možnostjo hitrega menjavanja med dvema orodjema

Stopenjska nastavitev hitrosti delovanja glede na potrebe obdelovalnega procesa

Vpenjalna miza z vodoravno in navpično razporeditvijo izvrtin za optimalno vpenjanje orodja

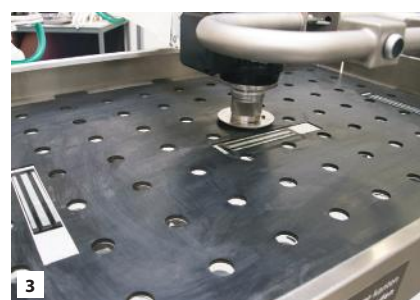
Opcijska možnost opremljenosti s tremi elektromagneti za obdelavo feritnih materialov

Toplotno odporna in protidrсна delovna površina

CE certificiran

Ključne prednosti ↓

- Možnost razširitve s povišanim TopTable magnetnim sistemom
 - S TopEdge strojem lahko natančno in kvalitetno rezkamo tudi zware
 - Z rezkanjem lahko dosegamo polmer od R=2 do R=8
1. TopEdge je lahko dobavljiv z eno ali dvema rezkalnima glavama. V slednjem primeru lahko izjemno hitro izberemo med rezkanjem dveh različnih polmerov ali enim zvarom in enim polmerom.
 2. Za materiale obdelovancev, ki nimajo dovolj trdote, da bi jih lahko rezkali, lahko uporabimo TopTable sistem z dvema magnetoma. Posamezen magnet ima 300 kg prijema.
 3. Opcijsko je lahko delovna površina opremljena s tremi elektromagneti, ki hitro in enostavno vpenjajo obdelovance.
 4. Stroj je lahko opremljen tudi s polirno krtačo.



Tehnični podatki:

TopEdge	
Priključna napetost	400 V, 50 Hz, 0,75 kW, 3 A
Moč motorja	standardna izvedba 1,1 kW
Maksimalna dolžina obdelovanca	neomejeno
Maksimalna širina obdelovanca	780 mm
Dimenzije ŠxGxV	1210 x 810 (1280) x 1510 mm
Teža	300 kg

SkipJoint

Za hitro, enostavno in va
odstranjevanje mikrospc



SkipJoint je stroj z rotacijsko brusilno ploščo premera 250 mm. V primerjavi z drugimi podobnimi brusilniki lahko z njim zlahka in bolj kvalitetno odstranimo mikrospejke in srh.

Zakaj kupiti

Stroj je enostaven za upravljanje ter omogoča hitro in enostavno odstranjevanje mikrospejke

Privarčujte pri prostoru – postavitve SkipJointa je možna tudi na katerega izmed drugih strojev (njegova teža le 75 kg)

Zagotavlja konstantno kvaliteto

Višina obdelovalne plošče je ročno nastavljiva, širina obdelovancev je neomejena

Stroj je lahko opremljen tudi s polirno krtačo

CE certificiran

Ključne prednosti ↓

- Varno in hitro odstranjevanje mikrospojev
 - Preprosta uporaba in dober časovni izkoristek
 - Optimalno zaobljeni obdelovanci
1. Zaščitne plošče iz polikarbonata, ki je glede na debelino izdelka nastavljiva po višini, omogoča povsem varno delo.
 2. SkipJoint kvalitetno odstranjuje mikrospoje pod pravim kotom.
 3. Brusilne plošče imajo lahko različno grobost in kvaliteto, s premerom 255 mm. Brusilna plošča je hitro zamenljiva.

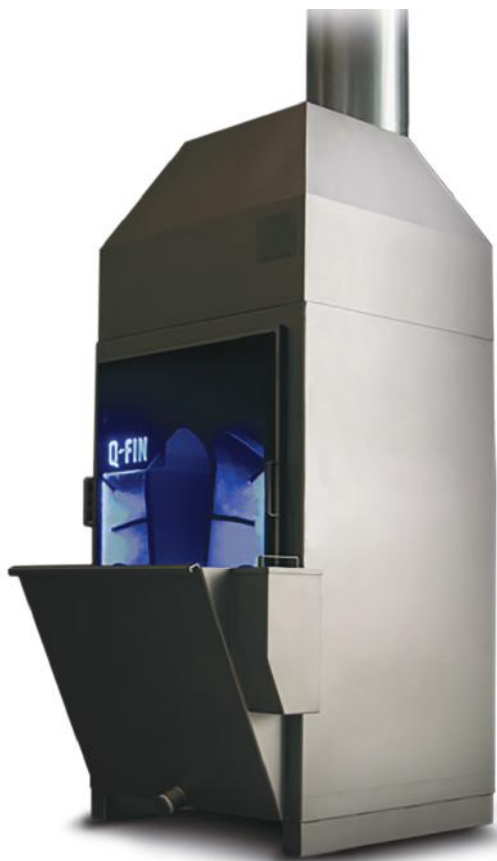


Tehnični podatki:

SkipJoint	
Priključna napetost	400 V, 50 Hz, 0,75 kW, 3 A
Moč motorja	Standardna izvedba 0,75 kW
Maksimalna širina obdelovanca	neomejeno
Premer brusilnika	Ø 255 mm
Obdelovalna površina	1200 x 7800 mm
Dimenzije ŠxGxV	600 x 410 x 1200 mm
Teža	75 kg

WES

Najpreprostejši, najvarne
in trajni odsesovalni site
vodnim filtrom



WES je izjemen odsesovalnik brusilnega prahu, izdelan iz nerjavečega jekla in opremljen z vodnim filtrom.

Odstranjuje rezalni prah aluminija, jekla in magnezija. Sistem je popolnoma varen, saj ima varovalo proti požaru in eksplozijam. Delovanje: prah z veliko silo izsesa preko vode in loči delce od zraka. Naprava je primerna tudi za žareče so iskre in lepljive materiale. Izberete lahko med dvema različnima izvedbama – WES3000 in WES6000.

WES3000

- Z odsesovalno močjo 3 kW, vodnim filtrom in kapaciteto 3000m³/h (maksimalno 4000m³/h).
- Opcijska možnost vgraditve elektronskega sistema polnjenja in nadzorovanja nivoja vode.

WES6000

- Z odsesovalno močjo 7,5 kW, vodnim filtrom in kapaciteto 6000m³/h (maksimalno 6500m³/h).
- Odsesovalna naprava je že opremljena z elektronskim sistemom polnjenja in nadzorovanja nivoja vode.

Zakaj kupiti

Dovršen odsesovalni sistem z vodnim filtrom in konstantno močjo; preprosto upravljanje

Izključeni možnosti požara in eksplozije pri aluminijastih prašnih delcih

Najprimernejši odsesovalni sistem za materiale, ki se pri obdelovanju iskrijo; najprimernejši tudi za lepljive snovi

Možnost izbire med WES3000 z močjo 3 kW in WES6000 z močjo 7,5 kW

Minimalno vzdrževanje, preprosto čiščenje, nikoli zamašeni vodni filtri

S pomočjo posebnega sistema avtomatsko polnjenje z vodo

CE certificirano

Ključne prednosti ↓

- Odsesovalnik WES zagotavlja konstantno kapaciteto, brez izgube odsesovalne moči
 - Dovršen varnostni sistem proti eksplozijam pri aluminijastih prašnih delcih
 - Ne dopušča izpusta prašnih delcev v zrak ali delovno okolje
 - Zelo preprosto upravljanje naprave brez potrebnega predznanja
1. WES odsesovalnike lahko kombiniramo s skoraj vsemi Q- fin napravami. Lahko tudi več Q-fin brusilnih naprav povežemo na en sam WES odsesovalnik.
 2. S povezovanjem dveh WES6000 sistemov se ustvari WES12000 z zmogljivostjo 12.000 m³ / h.
 3. Enostavno praznjenje zbirne posode.



Tehnični podatki:

WES	
Priključna napetost	400 V, 50 Hz, 25 A, 7,5 kW (WES 6000)
Moč motorja	3 kW ali 7,5 kW
Opremljenost	5 odsesovalnih zbiralcev
Dimenzije ŠxGxV	1640 x 1090 x 2560 mm
Teža	500 kg (WES 6000)



ZAŠČITNA OPREMA DELOVNEGA MESTA

Cepro je specialist za opremljanje varilskih in brusilskih delavnic. Ponuja številne izdelke za izboljšanje varnosti na delovnem mestu. Dobra in kakovostna zaščita delovnega mesta dokazano povečuje učinkovitost, ki posredno vpliva na zmanjšanje stroškov dela.

Vsi izdelki so izdelani v skladu s standardi in predpisi, ki veljajo za zaščitno opremo.



Varilne zavese	303
Varilne pregrade	305
Varilne preproge	307
Izolacijske blazine	312

Varilne zavese

Cepro



Varilne zavese so oblikovane za uporabo v delovnih okoljih, kjer je potreba po zaščiti ljudi pred nevarnimi sevanji, ki se sproščajo med varjenjem. Varilne zavese nudijo odlično zaščito pred modro in UV svetlobo. Varilne zavese ščitijo varilca tudi pred sekundarnim sevanjem (odboj svetlobe od sten in drugih predmetov).

Cepro proizvaja varilne zavese v štirih različnih barvah. Na voljo so naslednje barve: Oranžna-CE, Bronasta-CE, Zelena-6 (neprosojna) in Zelena-9. Razen barve Zelena-9 so vse zavese delno prosojne in tako nudijo dober pregled nad delovnim mestom, kar hkrati ponuja zaščito in prepreči občutek izoliranosti varilca.

Varilne zavese Cepro so samougasljive in odporne na obrizge

Zavese niso primerne za nadomeščanje varilnih preprog, saj ne prenesejo odprtega ognja ali intenzivne in trajne izpostavljenosti visokim temperaturam. Nudijo dobro zaščito pred nevarnim sevanjem, vendar niso primerne za nadzorovanje varjenja.

Varilne zavese imajo standardno 5-centimetrsko obrobo in 7 lukenj za obešanje na zgornjem robu zavese. Zavese se med seboj lahko spenjajo s hitrimi zaponkami na obeh straneh. Debelina zavese je 0,4 mm. Dobava vključuje tudi 7 kovinskih obešank za obešanje.

Poleg standardnih dimenzij je zavese možno dobaviti tudi v dimenzijah po želji kupca. Na voljo so tudi posebne rumene zavese, ki ščitijo samo pred UV sevanjem ter zavese za zaščito pri brušenju. Ponudbo varilnih zavese Cepro dopolnjuje z varilnimi trakovi v istih barvah kot zavese. Varilni trakovi ponujajo isto zaščito kot varilne zavese, vendar so trakovi priporočljivi za večje mehanske obremenitve.

Prednosti ↓

Zaščita pred nevarnim sevanjem modre in UV svetlobe

Delna prosojnost zaves ponuja pregled nad varilskim mestom

Velika izbira različnih dimenzij in barv

Posebni elementi za spajanje zaves

Kovinske obešanke za obešanje zaves v kompletu

Ekonomična in zelo učinkovita zaščita delovnega mesta oz. ljudi

Ključne prednosti ↓



Ključne aplikacije ↓



Uporaba zaščitnih zaves v varilnici



Uporablajo se kot zaščita pred vlago ali pri brušenju



Prikaz Cepro barvne palete

Informacije za naročanje

Dimenzije (V x Š)	Koda			
	Oranžna-CE	Bronasta-CE	Zelena-6	Zelena-9 (neprosojna)
160 x 140 cm	16.15.16	16.17.16	16.16.16	16.19.16
180 x 140 cm	16.15.18	16.17.18	16.16.18	16.19.18
200 x 140 cm	16.15.20	16.17.20	16.16.20	16.19.20
220 x 140 cm	16.15.22	16.17.22	16.16.22	16.19.22
240 x 140 cm	16.15.24	16.17.24	16.16.24	16.19.24
260 x 140 cm	16.15.26	16.17.26	16.16.26	16.19.26
280 x 140 cm	16.15.28	16.17.28	16.16.28	16.19.28
300 x 140 cm	16.15.30	16.17.30	16.16.30	16.19.30
160 x 220 cm	18.15.16	18.17.16	18.16.16	18.19.16
180 x 220 cm	18.15.18	18.17.18	18.16.18	18.19.18

Pripravimo lahko tudi varilne zaves po vaši meri. Za več informacij nas kontaktirajte.

Varilne pregrade

Cepro



Varilne pregrade Robusto

Varilne pregrade **Robusto** so zelo kakovostne, pri katerih so okvirji izdelani iz okroglih (fi 35 x 2,5 mm) in pravokotnih cevi (50 x 30 x 2 mm). Okvirji so lakirani (RAL 7035). Varilne pregrade Robusto so na voljo v različnih izvedbah: enojne, podaljšane in podaljšane XL. Dobavljene so z ogradjem s 4 kolesi, kot zaščito pa lahko izbirate med varilnimi zavesami, lamelami ali varilnimi preprogami.

Varilne pregrade Omnium

Omnium so kakovostne varilne pregrade, izdelane iz okroglih (fi 30 x 2 mm) in pravokotnih cevi (30 x 40 x 2 mm). Okvirji so lakirani (RAL 7035). enojne, podaljšane in podaljšane XL. Varilne pregrade Omnium so na voljo v različnih izvedbah: enojne, podaljšane in podaljšane XL. Dobavljene so lahko z zaščitnimi zavesami, lamelami ali trakovi v Cepro barvah. Opremljene so lahko tudi z varilnimi preprogami. Varilne pregrade lahko dobite v različnih dimenzijah.

Varilne pregrade Gazelle

Gazelle so preproste varilne pregrade za uporabo v manjših delavnicah. Okvir je izdelan iz galvanizirane cevi in je zelo lahek (približno 6 kg) ter zato zelo mobilan. Varilna pregrada je dobavljena z zaščitno varilno zaveso višine 170 cm (na voljo v več barvah) in ogradjem brez koles. Širina varine pregrade je lahko 140 ali 200 cm, višina pa 200 cm.

Varilne pregrade SPRINT

Varilne pregrade **Sprint** so robustne in elegantne za vsestransko uporabo tudi v težkih delovnih pogojih. Cevi so izdelane iz okroglih (fi 22 x 1 mm) in kvadratnih cevi (fi 30 x 30 x 2 mm). Okrogle cevi so lakirane (RAL 7035), kvadratne cevi pa so prašno barvane (RAL 3020). Izbirate lahko med dvema modeloma z varilnimi zavesami ali z varilnimi lamelami. Pregrada je brez koles.

Prednosti ↓

Večja fleksibilnost v primerjavi z varilnimi zavesami

Z uporabo različnih izvedb istega tipa pregrad je na enostaven način možno ustvariti mobilne varilne kabine

Na voljo v 4 Cepro barvah: oranžni, bronasti, zeleni-6 in zeleni-9 (neprosojna)

3 tipi varilnih pregrad za različne namene uporabe

Odlična zaščita delovnega mesta

Varilne pregrade nudijo enostavno in hitro rešitev za zaščito varilnega ali delovnega mesta. Pri organizaciji delovnega prostora nudijo varilne pregrade večjo fleksibilnost kot varilne zaves. Glede na zahtevnost in namen uporabe, Cepro ponuja različne tipe varilnih pregrad, od katerih ima vsak svoje prednosti.

Ključne prednosti ↓



Informacije za naročanje

Robusto	Koda			
trodelna varilna pregrada 355 cm	Oranžna-CE	Zelena-9	Zelena-6	Bronasta-CE
Višina varilne zavese 180 cm	36.31.15	36.31.19	36.31.16	36.31.17
trodelna XL varilna pregrada 435 cm	Oranžna-CE	Zelena-9	Zelena-6	Bronasta-CE
Višina varilne zavese 180 cm	36.31.65	36.31.69	36.31.66	36.31.67
enodelna varilna pregrada 215 cm	Oranžna-CE	Zelena-9	Zelena-6	Bronasta-CE
Višina varilne zavese 180 cm	36.32.15	36.32.19	36.32.16	36.32.17
enodelna varilna pregrada 215 cm	Oranžna-CE	Zelena-9	Zelena-6	Bronasta-CE
Višina varilne zavese 180 cm	36.33.15	36.33.19	36.33.16	36.33.17

Omnium	Koda			
trodelna varilna pregrada 375 cm	Oranžna-CE	Zelena-9	Zelena-6	Bronasta-CE
Višina varilne zavese 160 cm	36.36.15	36.36.19	36.36.16	36.36.17
trodelna XL varilna pregrada 435 cm	Oranžna-CE	Zelena-9	Zelena-6	Bronasta-CE
Višina varilne zavese 160 cm	36.36.65	36.36.69	36.36.66	36.36.67
enodelna varilna pregrada 215 cm	Oranžna-CE	Zelena-9	Zelena-6	Bronasta-CE
Višina varilne zavese 160 cm	36.34.15	36.34.19	36.34.16	36.34.17

Gazelle	Koda			
Š x V varilne pregrade 200 cm x 200 cm	Oranžna-CE	Zelena-9	Zelena-6	Bronasta-CE
Višina varilne zavese 170 cm	36.39.25	36.39.29	36.39.26	36.39.27
Š x V varilne pregrade 140 cm x 200 cm	Oranžna-CE	Zelena-9	Zelena-6	Bronasta-CE
Višina varilne zavese 170 cm	36.39.15	36.39.19	36.39.16	36.39.17

Sprint	Koda			
Enodelna varilna pregrada - zavesa	Oranžna-CE	Zelena-9	Zelena-6	Bronasta-CE
Višina varilne zavese 160cm	18.15.16	18.19.16	18.16.16	18.17.16
Štiri delna pregrada z lamelami - 57 cm/kom	Oranžna-CE	Zelena-9	Zelena-6	Bronasta-CE
Višina varilne zavese 160cm	22.15.16.0004	22.19.16.0004	22.16.16.0004	22.17.16.0004

Višina 210 cm, širina centralnega dela 215 cm, dva pomična podaljška 70 cm, 4 kolesa (2 z zavoro)

Višina 210 cm, širina centralnega dela 215 cm, dva pomična podaljška 110 cm, 4 kolesa (2 z zavoro)

Višina 210 cm, širina centralnega dela 215 cm, 4 kolesa (2 z zavoro)

Višina 210 cm, širina centralnega dela 215 cm

Višina 200 cm, širina centralnega dela 215 cm, dva pomična podaljška 80 cm, 4 kolesa (2 z zavoro)

Višina 200 cm, širina centralnega dela 215 cm, dva pomična podaljška 110 cm, 4 kolesa (2 z zavoro)

Višina 200 cm, širina centralnega dela 215 cm, 4 kolesa (2 z zavoro)

Višina 200 cm

Višina 200 cm

Višina 193 cm, širina centralnega dela 192 cm

Višina 193 cm, širina centralnega dela 192 cm

Varilne preproge

Cepro



Cepro ponuja širok izbor varilnih preprog, ki so primerne za različne aplikacije. Varilne preproge imajo različne čase ohlajanja in so odporne na temperature od 550°C do 1300°C. Razlikujejo se v različnih premazih, ki izboljšujejo mehanske lastnosti preprog, kratkotrajno odpornost na visoke temperature ali dolgotrajnejšo odpornost na visoko kontaktno temperaturo. Vse preproge proizvajalca Cepro so preizkušene v skladu s standardom M-0 in ne vsebujejo azbestnih spojin ali keramičnih vlaken. Cepro ponuja različne tipe varilnih preprog.

Glede na kvaliteto in ceno jih delimo v 3 razrede: Premium, Basic in Economy.

Prednosti

Priročna rešitev za zaščito pri varjenju ali brušenju

Velika izbira različnih tipov preprog za različne aplikacije

Poleg standardnih dimenzij na voljo tudi dimenzije po želji kupca

Odlična zaščita delovnega okolja in ljudi

Ključne prednosti

ODLIČNA ZAŠČITA



DIMENZIJE PO ŽELJI KUPCA



VELIKA IZBIRA



Ključne aplikacije



Zaščita pri brušenju



Zaščita pred obrizgi



Zaščita delovnega okolja

Premium

Izdelane so iz visokokakovostnih materialov in sodijo v višji cenovni razred.

Informacije za naročanje

Dimenzije	Koda
100 cm x rola 50 m ¹	56.51.01.1050

Varilna preproga **Ares** je sestavljena iz steklenih vlaken in prevlečena z aluminijasto folijo z ene strani. Folija je odporna proti obrabi in razpokam obenem pa daje tkanini visok odboj toplotnega sevanja.



Maksimalna temperaturna obstojnost je 550°C, temperatura toplotnega sevanja 1.000°C

Gramatura: 1,060 gram/m²

Uporaba: intenzivno, visok odboj na toplotno sevanje, uporaba pod kotom 15 stopinj

Dimenzije	Koda
200 x 200 cm	56.55.15
300 x 200 cm	56.55.16
400 x 300 cm	56.55.18
400 x 400 cm	56.55.19

Athos je tkanina iz steklenih vlaken s posebno protipožarno PU prevleko iz obeh strani.



Maksimalna temperaturna obstojnost 550°C (kratkotrajno izpostavljanje do 900°C)

Gramatura: 1,120 gram/m².

Uporaba: intenzivno, horizontalno varjenje

Dimenzije	Koda
100 x 100 cm	56.50.71
200 x 100 cm	56.50.72
200 x 200 cm	56.50.75
200 x 300 cm	56.50.76
300 x 300 cm	56.50.77
400 x 300 cm	56.50.78
400 x 400 cm	56.50.79

Varilna preproga **Hercules** je iz Thermo-E steklenih vlaken s posebnim sivim PU premazom proti gorenju (za izboljšanje protizdrsnih lastnosti in odpornost proti obrabi).



Maksimalna temperaturna obstojnost je 550°C (kratkotrajno izpostavljanje do 900°C).

Gramatura: 1220 g/m².

Uporaba: intenzivno, vodoravno varjenje.

Dimenzije	Koda
90 x 100 cm	56.50.91
90 x 200 cm	56.50.92
180 x 200 cm	56.50.95
180 x 300 cm	56.50.96
270 x 300 cm	56.50.97

Olympus je silikatna varilna preproga z odličnimi karakteristikami pri delih, kjer imamo opravka z visokimi temperaturami do 1000°C (kratkotrajno izpostavljanje do 1300°C). Tkanina je tako primerna za uporabo v ekstremnih pogojih.

Gramatura: 1150 g/m².

Uporaba: intenzivno, vodoravno varjenje, odpornost na zelo visoke temperature.



Dimenzije	Koda
100 x 100 cm	56.53.21
200 x 100 cm	56.53.22
200 x 200 cm	56.53.25
200 x 300 cm	56.53.26
300 x 300 cm	56.53.27

Sirius je teksturirana varilna preproga iz Thermo-E steklenih vlaken, ki je obdelana s posebnim bež sredstvom, odpornim na visoke temperature, drsenje in poškodbe.

Maksimalna temperaturna obstojnost je 700°C (kratkotrajno izpostavljanje do 1000°C).

Gramatura: 1100 g/m².

Uporaba: intenzivno, vodoravno varjenje, visoka odpornost na ogenj.



Dimenzije	Koda
200 x 100 cm	56.50.72
200 x 200 cm	56.50.75
200 x 300 cm	56.50.76

Varilna preproga **Thetis** je iz Thermo-E steklenih vlaken s črnim grafitnim premazom na obeh straneh.

Maksimalna temperaturna obstojnost je 700°C (kratkotrajno izpostavljanje do 900°C).

Gramatura: 1100 g/m².

Uporaba: intenzivno, vodoravno varjenje.



Basic

Informacije za naročanje

Dimenzije	Koda
Širina 100 cm (na roli, celotna rola 50 m)	56.59.14.1050

Arges je varilna preproga iz steklene vlaknaste tkanine z neoprenskim premazom na obeh straneh. Maksimalna temperatura obstojnosti je 550 °C, kratkotrajna obremenitev do približno 600 °C. Arges varilna preproga je odporna na olje, maščobo in kisline.

Gramatura: 550 gramov / m²



Dimenzije	Koda
200 x 100 cm	56.53.72
200 x 200 cm	56.53.75
200 x 300 cm	56.53.76

Asteria je varilna preproga iz Thermo-E steklenih vlaken, toplotno obdelana.

Maksimalna temperaturna obstojnost je 550°C (kratkotrajno izpostavljanje do 600°C).

Gramatura: 580 g/m².

Uporaba: vodoravno in navpično varjenje, brušenje.



Dimenzije	Koda
100 x 100 cm	56.50.11
200 x 100 cm	56.50.12
200 x 200 cm	56.50.15
200 x 300 cm	56.50.16
300 x 300 cm	56.50.17
400 x 300 cm	56.50.18
400 x 400 cm	56.50.19

Atlas je varilna preproga iz Thermo-E steklenih vlaken, prevlečena s posebno sivo PU prevleko odporno proti gorenju na obeh straneh in aluminijastimi pigmenti za izboljšanje protizdrsnih lastnosti in odpornosti proti obrabi.

Maksimalna temperaturna obstojnost je 550°C (kratkotrajno izpostavljanje do 600°C).

Gramatura: 720 g/m².

Uporaba: vodoravno in navpično nezahtevno varjenje, brušenje.



Dimenzije	Koda
100 x 100 cm	56.50.61
200 x 100 cm	56.50.62
200 x 200 cm	56.50.65
200 x 300 cm	56.50.66
300 x 300 cm	56.50.67
400 x 300 cm	56.50.68
400 x 400 cm	56.50.69

Kronos je varilna preproga iz Thermo-E steklenih vlaken, prevlečena s posebno sivo PU prevleko odporno proti gorenju na eni strani in aluminijastimi pigmenti za izboljšanje protizdrsnih lastnosti in odpornosti proti obrabi na drugi strani.

Maksimalna temperaturna obstojnost je 550°C (kratkotrajno izpostavljanje do 600°C). Teža materiala je 690 g/m².

Uporaba: vodoravno in navpično nezahtevno varjenje, brušenje.



Dimenzije	Koda
90 x 100 cm	56.51.91
90 x 200 cm	56.51.92
180 x 200 cm	56.50.95
180 x 300 cm	56.51.96
270 x 300 cm	56.51.97
Širina 90 cm (na roli, možnost odreza)	56.51.09.0900
Širina 90 cm (celotna rola 50 m)	56.51.09.0950

Leto je varilna preproga iz silikatne tkanine, primerna za visoke temperaturne obremenitve. Maksimalna temperaturna odpornost je 1000 °C, kratkotrajna obremenitev do 1300 °C. **Leto** preproge temeljijo na visokokakovostnih in zdravju neškodljivih silikonskih vlaknih.

Gramatura: 600 gramov / m²

Uporaba: primerno za horizontalno težko varjenje



Dimenzije	Koda
100 x 100 cm	56.50.41
200 x 100 cm	56.50.42
200 x 200 cm	56.50.45
200 x 300 cm	56.50.46
300 x 300 cm	56.50.47
400 x 300 cm	56.50.48
400 x 400 cm	56.50.49

Varilna preproga **Pallas** je iz Thermo-E steklenih vlaken z anorganskim premazom za izboljšanje protizdrsnih lastnosti in toplotne odpornosti. Ta poseben premaz omogoča temperaturno odpornost do približno 700°C (kratkotrajno izpostavljanje do 750°C)

Gramatura: 690 g/m².

Uporaba: vodoravno in navpično varjenje, brušenje.



Izolacijske blazine

Izolacijska blazina

Izolacijska blazina se lahko uporablja pri rezanju ali varjenju za preprečitev stika z vročimi predmeti.



Dimenzije	Koda
50 x 50 cm	57.51.10.05
100 x 100 cm	57.51.10.10

Izolacijski rokav

Uporaba: Z ježekom se zapne okrog obdelovanca. Služi počasnejšemu ohlajevanju varjenja.



Dimenzije	Koda
100 x 50 cm	57.50.10.11
150 x 50 cm	57.50.10.12
200 x 50 cm	57.50.10.13

Izolacijska odeja

Uporaba: Izolacijska odeja za zaščito predmetov pred toplotnim sevanjem ter morebitnimi poškodbami pri rezanju in varjenju.



Dimenzije	Koda
200 x 100 x 3 cm	57.50.23.10
200 x 100 x 6 cm	57.50.23.20
200 x 200 x 3 cm	57.50.26.10
200 x 200 x 6 cm	57.50.26.20



Varilna preproga Thermis Blue

Steklena volna

Varilna preproga Asteria

Blazina je sestavljena iz treh plasti, kot je prikazano na sliki, ob robovih pa je prešita s kevlarjem.



ZAŠČITNA DELOVNA OPREMA

Weldas je svetovno znan proizvajalec opreme za zaščito delavca, predvsem varilca. Ponudba zajema rokavice, predpasnike, plašče, narokavnike, gamaše, podkape, itd...

Vsa zaščitna oprema je proizvedena v tovarni, ki je TÜV ISO certificirana. Skoraj vsa oprema ima CE znak, ki zagotavlja da so izdelki proizvedeni iz materialov, ki imajo vrednosti pH, kroma in PCP v predpisanih mejah (CE zdravstveni standardi). Barve, s katerimi so obarvani izdelki, so iz naravnih in zdravju neškodljivih materialov.

Weldas je razvojno naravnano podjetje s poudarkom na kakovosti, s čimer si je pridobilo zavidljiv svetovni ugled.

Čeprav nudi zaščitna oprema visoko stopnjo varnosti in zaščite, je uporabnikova odgovornost izbrati zanj najustreznejšo, glede na delo, ki ga opravlja.

WELDAS®

Rokavice	315
----------	-----

Oblačila	319
----------	-----

Zaščita delavcev

Rokavice

Weldas ponuja široko paleto zaščitnih rokavic za različne aplikacije, od varilskih do delavskih in šoferskih rokavic. Rokavice so izdelane iz različnih materialov, kar daje rokavicam posebne lastnosti, na primer mehko, boljšo odpornost na temperaturo in boljši oprijem.

Razen modela Jellow Jacket imajo vse rokavice CE znak. Preverjena in v skladu s CE zdravstvenimi standardi je tudi vrednost Ph, vsebnost kroma in PCP v materialih rokavic.

Weldas je za različne aplikacije razvil in oblikoval različne družine rokavic iz različnih materialov.

Prednosti ↓

Zaščita varilcev, delavcev

Boljši nadzor gorilnika med varjenjem

Udobno počutje delavcev in varilcev

Zmanjšanje poškodb med delom

Ključne aplikacije ↓



MIG/MAG varjenje



TIG in REO varjenje



Delo na terenu in v delavnici



Ključavničarstvo in obdelava kovin



Delavske rokavice za splošno uporabo

COMFOflex

COMFOflex so najudobnejše varilne rokavice. Zračna blazina, ki nudi odlično toplotno izolacijo, in podloga, ki vpija znoj, ponujata varilcu neprimerljivo udobje.

Weldas ponuja tri modele rokavic iz bizonovega usnja, ki zagotavlja največjo možno udobje, vzdržljivost, gibljivost in zaščito. Rokavice iz bizonovega usnja so trpežnejše in odpornejše na trganje, drgnjenje in druge poškodbe. Prilegajo se roki, odpornost na vročino in ogenj pa je boljša kot pri drugih vrstah usnja.

Posebej velja omeniti, da bizonovo usnje ne vsebuje skoraj nič kroma (manj kot 2mg/kg), kar zelo ugodno vpliva na zdravje uporabnika in okolje. Rokavice so obarvane z naravnimi barvili.

Rokavice ki nosijo oznako ThunderingBison, so v celoti prešite s kevlarjem.



SOFTouch

Weldas rokavice za TIG varjenje so oblikovane tako, da se izjemno dobro prilagodijo v roki. Uporabljeni materiali so obdelani na način, ki še posebej povečuje prožnost.

Vse SOFTouch rokavice so prešite s kevlarjem, zato so močne in odporne proti visokim temperaturam. Dolga manšeta poskrbi za zaščito varilca med natančnim varjenjem, tudi takrat, ko varilec nasloni roko na obdelovanec.

Rokavice za TIG varjenje

Informacije za naročanje

	Opis	Koda
	TIG varilska rokavica iz prašičjega usnja. Dolžina: 35 cm Velikosti: M, L, XL, XXL	10-1003
	TIG varilska rokavica je izdelana iz telečjega usnja. Je zelo gladka in upogljiva. Rokavica je elektrostatsko testirana. Rokavica ima brezšivni kazalec, zaradi česar je rokovanje z dodatnimi materiali ali manjšimi TIG gorilniki enostavnejše in bolj učinkovito. Dolžina: 35 cm Velikosti: S, M, L, XL, XXL	10-1005
	Rokavica je zelo gladka ter ponuja odličen občutek. Izdelana je kozjega usnja in govejega krupona (manšeta). Rokavica ima brezšivni kazalec, zaradi česar je rokovanje z dodatnimi materiali ali manjšimi TIG gorilniki enostavnejše in bolj učinkovito. Dolžina: 35 cm Velikosti: M, L, XL, XXL	10-1009
	TIG varilska rokavica iz jelenjega usnja in manšeto iz govejega cepljenca. Zaradi mehkega jelenjega usnja je rokavica debelejša in zato primernejša za varjenje z večjimi jakostmi. Dolžina: 32 cm Velikosti: M, L, XL, XXL	10-2304
	Rokavica je izdelana iz bizonjega usnja ter govejega krupona (manšeta). Je zelo trpežna in hkrati mehka. Primerna je za zahtevnejše delo in varjenje z večjimi jakostmi. Dolžina: 32 cm Velikosti: M, L, XL, XXL	10-2644

Rokavice za REO (MMA) in MIG/MAG varjenje

Informacije za naročanje

Opis	Koda
 Cela rokavica je iz govejega cepljenca, šivana s kevlarjem ter v celoti podložena z bombažno tkanino. Rokavica je primerna predvsem za MIG/MAG varjenje. Dlan in palec sta dodatno ojačana. Ima raven palec, ki pomaga varilcu pritiskati tipko MIG gorilnika. Dolžina: 34a li 46 cm Velikosti: L, XL, XXL	10-2392
 COMFOflex modra varilna rokavica je iz govejega cepljenca (pleče), ima ojačan palec in je elektrostatično preizkušena. Dolžina: 35 cm Velikosti: L, XL	10-2087
 Cela rokavica je iz govejega cepljenca, dvojno šivana. Rokavica je primerna za najtežje MIG/MAG in MMA varjenje ter žlebljenje. Rokavica je znotraj podložena z volno, zunaj je aluminizirana. Dlan in palec sta dodatno ojačana in šivana s kevlarjem. Rokavica ima vmesni sloj iz jelenje kože za večjo mehkost. Dolžina: 35 cm Velikosti: L, XL, XXL	10-2385
 Cela rokavica je iz govejega cepljenca, dvojno šivana s kevlarjem. Rokavica je primerna predvsem za MIG/MAG in MMA varjenje ter žlebljenje. Rokavica je podložena, temperaturna odpornost 250°C. Dlan in palec sta dodatno ojačana. Dolžina: 36 cm Velikosti: L, XL	10-2900
 MIG/MAG varilska rokavica je izdelana iz bizonjega usnja ter COMFOflex materiala v notranjosti rokavice. Manšeta je iz govejega krupona, podložena z bombažnimi vlakni odpornimi na ogenj. Rokavica prenese 250 °C kontaktne temperature. Dolžina: 37 cm Velikosti: M, L, XL, XXL	10-2655

Delavske rokavice

Večnamenske, udobne, nepodložene zaščitne rokavice za lažja dela v delavnici ter voznike.

Informacije za naročanje

Opis	Koda
 Delavske rokavice iz govejega cepljenca. Dolžina: 24 cm Velikosti: L, XL	10-2064
 Delavska SOFTouch iz govejega cepljenca. Dolžina: 24 cm Velikosti: M, L, XL	10-2336
 ThunderingBison delavska zaščitna rokavica je izdelana iz bizonjega usnja na notranji in govejega krupona na zunanji strani rokavice. Ponuja odlično gibljivost in oprijem. Dolžina: 25 cm Velikosti: M, L, XL, XXL	10-2633
 Delavska rokavica iz prašičjega usnja in TURMOflex toplotno izolacijo, ki prenese intenzivno uporabo med delom v mrzlih, hladnih, vetrovnih, snežnih in ledenih pogojih, ne da bi se pri tem zmanjšala stopnja izolativnosti in prožnosti. Dolžina: 25 cm Velikosti: L, XL	10-2266

Zaščita delavcev

Oblačila



Prednosti ↓

Zaščita varilcev pred emisijami, ki se sproščajo med varjenjem

Predstavljajo varilčevo skrb za zdravje

Dobra zaščita varilcev zmanjšuje njihovo odsotnost z dela

Udobno počutje delavca povečuje njegovo produktivnost

Ključne aplikacije ↓



MIG/MAG varjenje



TIG in REO varjenje



Delo na terenu

Lava Brown Steersotuff

Lava Brown

Proti vročini in ognju odporno usnje Lava Brown je narejeno iz odporne in prožne stranske kravje usnjice. Vsi šivi v usnju so izjemno močni dvojni gosti šivi, odporni proti visoki vročini, s 5-nitno nitjo KEVLAR. Vse točke obremenitve imajo zakovice ali pa so ojačane z dvojnimi usnjem. Vse zakovice in pritiskači so električno izolirani za varnost. Izdelki Lava Brown so izdelani po evropskih EN ISO standardih.

Golden Brown

Golden Brown

Vsi izdelki Golden Brown so izdelani iz izbrane kravje usnjice, odporne proti vročini, in sešiti s 3-nitno nitjo KEVLAR. Jakna ima protipožarno hrbtišče iz tkanine in notranji žep. Predpasnik vsebuje sistem paščkov za samostojno reguliranje. Rokavi so na vrhu nastavljivi z ježkom, zapestje pa ima elastični trak. Vsi izdelki Golden Brown so izdelani po evropskih EN ISO standardih.

Yellowjacket

Yellowjacket

Trup oblačila Yellowjacket je narejen iz protipožarne tkanine gostote 305 gr/m², rokavi so iz stranske kravje usnjice, vdelan pa je tudi notranji žep. Ti lahki materiali uporabniku nudijo kar največje udobje. Izdelano v skladu z evropskimi EN ISO standardi.

Fire Fox

Fire Fox

Udobna oblačila Fire Fox so izdelana iz protipožarne tkanine gostote 305 gr/m², in so zelo dobro odporna proti brizganju in vročini. Imajo več žepov, ki se zaprejo na ježka, in so izdelana v skladu z evropskimi EN ISO standardi.

Lava Brown Steersotuff

Jakne

Informacije za naročanje

Lava Brown Steersotuff	Opis	Velikost	Koda
	Dolžina: 76 cm Obseg: 100 cm	M	44-7300M
	Dolžina: 81 cm Obseg: 112 cm	L	44-7300L
	Dolžina: 86 cm Obseg: 124 cm	XL	44-7300XL
	Dolžina: 91 cm Obseg: 136 cm	XXL	44-7300XXL
	Dolžina: 96 cm Obseg: 148 cm	XXXL	44-7300XXXL
	Dolžina: 96 cm Obseg: 160 cm	XXXXL	44-7300XXXXL

JAKNA STEERSOTUFF

Varilska jakna Steersotuff postavlja standarde. Ima športno oblikovana ramena, kar omogoča bolj svobodno gibanje. Podloga satena se udobno prilega koži in omogoča absorpcijo znoja. Gumbi za hitro spenjanje omogočajo enostavno oblačenje in slačenje.

Lava Brown Steersotuff	Opis	Velikost	Koda
	Dolžina: 76 cm Obseg: 100 cm	M	44-7300/P M
	Dolžina: 81 cm Obseg: 112 cm	L	44-7300/P L
	Dolžina: 86 cm Obseg: 124 cm	XL	44-7300/P XL
	Dolžina: 91 cm Obseg: 136 cm	XXL	44-7300/P XXL
	Dolžina: 96 cm Obseg: 148 cm	XXXL	44-7300/P XXXL

JAKNA STEERSOTUFF Z OGNJEODPORNIM HRBTIŠČEM

Varilska jakna ima sprednji del izdelan in cepljenega govejega usnja ter hrbtni bombažni del za zaviranje širjenja ognja. Zaradi bombažnega hrbtne del je lažja ter udobnejša.

Predpasnik

oblačila / WELDAS

Lava Brown Steersotuff	Opis	Velikost	Koda
	Dolžina: 91 cm Širina: 60 cm	L	44-7136
	Dolžina: 107 cm Širina: 60 cm	XL	44-7142
	Dolžina: 107 cm Širina: 80 cm	XXL	44-7142W
	Dolžina: 122 cm Obseg: 60 cm	XXXL	44-7148
	Dolžina: 122 cm Obseg: 80 cm	XXXXL	44-7148W

PREDPASNIK

Predpasniki Weldas za zaščito sprednjega dela telesa so oblikovani tako, da se teža predpasnika na uporabniku enakomerno porazdeli. Unikaten sistem za samoizravnavno 25 mm širokega traku ima hitro zaponko, nastavljen drsnik in delilnik, s čimer omogoča prilagoditev traku do 32 cm v višini obsega pasu.

Hlače

Lava Brown Steersotuff	Opis	Koda
	Dolžina: 102 cm	44-7440

HLAČE ZA ZAŠČITO SPODNJEGA DELA TELES, ZADAJ ODPRTE

Varilna zaščita za nogo iz cepljenega govejega usnja, dolžina 102 cm. Goveje cepljeno usnje razreda A, debelina usnja min. 1 mm.

Lava Brown Steersotuff	Opis	Velikost	Koda
	Dolžina: 110 cm	M	44-7440/7600M
	Dolžina: 112 cm	L	44-7440/7600L
	Dolžina: 116 cm	XL	44-7440/7600XL
	Dolžina: 122 cm	XXL	44-7440/7600XXL
	Dolžina: 128 cm	XXXL	44-7440/7600XXXL

VARILSKÉ HLAČE IZ GOVEJEGA USNJA

Varilske hlače iz cepljenega govejega usnja razreda A, debeline 1 mm.

Lava Brown Steersotuff	Opis	Velikost	Koda
	Dolžina: 136 cm	M	44-7440/7648M
	Dolžina: 140 cm	L	44-7440/7648L
	Dolžina: 144 cm	XL	44-7440/7648XL
	Dolžina: 148 cm	XXL	44-7440/7648XXL
	Dolžina: 152 cm	XXXL	44-7440/7648XXXL
	Dolžina: 156 cm	XXXXL	44-7440/7648XXXXL

HLAČE Z NAPRSNIKOM

Varilske hlače iz cepljenega govejega usnja z zaščitnim naprsnikom ter zadrگو na boku. Hlače so na boku ojačane. Pri dnu hlačnice je primerna odprtina za lažje prilagajanje delavskih čevljev oz. škornjev.

Narokavniki

Informacije za naročanje

Lava Brown Steersotuff	Opis	Koda
	Dolžina: 58 cm	44-7023

NAROKAVNIK IZ GOVEJEGA USNJA

Narokavniki iz celjenega govejega usnja razreda A. Debelina usnja je min. 1 mm.

Spnejo se na hrbtni strani s sistemom elastičnih trakov za ravnotežje.

Fire Fox

Gamaše

Informacije za naročanje

Fire Fox	Opis	Koda
	Dolžina: 15 cm	44-7106
	Dolžina: 36 cm	44-7114
	15 cm širok podaljšek za gamašo 44-7114	44-7114EXT

GAMAŠE

Gamaše za zaščito nog in čevljev, zapenjanje z Velcro trakovi za prilagajanje različnim velikostim čevljev in nog.

Z upogljivim vložkom na golenici in zgornjem delu čevlja, ki omogoča lepo in enostavno prilagajanje.

Jakna

Fire Fox	Opis	Velikost	Koda
  	Dolžina: 76 cm	M	33-2300M
	Dolžina: 81 cm	L	33-2300L
	Dolžina: 86 cm	XL	33-2300XL
	Dolžina: 91 cm	XXL	33-2300XXL
	Dolžina: 96 cm	XXXL	33-2300XXXL

BOMBAŽNA VARILSKA JAKNA

Izdelana je iz ognjevarnega bombaža 305 g/m². Je lahka in zračna. Možnost kombinacije z varilnim predpasnikom Lava Brown™ ali Golden Brown™.

Hlače

Informacije za naročanje

Fire Fox	Opis	Velikost	Koda
  	Dolžina: 79 cm	M	33-2600M
	Dolžina: 81 cm	L	33-2600L
	Dolžina: 83 cm	XL	33-2600XL
	Dolžina: 85 cm	XXL	33-2600XXL
	Dolžina: 87 cm	XXXL	33-2600XXXL

BOMBAŽNE VARILSKE HLAČE

Modre bombažne varilske hlače, izdelane iz ognjevarnega bombaža 305 g/m². Možnost dodajanja ščitnikov za kolena.

Fire Fox	Opis	Velikost	Koda
 	Dolžina: 79 cm	M	33-2700M
	Dolžina: 81 cm	L	33-2700L
	Dolžina: 83 cm	XL	33-2700XL
	Dolžina: 85 cm	XXL	33-2700XXL
	Dolžina: 87 cm	XXXL	33-2700XXXL

BOMBAŽNE HLAČE Z NAPRNIKOM

Modre bombažne varilske hlače po-daljšane z naprnikom za večjo zaščito. Izdelane so iz ognjevarnega bombaža. Spredaj in zadaj sta po dva žepa ter en žep na naprniku. Možnost dodajanja ščitnikov za kolena.

Kombinezon

Informacije za naročanje

Fire Fox	Opis	Velikost	Koda
	Dolžina: 176 cm	M	33-2800M
	Dolžina: 180 cm	L	33-2800L
	Dolžina: 184 cm	XL	33-2800XL
	Dolžina: 188 cm	XXL	33-2800XXL
	Dolžina: 196 cm	XXXL	33-2800XXXL

KOMBINEZON IZ NEGORLJIVEGA BOMBAŽA

Bombažni varilski kombinezon, narejen iz negorljivega bombaža. Lahek in zračen, s petimi žepi ter patentom na dnu hlačnic, za lažje prilagajanje na delavske čevlje oz. škornje. Možnost dodajanja ščitnikov za kolena.

Narokavnik

Fire Fox	Velikost	Koda
	Dolžina: 52 cm Zapestje: 19 - 32 cm Nadlaket: 36 - 47 cm	33-2320

BOMBAŽNI NEGORLJIV NAROKAVNIK

Modri bombažni varilski narokavnik je izdelan iz ognjevarnega bombaža, gramature 305 g/m². Regulira se s pomočjo ježka, na zapestju je vшит elastični trak.

Ruta

Informacije za naročanje

Fire Fox	Opis	Koda
	MODRA	23-3612
	ORANŽNA	23-3613

RUTE

Rute iz protipožarne tkanine so na notranji strani podložene z mrežico za boljšo zračnost in dodatno udobje pri nošenju pod čelado oziroma varilno masko. Rute so predhodno skrčene, zmehčane in obarvane. Univerzalna velikost. Nudijo visoko udobje in prilagodljivost. Na sprednji strani imajo vшит naglavni trak.

Podkapa

Informacije za naročanje

Fire Fox	Opis	Koda
	Dolžina: 41 cm Obseg vratu: 42 – 53 cm Glava: 64 cm	
	Modra podkapa	23-6680
	Oranžna podkapa	23-6690

PODKAPE

Podkape so narejene iz ognjevarnega bombaža, gramature 305 g/m². Poleg glave zaščitijo tudi vrat. Zapiranje na ježka. So lahke in zračne.

Yellowjacket

Jakna

Informacije za naročanje

Yellowjacket	Opis	Velikost	Koda
	Dolžina: 76 cm Obseg: 108 cm	S	33-3060S
	Dolžina: 76 cm Obseg: 116 cm	M	33-3060M
	Dolžina: 81 cm Obseg: 127 cm	L	33-3060L
	Dolžina: 86 cm Obseg: 138 cm	XL	33-3060XL
	Dolžina: 91 cm Obseg: 147 cm	XXL	33-3060XXL
	Dolžina: 96 cm Obseg: 158 cm	XXXL	33-3060XXXL
	Dolžina: 96 cm Obseg: 168 cm	XXXXL	33-3060XXXXL

BOMBAŽNA NEGORLJIVA JAKNA Z USNJENIMI ROKAVI

Osrednji del jakne je izdelan iz protipožarne tkanine, medtem ko so rokavi iz govejega cepljenca. Lahki materiali nudijo kar največje udobje. Jakna ima tudi notranji žep.

Golden Brown

Jakna

Golden Brown	Opis	Velikost	Koda
	Dolžina: 76 cm	M	44-2530M
	Dolžina: 81 cm	L	44-2530L
	Dolžina: 86 cm	XL	44-2530XL
	Dolžina: 91 cm	XXL	44-2530XXL
	Dolžina: 96 cm	XXXL	44-2530XXXL

JAKNA Z OGNJEODPORNIM HRBTIŠČEM

Jakna iz cepljenega govejega usnja z bombažnim hrbtnim delom za zaviranje širjenja ognja, z notranjim žepom.

Predpasnik

Golden Brown	Velikost	Koda
	Dolžina: 91 cm Širina: 60 cm	44-2136
	Dolžina: 107 cm Širina: 60 cm	44-2142
	Dolžina: 107 cm Širina: 60 cm	44-2142W

VARILSKI PREDPASNIK IZ CEPLJENEGA GOVEJEGA USNJA

Predpasnik s sistemom za samo-izravnavo, debeline 1 mm.

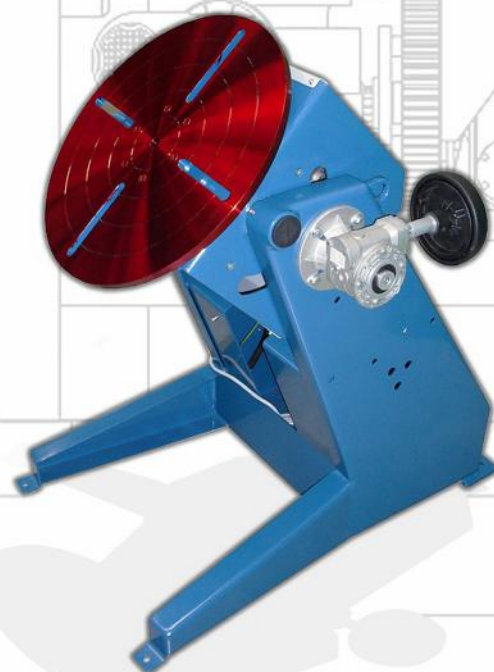
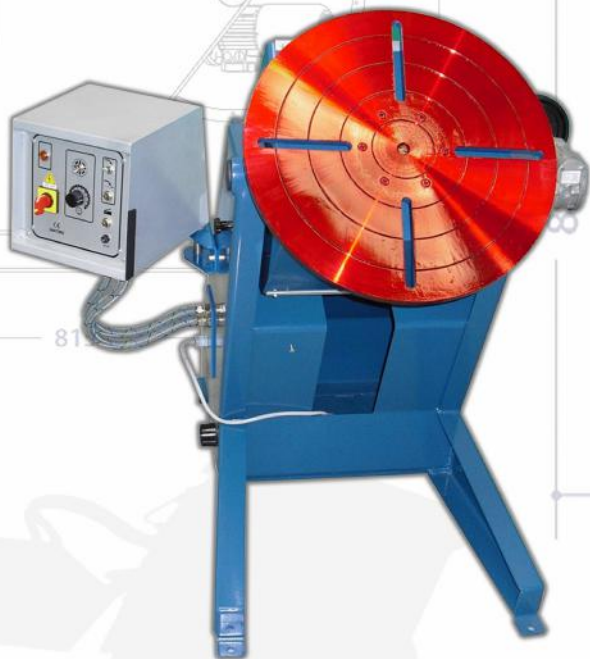
Narokavnik

Golden Brown	Velikost	Koda
	Dolžina: 52 cm Zapestje: 21-31 cm Nadlaket: 34-47 cm	44-2321XL
	Dolžina: 52 cm Zapestje: 21-31 cm Nadlaket: 45-60 cm	44-2321XL

NAROKAVNIK IZ GOVEJEGA USNJA

Izdelani so iz cepljenega govejega usnja, debeline 1 mm. Na vrhu so nastavljeni z ježki, na zapestju pa z elastičnim trakom.





SWP

SWP je specializiran proizvajalec pozicionerjev za varjenje od zgodnjih devetdesetih. Primarni cilj je zadostovati potrebam nacionalne kovinsko-predelovalne industrije po kvalitetnih strojih, ki olajšajo varilne procese. Razvojni duh in konstantna evolucija, ki od nekdaj odlikujeta podjetje, sta pripeljala do posodobitve vseh modelov leta 1997. Izdelki so bili izboljšani z inovativnim dizajnom in novimi tehnološkimi funkcijami. Odločni koraki so odprli vrata mednarodnim trgom, povpraševanje pa je pripeljala do nujne širitve podjetja. Leta 2009 je bila ustanovljena podružnica namenjena oblikovanju, sestavi in izdelavi pozicionerjev za varjenje, medtem ko zgodovinski sedež podjetja služi kot skladišče. Rast je podjetju omogočila optimizacijo proizvodnih procesov in s tem zagotovila zadovoljstvo svojih strank.

Danes je SWP dinamično in učinkovito podjetje prepoznavno v varilskem svetu. Ponosno ponujajo zanesljive izdelke na mednarodnih trgih. Dinamično in kvalificirano tehnično osebje je vedno naravnano v prihodnost in stremi za konstantnim tehnološkim razvojem in evolucijo izdelkov.

Proizvodni program obsega različne tipe pozicionerjev za varjenje, ki optimizirajo pozicijo varjenja in s tem zagotavljajo kvaliteto in zmanjšujejo potreben čas varjenja. Serija pozicionerjev PTM ima ročno nastavitev nagiba, nosilnost 40 do 400 kg. Serija PTA ima motorno nastavitev nagiba, nosilnost od 400 do 100000 kg. Serija PTA-E vključuje triosne pozicionerje z avtomatsko rotacijo in nagibom. Višina je nastavljiva s pomočjo hidravličnega cilindra. Nosilnost od 1200 do 25000 kg. PTA-V je vertikalna vrtljiva miza, serija TR pa horizontalna vrtljiva miza. Serija PR je namenjena za vrtenje kosov (stene rezervoarjev) različnih tež (1 do 1000 ton).



PTM

331

PTM

Pozicioner za varjenje z ročnim nagibom



Pozicionerji iz serije PTM so nepogrešljivo orodje za enostavnejše varjenje manjših izdelkov. Naprava je izdelana iz jeklene konstrukcije, opremljena z motorjem, reduktorjem, masa priključkom in kablom, pedalom za start/stop.

Opcije ↓

Prekrivni zvar z vrnitvijo v začetno pozicijo

Roka z držalom za gorilnik

Pnevmatska roka z držalom za gorilnik

Pnevmatsko držalo kosa + prekrivni zvar

Pnevmatska roka + pnevmatsko držalo + prekrivni zvar

Informacije za naročanje:

Tip	Opis	Koda
PTM 40	 Nosilnost: 40 kg Maks. navor: 5 da Nm Maks. nagibni moment: 6 da Nm Hitrost vrtenja: 0,5 – 9 o/min Priključna napetost: 220 V Dimenzije (ŠxDxØxV): 410 x 510 x Ø350 x 430 mm	P010100
PTM 40-S	 Nosilnost: 40 kg Maks. navor: 5 da Nm Maks. nagibni moment: 6 da Nm Hitrost vrtenja: 0,5 – 9 o/min Priključna napetost: 220 V Dimenzije (ŠxDxØxV): 410 x 510 x Ø350 x 430 mm Opcija: Prekrivni zvar z vrnitvijo v začetno pozicijo	P010200
PTM 100	 Nosilnost: 100 kg Kot nagiba: 0/130 ° Maks. navor: 12 da Nm Maks. nagibni moment: 14 da Nm Hitrost vrtenja: 0,6 – 6 o/min Priključna napetost: 220 V Priključna moč: 0,12 kW Dimenzije (ŠxDxØxV): 600 x 925 x Ø500 x 855 mm Teža: 100 kg	P020000
PTM 250	 Nosilnost: 250 kg Kot nagiba: 0/130 ° Maks. navor: 38 da Nm Maks. nagibni moment: 60 da Nm Hitrost vrtenja: 0,3 – 3 o/min Priključna napetost: 220 V Priključna moč: 0,2 kW Dimenzije (ŠxDxØxV): 612 x 928 x Ø650 x 854 mm Teža: 140 kg	P030000
PTM 400	 Nosilnost: 400 kg Kot nagiba: 0/130 ° Maks. navor: 55 da Nm Maks. nagibni moment: 120 da Nm Hitrost vrtenja: 0,13 – 1,3 o/min Priključna napetost: 220 V Priključna moč: 0,18 kW Dimenzije (ŠxDxØxV): 760 x 925 x Ø800 x 906 mm Teža: 350 kg	P040000
Dodatna oprema		
PTM B	- Pnevmatika roka z držalom za gorilnik - Prekrivni zvar z vrnitvijo v začetno pozicijo - Prožilno vezje	
PTM C	- Pnevmatiko držalo za izdelek - Prekrivni zvar z vrnitvijo v začetno pozicijo - Prožilno vezje	
PTM B-C	- Pnevmatiko držalo za izdelek - Pnevmatika roka z držalom za gorilnik - Prekrivni zvar z vrnitvijo v začetno pozicijo - Prožilno vezje	



TECNA

TECNA je italijansko podjetje, vodilno na področju oblikovalskih in tehnoloških rešitev na področju uporovnega varjenja. Neprestane raziskave in razvoj, izkušeno osebje, 50-letne izkušnje in prepoznavnost v industrijskem svetu so značilnosti podjetja, ki inovacije nosi v svoji DNK.

Ena največjih prednosti podjetja so 40-letne izkušnje pri prodaji na področju uporovnega varjenja. Oblikovanje in izdelava naprav glede na različne želje kupcev je še dodaten sinonim za kakovost.

Industrijska skupina izdelkov pokriva področje tako strojev za uporovno varjenje (stacionarnih, namiznih, pnevmatskih in robotskih izvedb), kot tudi različnih merilnih instrumentov, upravljalnih enot, transformatorjev in inverterjev.

Profesionalna skupina vključuje opremo za varjenje in popravila v avtokleparskih delavnicah.

TECNA pravtako ponuja različne balanserje s kapaciteto od 0,2 do 180 kg.

V preteklih letih je občutljivost do okolja postala zelo pomembna tema. TECNA oblikuje svoje naprave tako, da imajo čim manjši vpliv na okolje. Enako filozofijo je uporabila pri gradnji novih poslovnih objektov in tako spodbudila k ozaveščenju.

TECNA®

Paralelni pnevmatski točkalniki	335
---------------------------------	-----

Škarjasti pnevmatski točkalniki	336
---------------------------------	-----

Paralelni pnevmatski točkalniki

Točkalniki TECNA so oblikovani tako, da so kos vsaki nalogi, ki vključuje točkovno varjenje. Novo ergonomsko oblikovano ohišje olajša delo operaterja. Upravljalni panel je nameščen na sprednji strani točkalnika tako, da lahko operater spremlja parametre tudi med varjenjem. Za lažje nastavljanje so pnevmatske komande in ventil za stisnjen zrak postavljeni na zgornjem delu naprave.

Tehnični podatki:

Paralelni točkalnik		4665	4666	4667	4668
Nazivna moč pri 50 %	kVA	35	50	35	50
Maks. varilna moč	kVA	67	84	64	84
Sekundarna napetost praznega teka	V	5,4	6,1	5,4	6,1
Maks. kratkostični tok	kA	15,5	17,0	14,5	17,0
Maks. varilni tok	kA	4,5	5,7	4,5	5,7
Priključna napetost, 50 Hz	V	400	400	400	400
Varovalka, počasna	A	63	100	63	100
Presek kabla, L = 30 m	mm ²	16	35	16	35
Izolacijski razred		F	F	F	F
Maks. sila elektrod (6 bar)	daN	470	470	300	300
Hod elektrod	mm	5 – 80	5 – 80	5 – 80	5 – 80
Premier ročic	mm	50	50	50	50
Premier nastavkov elektrod	mm	25	25	25	25
Standardni premer konusa elektrod	mm	14,8	14,8	14,8	14,8
Komprimiran zrak	bar	6,5	6,5	6,5	6,5
Poraba zraka za 1000 zvarnih točk pri 6 barih	Nm ³	5,4 – 1,7	5,4 – 1,7	5,4 – 1,7	5,4 – 1,7
Vodno hlajenje	l/min	4	4	4	4
Teža	kg	220	225	220	225



Prednosti ↓

Nastavki elektrod iz krom-bakra za daljšo življensko dobo in zahtevno delo omogočajo uporabo ravnih in kotnih elektrod

Vodno hlajen transformator je zaščiten z epoksi smolo

Vodno hlajenje ročic, nastavkov elektrod in elektrod

Mikroprocesorsko krmilje TE90

Pnevmatski cilindri brez podmazovanja ne povzročajo oljne meglice.

Dvostopenjski nožni pedal poleg normalne uporabe v avtomatskem načinu in točkanju, omogoča operaterju primik kosov in varjenje samo v primeru, da so pravilno pozicionirani

Možnost priključitve dodatnega dvostopenjskega nožnega pedala. To je koristno predvsem v primerih, ko se na istem kosu vari več varov z različnimi parametri

Ročice: reza 280mm, nastavljiva globina 320 mm

Nastavljiv hod elektrod za povečano produktivnost

Škarjasti pnevmatski točkalniki

Točkalniki TECNA so oblikovani tako, da so kos vsaki nalogi, ki vključuje točkovno varjenje. Novo ergonomsko oblikovano ohišje olajša delo operaterja. Upravljalni panel je nameščen na sprednji strani točkalnika tako, da lahko operater spremlja parametre tudi med varjenjem. Za lažje nastavljanje so pnevmatske komande in ventil za stisnjen zrak postavljeni na zgornjem delu naprave.



Tehnični podatki:

Škarjasti točkalnik		4645	4646	4647	4648	4649
Nazivna moč pri 50 %	kVA	16	20	20	25	25
Maks. varilna moč	kVA	35	48	39	68	55
Sekundarna napetost praznega teka	V	3,4	4	4	4,6	4,6
Maks. kratkostični tok	kA	12,5	14,5	12,0	18,0	14,5
Maks. varilni tok Al zlitin	kA	-	-	-	16,3	-
Maks. varilni tok Fe	kA	10,0	11,6	9,6	14,4	11,6
Priključna napetost, 50 Hz	V	400	400	400	400	400
Varovalka, počasna	A	32	40	40	50	50
Min. dolžina elektrod	mm	230	230	380	230	380
Maks. sila elektrod (6 bar)	daN	240	240	165	240	165
Hod elektrod	mm	8 – 44	8 – 44	10 – 60	8 – 44	10 – 60
Maks. dolžina elektrod	mm	550	550	700	550	700
Maks. sila elektrod (6 bar)	daN	115	115	90	115	90
Hod elektrod	mm	15 – 85	15 – 85	15 – 105	15 – 85	15 – 105
Premer ročic	mm	36	40	40	40	40
Premer nastavkov elektrod	mm	19	22	22	22	22
Standardni premer konusa elektrod	mm	12,7	14,8	14,8	14,8	14,8
Komprimiran zrak	bar	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5
Poraba zraka za 1000 zvarnih točk pri 6 barih	Nm³	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3
Vodno hlajenje	l/min	2,5	3	3	3,7	3,7
Teža	kg	133	141	144	143	146

Prednosti ↓

Možna nastavitve dolžine ročic

Nastavki elektrod iz krom-bakra za daljšo življensko dobo in zahtevno delo omogočajo uporabo ravnih in kotnih elektrod

Nastavljiv hod elektrod

Transformator je zaščiten z epoksi smolo

Vodno hlajenje transformatorja, ročic in elektrod

Mikroprocesorsko krmilje TE90

Pnevmatski cilindri brez podmazovanja ne povzročajo oljne meglice

Nastavitve sile elektrod z nastavitvijo pritiska zraka na ventilu

Nastavitve hitrosti pomika elektrod, blažilci za končni položaj cilindra in dušniki

Dvostopenjski nožni pedal poleg normalne uporabe v avtomatskem načinu in točkanju, omogoča operaterju primik kosov in varjenje samo v primeru, da so pravilno pozicionirani

Možnost priključitve dodatnega dvostopenjskega nožnega pedala. To je koristno predvsem v primerih, ko se na istem kosu vari več varov z različnimi parametri



PRIPOMOČKI ZA VARJENJE

Spreji, tekočine in druga oprema za vzdrževanje varilne opreme so nepogrešljivi za vsakega varilca. Skrbno in kvalitetno vzdrževanje opreme podaljša njeno življenjsko dobo.

WIG 4	339
-------	-----

Spreji in tekočine	341
--------------------	-----

WIG 4

Brusilnik TIG elektrod



WIG 4 je profesionalna naprava za brušenje TIG elektrod. Postopek brušenja je polavtomatski, kar pomeni, da je vstavljanje in odstranjevanje elektrode ročno, ves ostali postopek pa je avtomatski. Naprava ima avtomatsko vrtenje in vertikalno pomikanje elektrode med brušenjem. Smer brušenja je vzporedna z osjo elektrode, kar zagotavlja kvaliteten in stabilen oblik pri varjenju in podaljšuje življenjsko dobo elektrode. Naprava je lahka in prenosna. Opremljena je z nastavkom za priključitev sesalne cevi. Naprava ima skalo za nastavitve kota brušenja in premera TIG elektrode. Vpenjalni del se lahko pomika levo in desno, kar omogoča, da se diamantna brusilna plošča enakomerno obrablja po njeni celotni površini. Na voljo je več različnih brusilnih plošč in stročnic, tudi za kratke elektrode.

Zakaj kupiti ↓

Odlično nabrušene elektrode vedno pri roki

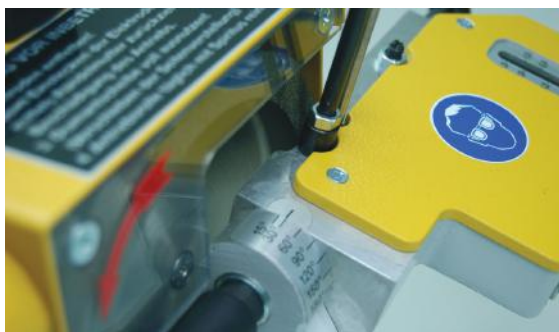
Možnost nastavljanja kota brušenja

Možnost odsesovanja zdravju škodljivega prahu, ki nastaja med brušenjem

Za vse premere in dolžine TIG elektrod

Ključne aplikacije ↓

- TIG varilske delavnice
- Zahtevno TIG varjenje



Tehnični podatki:

WIG 4	
Priključna napetost	1~, 50/60 Hz, 230 V
Priključni kabel	3x1,5 mm ² /3 m s žuko vtičem
Varovalka, počasna	10 A
Premier TIG elektrod	1,0/1,6/2,4/3,2/4,0/6,0 mm
Kot brušenja	15°/30°/60°/90°/120°/150°/180°
Premier diamantne plošče	Ø 125 mm
Teža	4 kg
Plazemski plin	Zrak
Delovni tlak stisnjenega zraka	4 bar
Teža	12,5 kg
Gorilnik	PHT 25 G/L

Informacije za naročanje:

Kompleti	Opis	Koda
WIG 4	Komplet vključuje: - WIG 4 brusilnik TIG elektrod - D 107 diamantna brusilna plošča Ø 125 mm	10728
Dodatna oprema		
Diamantne brusilne plošče		
D 107	Ø 125 mm, standard	10745
D 76	Ø 125 mm, srednje fina	10744
D 46	Ø 125 mm, zelo fina	10743
Čistilni kamen	Čistilni kamen za diamantno ploščo	10746
HANDYCART HK	Odsesovalno – filtrska naprava z ročnim čiščenjem filtra s cevjo 5 m	97901555
HANDYCART HK avtomatik	Odsesovalno – filtrska naprava z avtomatskim čiščenjem filtra s cevjo 5 m	97903555
Diamantne brusilne plošče		
1,0 mm	Stročnica 1,0 mm	9876866
1,6 mm	Stročnica 1,6 mm	9876867
2,4 mm	Stročnica 2,4 mm	9876868
3,2 mm	Stročnica 3,2 mm	9876869
4,0 mm	Stročnica 4,0 mm	9876870

Spreji in tekočine



Sredstva za kemično zaščito površine varjencev so namenjena zaščiti pred sprijemanjem obrizgov pri MIG/MAG in REO varjenju.

Sredstva za zaščito gorilnika so namenjena podaljšanju življenjske dobe le-tega. Delimo jih na spreje in tekočine. Zaradi manjše potrebe po čiščenju in vzdrževanju gorilnika se istočasno poveča produktivnost varjenja.

Zakaj kupiti ↓

Zaščita površine pred sprijemanjem obrizgov

Zaščita gorilnika

Daljša življenjska doba potrošnih delov

Informacije za naročanje:

Kompleti	Opis	Koda
OPN UF 1000 sprej za varjenje 	Brez-silikonski sprej za varjenje, brez vonja, brez FCKW in CKW.* Namen: za MIG/MAG in REO varjenje. Preprečuje sprijemanje obrizgov na šobah gorilnika in varjencu. Bistveno podaljšuje življenjsko dobo potrošnih delov gorilnika. Sredstvo je koncentrat, zato je potreba majhna, učinkovitost pa zelo visoka. Ne ovira lakiranja.	60030
OPN UF 200 EKO sprej za varjenje 400 ml 	Brez-silikonski negorljiv sprej za varjenje, brez vonja, brez voska, brez FCKW in CKW, brez topil, s korozijskimi inhibitorji. Primeren je za MIG in REO varjenje. Preprečuje sprijemanje obrizgov in bistveno podaljšuje življenjsko dobo potrošnih delov gorilnika. Visoka učinkovitost ob majhni porabi, ne ovira lakiranja.	60043
OPN keramični sprej za varjenje 400 ml 	Brez-silikonski sprej ustvari suh keramični zaščitni premaz, ki nudi dolgoročno zaščito gorilnika in potrošnih delov pred obrizgi pri MIG/MAG varjenju, laserskem in plazemskem rezanju.	60200
OPN razmaščevalec 500 ml 	Sredstvo za odstranjevanje ostankov olj in masti ter ostale umazanije iz verig, ležaje, vodil in drugih podmazovanih drsnih površin. Sredstvo je zelo učinkovito tudi za odstranjevanje drugih vrst umazanije.	60700
OPN UF 2001 tekočina proti obrizgom 10 l 	Brez-silikonska tekočina, ki preprečuje sprijemanje obrizgov. Brez vonja, brez topil, brez strupov, biološko razgradljiv, na osnovi naravnih olj. Ekonomična količina.	65157
OPN UF 2001 tekočina proti obrizgom 200 l 	Brez-silikonska tekočina, ki preprečuje sprijemanje obrizgov. Brez vonja, brez topil, brez strupov, biološko razgradljiv, na osnovi naravnih olj. Ekonomična količina.	65153

* FCKW – CFC (fluorokloroogljikovodik)

* CKW – HFC (fluoroogljikovodik)

Kontakt

VIRS d.o.o.

Industrijska ulica 4B
SI - 9220 Lendava

T +386 (0)2 574 24 45
F +386 (0)2 574 24 46
E info@virs.si
www.virs.si

Tajništvo

Tamara Srša

T +386 (0) 2 574 24 45
M +386 (0) 41 715 370
E tamara.srsa@virs.si

Direktor

Renato Pahor

M +386 (0) 41 383 176
E renato.pahor@virs.si

Prokurist

Aleš Puklavec

M +386 (0)31 540 310
E ales.puklavec@virs.si

Vodja oddelka avtomatizacije in robotizacije

Anita Gjerek

M +386 (0) 40 648 619
E anita.gjerek@virs.si

Prodaja

Avtomatizacija in robotizacija

Vladimir Magdalenič

M +386 (0) 41 761 425
E vlado.magdalenic@virs.si

Laserski, plazemski in avtogeni rezalniki, vodni curek,
upogibalni stroji, razigljevalniki

Renato Pahor

M +386 (0) 41 383 176
E renato.pahor@virs.si

Varilni aparati, varjenje čepov, odsesovalne naprave, varilne mize

Zlatko Sobočan

M +386 (0) 31 679 510
E zlatko.sobocan@virs.si

Servis, nadomestni deli, zaščitna oprema

Maja Perme

M +386 (0) 31 307 900
E maja.perme@virs.si

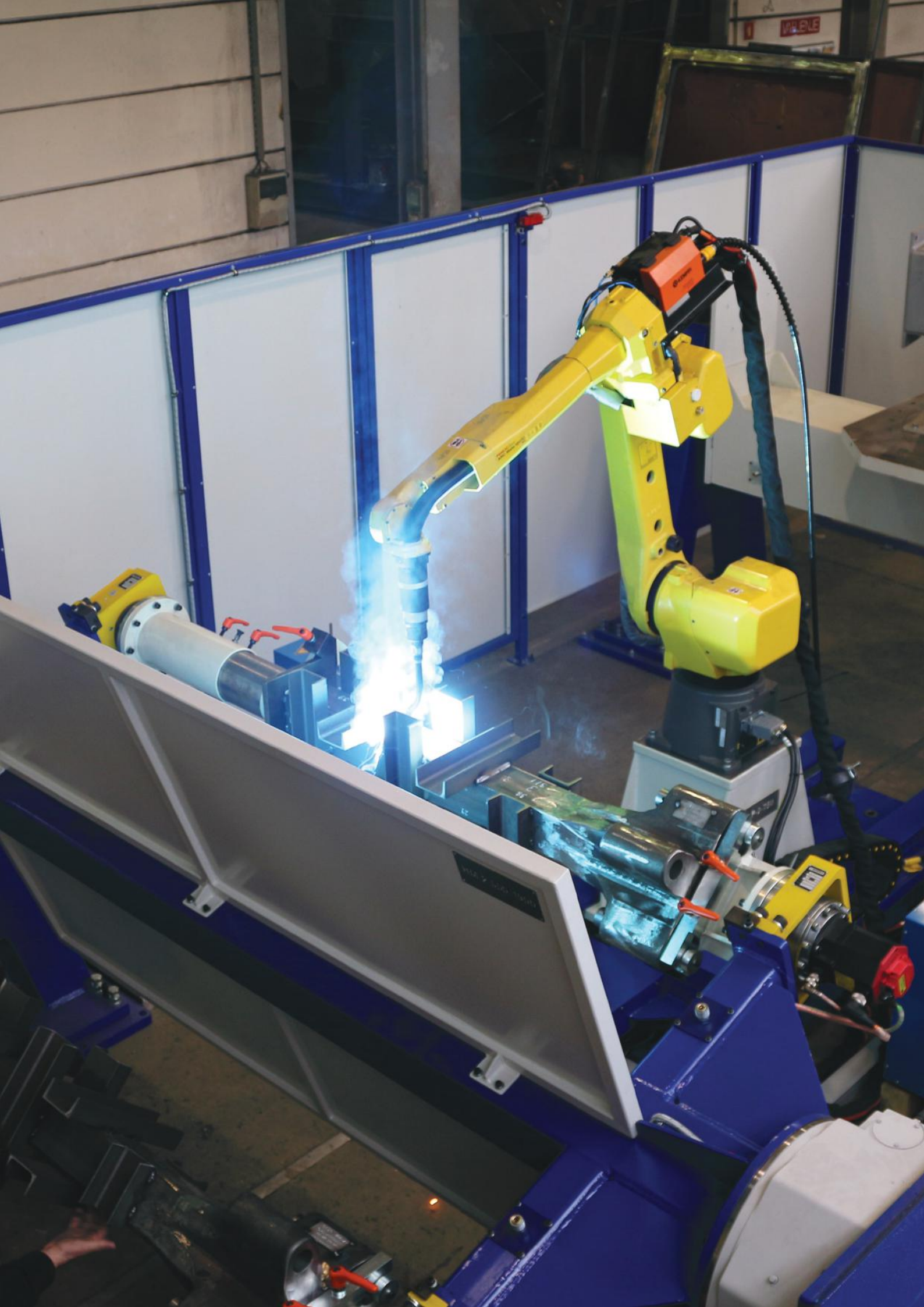
Servis in prijava napak - klicni center

Servis oddelek zastopstva

M +386 (0)2 574 24 72
E servis@virs.si

Servis ni oddelek Avtomatizacije in robotizacije

M +386 (0) 31 307 900
E maja.perme@virs.si



KATALOG IZDELKOV



SI - 2022.04

Pridružujemo si pravico do sprememb.
Za napake v tisku ne odgovarjamo.

