

BUDITE KORAK
ISPRED KONKURENCIJE

ZAVARUJTE LASEROM

L A S E R F L E X



 VIRS

DO 10 X BRŽE ZAVARIVANJE

L A S E R F L E X
NAPREDNO RJEŠENJE
za vaš postupak
zavarivanja

Prilagođen za
zavarivanje
malih i velikih serija

Postići ćete iznimnu kvalitetu zavora,
bez potrebe za naknadnom obradom.

L A S E R F L E X
ROBOTSKA LASERSKA STANICA
ZA ZAVARIVANJE S ODLIČNO
USKLAĐENIM KOMPONENTAMA I
MOGUĆNOŠĆU NADOGRAĐNJE.

To je **SISTEMSKO RJEŠENJE** po načelu
"KLJUČ U RUKE" s najnaprednijom tehnologijom
za inovativnu i učinkovitu proizvodnju.

L A S E R F L E X osigurava
KVALITETNE i ESTETSKI SAVRŠENE ZAVARE
za vaše proizvode s kojima ćete biti
konkurentniji na globalnoj razini i povećati im
dodanu vrijednost.



Kada složeni izazovi postanu jednostavni

LASERSKA tehnologija

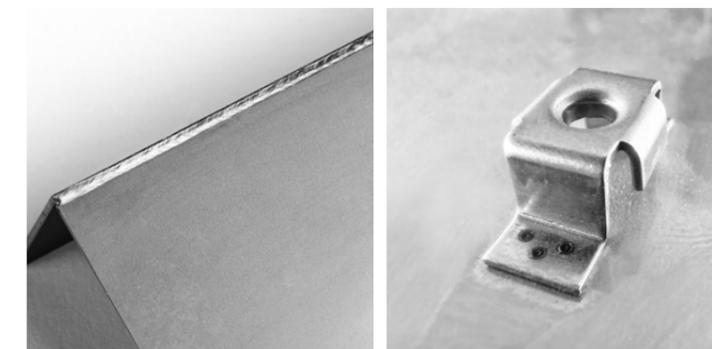
LASERSKA TEHNOLOGIJA OMOGUĆUJE DVA RAZLIČITA
NAČINA LASERSKOG ZAVARIVANJA:

POVRŠINSKO lasersko zavarivanje

Postupak je pogodan za osjetljive
i tanke materijale, odnosno kada
uslijed toplinskih deformacija
imate problema s uobičajenim
postupcima zavarivanja. Kod
površinskog laserskog zavarivanja,
zavar se lokalno topi. Rubovi su
spojeni u zavar. Nastaje optički čist
zavar, bez potrebe za naknadnom
obradom. Zavarivati se vrši sa ili bez
dodavanja materijala.

DUBOKO zavarivanje

Laser zagrijava komad na
temperaturu na kojoj materijal ne
samo što se topi, već i isparava.
Dolazi do stvaranja pare što uvelike
povećava provar uslijed čega
laserska zraka prodire duboko
u materijal čime je omogućeno
zavarivanje i debljih komada.



KOMPONENTE

IZVRSTAN SKLAD SVIH UGRAĐENIH
KOMPONENTI OSIGURAVA JEDNOSTAVNO
PROGRAMIRANJE ROBOTA.

FLEKSIBILNA STANICA ZA ZAVARIVANJE

Omogućuje odabir izvedbe
koja najbolje odgovara vašim
potrebama



NAČELO BESKONTAKTNOG DOVODA ENERGIJE



NEMA IZRAVNIH MEHANIČKIH OPTEREĆENJA NA POVRŠINI PROIZVODA



REZULTAT JE ZAVAR VRHUNSKÉ KVALITETE

1. BRZA PODIZNA VRATA

S ugrađenim optičkim senzorima.
Tijekom zavarivanja ostaju zatvorena.



2. ZAŠTITNA OPREMA

Zaštita prema normi ISO EN 60825-4.
Pasivna zaštitna kabina osigurava visoku
razinu zaštite na radu.



3. ROBOT

Ugrađeni robot osigurava precizan i
ponovljiv postupak zavarivanja.



4. GLAVA ZA ZAVARIVANJE

Ugrađene motorizirane leće omogućuju
pomicanje laserske zrake u radnom prozoru
48 x 48 mm, bez pomicanja robota.

5. SUSTAV ZA STEZANJE

Sustav za stezanje služi za jednostavno
stezanje proizvoda različitih veličina i oblika.
Postoje različiti, odnosno fleksibilni sustavi
za stezanje. Alat za stezanje također može biti
izrađen po mjeri.

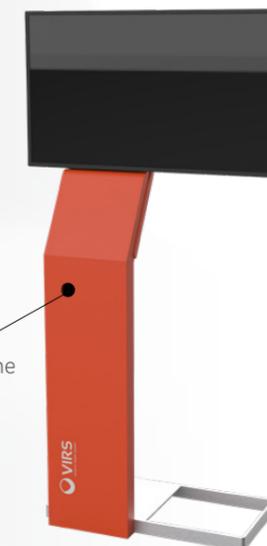


6. MJESTO ZAVARIVANJA

Pozicioner postavlja proizvod u optimalni
položaj. Mjesto zavarivanja i pozicioniranje
prilagođeni su obliku i veličini zavara.



7. UPRAVLJAČKA PLOČA



8. ZASLON

Unutar stanice ugrađene
su kamere koje putem
Wi-Fi-a omogućuju
vizualizaciju postupka
zavarivanja na zaslonu.

9. IZVOR ZAVARIVANJA

Izvor zrake opremljen je funkcijom Power
Control, koja proporcionalno podešava
izlaznu snagu i osigurava ravnomjeran zavar
čak i u kritičnim dijelovima putanje robota.
Dostupne su snage od 500 W do 12 kW.





LASER FLEX
NAPREDNO RJEŠENJE
za stručnjake

IZNIMNA kvaliteta zavara

LASERSKO ZAVARIVANJE POČIVA NA PRINCIPU TOPLJENJA OSNOVNOG MATERIJALA BEZ IZRAVNOG MEHANIČKOG KONTAKTA S POVRŠINOM KOJA SE OBRADUJE. REZULTAT SU ZAVARI VISOKE KVALITETE.

- ✓ **ČVRSTI ZAVARI**
Zavari su **čvrsti, jaki, neporozni** i **estetski savršeni**.
- ✓ **METALNI SJAJ**
Sačuvan je **metalni sjaj** osnovnog materijala.
- ✓ **PONOVLJIVOST**
Ponovljivost je zajamčena, jer robot ne "zaboravlja".



LASER FLEX

ODGOVOR
NA POTREBE
VAŠE PROIZVODNJE!



VELIKI STUPANJ POUZDANOSTI
Lasersko zavarivanje pouzdan je i konzistentan tehnološki postupak.



POVEĆAT ĆETE PRODUKTIVNOST
Zavarivat ćete do 10 puta brže.

ZAVARIVANJE

raznih oblika, debljina i vrsta materijala



Zajamčena je
FLEKSIBILNOST
LASERSKE TEHNIKE

KUTNI
zavar



PREKLOPNI
zavar



SUČEONI
zavar



RUBNI I
zavar



T zavar



UŠTEDITE VRIJEME I NOVAC

Što su dulji postupak zavarivanja i naknadna obrada u uobičajenim postupcima zavarivanja, to vam se L A S E R F L E X više isplati.



SMANJIT ĆETE TROŠKOVE PO ZAVARENOJ JEDINICI

Lasersko zavarivanje karakterizira visoka učinkovitost i ekonomičnost. Nema potrebe za naknadnom obradom.

L A S E R F L E X

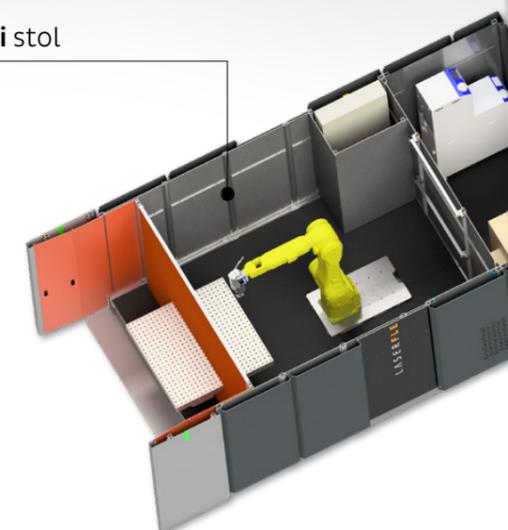
PRILAGOĐENO POTREBAMA VAŠE PROIZVODNJE

ODABERITE IZVEDBU KOJA VAM NAJVIŠE ODGOVARA.

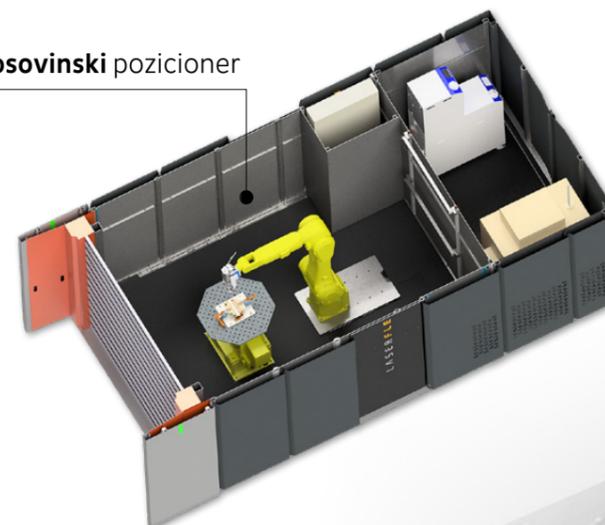
Okretni stol s
dva horizontalna
1-osovinska pozicionera



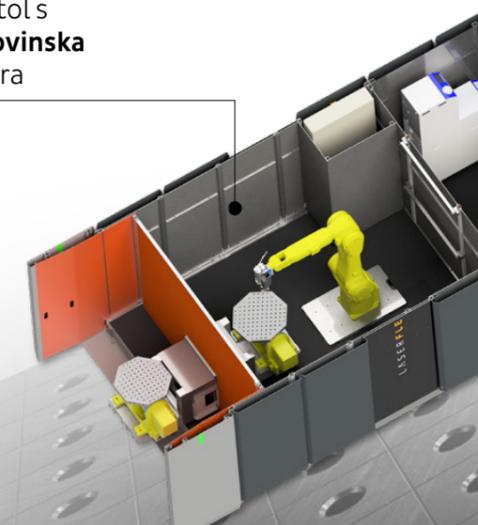
Okretni stol

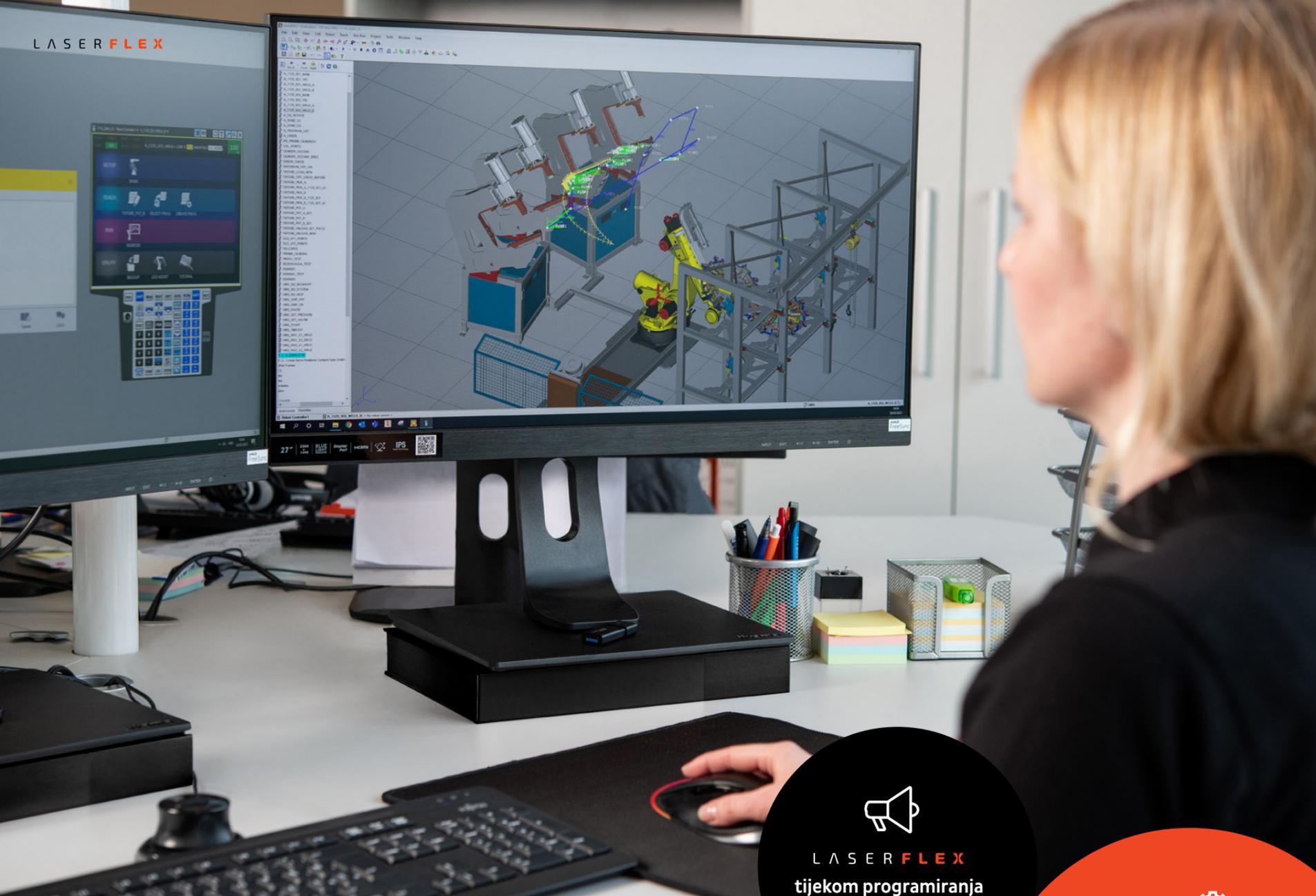


2-osovinski pozicioner



Okretni stol s
dva 2-osovinska
pozicionera





**BRŽE
PROGRAMIRANJE,**
istodobna proizvodnja



L A S E R F L E X
tijekom programiranja
NIJE ZAUZET



PROGRAM
osigurava velike
uštete i povećava
produktivnost

SOFTVER Roboguide

SOFTVER ROBOGUIDE OMOGUĆUJE PRIPREMU
ROBOSKOG PROGRAMA NA DIGITALNOM BLIZANCU NA
VAŠEM OSOBNOM RAČUNALU, DOK L A S E R F L E X
PROIZVODI.

Programi i postavke **LAKO SE PRENOSE** s digitalnog
blizanca na robota u proizvodnji.

Program **OSIGURAVA VELIKE UŠTEDE** i **POVEĆAVA
PRODUKTIVNOST**, jer L A S E R F L E X tijekom
programiranja nije zauzet.



PROGRAMIRAT ĆETE **BRŽE** I **SMANJITI**
NEPRODUKTIVNO VRIJEME



POJEDNOSTAVIT ĆETE SLOŽENE
PROGRAME



ČAK ĆE I **MANJE SERIJE** BITI **ISPLATIVE**
ZA VAŠU PROIZVODNJU



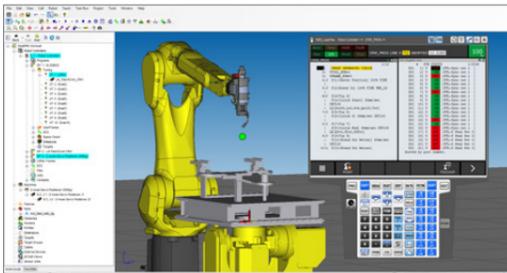
PREDVIDJET ĆETE MOGUĆE SUDARE I
PROBLEMATIČNE PRISTUPE

Od **CAD** modela do programa **ZAVARIVANJA** u samo četiri koraka

1. KORAK

Postavke u programu

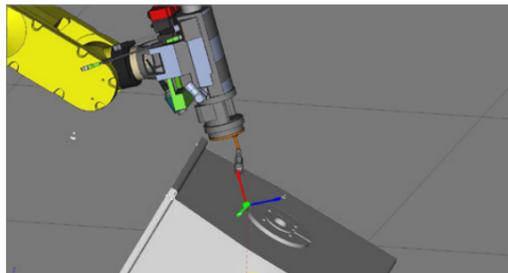
Učitajte komad u već unaprijed parametrizirani program. Virtualno postavite komad na pozicioner te na komadu označite spojeve za zavarivanje. Odaberite ispravne vrijednosti i program zavarivanja će se generirati na vašem računalu.



2. KORAK

Odgovarajuće podešavanje

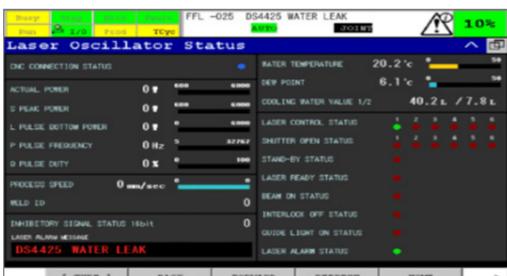
Program će identificirati dostupnost, pa ga prilagodite u skladu s tim. Pojednostavite provjeru položaja i za složene komade.



3. KORAK

Parametri zavarivanja

Odaberite parametre zavarivanja za površinsko ili duboko zavarivanje.



4. KORAK

Učitajte program

Učitajte generirani program na LASER FLEX robotsku stanicu za zavarivanje. Na stvarnom robotu samo provjerite i ispravite odstupanja mjesta zavarivanja.



Prestanite nagađati - počnite znati!

WELDCOCKPIT

POMOĆU SOFTVERSE APLIKACIJE WELDCOCKPIT MOŽETE NADZIRATI I DOKUMENTIRATI TEHNIČKE I EKONOMSKE PARAMETRE U ROBOTIZIRANOM LASERSKOM ZAVARIVANJU, PREMA KRITERIJIMA INDUSTRIJE 4.0.



ZAVARIVANJE
PREMA
KRITERIJIMA
INDUSTRIJE 4.0

IMATE PREGLED
SVIH PODATAKA
u stvarnom vremenu,
bilo gdje i bilo kada



Pri planiranju vaše proizvodnje, **ZAJAMČENA JE OPTIMIZACIJA VREMENA I TROŠKOVA**



BRZA OPTIMIZACIJA učinkovitosti proizvodnog postupka



ISKORISTITE

profesionalnost, iskustvo
i inovacije Virsovih
inženjera.

S TVRTKOM **VIRS** ODABRAT ĆETE DUGOROČNOG
SUSTAVNOG PARTNERA KOJI ĆE VAS PODRŽAVATI NA SVAKOM
KORAKU I NUDITI SVE POSTPRODAJNE USLUGE.

1.
RAZRAĐUJEMO
POSTUPAK

2.
ODABIREMO
TEHNOLOGIJU
koja odgovara
potrebama vaše
proizvodnje

3.
INTEGRIRAMO
TEHNOLOGIJU
U VAŠU
PROIZVODNJU

4.
OBUČAVAMO
VAS
za rad s
LaserFlexom

5.
MI SMO VAŠ
PARTNER
u održavanju i
servisiranju stanice

6.
MI SMO VAŠ
HITAN "POZIV"

VAŠI IZAZOVI ZAVARIVANJA

+

NAŠ KNOW-HOW =

L A S E R F L E X

